

12-10-74

188650

13 FEB.



MODELO DE UTILIDAD

=====

por VEINTE años

cuyo privilegio se solicita para España, sus territorios y plazas de soberanía, a favor de:

MANUFACTURA DE ARMAZONES Y GAFAS, S.A. (MAGSA)

entidad española, domiciliada en Hospitalet de Llobregat (Barcelona), calle Sta. Eulalia, núm. 191, relativo a:

"ARO METALICO PARA GAFAS"

=====

1000000000

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE <u>G 0 2</u>
SUBCLASE <u>C</u>



MEMORIA DESCRIPTIVA

5. La presente invención se refiere a un aro metálico para gafas, en el cual se introducen unas características de perfil desconocidas hasta la actualidad, con el objeto de obtener monturas más sencillas y ligeras, sin pérdida de resistencia, además de lograr un mejor aspecto. - - - - -

10. El aro en cuestión se caracteriza porque está constituido por un perfil cerrado por unión de sus extremos, dotado de surco en su borde interior para asiento del lente, y presentando una sección de altura variable en orden a que la misma presente las condiciones apropiadas para cada zona del aro, de manera que el tramo superior posee una mayor altura que el resto en orden a ser autorresistente para equilibrar de por sí la montura de la que forma parte el aro, mientras que las restantes zonas poseen alturas menores en la medida deseada a efectos de aminorar el peso y ofrecer mayor flexibilidad para colocar los lentes. Sustancialmente, la variación en la sección del perfil se presenta sin solución de continuidad. - - - - -

20. La variación de sección del perfil se obtiene partiendo de un perfil regular en el que se ejercen operaciones para reducción del mismo, del tipo que comprenden el estirado y el fre-sado. - - - - -

25. Otros objetos y características de la invención se irán dando a conocer en detalle a lo largo de la descripción que sigue, haciendo referencia a los dibujos ilustrativos que la acom-

12 10:74

188660

13121



pañan. En los dibujos: - - - - -

Figura 1, representa, visto de frente, un aro para gafa según la invención. - - - - -

5. Figura 2, corresponde a una sección de la figura anterior, por una línea II-II. - - - - -

Figura 3, representa un perfil metálico para gafa, de acuerdo con la invención. - - - - -

10. El aro 1 de referencia, se obtiene partiendo de un perfil metálico tal como el representado en la figura 3, que posee un biselado 2 de tipo convencional, para la sujeción de lentes.-

La idea de esta invención consiste en hacer que el expresado perfil de aro 1 posea una sección cambiante, como muestra la figura 1, en la que el aro aparece unido al puente 3 y al talón 4 como es usual en las monturas. - - - - -

15. El perfil de sección variable, tiene por finalidad el poder adoptar la sección conveniente para cada zona del aro 1; así, la parte superior 5 tiene una sección de mayor altura que la parte inferior 6, con la particularidad de que, según el presente ejemplo gráfico, las variaciones se realizan sin solución de continuidad. - - - - -

20. El objeto de adoptar una sección variable, estriba en dar a cada zona del aro 1 la sección idónea, desde el punto de vista mecánica y práctico, sin olvidar el aspecto de la montura. La referida parte superior 5 requiere una mayor sección dado que es la zona de mayor esfuerzo, con lo que se evita la inclusión de la barra superior rigidizante que se aplica ordinaria-

25.

12-10-74

10000



mente en monturas metálicas o de otra especie; por lo tanto, dicha parte superior 5 es autorresistente. La parte inferior 6 no exige las anteriores condiciones, con lo que la altura del perfil se reduce al mínimo, con lo que se consigue mayor flexibilidad para poder montar el lente, reducir el peso y obtener un mejor aspecto. Las demás zonas poseen alturas de perfil diversas. - - - - -

5.

Para obtener un perfil de sección variable, se parte de un perfil con la altura mayor deseada, y en el mismo se realizan las operaciones mecánicas pertinentes. Tales operaciones pueden consistir en un estirado de la pieza del perfil adecuado, con diferente intensidad para sus diversas zonas, o bien en unas acciones de fresado o corte con matriz para eliminar espesores en determinadas zonas, según los niveles A, B, C..... de la figura 3. Es factible realizar operaciones suplementarias de acabado, tales como estampaciones. - - - - -

10.

15.

Se prevé la posibilidad de realizar aros 1 de borde exterior sinuoso o quebrado, a efectos decorativos. - - - - -

La pieza empleada para formar el aro, se cierra sobre sí misma por medios diversos, uno de los cuales se representa en la figura 1, en la cual se acoplan un resalte y un rebaje 7, y se unen con un tornillo, pasador o remache 8. - - - - -

20.

Descritas convenientemente las características de la invención, se hace constar que en la misma podrán introducirse cuantas variantes de detalle pueda aconsejar la experiencia, siempre que con ello no se modifique la esencialidad de la misma que es la que se resume y concreta en las reivindicaciones que siguen. -

25.



