

188685

188685

D. Tomás Ferré Aymé, de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, calle Buensuceso nº 12, solicita registrar una patente de invención por 20 años, para España y sus Colonias por: "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE CINTAS DE TEJIDO UNIDO EN FORMA DISCONTINUA, ESPECIALES PARA LA PERFECTA SUJECION DE LOS ELEMENTOS DE FIJACION QUE SE ALOJAN DENTRO DE LAS MISMAS".- Clase 48, Grupo 5º del Nomenclator.-

- - - - -

En la industria de la confección y de un modo especial en el ramo de corseteria, se consumen grandes cantidades de tiras o cintas, sobre las cuales se han fijado, por diversos sistemas, corchetes y corchetas que abrochando entre sí, facilitan el cierre de la prenda sobre la cual se aplican.-

Por el fin a que se destinan, que consiste casi siempre en ceñir la prenda al cuerpo de la usuaria, los corchetes y corchetas son sometidos a un esfuerzo de tracción considerable, debido a que los movimientos naturales del cuerpo ceñido, tienden a abrir los bordes de la prenda - que los corchetes mantienen unidos.-

Tal esfuerzo de tracción, repercute sobre la cinta o tira que soporta los elementos de fijación, provocando, con el uso, un prematuro desprendimiento del corchete o corcheta, ya que ninguno de los sistemas de cinta corchetada que se conocen, resisten al desgaste producido por el roce del corchete metálico, o aguantan la acción de un

5



10

15

188685

esfuerzo de tracción constante.-

20

Las cintas o tiras corchetadas, conocidas en el mercado, presentan grandes inconvenientes, siendo los principales los siguientes:

25

En aquellos tipos en que el corchete o corcheta está remachado sobre la cinta de soporte, el remache metálico, provoca indefectiblemente el desgarramiento de la cinta, y es muy frecuente que se desprenda un corchete o corcheta, al primer esfuerzo de tracción intenso, que se produce, por ejemplo al sentarse o agacharse la persona que lleva la prenda.-

30

Dicho capital inconveniente, indujo a fabricar otros tipos consistentes en una cinta o tela con o sin dobleces, sobre la cual, y mediante un respunte discontinuo, se cose una cinta o tela más estrecha, estando el respunte interrumpido a intervalos más o menos regulares, para formar un ojal por el que se ensarta el corchete o corcheta, procediéndose luego, manual o mecánicamente, a reforzar los extremos de cada ojal, rematándolo mediante varias puntadas.-

35

Es evidente que, si cada ojal debe ser rematado a mano, ello supone un impropio trabajo y por ende un costo muy elevado, ya que en una sola prenda de corsetería pueden ser necesarios hasta 25 corchetes, con sus correspondientes corchetas, lo que suponen 50 ojales o sea 100 extremos a rematar.-

40

Si el remate se ejecuta mecánicamente; aparte de requerir una máquina especial de costo muy elevado, su producción tampoco es muy considerable y resulta igualmente cara.-

45

Con el intento de mejorar el tipo de cinta antes descrito, en lo que a su aspecto económico se refiere, algún fabricante ha recurrido a una tira constituida igualmente por dos superficies, una principal más ancha y otra más es-

50



55

trecha, unida a la primera en determinados puntos por el propio telar, formando una línea de unión que imita una costura, con saltos orillados en dicha línea de unión, formando ojales para pasar por ellos los cochetes o corchetes. Dicha tira tejida es en realidad una cinta de tres alas en cuya línea de intersección se han previsto unos ojales para el paso del corchete, y si bien no es indispensable rematar los extremos del ojal, es evidente que el corchete que asoma por el mismo desgastará o ensanchará fácilmente sus puntos de apoyo, ya que son precisamente los extremos del ojal los que deben soportar todos los esfuerzos de tracción a que el corchete sea sometido.-

