

mc/

18 8678

- 4 JUN



188678

P A T E N T E D E I N T R O D U C C I O N

a favor de

D. José M^{te}. BURGUERA MUÑOZ - de nacionalidad española -
domiciliado en BARCELONA,

por:

" Perfeccionamientos en la fabricación y montaje de los
asientos para inodoros "

====:oOo:====

M e m o r i a D e s c r i p t i v a

La presente patente se refiere a la fabricación de asientos para inodoros y tiene por objeto ciertos perfeccionamientos mediante los cuales se obtienen asientos, con su tapa correspondiente completamente indeformables e inalte-

- 4 JUN 19
18 86 78



rables y que se montan y articulan a la taza del inodoro en buenas condiciones, cualquiera que sea el modelo de taza y la situación de los orificios para el montaje del asiento.

5 Una de las dificultades que se presenta para la fabricación en serie de asientos para inodoros es precisamente la gran diversidad de modelos de tazas de inodoro que existen actualmente. Estas tazas son de formas y dimensiones más o menos variables, pero especialmente varía en gran manera, de una taza a otra, la situación de los orificios para los 10 tornillos de montaje del asiento y la distancia entre estos orificios, por efecto de lo cual, resulta en muchos casos imposible montar asientos ya fabricados sobre ciertos modelos de tazas.

15 Con los perfeccionamientos objeto de esta patente se logra en cambio poder fabricar los asientos y sus tapas correspondientes en serie y de un solo modelo, y adaptar fácilmente estos asientos uniformes, a cualquier modelo de taza.

20 Consisten en esencia estos perfeccionamientos, en fabricar el asiento y la tapa de un material plástico moldeado y formando en su parte posterior, tanto el asiento como la tapa, dos prolongaciones rectas, moldeadas de la misma pieza, de manera que las prolongaciones de la tapa encajen entre las del asiento o viceversa y estando provistas estas prolongaciones de orificios rectos coaxiales en los que se introduce el 25 eje común de giro.

Este eje de giro, está dividido en dos partes y formado por dos muñones o pivotes horizontales que se montan uno a cada lado en dirección coaxial, y sirven simultáneamente 30 de eje de giro tanto al asiento como a la tapa. Cada uno de estos muñones está montado sobre una pieza especial, también

4 JUN

18 86 78



de material plástico moldeado, que es la que se fija a la
taza del inodoro por medio de tornillos y que está formada
por dos partes articuladas alrededor de un eje vertical,
de manera que la parte inferior, en la que se aloja la ca-
5 beza del tornillo de fijación, pueda girar alrededor de es-
te eje vertical y orientarse en todas direcciones para adap-
tarse a las diferentes posiciones y distancias de los agujer-
os de fijación que presentan las tazas de los inodoros.

10 En el plano adjunto se representa un asiento de
inodoro con los perfeccionamientos objeto de esta patente,
siendo:

La figura 1, una vista en perspectiva del asien-
to con la tapa y los ejes de articulación.

15 La figura 2, una vista por encima, parcialmente
cortada, para dejar ver la articulación del asiento y de
la tapa.

La figura 3, una vista en perspectiva a mayor es-
cala de las piezas que se fijan a la taza del inodoro soste-
niendo el eje de articulación.

20 La figura 4, una vista de frente de la misma pie-
za parcialmente cortada, y

La figura 5, una sección de esta misma pieza por
la línea V-V de la figura 4.

25 El asiento de inodoro está constituido por el
asiento propiamente dicho -1- y la tapa -2-. Cada uno de
estos dos elementos está formado por una sola pieza moldeada
de material plástico, tal como resina sintética u otro apro-
piado. Para disminuir el peso estas piezas son huecas como
se vé en la figura 1 y se hallan provistas de tabiques o ner-
30 vicios de refuerzo interiores -3- y -4-, pudiendo llevar los
nervios -3- del asiento, unos tacos de goma para apoyarse

188678 JUN.



convenientemente sobre el borde de la taza.

