



este dispositivo, como consecuencia de su actual registro -
como Modelo de Utilidad.

5 Hasta el momento se conocen infinidad de dispositi-
tivos destinados a la emisión de sonidos para muñecos, pe-
ro ninguno participa de la sencillez constructiva del que
es objeto del presente registro, dado que éste simplifica
al máximo todos los elementos componentes de los mismos, eli-
minando los fuelles, e incluso las valvulas practicadas en
el fondo de algunos que carecen de dichos fuelles, consi-
10 gueniendose no obstante una perfecta compresión del fluido -
que, al penetrar a través de la lengüeta, emite los sonidos
de voz o llanto.

Se caracteriza en esencia el dispositivo a que nos
venimos refiriendo, por presentar un cilindro, en cuya boca
15 superior abierta se ha practicado un escalonamiento, para
el ajuste de una tapadera plana de estructura discoidal, -
en cuya superficie se han realizado unas aberturas sectoria-
les, radialmente dispuestas, para permitir la entrada de -
aire del exterior, y cuya tapa queda a nivel del extremo -
abierto del cilindro, en cuyo interior se dispone un émbolo
20 o pistón de material relativamente pesado, con una aber-
tura en la que se ubica la lengüeta vibratil, y en cuyo -
pistón se situa un anillo circular de material elástico, -
de ligero mayor diámetro que éste, cuyo anillo descansa so-
bre un escalonamiento practicado al efecto en la parte su-
25 perior del aludido pistón, quedando retenido por mediación
de otro anillo, esta vez rígido que queda a su vez sujeto
por mediación de un reblozado del cuerpo central del pis-
tón, cuyo reblozado se abate parcialmente en el dintorno -
30 del anillo rígido.

.../...



Los desplazamientos del pistón en el interior del cilindro, debidos a su propio peso y al efecto de atracción de la gravedad, provocan una compresión del fluido o aire existente en el interior del citado cilindro, cuya unica -
5 salida se produce a través de la lengüeta vibratil, produciéndose el sonido.

Con el fin de que comprendamos con mayor claridad todas y cada una de las características expuestas en los párrafos anteriores, haremos mención en lo sucesivo a una -
10 lámina de dibujos, en la que se ha representado un ejemplo práctico de realización de uno de estos dispositivos compresores de fluidos, debiendo hacer constar que , dado el carácter aclaratorio de la referida lámina, su interpretación habrá de ser lo más amplia posible y sin limitación
15 de parte alguna.

Estos dibujos representan en sus distintas figuras como a continuación se relaciona:

Figura 1.- Vista en sección convencional, que nos permite apreciar la situación de la tapa plana en el borde superior abierto del cilindro, encajada en un escalón practicado al efecto, con el fin de que no sobresalga por encima de la altura del cilindro, el cual aparece parcialmente seccionado.
20

Figura 2.- Vista en planta de la tapa, en la que observamos las aberturas sectoriales de penetración del -
25 aire en el interior del cilindro.

Figura 3.- Vista en planta del émbolo o pistón que discurre por el interior del cilindro, en el cual podemos ver primeramente el anillo de materia rígida que sujeta al otro anillo elástico, el cual sobresale ligeramente, y apreciándose al propio tiempo la sujeción del anillo rigido me-
30

.../...



diante el reblonado del cuerpo central del pistón sobre el dintorno del mencionado anillo rígido.

5 Figura 4.- Vista en sección por A-B de la figura 3, en donde se nos pone de relieve la disposición de los dos anillos, rígido y elástico, sobre el escalón del pistón, y el reblonado parcial del cuerpo central de éste sobre el anillo de naturaleza rígida, permitiendo que emerja un simple filete periférico del anillo de materia elástica, para provocar el ajuste a las paredes internas del cilindro y por tanto una mejor compresión del fluido existente en él, que solo tiene salida a través de la lengüeta vibratil.

10

15 Las distintas partes y elementos que componen las figuras arriba referenciadas los señalaremos, para su mejor y más rápida localización en los dibujos, con las siguientes acotaciones numéricas:

20 Con -1- designamos el cuerpo del cilindro, siendo -2- el escalón practicado en su base superior abierta, para el encaje de la tapa -3-, la cual posee las aberturas sectoriales -4- radialmente dispuestas, siendo dicha tapa totalmente plana.

25 El pistón o émbolo lo señalaremos con -5-, siendo -6- el escalón superior sobre el que se situa el anillo -7- de material elástico y de ligero mayor diámetro que éste, - cuyo anillo queda sujeto por otro anillo -8-, esta vez de un material rígido y de tamaño o diámetro menor que el elástico, con lo que se consigue una aureola periférica de materia elástica, que se adapta a la superficie interna del cilindro, quedando sujeto este conjunto de anillos por mediación de un reblonado -9- existente en el cuerpo central superior -10- del pistón.