N O T A

Se declaran de novedad, utilidad y propiedad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las siguientes: - - - -

R E I V I N D I C A C I O N E S

5: 1.- Aro metálico para gafas, caracterizado porque está constituido por un perfil cerrado por unión de sus extremos, dotado de surco en su borde interior para asiento de un lente biselado, y presentando una sección de altura variable en orden a que la misma presente las condiciones apropiadas para cada zona del aro, de manera que el tramo superior posee una mayor altura que el resto en orden a ser autorresistente para equilibrar de por sí el conjunto de la montura de la que forma parte el aro, mientras que las restantes zonas poseen alturas menores en la medida deseada a efectos de aminorar el peso y ofrecer mayor flexibilidad para montar los lentes. - - - - -

10.

15. 2.- Aro metálico para gafas, según la reivindicación anterior, caracterizado porque, sustancialmente, las variaciones de la sección del perfil del aro, se presentan sin solución de continuidad. - - - - -

20. 3.- Aro metálico para gafas, según la reivindicación primera, caracterizado porque las variaciones de sección en un perfil se obtienen partiendo de un perfil regular en el que se ejercen acciones mecánicas que reducen la sección en zonas determinadas, mediante estirados, fresados, troquelados u otras. - - - - -

4.- "ARO METALICO PARA GAFAS". - - - - -



Todo ello tal como se describe y reivindica en la presente memoria que consta de seis hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, y de tres figuras que la ilustran.

MADRID, 10 DE FEBRERO DE 1973

MANUEL GARCIA MORALES

Man. Garcia



FIG. 1

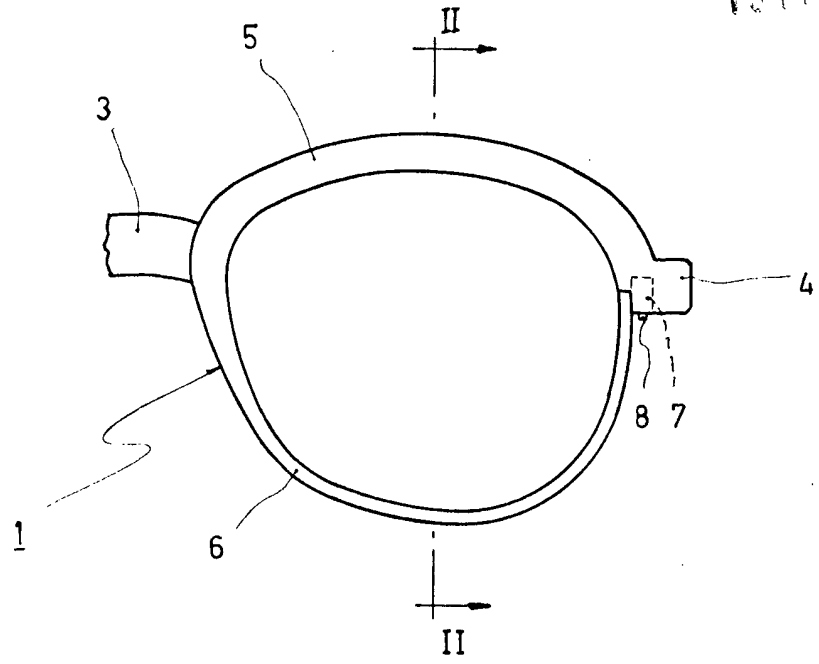


FIG. 2

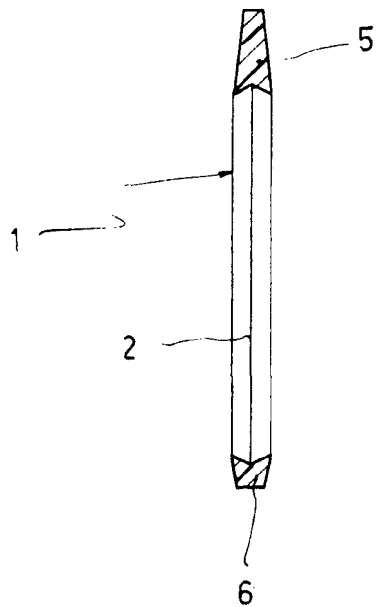
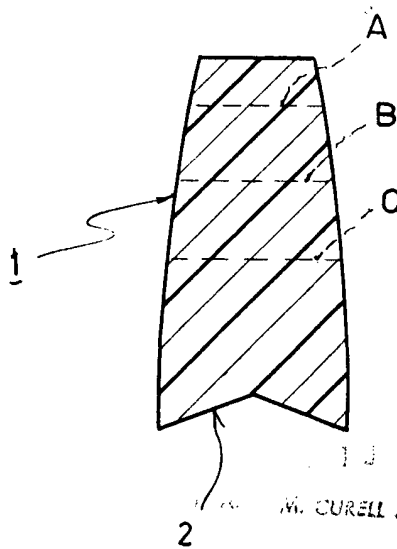


FIG. 3



10 FEB. 1973

M. CURELL SUÑOL

*Man. Inven.*