



P A T E N T E
D E
I N V E N C I Ó N

18 85 99

188599

por "UN SISTEMA MECANICO Y ELECTRO-TERMICO, PARA EL RAYADO DE CUBIERTAS INSERVIBLES DE AUTOMOVILES", a favor de la razón social española, VIGAR, Sdad. Anónima, domiciliada en Bilbao, calle Recacoeche, nº 4.

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un sistema mecánico y electro-térmico, para el rayado de cubiertas inservibles de automóviles.

5. En la actualidad el método seguido para el marcado de dibujo y raspado de las cubiertas se realiza, en la mayoría de los casos, manualmente, con la consiguiente pérdida de tiempo y, además, imperfección del resultado, toda vez que no interviene un sistema mecánico automático.

10. Con la invención se evitan estos inconvenientes, por el hecho de eliminar el trabajo manual, encomendado éste a un sistema mecánico formado por dos ejes paralelos rotativos, en los cuales, como característica fundamental de la invención, se disponen unos rodillos, o en su caso unas muelas, dotados en su interior de una resistencia eléctrica, que proporciona una elevada
15. temperatura al sistema máquinal, muy adecuada para marcar en los

18 85 99



trozos de cubierta los dibujos que convenga.

Los cilindros o rodillos son, preferentemente, de metal, a fin de que el calor proporcionado por la resistencia se extienda a los relieves o bajo relieves de que constan, a los fines de su perfecto trabajo.

5.

Con la disposición indicada cabe completar el trabajo con el de rayado y raspado, para lograr en las cubiertas otros trabajos, tales como los cortes denominados "centros" u otros. A este fin se cambien los rodillos por cuchillas circulares, por piedras de lija, rodillos de madera circulares y útiles similares, pudiendo incluso cortarse el desperdicio de la goma y aún el artículo denominado hoja de humo o goma en bruto.

10.

Para facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos, en la que se ha representado un caso de realización, que se cita solamente a título de ejemplo.

15.

En el dibujo:

la figura 1ª muestra, en alzado y vista lateral, el conjunto de la máquina; y

20.

la figura 2ª indica, en alzado y vista frontal, la referida máquina.

Consiste la invención en aplicar contra la superficie a trabajar rodillos con calefacción eléctrica, en cuyos rodillos se ha grabado el dibujo a imprimir.

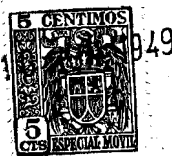
25.

En su caso, estos rodillos pueden ser reemplazados por otros útiles para el corte, raspado o efectos similares.

En el dibujo: la figura 1ª muestra un soporte general -1-, sobre el cual se asienta el sistema prensor -2-, formado por los ejes giratorios -3- y -4-, movidos por los

30.

18 85 99



correspondientes engranajes. Estos pueden ser simples o dobles.

5. En estos ejes giratorios se colocan los rodillos con calefacción eléctrica, o bien como se indica en la Fig. 1ª, un disco -5-, que obra contra una sufridera -6-, la cual puede ser también calentada, realizándose en este caso cortes, por ejemplo, el denominado centro en las cubiertas.

10. La mayor o menor aproximación y efecto prensor de los útiles de trabajo, se logra por el volante -7-, que regula el mando de aproximación de la pieza superior a la inferior.

15. Tanto los rodillos como los discos y cuchillas circulares, sean éstas de acero u otro material, se inmovilizan con chavetas sobre dichos ejes, para que siempre participen del movimiento de ellos.

20. La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, ser construido en cualquier forma y tamaño, empleando para su fabricación los materiales más adecuados al fin propuesto: por quedar todo ello comprendido dentro del espíritu de las reivindicaciones.

18 85 99



N O T A

Hecha la descripción del presente invento, se declara como nuevas y de propia invención, las siguientes reivindicaciones:

5. 1ª.- Un sistema mecánico y electro-térmico, para el rayado de cubiertas inservibles de automóviles, caracterizado esencialmente por el hecho de realizar el rayado o grabado de las mismas, mediante la aplicación contra ellas de rodillos metálicos calentados por resistencia eléctrica, los cuales llevan al exterior los dibujos a imprimir, recambiándose a voluntad según la índole del trabajo.

10. 2ª.- Un sistema mecánico según la anterior reivindicación, en el cual los rodillos se cambian por discos, cuchillas de acero, piedras de lija o rodillos de madera, en combinación o no con medios calefactores, a los fines de obtener cortados en la goma, ya sean rectos o circulares.