5 En su parte posterior presenta el asiento unas orejas o salientes de articulación -5- y la tapa tiene de un modo similar orejas o salientes -6-. Como se vé en las figuras 1 y 2, estas orejas -5-6- están dispuestas de mane-
10 ra que las orejas -6- de la tapa encajen entre las orejas -5- del asiento y tanto las orejas -5- como las -6- presen-
tan orificios que quedan alineados y en los cuales se intro-
ducen los dos muñones o pivotes -7- que forman el eje de arti-
culación.

15 Para montar estos dos pivotes -7- sobre la taza del inodoro de manera que queden en prolongación el uno del otro, y que el asiento quede siempre bien colocado cualquie-
ra que sea la situación de los orificios que presentan las tazas para los tornillos de fijación, se disponen según esta patente los pivotes -7- fijados a unas piezas auxiliares tam-
20 bién moldeadas de resina sintética u otro material plástico, en la forma y disposición representada en las figuras 3 y 4. Estas piezas de soporte están formadas de dos partes -8-10-
articuladas alrededor de un eje vertical; la base -8- se ha-
bla provista de una ranura longitudinal -9- de sección en T o en cola de milano, para alojar la cabeza de un tornillo de fijación y la parte superior -10- lleva fijado el pivote o
muñón -7-.

25 Como se vé en las figuras 4 y 5, la parte supe-
rior -10- está unida a la base -8- por medio de un eje in-
terior -11- preferiblemente tubular, remachado por la parte inferior, de manera que la parte -10- puede girar a voluntad
alrededor de este eje tubular -11-.

30 La base -8- tiene como se ha dicho antes una ra-
nura longitudinal -9- para alojar la cabeza del tornillo de



5 fijación y a fin de que la sujeción resulte firme, esta ranura se halla revestida de una pieza metálica -12- en forma de canal o de U, que queda empotrada en la masa de la base -8- al moldearla y forma un apoyo firme tanto para el remachado del eje superior -11- como para sostener la cabeza del tornillo de fijación.

10 La base -8- puede tomar las posiciones señaladas de puntos en la figura 3 y todas las posiciones intermedias y esto unido a que el tornillo puede también tomar diferentes posiciones a lo largo de la ranura -9- hace que este asiento sea adaptable a los diferentes modelos de tazas de inodoro existentes en el mercado, pues en cada caso pueden moverse las piezas -8- de manera que los tornillos de fijación puedan encajar en los orificios correspondientes de la taza, quedando los ejes -7- en la posición correcta para el buen montaje del asiento.

15

====: N O T A :====

20 Se reivindica como objeto de esta patente:

1.- Perfeccionamientos en la fabricación y montaje de los asientos para inodoros que consisten en fabricar tanto el asiento como la tapa de un material plástico moldeado y formando en su parte posterior, dos prolongaciones rectas moldeadas de la misma pieza y provistas de orificios rectos coaxiales para el paso de un eje de articulación común al asiento y a la tapa, cuyo eje está formado por dos muñones o pivotes independientes, pero dispuestos el uno en prolongación del otro, de manera que formen un solo eje de giro y montados en piezas de material plástico moldeado formadas por dos partes articuladas entre sí, para adaptar el montaje de estos ejes

25

30



de articulación a los diferentes tipos de tazas de inodoro.

2.- Perfeccionamientos en la fabricación y montaje de los asientos para inodoros, según la reivindicación anterior, caracterizados por que las prolongaciones de articulación están dispuestas de manera que las prolongaciones de la tapa queden encajadas entre las del asiento.

