



18 8623

**BUENA REPRODUCCION  
POR DEFECTO DEL ORIGINAL**

188623

**PATENTE DE INVENCION**

por 20 años

por "UNA MAQUINA PARA LA FABRICACION CONTINUA DE MATERIAL PLASTICO", a favor de D. Juan Canals Farrés, de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, Vía Augusta, 9, 3º, 1º.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

Como fruto de una dilatada experiencia en el tratamiento de materias plásticas derivadas de la celulosa, y muy particularmente de las obtenidas a partir de las soluciones coagulables del acetato de celulosa, el recurrente ha ideado y puesto en ejecución práctica una máquina para la obtención en forma continua de materiales plásticos, que por ser nueva y de su propia invención, solicita que se le garantice en su propiedad y explotación exclusiva mediante la concesión de la Patente de invención a que se refiere la presente memoria descriptiva.

10.

Con el fin de abreviar en lo posible esta descripción, pasamos a referirnos a los dibujos adjuntos que representan a título de ejemplo y prescindiendo de los detalles puramente circunstanciales, una posible solución de la máquina ideada.

En dichos dibujos se representa una vista lateral de la máquina que en definitiva es la más esencial para comprender sus características fundamentales.

20. Consta esta máquina de una tolva de carga -1- con dispositivo mecánico de expulsión -2- y canal de alimentación -3-, provista de una pipa de salida -4- con dispositivo de reglaje -5-.

25. La solución plástica saliente por -4- se vierte sobre la superficie de la llanta -6- de un amplio tambor relativo, donde se inicia la coagulación; la cinta plástica formada en -6- es recogida por el tambor -7-, y de este es llevada por el transportador sin fin -18- hasta el primer tambor -8- de un grupo de cuatro tambores iguales -8-9-10- y -11-. Del -8- pasa al -9-; del -9- por el rodillo -19- al -10-; y del -10- a -11-. Los dos primeros tambores -6- y -7- quedan en el interior de una cámara, el grupo -8-9-10- y -11- en otra, donde, por medios térmicos, frigoríficos, por gases o vapores se establece el clima que se estima más apropiado a las peculiaridades del proceso de fabricación que se siga.

30. Del tambor -11- se lleva la cinta al primero de otra serie de tambores -12-13-14-15, situados en cámara independiente para salir, después de rodear a -15-, por el transportador -20- y entrar en la primera cámara de rodillos -16- de una serie de cámaras -16-17-21-22 todas ellas semejantes, climáticamente independizables y de rodillos progresivamente menores para entrar finalmente en la última o -23- que es de secaje, saliendo



45. la cinta terminada por -24-. Esta solución de transporte de la cinta plástica en curso de coagulación por series de tambores agrupados en cámaras independientes perfectamente acondicionables cada una de ellas, seguida de la serie de cámaras de rodillos asimismo climatizables con toda independencia, es la mejor ventaja de esta máquina, pues le da suficiente elasticidad para ser adaptada a cualquier proceso de fabricación.

55. Por otra parte permite, que partiendo de una misma bancada o estructura de máquina, las cámaras envolventes podrán ejecutarse de cualquier material, dándoles la forma y dimensiones más adecuadas o los tratamientos físico-químicos a que se pretenda someter la cinta, y a los medios de producción de estos tratamientos con que en realidad se cuenta; o sea que no se prejuzgue, en modo alguno, disponer forzosamente de un equipo determinado de producción de frío, de calor o de saturación ambiental.

65. En general a los efectos legales de la Patente que se solicita, serán variables todos cuantos detalles no afecten, alteren, cambien o modifiquen la esencia de la máquina descrita.

N O T A.

70. Se reivindica como objeto de esta Patente de invención:
- 1.- Una máquina para la fabricación continua de material plástico, caracterizada por el hecho de estar constituida por una tolva o depósito de alimentación, con dispositivo de carga y expulsión de la solución plástica, con boca de salida regulable, que la vierte sobre la superficie de la llanta de un tambor rotativo del cual pasa sucesivamente a otro y de este a otros agrupados en series; situados en cámaras de climatización independientes, para ser recogida por los rodillos de una serie de cámaras



asimismo independientes, desde el punto de vista climático;  
80. para entrar finalmente en una última cámara de rodillos que sirve para el secaje de la cinta plástica.