30

Una vez descritas suficientemente las caracteris-

.../...



5 ticas esenciales del dispositivo compresor de fluidos, objeto de este Modelo de Utilidad, solo nos resta indicar la posibilidad de que se fabrique en variedad de materiales, tamaños y formas, siendo susceptible de acusar todas aquellas modificaciones de detalle que la práctica aconseje, siempre y cuando con ello no se altere la esencialidad de su objeto, puesta de relieve en la siguiente.

NOTA REIVINDICATORIA

10 Los puntos no conocidos ni practicados en España, que se presentan para su exclusiva reivindicación en este Modelo de Utilidad, son:

15 1.- Dispositivo compresor de fluidos, esencialmente caracterizado por preveer un elemento de cilindro, abierto por una de sus bases en la que se dispone un escalón perimétrico interno, destinado a la ubicación de una tapa -
20 discoidal plana, provista de aberturas sectoriales dispuestas radialmente, y en el interior de cuyo cilindro se ubica un émbolo o pistón, de considerable peso, dotado en su base superior de un escalón, sobre el que se ubica un elemento
25 anular de materia elástica y de mayor diámetro, que queda retenido por la superposición de otro anillo de material rígido, sujeto al émbolo por mediación de un reblozado que este posee en su zona coaxial superior, sobre el dintorno -
del anillo rígido, lográndose por gravedad una compresión del fluido interno del cilindro, el cual sale impulsado a
través de una abertura provista de un elemento vibratil que la obtura parcialmente en el cuerpo del pistón.

2.- "DISPOSITIVO COMPRESOR DE FLUIDOS", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo des-

.../...

4-2-73

- 6 -

18865813 FEB



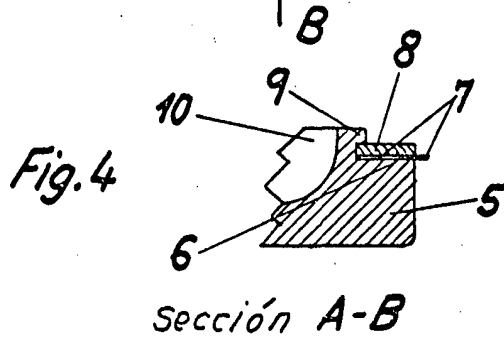
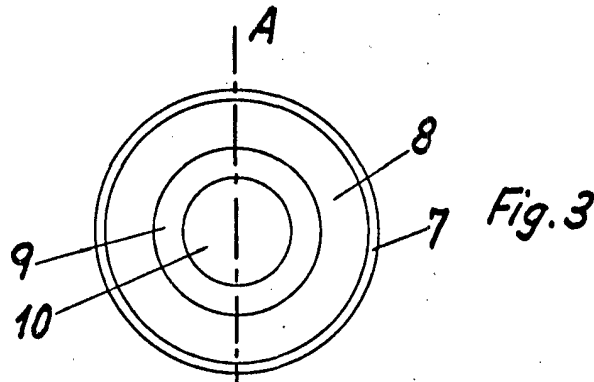
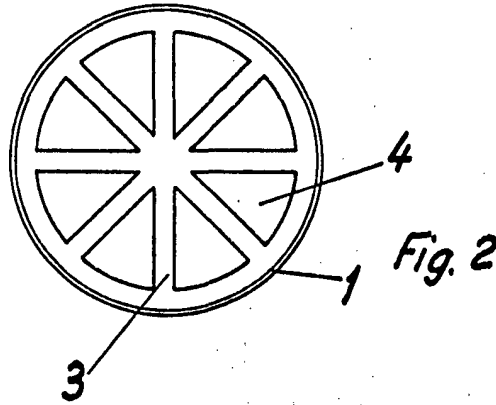
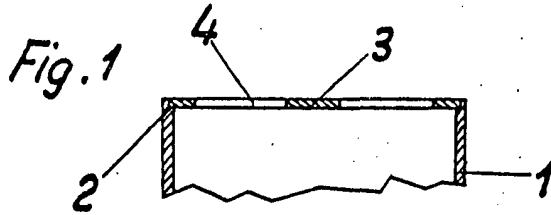
crito en la precedente memoria descriptiva y graficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

5 Esta memoria consta de SEIS hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid, 3 FEB. 1973

Por autorización del interesado.

JOSE LOPEZ CORTES
P.P.



Escala variable

MADRID 13 FEB. 1973

JOSE LOPEZ CORTES

P. P.