

188459

PATENTE DE INTRODUCCION



MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

"Perfeccionamientos en la fabricación de pilas secas
"o elementos galvánicos".

=====

SOLICITANTE: SOCIEDAD ESPAÑOLA DEL ACUMULADOR TUDOR,
domiciliada en Madrid, calle de la Victoria, 2.

=====

La mayoría de las pilas secas o elementos galvánicos de alta tensión y pequeña capacidad, como son las empleadas en aparatos portátiles de radiotelefonía y radiotelegrafía, se han construido y se construyen por el procedimiento

5. clasico de elementos en recipiente metálico catódico - casi siempre cinc - dispuestos en una caja a propósito, de cartón en gran parte de las veces, y conectados en serie.

Claramente se comprende que tal forma constructiva exige un cuidadoso aislamiento entre las pilas individuales,

10. tanto más cuanto mayor sea su tensión.

Varios sistemas se han ideado para simplificar esta construcción entre ellos el más extendido es la pila de elementos planos montados en columna de forma que la serie



- se hace por el contacto directo de un polo de cada elemento con el de signo opuesto del siguiente. Pero la ejecución por este procedimiento exige a su vez que los aislamientos entre elementos se hagan con cuidado para evitar que el contacto entre dos elementos sea sede de reacciones electroquímicas, capaces de impedir, por creación de f.c.e.m., el paso de la corriente y por lo tanto la descarga normal de la batería de pilas secas o elementos galvánicos.
- 15.
- 20.

El presente invento viene a resolver estos inconvenientes por un procedimiento nuevo.

- Consisten en preparar los elementos disponiendo sus diversos componentes en el interior de un recipiente o cápsula de celuloide u otro producto semejante, plexiglás, baquelita, etc. con la condición única de ser aislante e inatacable por los productos químicos que se usan en la fabricación de pilas secas o elementos galvánicos. La pila así concebida se compone de una cápsula o recipiente, v.g. celuloide, - su forma exterior cuadrada: redonda o irregular es indiferente - en su parte inferior lleva un taladro del que se hablará más adelante; dentro se pone una placa del metal catódico, - cinc por lo general - cuya forma corresponde con la interior de la cápsula, sobre el cátodo se coloca un separador poroso impregnado con el electrolito y por último el despolarizante aglomerado en forma que también coincida con la interior de la cápsula, en contacto con el aglomerado está una pieza de carbón impregnado con parafina u otra substancia aislante de forma que sobresalga ligeramente de la altura total del elemento. El conjunto se cubre por su parte superior con una parafina, cera, pintura, o producto idóneo para cerrar el elemento.
- 25.
- 30.
- 35.
- 40.

- En el montaje de las baterías se ponen los elementos superpuestos de tal forma que el contacto saliente de carbón coincida con el taladro de la cápsula y toque al cátodo metálico del elemento siguiente.
- 45.



N O T A

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas

50. son susceptibles de modificaciones de detalle, en cuanto no alteren su principio fundamental, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita patente de Introducción por 10 años en España: "Perfeccionamientos en la fabricación de pilas secas o elementos galvánicos";

55. caracterizándose por lo siguiente:

1ª.= Perfeccionamientos en la fabricación de pilas secas o elementos galvánicos, consistente en el empleo de una cápsula de material aislante, como celuloide, plexiglás, y similares, para contener los diversos componentes de la pila

60. o elemento galvánico y porque esta cápsula puede ir con un taladro en el fondo o sin dicho taladro.

2ª.= Perfeccionamientos según reivindicación 1ª, caracterizados por el empleo de un contacto de carbón especial

65. para facilitar el montaje en serie de las columnas de elementos.

3ª.= Perfeccionamientos según reivindicaciones anteriores, caracterizándose porque la pieza de carbón de contacto tiene la forma coincidente con la interior de la cápsula por una de sus caras tiene estrías o dibujos cualesquiera para mejorar su contacto con el despolarizante

70. y por la cara opuesta un realce o tacón que sobresale de la altura total del elemento para facilitar su montaje en serie en columnas.

4ª.= Perfeccionamientos en la fabricación de pilas secas o elementos galvánicos; tal y como queda substancialmente descrito en la presente memoria, que consta de tres

75. hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 31 de mayo de 1949.
SOCIEDAD ESPAÑOLA DEL ACUMULADOR TUDOR.
Per Poder de J. GÓMEZ ACEBO