

18 8460

188460

1er. CERTIFICADO DE ADICION A LA

PATENTE ESPAÑOLA

Nº 146.209.

MEMORIA

PRIMER CERTIFICADO DE ADICION

18 8460



MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

"Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal
"Nº 146209, concedida en 4 de junio de 1940 por: "UN DISPOSI-
"TIVO PARA CONSEGUIR DISTINTAS VELOCIDADES DE TRABAJO
"EN LAS PRENSAS DE HUSILLO".

=====
Solicitantes: MARRODAN Y REZOLA S.L. Sucesores de Hijos de
Salustiano Marrodán, domiciliados en
Logroño, Delicias 10 y 11.
=====

El presente Certificado de Adición, tiene por objeto
ciertas mejoras introducidas en los dispositivos para
conseguir distintas velocidades de trabajo en las prensas
de husillo, objeto de la patente principal nº 146.209,
concedida en 4 de junio de 1940.

A título de ejemplo no limitativo se adjunta el
dibujo que representa la planta en fig. 1 y el alzado en
fig. 2, del mecanismo de una prensa de dos usos.

Las mejoras consisten en lo siguiente:

10. Accionando la palanca P, de la que son posiciones
extremas A y B, el portapalanca C recibe el movimiento de



giro alternativo que transmite a la palanca angular de que vá provisto y la cual, a su vez, por medio de las bielas D y D' acciona los brazos E y E' y estos originan por su parte el movimiento de los platos tuerca F y F' por medio de los trisques G.

Se puede observar que, al igual que se puede avanzar un paso entre agujeros y en dos cursos de la palanca, tambien se puede conseguir el mismo objetivo en tres o más cursos utilizando otros tantos trisques y esta es la mejora para la que se pide certificado de adición a la patente principal nº 146.209.

Para el caso de tres cursos, con sus tres trisques, cuando se haya efectuado un curso de la palanca, el primer trisque se dispone de modo que coincida con el agujero, el segundo se queda a un tercio del paso y el tercero a dos tercios; en el siguiente curso el primer trisque queda a dos tercios del paso, el segundo coincide con el agujero y el tercero queda a un tercio. Y ya efectuado el tercer curso, el primer trisque queda a un tercio del paso; el segundo a dos tercios y el tercero coincide con el agujero. Este ciclo se repite mientras dura el funcionamiento.

El mismo fundamento tiene el mecanismo cuando se quiere utilizar cuatro o más trisques y por tanto cuatro o más cursos para avanzar un paso.

Este mecanismo segun invento, es aplicable a todas las prensas de mano o accionadas mecánicamente y tengan uno o más husillos.

N O T A

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle, en cuanto no alteren



45. su principio fundamental, siendo lo que constituye su esencia y por lo que se solicita Primer certificado de Adición en España: "Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal nº 146.209 concedida en 4 de junio de 1940 por "Un dispositivo para conseguir distintas velocidades de trabajo en las prensas de husillo"; caracterizándose dichas mejoras, por lo siguiente:

50. 1ª.= Mejoras en los dispositivos para conseguir distintas velocidades de trabajo en las prensas de husillo, caracterizadas por el hecho de que se dispone una palanca, en cuyas posiciones extremas sin portapalanca recibe un movimiento de giro alternativo, transmitido por este

55. soporte a una palanca angular dispuesta sobre dicho soporte, y esta última palanca, por medio de dos bielas, acciona unos brazos que transmiten el movimiento a los platos tuerca por medio de trisques.

60. 2ª.= Mejoras según lo especificado en la reivindicación 1ª, caracterizándose porque el dispositivo permite no solo avanzar un paso entre agujeros y en dos cursos de la palanca, sino que también puede conseguirse el mismo objeto en tres o más cursos, utilizando otros tantos

65. trisques.

70. 3ª.= Mejoras según reivindicaciones anteriores, caracterizándose porque: en el caso de tres cursos, con sus tres trisques, a un curso de la palanca el primer trisque coincide con el agujero: el segundo se queda a un tercio del paso y el tercero a dos tercios, siguiendo dicho ciclo avanzando en cada curso de un modo correspondiente, y repitiéndose mientras dura el funcionamiento del mecanismo, para prensas de uno o más husillos.