3.- Perfeccionamientos en la fabricación y montaje de los asientos para inodoros según las reivindicaciones anteriores caracterizados porque los pivotes que forman el eje de articulación, se fijan durante la operación de moldeado en una pieza soporte de material plástico, la cual a su vez se monta giratoria alrededor de un eje vertical sobre una pieza inferior de base, también de material moldeado provista de una ranura longitudinal en forma de T o de cola de milano en la cual se aloja la cabeza del tornillo de fijación a la taza del inodoro, de manera que esta pieza de base pueda tomar, girando alrededor del eje vertical, todas las posiciones convenientes para que el tornillo de fijación pueda pasar por el orificio de la taza del inodoro, cualquiera que sea la posición de este orificio, permitiendo así adaptar el asiento a los diferentes modelos de tazas de inodoro existentes en el mercado.

4.- Perfeccionamientos en la fabricación y montaje de los asientos para inodoros, según las reivindicaciones anteriores, caracterizados por que al moldear la pieza de base de los pivotes o ejes de giro, se reviste interiormente la ranura que forma esta pieza para alojar la cabeza del tornillo, con una pieza metálica en forma de canal, con objeto de proporcionar un asiento firme para la cabeza del tornillo y también un asiento firme para el remachado del eje vertical de articulación.

18 86 78

4 JUN



5 5.- Perfeccionamientos en la fabricación y montaje de los asientos para inodoros, según las reivindicaciones anteriores, caracterizados por que tanto el asiento como la tapa se moldean huecos, con las paredes delgadas, y provistos interiormente de nervios de refuerzo, pudiendo los nervios de refuerzo del asiento estar provistos de topes de goma para apoyarse convenientemente sobre la taza del inodoro.