60

65



Se comprende que si el corchete pasa a través de un simple ojal y su base se apoya únicamente en los dos extremos del mismo, puede sufrir un movimiento de oscilación hacia la derecha o hacia la izquierda que sobrecargue el esfuerzo sobre un solo extremo, acelerando así el ensanchamiento o rotura del ojal y el consiguiente desprendimiento del corchete o corcheta.-

70

Los mismos defectos se observan en otro tipo de cinta, en cuya parte central se ha practicado un ojal por el que se coloca la cabeza del corchete o corcheta, después de lo cual la cinta es doblada y pasado un pespunte para sujetar la doblez.-

75

En este último tipo, al igual que sucede en los otros antes citados, son dos hojas de tela superpuestas las que deben coserse a la prenda y es muy difícil evitar que se produzcan pliegues o arrugas que abultan y dificultan la operación de abrochado, al no quedar perfectamente planas las tiras o cintas.-

80

Los inconvenientes prácticos y el mal rendimiento de las cintas cuyas características principales acabamos de

85 referir, han inducido al solicitante de la presente solicitud de patente de invención a considerar las características que debería reunir una cinta corchetada que superara todas las deficiencias apuntadas.-

90 La cinta ideal y definitiva, sería aquella en que la base del corchete o corcheta, pudiese estar alojada y sujeta en todo su contorno dentro de la misma tela, o sea una cinta que, a medida que fuese tejida, retuviese en su interior los corchetes, quedando así bien ligados y cubiertos tanto por los hilos de urdimbre como por los de trama; lo que daría por resultado, una inmovilidad absoluta del corchete o corcheta, y una elevada y uniforme resistencia a la tracción.- Al no ser posibles oscilaciones de ninguna clase, por estar el corchete prácticamente embolsado en la cinta, los roces, roturas y desprendimiento de corchetes no se producirían con la facilidad que es corriente en los tipos de cinta conocidos.-

95



100

No obstante, las múltiples experiencias y pruebas realizadas a dicho fin, han demostrado que su ejecución presenta serios inconvenientes, ya que si el corchete debe colocarse en el interior de la cinta durante el tisaje; -
105 ello supondría el previo paro del telar; y si consideramos que en un solo telar se pueden tejer simultáneamente hasta 40 cintas a 120 pasadas por minuto, y que entre corchete y corchete hay una distancia de aproximadamente dos centímetros; se comprende que la colocación del corchete, a telar parado, invertiría más tiempo que el propio tisaje de la cinta, resultando por tanto antieconómica la producción.- Mecanizar dicha operación, supondría modificar la estructura de los telares Jacquard, corrientemente empleados para el tisaje de cintas, o acoplar a los mismos dispositivos complementarios, que no podrían evitar cier-

110

115

188685

ta lentitud en la producción y en consecuencia su elevado coste.-

120

Para subsanar los referidos inconvenientes y aprovechar en cambio todas las ventajas que presenta el corchete alojado inamoviblemente dentro de la cinta, se han ideado unos perfeccionamientos en el procedimiento de tisaje de las cintas de soporte de los corchetes; los cuales, consisten esencialmente, en tejer, simultaneamente, dos cintas de igual anchura, superpuestas en parte; de forma que resulte una cinta más ancha, de tejido sencillo en los bordes, y doble tela en su parte central.-

125



Esta parte central de tejido doble, se caracteriza por estar unida en forma discontinua, o sea que, en determinadas zonas, los dos tejidos estén unidos o ligados entre sí, presentando a intervalos regulares, zonas desunidas de forma y dimensiones adecuadas a las de la base del corchete o corcheta, que se aloja precisamente en la bolsa formada por las dos hojas superpuestas de tejido desunido.- X

130

135

De la parcial superposición de las dos cintas, unidas y desunidas por tisaje, formando los alojamientos para los corchetes, resultan dos orillos interiores: El orillo de la 2ª tela (tela de abajo), que es la cara buena, con un ligamento que disimula la unión, y una pequeña abertura en el centro del espacio desunido, por el que pasa y se ajusta el gancho del corchete, cuya base se aloja en la bolsa formada; y el orillo de la primera tela (tela de arriba), algo desunido a todo lo largo de la cinta, destinado a pasar un respunte con la máquina de coser corriente, que cierra todas las bolsas una vez colocado el corchete o corcheta.-