75. 4ª.= Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal nº 146.209 concedida en 4 de junio de 1940, por



"Un dispositivo para conseguir distintas velocidades de trabajo en las prensas de husillo"; tal y como queda substancialmente descrito en la presente memoria, e ilustrado en los dibujos que se acompañan.

80. Esta memoria consta de cuatro hojas escritas por una sola cara.

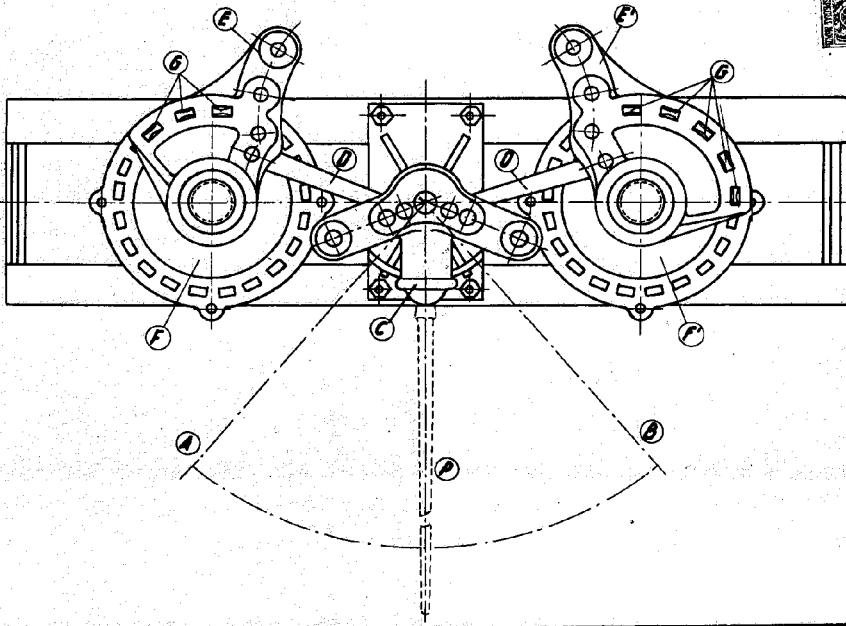
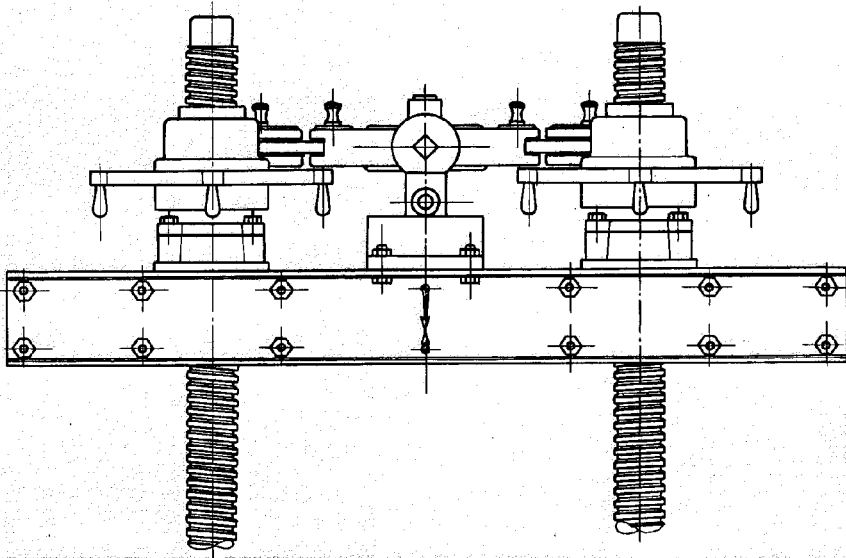
Madrid, 31 de mayo de 1949.

MARRODAN Y REZOLA S.L.

SUCESORES DE HIJOS DE SALUSTIANO MARRODÁN.

Por Poder de J. GOMEZ ACEBO

188460



188460

Ing. Federico de J. GOMEZ ACOSTA.