



188440

P A T E N T E  
D E  
I N V E N C I Ó N

a favor de la sociedad española RADIOMANUFACTURAS R. H. A., LTDA., domiciliada en Barcelona, Pasaje Toledo, 11, por "UN PERFECCIONAMIENTO EN EL MONTAJE Y FIJACIÓN DE LOS ELEMENTOS AISLANTES EN LOS CONDENSADORES ELÉCTRICOS VARIABLES".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

- La presente invención se refiere a un perfeccionamiento introducido en el montaje y fijación de los elementos aislantes que forman parte de los condensadores eléctricos variables, mediante el cual se consigue, en
5. primer lugar, la supresión de toda clase de tornillos y remaches y, en segundo lugar, se facilitan en gran manera las operaciones para la colocación de los soportes aislantes de las láminas del estator, todo lo cual supone una reducción muy notable del coste de la pieza acabada.
  10. Esencialmente consiste en introducir las plaqui-

188440

24 MAR



tas aislantes en las aberturas practicadas convenientemente en la plancha que forma el armazón del condensador, procediendo a continuación a la percusión, mediante un punzón adecuado, de los bordes de la abertura, de tal modo que ésta se deforma aprisionando fuertemente a la pieza aislante, la cual puede montarse siguiendo este mismo sistema tanto en el interior de la plancha como en su arista.

10. Para la mejor comprensión de la presente memoria descriptiva, se acompaña un dibujo en el que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización de un armazón de condensador variable provisto de los elementos aislantes montados de acuerdo con el presente perfeccionamiento.

15. En dicho dibujo, la figura 1 muestra la pieza aislante antes de ser fijada al armazón; la figura 2 corresponde a la fase siguiente, o sea a la de la percusión de la plancha; las figuras 3 y 4 muestran detalles en el montaje de la plancha separadora en los condensadores tándem; la figura 5 es una vista en perspectiva del armazón del bastidor del condensador con las piezas aislantes ya montadas; las figura 6 y 7 son detalles del proceso de montaje y fijación de las piezas aislantes en los bordes o aristas de la plancha; y la figura 8

20. corresponde a una planta superior del armazón con los

25. elementos últimamente indicados.

En la abertura -1- practicada en la plancha -2- se introduce la pieza de material aislante -3-, que puede

188440

24 MA



ser de baquelita, esteatita, etc.

- Una vez dispuesta dicha pieza -3- dentro del orificio -1- (figura 2) se procede a la percusión, mediante un punzón apropiado, de la plancha -2-, cerca de la boca de la abertura -1-, con lo cual se produce una deformación -4- que, por haberse originado siguiendo el instrumento la dirección indicada por la flecha, tiende a presionar fuertemente la pieza aislante -3-, que queda de este modo retenida en la abertura -1-. Esta muesca -4- puede repetirse en el lado opuesto, aun cuando con una sola se consigue ya una total fijación entre la plancha -2- y el elemento aislante -3-.
- 5.
- 10.

- Quando se trate de condensadores tándem o múltiples, puede seguirse el mismo proceso para fijar la placa separadora de las láminas del estator. Igualmente en la plancha -2- (figuras 3 y 4) se practica el corte o abertura -1-, dentro del que se introduce la aleta o saliente -5- de la placa -6-. Dispuestas las piezas tal como queda indicado, se procede a la formación de las muescas -4-, de preferencia a ambos lados de la placa -6-. Además, en la parte inferior y sobre la arista de la aleta -5- se efectúa otra percusión con el mismo instrumento. La muesca -7- así obtenida abre el material de tal modo que resulta prácticamente imposible extraer la aleta -5- de la abertura -1-.
- 15.
- 20.
- 25.

En la figura 5 pueden verse los elementos aislantes -3- y la placa central -6- montados y convenientemente fijados por el sistema descrito, sobre la plan-

188440

24



cha -2- que forma el armazón o soporte del condensador.

Cuando el tipo de condensador a emplear requiera que las piezas aislantes -3- se monten en la arista de la plancha -2-, el proceso a seguir será el mismo (figuras 5. 6, 7 y 8).

En el entrante -1-, formado en el borde de la plancha -2- se introduce la plaquita aislante -3-, la cual queda retenida dentro de su asiento mediante la presión de los lados deformados por las muescas -4-.

10. La placa central -6- (figura 8) se fija al conjunto del modo indicado anteriormente.

Como se comprende, este sistema supone una gran rapidez, ya que basta ir introduciendo las piezas aislantes -3- o las placas centrales -6- en sus respectivos asientos, imprimiendo a continuación sobre la plancha soporte -2- las muescas -4- y -7-, las cuales deforman el material en los bordes de las aberturas, dando ello lugar a la retención de la pieza sobre dicha plancha -2-.