140

145

Para una mejor comprensión de los perfeccionamientos

188685

descritos, se acompañan a título de ejemplo, unos dibujos que representan:

150 La Fig. 1, es una vista de la cinta de soporte de las corchetes, vista por la cara posterior, por la que se introducen estas en las bolsas de alojamiento.-

155 La Fig. 2, es una sección por -A-A'- de Fig. 1, mostrando la forma en que están superpuestas y unidas las dos cintas tejidas simultáneamente.-

La Fig. 3, es una sección por la línea -B-B'- de Fig. 1, demostrativa de que las dos cintas superpuestas están desunidas en dicha zona para formar la bolsa y la abertura de paso de la cabeza de la corcheta.-

160 La Fig. 4, es una vista de la cinta de soporte y contención de los corchetes, vista por la cara anterior por la que asoman las cabezas de los corchetes.-



165 La Fig. 5, es una sección por la línea -C-C'- de Fig. 4, mostrando la forma en que asoma al exterior la cabeza del corchete, una vez alojado en la bolsa formada por la desunión del tejido en dicha zona de la cinta.-

170 Refiriéndonos detalladamente a dichos dibujos pasamos a describir a continuación los perfeccionamientos introducidos en la fabricación de cintas de soporte de los corchetes y corchetes.-

175 Por tiseaje simultaneo de dos cintas -1-2- de igual anchura, superpuestas en parte por sus bordes interiores, resulta una cinta más ancha de tejido sencillo en los bordes exteriores -1'-2'- y de doble tela en su parte central -3-.

La zona de doble tela -3-, en virtud de una especial combinación de los ligamentos, es unida en forma discontinua, dejando a distancias regulares, unas zonas desunidas quedando entre las dos hojas de tela una bolsa o alojamien

180

to -4-, capaz de contener la base de la corcheta.-

185

El orillo interior -8- de la cinta -1-, que en la zona de tejido desunido, constituye el lado de la bolsa -4- forma así una abertura suficiente para la fácil colocación de la corcheta, cuya cabeza pasa por la abertura -5-, más estrecha, de la parte opuesta, determinada por el orillo interior -6- de la cinta -2-, cuyo orillo, en virtud de la especial disposición de ligamentos, es unido durante el tisaje, a la cinta -1-, dejando desunido solamente el espacio -5- suficiente para el paso de la cabeza de la corcheta.-

190



Colocadas las corchetes en las bolsas -4-, y con objeto de lograr la sujeción absoluta y la inmovilidad completa de las corchetes, se pasa con una máquina de coser corriente, un pespunte -7-, a todo lo largo del orillo interior -8- desunido, de la cinta -1-, quedando así cerradas todas las bolsas.-

195

Es conveniente que la doble tela -3- no ocupe exactamente la parte central de la cinta, pues resulta ventajoso desplazarla ligeramente para que el borde exterior -1'- de tejido sencillo, sea algo más ancho a fin de que tape y cubra perfectamente las puntas del corchete una vez abrochados a la corcheta.-

200

205

La cinta de soporte de corchetes, se fabrica exactamente igual a la descrita para las corchetes, no siendo en este caso necesario el desplazamiento lateral de la doble tela, pudiendo disponerse por tanto perfectamente centrada.-

210

Los corchetes se colocan en las bolsas -4'-, a través de la abertura formada por el orillo suelto -8'-, asomando la cabeza del corchete al exterior por la abertura opuesta -5'-, cerrándose igualmente todas las bolsas mediante un -

respunte continuo -7'- pasado a todo lo largo del orillo interior suelto -8'-.

