

188603

BAD ORIGINAL

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE B 65 _____
SUBCLASE D _____

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

POR "CAJA PERFECCIONADA APILABLE", a favor de Doña TERESA CUADROS CIRIBET, de nacionalidad española, con domicilio en LA LLAGOSTA (Barcelona), calle Barcelona, s/n.

== . ==

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a una caja perfeccionada apilable.

- Más concretamente, en la invención se ha ideado una caja obtenida en material moldeado, preferentemente plástico rígido, cuya caja presenta medios obtenidos en la propia operación de moldeo y cuyos medios están destinados a permitir una estiba en carga, y por otra parte un apilamiento en encaje en vacío, merced al giro de 180° de una caja con respecto a la inferior, que permite el ahorro considerable de espacio.
- 5.
10. En líneas generales, la caja objeto de la presente invención está constituida por un cuerpo cuya forma general es derivada de un paralelepípedo recto rectangular, ligera-

mente troncocónico invertido.

5. Los laterales menores de cabecera presentan en su cara exterior unos salientes trapeociales, de diferente anchura, integrantes de sendas guías operativamente dispuestas para alojarse en las guías hembra que forman los citados salientes en la parte interna de los laterales, relativos a una caja inferior.

10. El encaje se produce a fondo, hasta unos topos previstos en la base de la pestaña de borde de la embocadura. Sin embargo, al girar una caja 180° con respecto a la caja inferior, la guía macho de mayor anchura queda situada sobre la guía hembra de menor anchura, e igual sucede con las guías opuestas, lo cual impide el encaje a fondo de ambas cajas, quedando apiladas y yuxtapuestas en lleno. Para que dicho apilamiento sea estable, sin posibilidad de desplazamientos laterales de las cajas, se prevé recibir a los vértices del fondo de la caja inmediata superior, cuyos rebajes constituyen a su vez medios de centraje para facilitar el apilamiento vertical de las cajas.

20. Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria descriptiva de una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En los dibujos:

25. La figura 1, corresponde a la planta de la caja vista por su fondo exterior.

La figura 2, es una vista lateral en alzado de la misma.

30. La figura 3, manifiesta una vista superior en planta de la caja.

Las figuras 4 y 5, muestran sendas vistas laterales de la caja, por sus extremos de cabecera.

La figura 6, es una perspectiva de la caja.

- Haciendo referencia a las figuras, se aprecia en su
5. realización una caja -1-, de material moldeado rígido, en cuyos laterales menores de cabecera -2- y -3-, se prevén unos salientes -4- y -5-, obtenidos en la propia operación de moldeo, que por la parte interior del envase se traducen en entrantes a manera de guías hembra -6- y -7-.
10. La embocadura de la caja -1-, presenta un borde a escuadra -8- de refuerzo, existiendo en los laterales -2- y -3-, sendas ventanas apaisadas para constituir en cooperación con el referido borde, asideros que facilitan el manejo de la caja.
15. El plano de la caja presenta unos rebajos en ángulo -9- y -10-, situados en el escalonado que forman el borde interno de embocadura, en los extremos de la caja, cuyos rebajos están destinados a recibir a los vértices del fondo de una caja, en posición girada a 180° con respecto a la caja inferior.
20. Bajo el borde de embocadura de la caja y en los extremos de la misma, se prevén unos cuerpos prismáticos -11- y -12-, que constituyen topes separadoras de las cajas en su posición apilada encajada en vacío.
25. La profundidad de los salientes -4- y -5-, es diferente para permitir el apoyo en lleno de las cajas apiladas.
30. El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño,

con los materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

- . -

N O T A

5.

Descrito el objeto y utilidad de la presente invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

10. 1ª.- Caja perfeccionada apilable, caracterizada esencialmente por el hecho de estar constituida por un cuerpo monopieza de material moldeado, cuya forma general es derivada de un paralelepípedo recto rectangular de caras laterales inclinadas hacia su base o fondo, presentando las caras menores por su parte interna, unos entrantes de diferente anchura y profundidad, los cuales se traducen en salientes por la parte exterior, destinados a constituir unas guías deslizantes en los entrantes de otra caja igual e inferior, a fin de realizar un encaje apilado de una pluralidad de cajas.

20. 2ª.- Caja, según la anterior reivindicación, caracterizada porque en las caras externas de los laterales menores y a ambos lados de las guías salientes, se prevén sendos cuerpos prismáticos situados bajo el borde de embocadura de la caja, destinados a constituir unos topes que limitan el encaje en vacío de aquellas.

25. 3ª.- Caja, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizada porque en el plano del borde de embocadura y en los extremos de las cajas existen unos rebajes para recibir y centrar a los ángulos del fondo de una caja superior igual, girada 180° con respecto a la caja inferior de soporte, consiguiéndose una costura apilada en lleno de las referidas cajas.

30.

4^a.-- Caja perfeccionada apilable.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de cinco hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas, de los dibujos reglamentarios.

5.

Madrid, a 12 FEB. 1973

D. a. JAIME ISEBN

a. D.



