



188371

24 MAY. 1949

MALA FEPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

188371

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

PATENTE DE INTRODUCCION

en

ESPAÑA

por DIEZ años

a nombre de MARCEL FERRAND, de nacionalidad francesa, residente en Rue Oswald Laroque, Les Routes, Tolon-Var, Francia, por:

" UNA MAQUINA PARA RECORTAR Y VULCANIZAR CINTAS ABRASIVAS ".-

El objeto de este invento consiste en una máquina que tiene mas particularmente por objeto fabricar rápida y económicamente moletas de carborondo aglomerado y soportes adecuados para el uso de los dentistas, con el fin de ofrecer a éstos últimos moletas dentarias perfectamente calibradas, centradas y polimerizadas y en cantidad suficiente para

5



MAY. 1949

18 8371

asegurarles su uso normal.-

Esta máquina, cuyas disposiciones de construcción no son limitativas se representan en los dibujos anejos dados para explicar su funcionamiento, y cuyo principio que se considera aplicado por vez primera a éste género de máquinas, lo caracteriza y justifica su protección.-

Según dichos dibujos:

la figura 1 representa, visto en corte longitudinal, el conjunto de la máquina.-

Las figuras 2 y 3 muestran respectivamente una moleta vista de frente y de costado.-

La figura 4 muestra vista en corte una variante constructiva de una moleta de sección curvilínea.-

Esta máquina tiene en su parte superior un recortador 1 con una broca de perforación 2 y un resorte 3 de tensión regulable, que acciona un sacabocados 4 el cual funciona encima de un cuerpo cilíndrico 5 que constituye a la vez el recuperador de las moletas recortadas por el sacabocados 4, y un horno 6 de vulcanización.-

Para reunir lo mejor posible éstas múltiples condiciones de utilización, éste cuerpo cilíndrico, que constituye una de las principales características del presente invento, tiene la particularidad de estar hendido longitudinalmente en 7 y de ser sensiblemente cónico al exterior, de manera que se puede reducir ligeramente su diámetro interior mediante un anillo 8 de desplazamiento con preferencia nitrométrico dentro del cuerpo 5 y en una posición



18 83 71

que facilita su control.-

El cuerpo 5 va colocado dentro de un conducto 6 calorifugado, en el cual circulan gases calientes.-

5 Todo éste conjunto es solidario de bastidores adecuados para recibir cualesquiera órganos de mando que aseguren el funcionamiento de ésta máquina que es el siguiente:

10 la pasta a base de caucho se obtiene por procedimientos conocidos, y realiza una película o piel superficial que permite después de su laminado fijar sobre ella los granos abrasivos que constituyen la moleta.- Así se obtiene una cinta 9 convenientemente acondicionada y en la cual se recortarán las moletas 10 y 11 que se ven en las figuras 2, 3 y 4.-

15 En el ejemplo representado, la cinta 9 se coloca convenientemente a mano debajo del sacabocados 4 y encima de la abertura del cuerpo cilíndrico 5.- En este momento es accionado el recortador 1 y su funcionamiento determina los efectos siguientes:

20 en primer lugar el punzón 2 viene a ponerse en contacto con la cinta 9 y provoca la perforación central 12 (figura 2) cuyo pequeño disco así recortado penetra y cae en el cuerpo 5.-

25 En su movimiento de descenso, el recortador 1 arrastra el sacabocados 4 que viene a su vez a ponerse en contacto con la cinta 9, cuya tensión aumenta conforme baja rápidamente el recortador 1, hasta el momento en que dicha tensión sea suficiente para permitir al sacabo-



188371

cados 4 recortar francamente en la cinta 9 un redondel que formará la moleta 10 cuyo centro ya se ha perforado.-

Este redondel 10, una vez recortado, cae a su vez en el fondo del cilindro 5; pero a consecuencia de la ligera reducción del diámetro interior del cilindro 5 provocada por el anillo de apretamiento 18 que lo estrecha, el redondel 10 no sale del cilindro, en el cual desempeña momentáneamente el papel de un obturador que retiene en él todos los demás redondeles procedentes del recortado de la cinta 9.-

En la práctica de ésta fabricación conviene, entre cada redondel 10 recortado, intercalar un disco 13 que evite que se peguen los redondeles abrasivos en el cilindro 5.-

Esta acumulación es limitada porque a cada nueva caída del recortador 1 y del sacabocados 4 se produce una presión muy elástica en el conjunto de los redondeles acumulados en el cilindro 5, que basta, a cada una de las bajadas del pulsador, para expulsar fuera del cilindro 5 un redondel abrasivo 10, pero es preciso considerar que debido a la permanencia de los redondeles 10 en el cilindro 5, como este está convenientemente calentado, se ha realizado el fenómeno de vulcanización de la materia plástica que constituye el soporte de la materia abrasiva que lo recubre y así es que las pequeñas moletas 10 salen de ésta máquina prontas para ser utilizadas.- También se advierte que el pequeño redondel que determina el orificio central



188371

12. de la moleta es expulsado regularmente al exterior del cilindro 5 por el descenso de la broca 2 del recortador.-

5 La utilización que se considera nueva de ésta máquina para fabricar las moletas para uso dentario, con todas sus ventajas de rapidez, de recorte y de vulcanización, realiza un gran progreso industrial en éste género de fabricación que justifica su protección.-