2.- La propia máquina de la reivindicación anterior, caracterizada por el hecho de que los tambores, y asimismo los rodillos que sucesivamente recogen, guían y  
85. transportan a la cinta plástica, en curso de formación, queden sostenidos por bancadas adecuadas para ser encerradas o cubiertas por cámaras estancas independientes unas de otras; formadas del material que se estime oportuno y adecuadas para adaptar a ellas los dispositivos  
90. térmicos frigoríficos o de climatación química o artificial de que se disponga para provocar en su interior calor, frío o una saturación de gases o vapor de acuerdo con el proceso de fabricación del plástico que se desee.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren con la esencialidad de la Patente de invención definida en las anteriores reivindicaciones, cual objeto es:

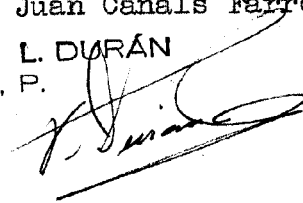
3.- "UNA MAQUINA PARA LA FABRICACION CONTINUA DE MATERIAL PLASTICO".

100. Consta la presente memoria de cuatro hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y del dibujo unido a la misma.

Barcelona treinta y uno de mayo de mil novecientos cuarenta y nueve.

P. A. de D. Juan Canals Farrés,

L. DURÁN  
P. P.

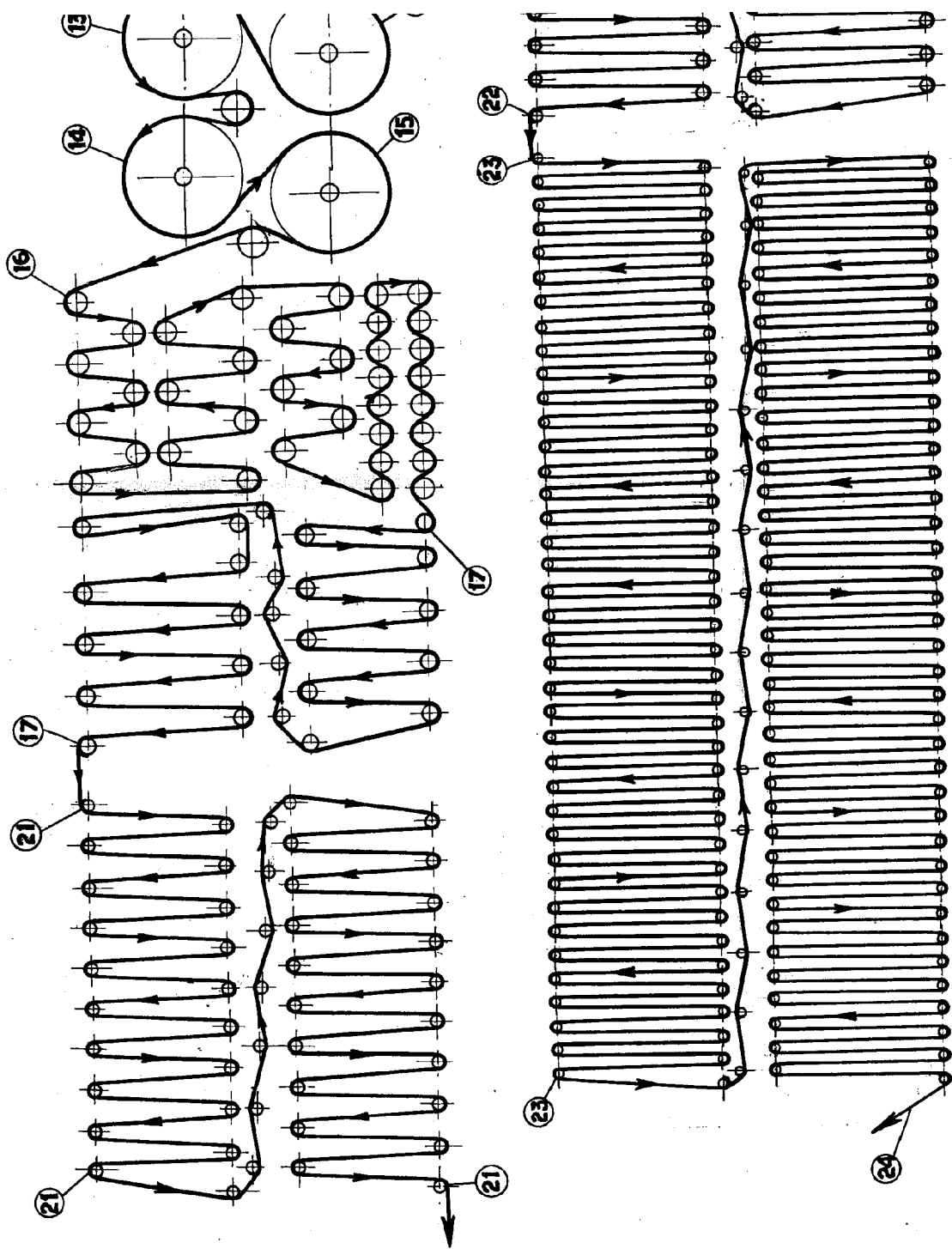


D. JUAN CANALS FARRÉS

188623

1/1

188623



ESCALA VARIABLE

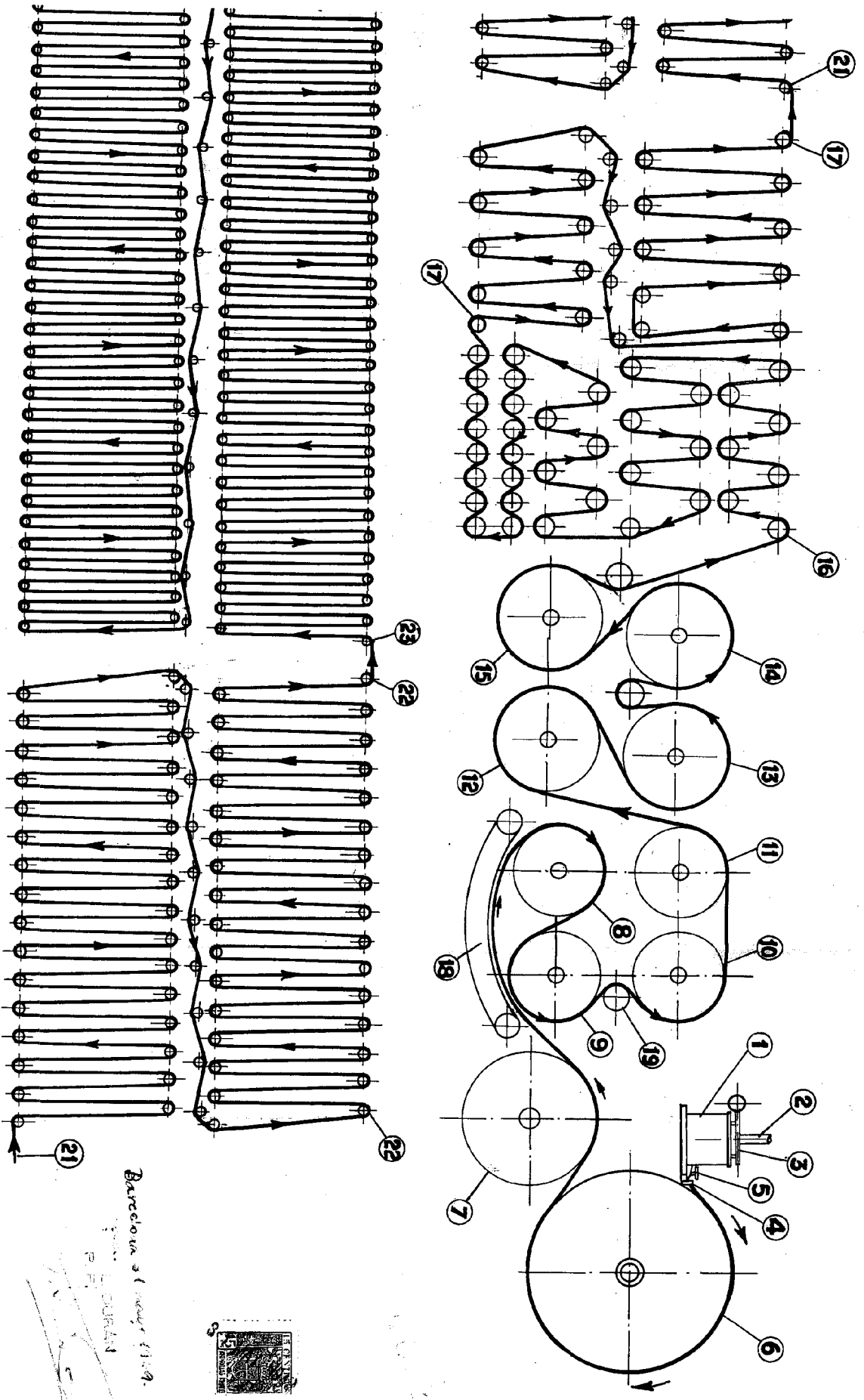
188623

188623

1/2

Hija única

188623



Barcelona s (may 11-19)

Handwritten signature and scribbles.