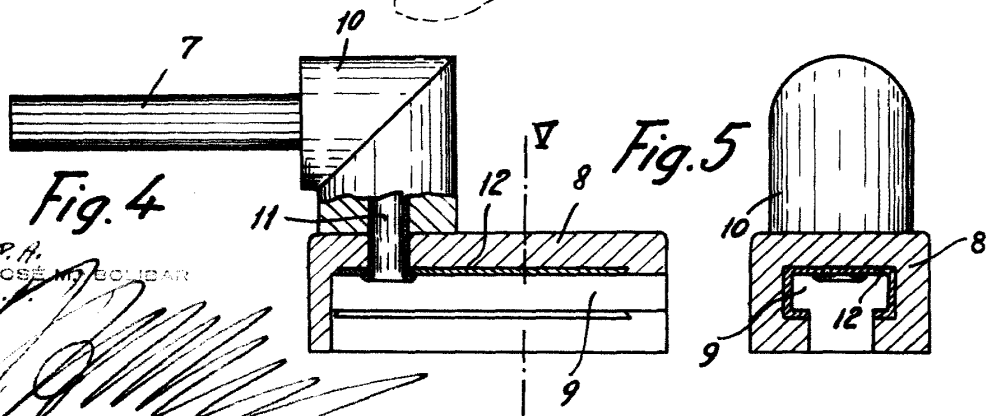
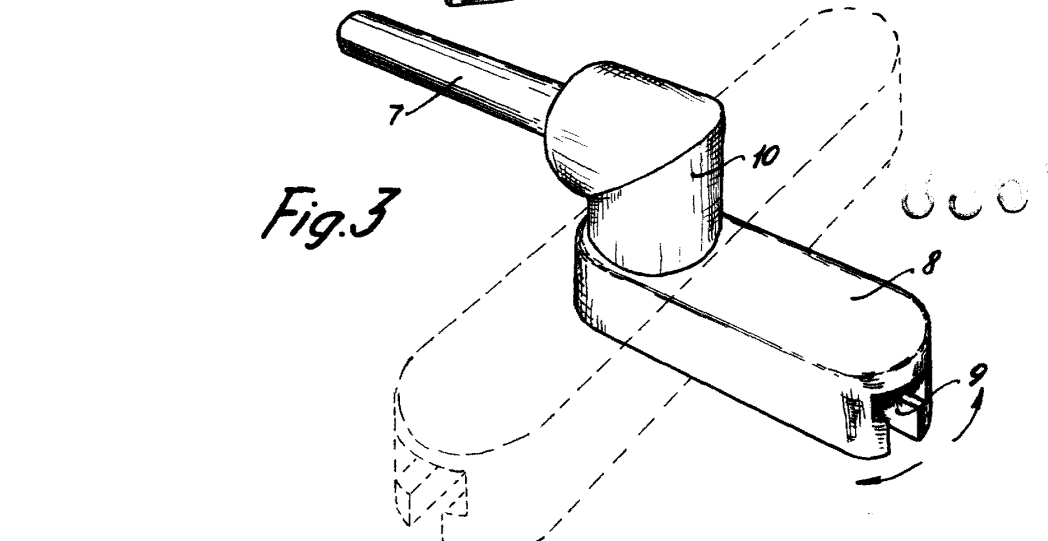
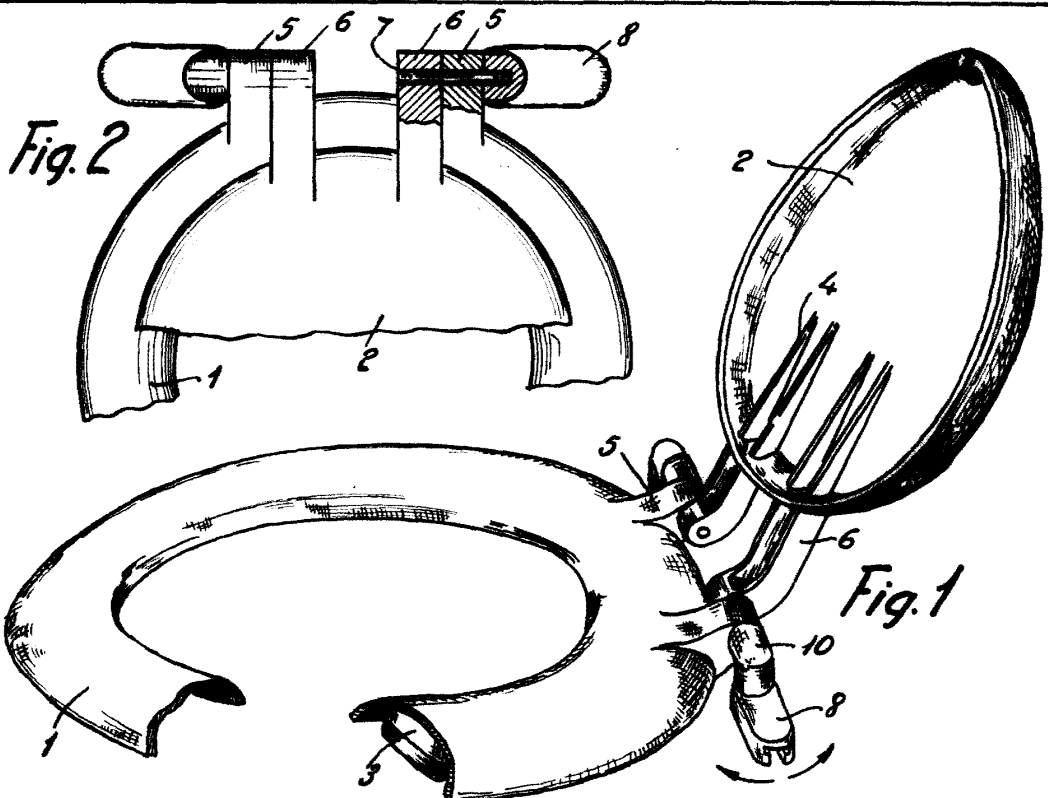
10 6.- Perfeccionamientos en la fabricación y montaje de los asientos para inodoros.

Esta memoria consta de siete páginas, escritas por una sola cara.

BARCELONA, 4 JUN. 1949

P.A.

JOSÉ M. BOLÍGAR
P. P.



P.A.
JOSE M. BURGUERA
F.

30078