10 Sin embargo ésta misma máquina puede utilizando sus mismos principios, convenir para la fabricación de cápsulas, botones y cualesquiera otros objetos moldeados de ebonita, resina sintética, o materias plásticas adecuadas.- Así, según sus utilizaciones, sus formas, dimensiones y disposiciones, podrán variar sin cambiar por ello el concepto general del invento que se acaba de describir.-

- N O T A -

15 Los puntos de invención propia, no nueva, pero no establecida, practicada ni divulgada en España, que se presentan para que sean objeto de la presente solicitud de Patente de Introducción, por DIEZ años, son los siguientes:

20 19.- Una máquina para recortar y vulcanizar cintas abrasivas, caracterizada por:



1949

188371

MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

a).- Un recortador que comprende en combinación una broca central de perforación y un sacabocados arrastrado por mediación de un órgano flexible, tal como un resorte accionado por el recortador arriba mencionado.-

5 b).- Un cuerpo cilíndrico de diámetro interior variable a voluntad, colocado dentro de una circulación de fluido caliente y regulable, que constituye a la vez un recuperador de moletas y un vulcanizador.-

10 c).- La combinación y la cooperación de todos los órganos arriba mencionados y descritos para realizar una máquina para fabricar las moletas de dentista y otras.-

2.- Una máquina para recortar y vulcanizar cintas abrasivas.-

15 Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, ilustrado en el dibujo que se acompaña y para los fines que se han especificado.-

La presente Memoria consta de seis hojas escritas a máquina por una sola de sus caras.-

24 MAY. 1949

Madrid,

P.- A.-

Alberto de Elizaburu

Por Poder

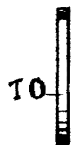
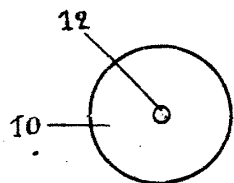


Fig. 2. Fig. 3.

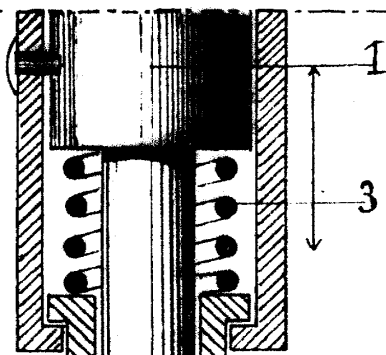


Fig. 4.

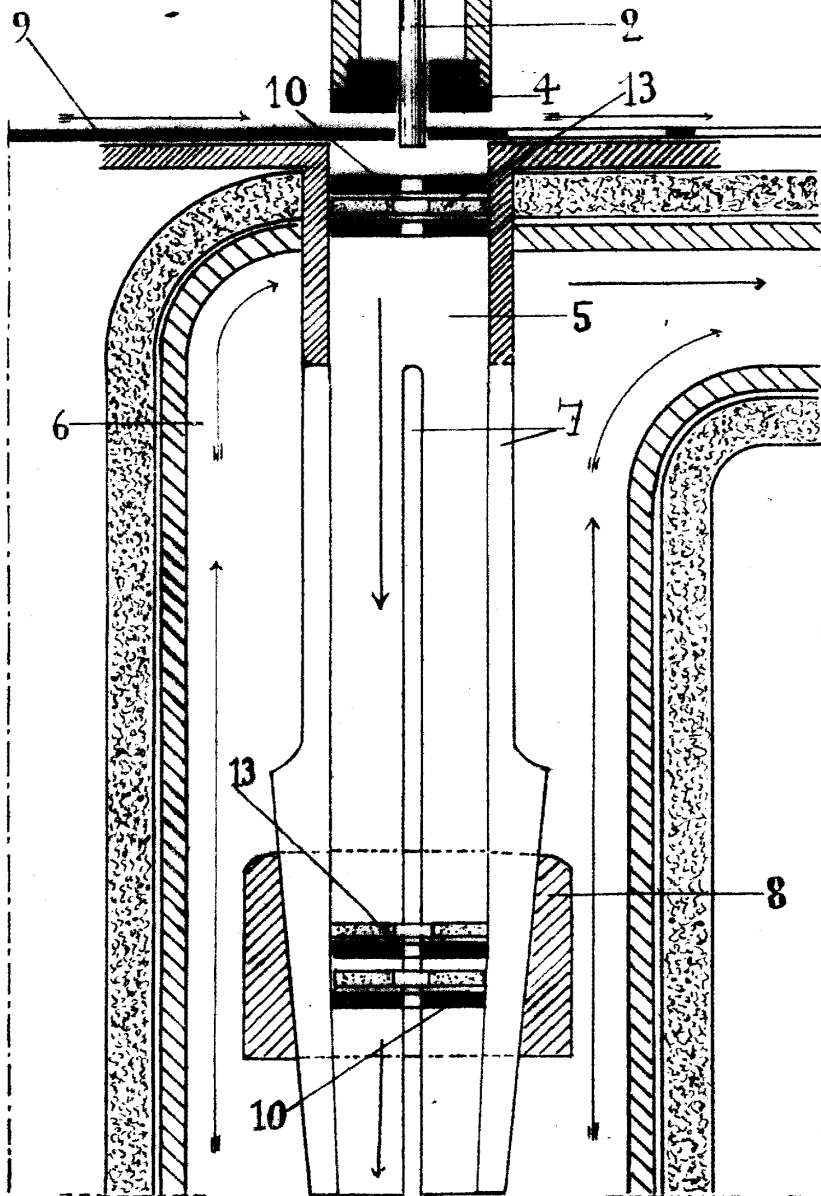


Fig. 1.

P. A.

DEPOSE