215

Una vez abrochado el corchete en la corcheta enfrentada al mismo, el borde -1'- hace de tapa por la parte interior, evitando roces, e imposibilitando que las puntas de los corchetes desgarran la topa interior o toquen al cuerpo.

220

Para la total comprensión de las características descritas, y formando parte integrante de la presente memoria-descriptiva, se acompaña una muestra de una cinta corchetada, fabricada según los perfeccionamientos que constituyen el objeto de la presente solicitud de patente de invención, haciendo constar que por haber sido fabricada dicha muestra en un telar accionado a mano, y sin emplear hilos de la calidad más adecuada, su presentación y acabado no alcanza la perfección que puede lograrse con un tisaje mecánico.- La muestra va acompañada de un gráfico del ligamento, en el que se han detallado técnicamente las características del tisaje de la cinta, mostrando las secciones por las zonas de tejido unido y desunido, e indicando la disposición de los lizos y el picado de los cartones, siendo dicho gráfico milimetrado, la representación exacta de la cinta tejida de la que se acompaña muestra.-

225



230

235

Para facilitar su examen, la muestra adjunta carece del respunte que debe pasarse a lo largo del orillo interior libre, con objeto de cerrar las bolsas formadas.-

240

El tisaje especial y característico que dá por resultado una cinta de tejido unido discontinuamente, formando bolsas de alojamiento para los corchetes, puede ejecutarlo cualquier telar de cintas corriente, de dos lanzaderas.-

La cinta así fabricada ofrece las siguientes ventajas:

El tejido doble unido, confiere a la cinta una cierta rigidez, necesaria para que la misma pueda aplicarse a la

245

prenda sin que se formen ondulaciones, que abultarian y harían variar la exacta distancia entre dos corchetes contiguos, con el consiguiente peligro de que no coincidan con la corcheta del borde opuesto y viceversa.-

250

Es más económica que las conocidas, debido a que en su tisaje se emplea menos materia prima, pues solo es doble una estrecha faja central, mientras que en las demás cintas tejidas de dos telas, son necesarios más hilos de urdimbre.-- También las pasadas de trama consumen más hilo, ya que si se suma la longitud de la pasada de las dos hojas de la cinta, el total resulta ser más largo que la pasada de trama de la cinta perfeccionada antes descrita.-

255



Con relación a las cintas confeccionadas a base de tela cortada, doblada y cosida, resulta ser sumamente más económica, pues se evitan todas las manipulaciones y se produce con mucha más rapidez.-

260

La principal e indiscutible mejora, consiste en la perfecta sujeción del corchete o corcheta, ahorrando el trabajo de reforzarlos manualmente.-

265

Se sobreentiende que la forma, y dimensiones de las bolsas de alojamiento de los corchetes y corchetas, podrá adaptarse a los diversos tipos y características de estos, y que la cinta, en virtud de su disposición, es susceptible de permitir la colocación manual o mecánica de los elementos de sujeción.-

270

Igualmente se comprende, que en la fabricación podrá utilizarse cualquier clase de fibra textil apropiada, o combinándolas, usando por ejemplo una urdimbre de seda con trama de algodón, a fin de que el acabado y presentación sean de una calidad adecuada al fin a que se destinan, y siempre que la realización no se aparte de la idea fundamental de los perfeccionamientos descritos.-

275

188685

La patente de invención cuyo privilegio de explotación para España, sus Colonias y Protectorado, se solicita por un periodo de 20 años, deberá recaer sobre "Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de cintas de tejido unido en forma discontinua, especiales para la perfecta sujeción de los elementos de fijación que se alojan dentro de las mismas" cuyas particularidades esenciales se concretan en las siguientes