15. 3ª.- Un sistema mecánico según las precedentes reivindicaciones, en el que, la máquina que realiza el trabajo consta de una base resistente, sobre la cual se eleva un castillete, en donde se encuentran dos ejes paralelos, que son accionados por respectivos engranajes, simples o dobles, que impiden todo deslizamiento, siendo estos ejes prolongados a uno o a los dos lados, en cuya prolongación se colocan los rodillos, discos, o elementos de trabajo, accionándose el acercamiento y presión de estos medios por un volante accionado a mano o pedal.

20. 4ª.- Un sistema mecánico y electro-térmico, para el rayado de cubiertas inservibles de automóviles.

18 8599¹⁰



Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de cinco hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

5.

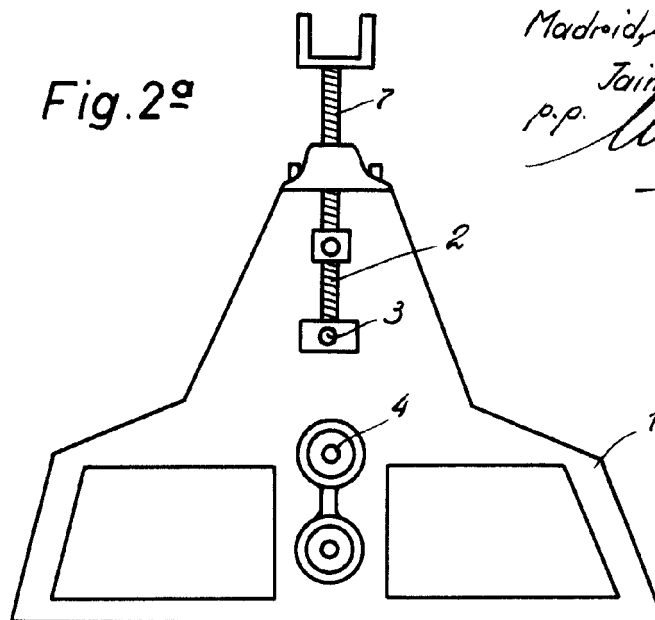
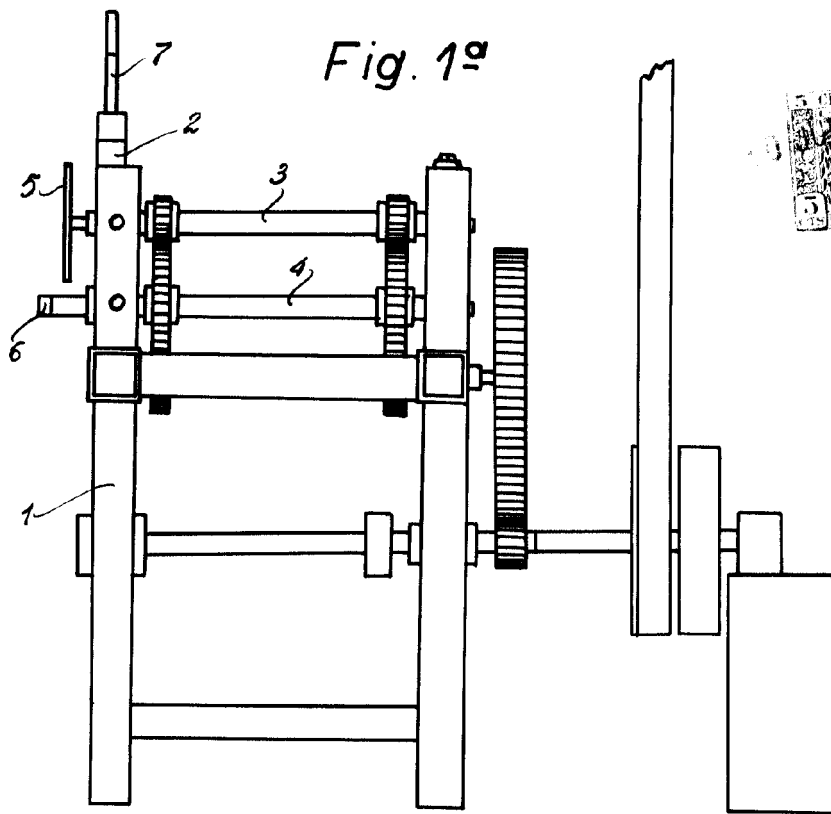
Madrid, a 10 de junio de 1949.

VIGAR, Sdad. Anónima.

p.a.

JAIME SERA

D. D.



Madrid, 1º Junio 1949

Jaime Izarn

p.p.