20. El presente perfeccionamiento no solamente se extiende al montaje y fijación de las piezas aislantes soporte de las láminas del estator, sino que también tiene aplicación en la colocación de la placa central, como se ha descrito. El proceso a seguir es, en ambos casos el mismo.

25. Serán independientes del objeto de la invención los materiales, formas y dimensiones, tanto absolutas como relativas, de las distintas piezas componentes del condensador provisto de los elementos aislantes y sepa-



radores fijados de acuerdo con el perfeccionamiento objeto de la invención, siempre que las variaciones que se introduzcan no afecten a su esencialidad.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de invención:-

5.

1. Un perfeccionamiento en el montaje y fijación de los elementos aislantes en los condensadores eléctricos variables, que consiste en disponer aquellos elementos dentro de unas aberturas practicadas en la plancha

10. que forma el armazón o bastidor del condensador, procediendo a continuación a formar, mediante percusión con un punzón apropiado, unas muescas en los bordes de las aberturas, de tal modo que la deformación del material dé lugar a la retención de la pieza aislante dentro de su asiento.

15.

2. Un perfeccionamiento en el montaje y fijación de los elementos aislantes en los condensadores eléctricos variables, según la reivindicación anterior, que se caracteriza por el hecho de que en los condensadores que precisan que las piezas aislantes se alojen en los bordes de la plancha soporte, se forma en esta última el correspondiente entrante para introducir el elemento aislante, procediendo a continuación a la deformación de la arista

20.

188440

24 MA



de la plancha.

3. Un perfeccionamiento en el montaje y fijación de los elementos aislantes en los condensadores eléctricos variables, según las reivindicaciones 1 y 2, que se caracteriza por el hecho de que la placa central de los condensadores tándem o múltiples se fija a la plancha general mediante muescas laterales, así como una o varias inferiores sobre unas aletas o salientes de aquella placa que se introducen en los correspondientes orificios de la plancha.
- 5.
- 10.

4. Un perfeccionamiento en el montaje y fijación de los elementos aislantes en los condensadores eléctricos variables.

- La presente memoria consta de seis hojas foliadas, escritas por una sola cara.
- 15.

Barcelona, a 24 de mayo de 1949.

RADIOMANUFACTURAS R.H.A., LTDA.

p.a.