280

REIVINDICACIONES

285



1ª.-"PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE CINTAS DE TEJIDO UNIDO EN FORMA DISCONTINUA, ESPECIALES PARA LA PERFECTA SUJECION DE LOS ELEMENTOS DE FIJACION QUE SE ALOJAN DENTRO DE LAS MISMAS"; caracterizados por el hecho de que por tisaje simultaneo de dos cintas de igual anchura superpuestas en parte por sus bordes interiores, se obtiene una cinta más ancha, de tejido sencillo en los bordes exteriores, y de doble tela en su parte central, con la particularidad de que la zona de doble tela, en virtud de la especial combinación de los ligamentos, es unida en forma discontinua por el propio telar, dejando a distancias regulares, unas zonas desunidas, quedando así entre las dos hojas de tela, unas bolsas o alojamientos capaces de contener la base de un corchete o corcheta.-

290

295

2ª.-"PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE CINTAS DE TEJIDO UNIDO EN FORMA DISCONTINUA, ESPECIALES PARA LA PERFECTA SUJECION DE LOS ELEMENTOS DE FIJACION QUE SE ALOJAN DENTRO DE LAS MISMAS" según la reivindicación 1ª, - caracterizados por el hecho de que de la parcial superposición de los bordes de las dos cintas se originan dos orillos interiores, uno de los cuales, correspondiente a la primera

300

305

188685

tela (tela de arriba), está algo desunido a todo lo largo de la cinta, siendo este orillo el que, en las zonas de tejido desunido, constituye el lado abierto de la bolsa - por donde entre la base del corchete que ha de alojarse - en la misma, mientras que el orillo de la 2ª tela (tela de abajo), que es la cara buena de la cinta es unido por tisaje a la cinta, dejando solamente desunido un pequeño espacio, formando así una abertura opuesta al lado abierto de la bolsa, suficiente para el paso de la cabeza del corchete o corcheta.-

310

315



320

3ª.-"PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE CINTAS DE TEJIDO UNIDO EN FORMA DISCONTINUA, ESPECIAL-- LES PARA LA PERFECTA SUJECION DE LOS ELEMENTOS DE FIJACION QUE SE ALOJAN DENTRO DE LAS MISMAS" según las reivindicaciones 1ª y 2ª, caracterizado por el hecho de que para lograr la sujeción e inmovilidad de los corchetes y corchetas, alojados en las bolsas distribuidas a lo largo de la cinta, - se pasa un pespunte a todo lo largo del orillo interior desunido, de la primera tela, o sea el que constituye el lado abierto de las bolsas, las cuales quedan así cerradas.-

325

4ª.-"PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE CINTAS DE TEJIDO UNIDO EN FORMA DISCONTINUA, ESPECIALES PARA LA PERFECTA SUJECION DE LOS ELEMENTOS DE FIJACION QUE SE ALOJAN DENTRO DE LAS MISMAS"- Tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.-

330

Consta de once hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola cara.-

Barcelona a 7 de Junio de 1949.-

P. A. de D. Tomás Ferré Armá.-

JUAN B. RENTER RIDAURA

188685

GRAFICO DEL
LIGAMENTO
DE LA MUESTRA
ADJUNTA.