Fig. 1

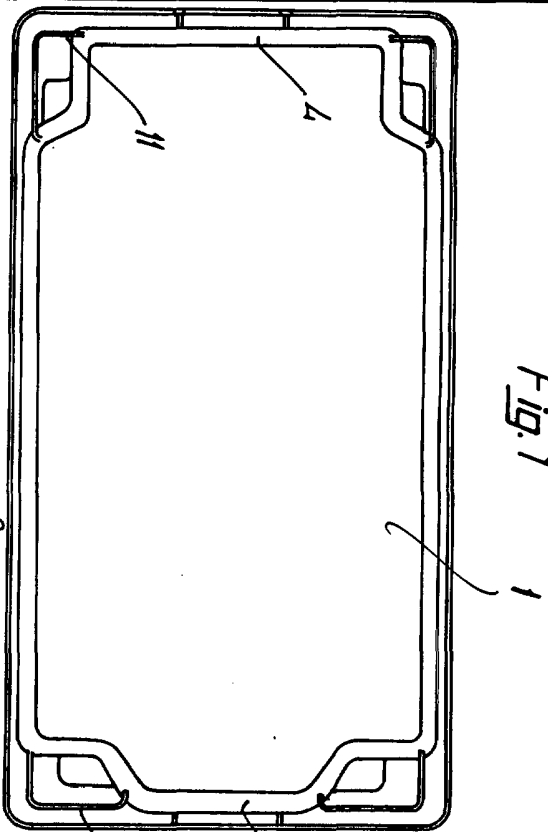


Fig. 3

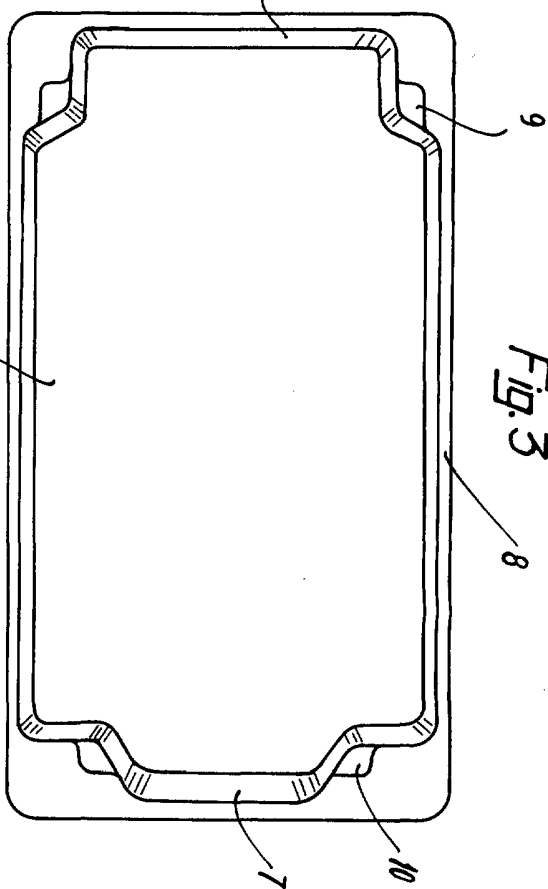


Fig. 2

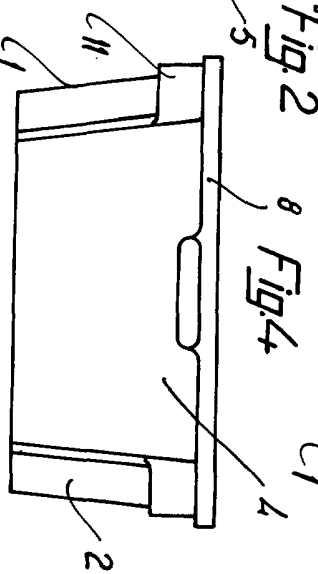


Fig. 4

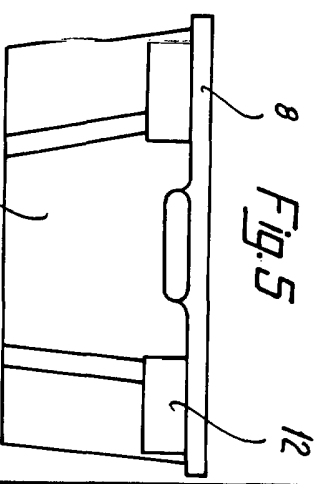


Fig. 5

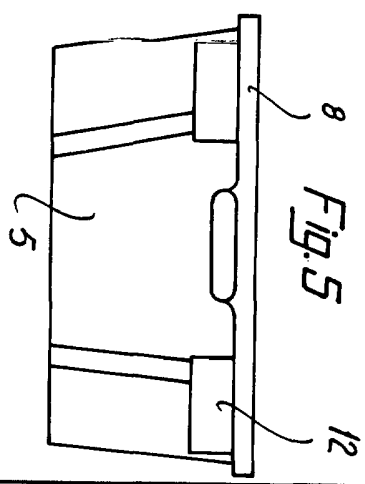
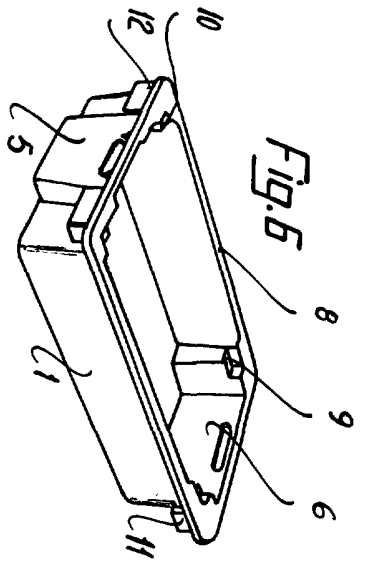


Fig. 6



Madrid a 11 FEB. 1973
P.A.

INVENTOR
Dña. Teresa Cuadros Giribet