188440

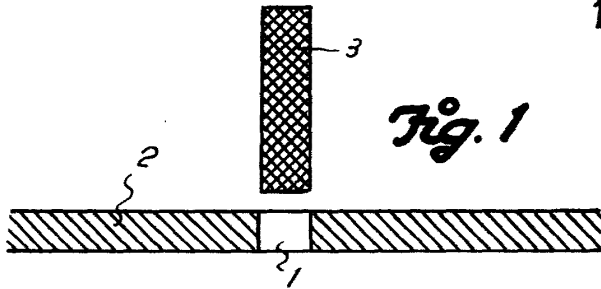


Fig. 1

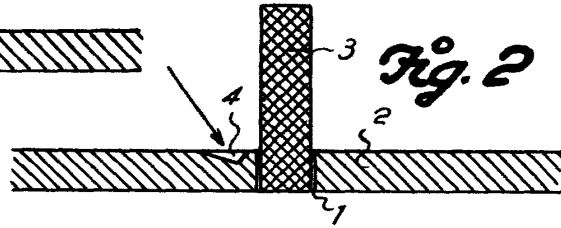


Fig. 2

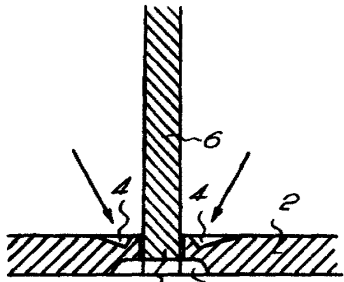


Fig. 3

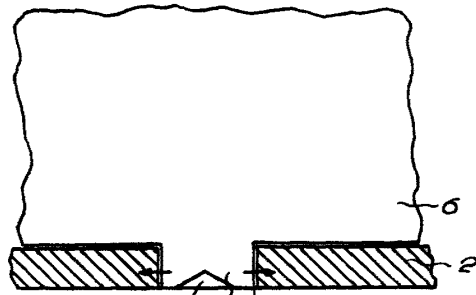


Fig. 4

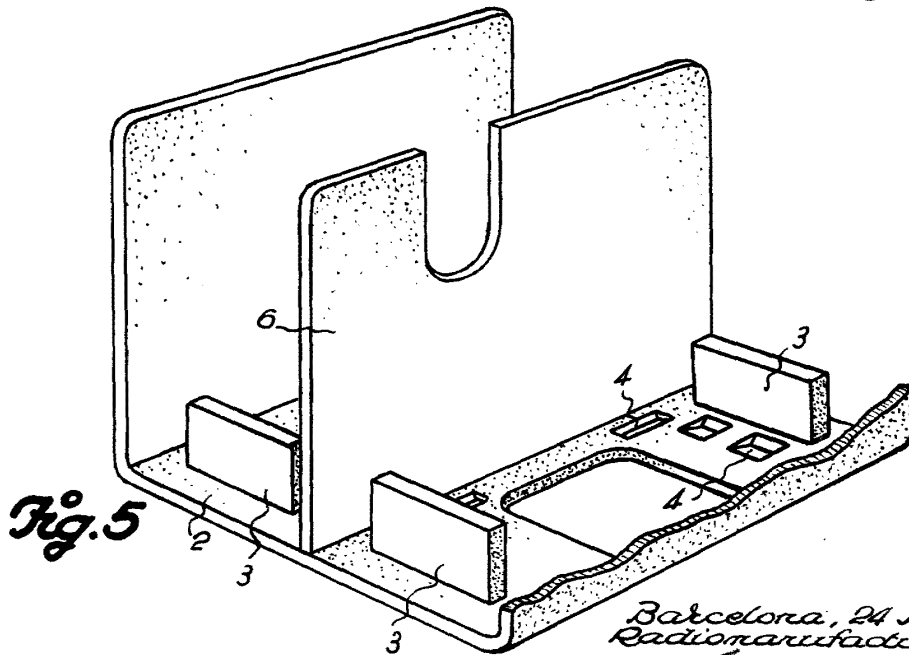


Fig. 5

Barcelona, 24 Mayo 1949  
Radiomanufacturas R.H.A. Ltda.  
P.A.

188440



Fig. 6

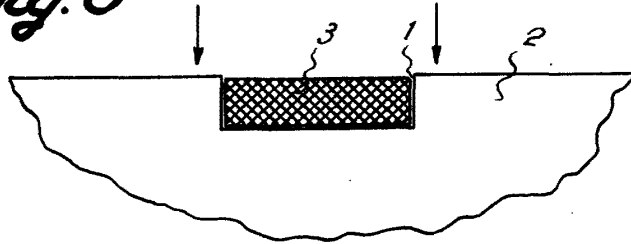


Fig. 7

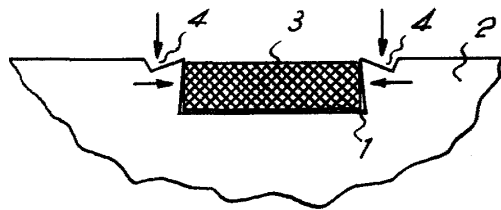
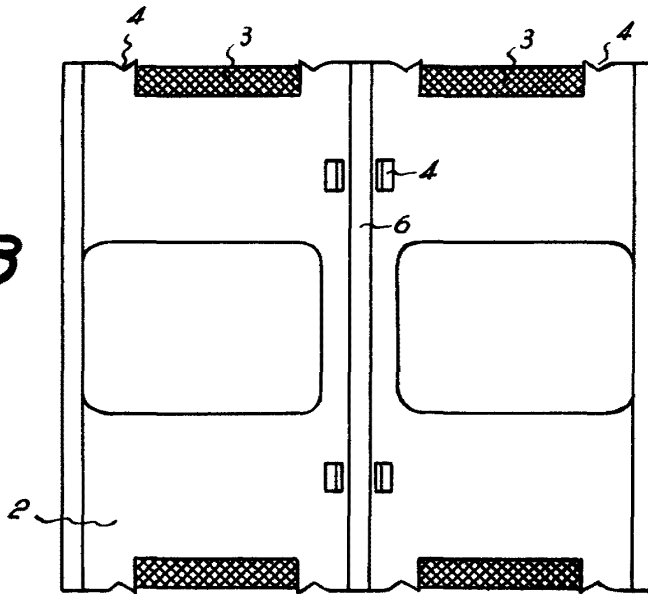


Fig. 8



Barcelona, 24 Mayo 1949  
Radiomanufacturas R.H.A. Ltda.  
P.A.