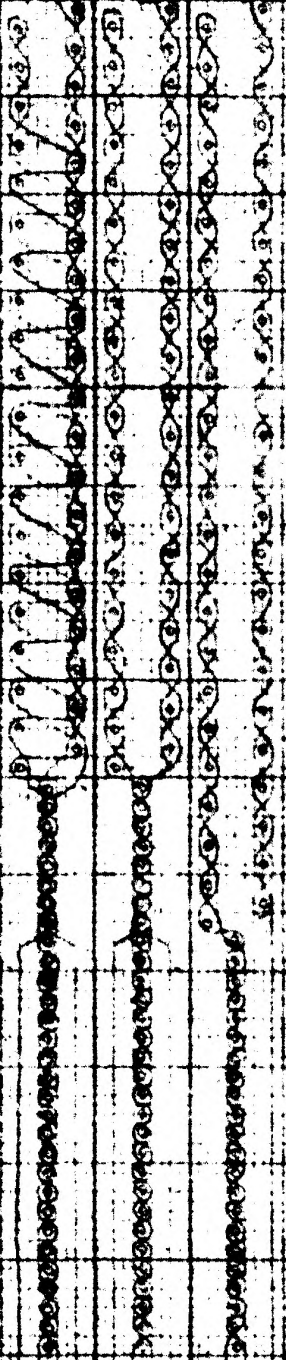
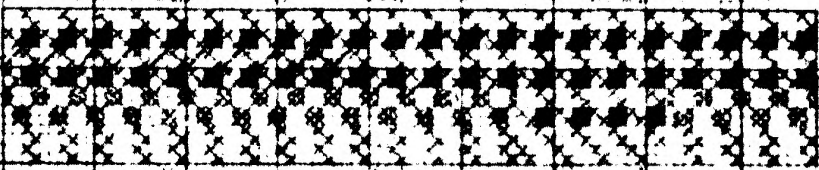
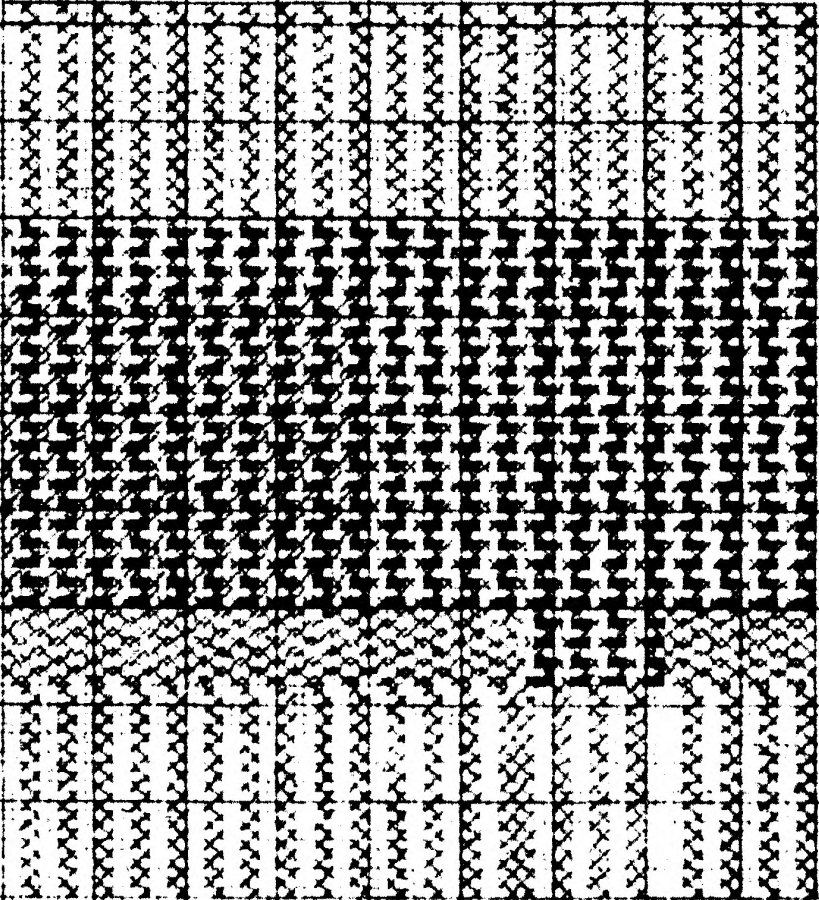
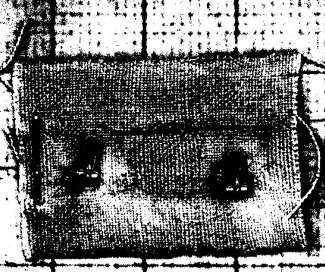
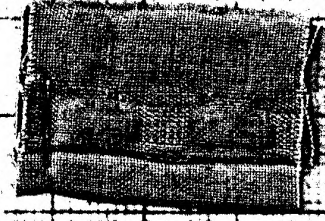


Fig. 1

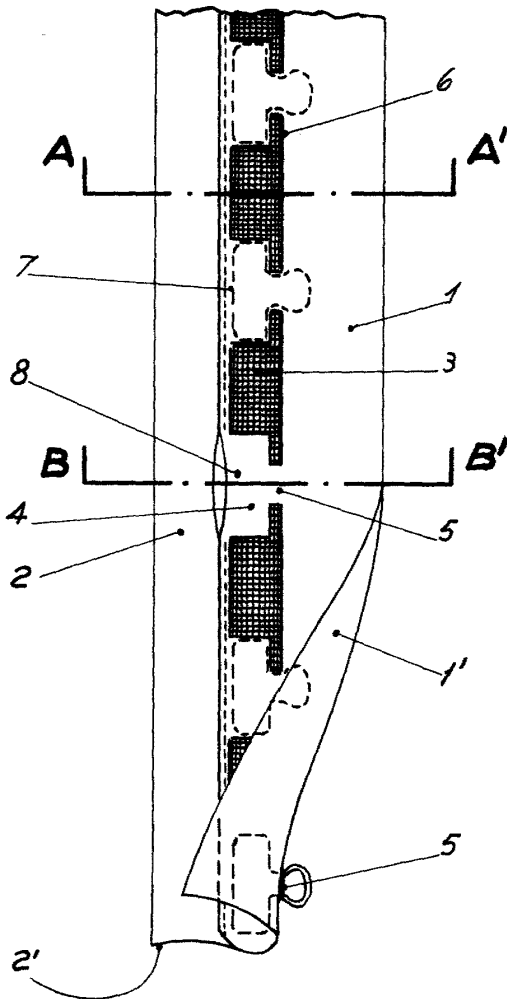
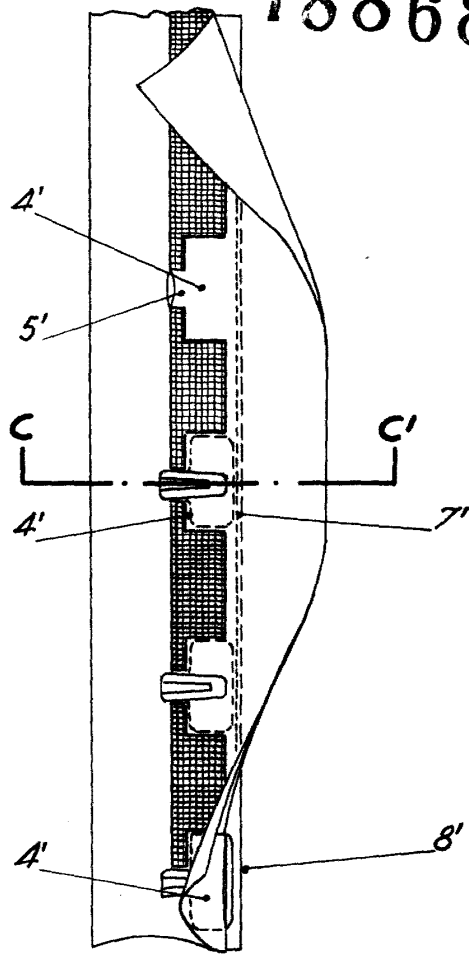


Fig. 4



188685



Fig. 2

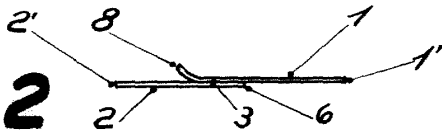


Fig. 3

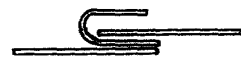
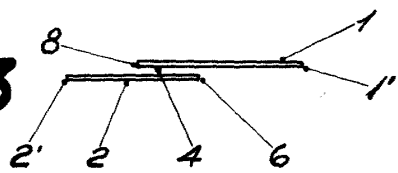


Fig. 5

Escala Variable

Barcelona 7 de Junio de 1919
 P.A. Juan B. Renter Ridaura