

188353²⁷ ENE

D. Ignacio Ruizdelgado Camps, de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, Plaza Calvo Sotelo nº 6, solicita registrar un Modelo de Utilidad, por 20 años, para España y sus Provincias de Ultramar, que se refiere a: "ESTRUCTURA CALADA TERMOFUSIBLE, INCORPORADA A UN SOPORTE NO ADHERENTE".

- - - - -

El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad lo constituye una estructura calada termofusible, de las empleadas para la confección en serie de prendas de vestir y especialmente para hacer los dobladillos, a fin de evitar o sustituir el cosido, la cual va aplicada sobre un soporte no adherente, para facilitar su enrollado, transporte y posterior manipulación, evitando que la estructura calada, que forma dicha película fusible, se adhiera por contacto de sus propias superficies.

El soporte es de un material no adherente, a fin de que pueda desprenderse fácilmente la estructura calada, o malla, al aplicarla manualmente para fundirla, bajo la acción de calor y presión, sirviendo el citado soporte de medio para diseñar y cortar las piezas de estructura calada, según la forma adecuada para cada aplicación.

En el único dibujo que se acompaña y que constituye parte integrante de la presente memoria descriptiva, se ha representado, a título de ejemplo ilustrativo, pero no limitativo, una realización práctica de la incorporación, a un soporte no adherente, de una estructura termofusible calada, en forma reticulada diversa.

Refiriéndonos concretamente al citado dibujo, que muestra, visto en perspectiva, un fragmento de la estructura calada termofusible, superpuesta y algo desprendida del soporte no adherente, al que se incorpora para facilitar su transporte, manejo y aplicación, pasamos seguidamente a describir las características de constitu-



25

ción de las dos partes, que integran la unidad funcional o utilitaria.

La estructura calada termofusible -1- es de composición química muy diversa, ya que puede estar constituida por polietileno, polipropileno, poliamida, u otra resina termofusible, cuyo punto de fusión se halle comprendido entre 50 y 200º centígrados.

30

La forma del calado -2- de la estructura puede ser muy variado y afectar distintas configuraciones geométricas, a parte de la romboidal representada, con reticulado de formación simétrica, pero siempre de espesor muy reducido, ya que la estructura es una fina lámina discontinua.

35

Dada la fragilidad de dicha estructura es necesaria la incorporación del soporte -3-, que debe ser no adherente, a fin de poder separar manualmente la estructura fusible -1- de dicho soporte, que puede ser de diversos materiales, tales como papel siliconado, papel parafinado, o un film o película de polímeros, u otro de características similares.

40

La presentación de la estructura calada fusible, separable de su soporte, se efectúa en rollos de distintas anchuras, o en tiras de diferente ancho y longitud, o en trozos de contorno variable, pero siempre sobre el soporte no adherente, constituyendo una unidad de utilización, que facilita el cortado de la estructura termofusible, según las formas apropiadas a cada caso.

45

El Modelo de Utilidad, por: "ESTRUCTURA CALADA TERMOFUSIBLE, INCORPORADA A UN SOPORTE NO ADHERENTE", cuyo privilegio de explotación en España y sus Provincias de Ultramar se solicita por un periodo de 20 años, deberá recaer sobre las particularidades que se concretan en las siguientes,

50

R E I V I N D I C A C I O N E S

55

1ª.- "ESTRUCTURA CALADA TERMOFUSIBLE, INCORPORADA A UN SOPORTE NO ADHERENTE", caracterizada por el hecho de que está constituida por la combinación o asociación de un soporte laminar no adherente, de papel siliconado o similar, sobre el cual se halla depositada, con posibilidad de separación manual, una estructura calada, de reticulado geométrico variable, constituida por una fina película de resinas sintéticas, cuyo punto de fusión se halla comprendido entre 50 y 200º centígrados, la cual permanece acoplada a su soporte for-

60

65

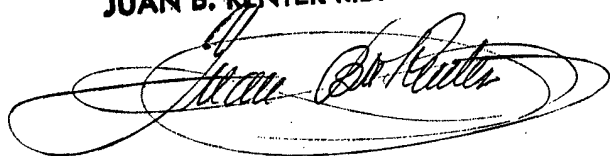
mando una unidad de utilización durante el transporte, manejo y recortado de la estructura según la forma adecuada a cada aplicación, siendo separada del soporte en el momento de su empleo, para ser intercalada entre las telas a unir al ser fundida bajo presión y calor.

2ª.- "ESTRUCTURA CALADA TERMOFUSIBLE, INCORPORADA A UN SOPORTE NO ADHERENTE".- Tal como se ha descrito y demostrado en el dibujo adjunto.

Consta de tres hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.

Barcelona a 27 ENE 1973
P.A. de D. Ignacio Ruizdelgado Camps

JUAN B. RENTER RIDAURA

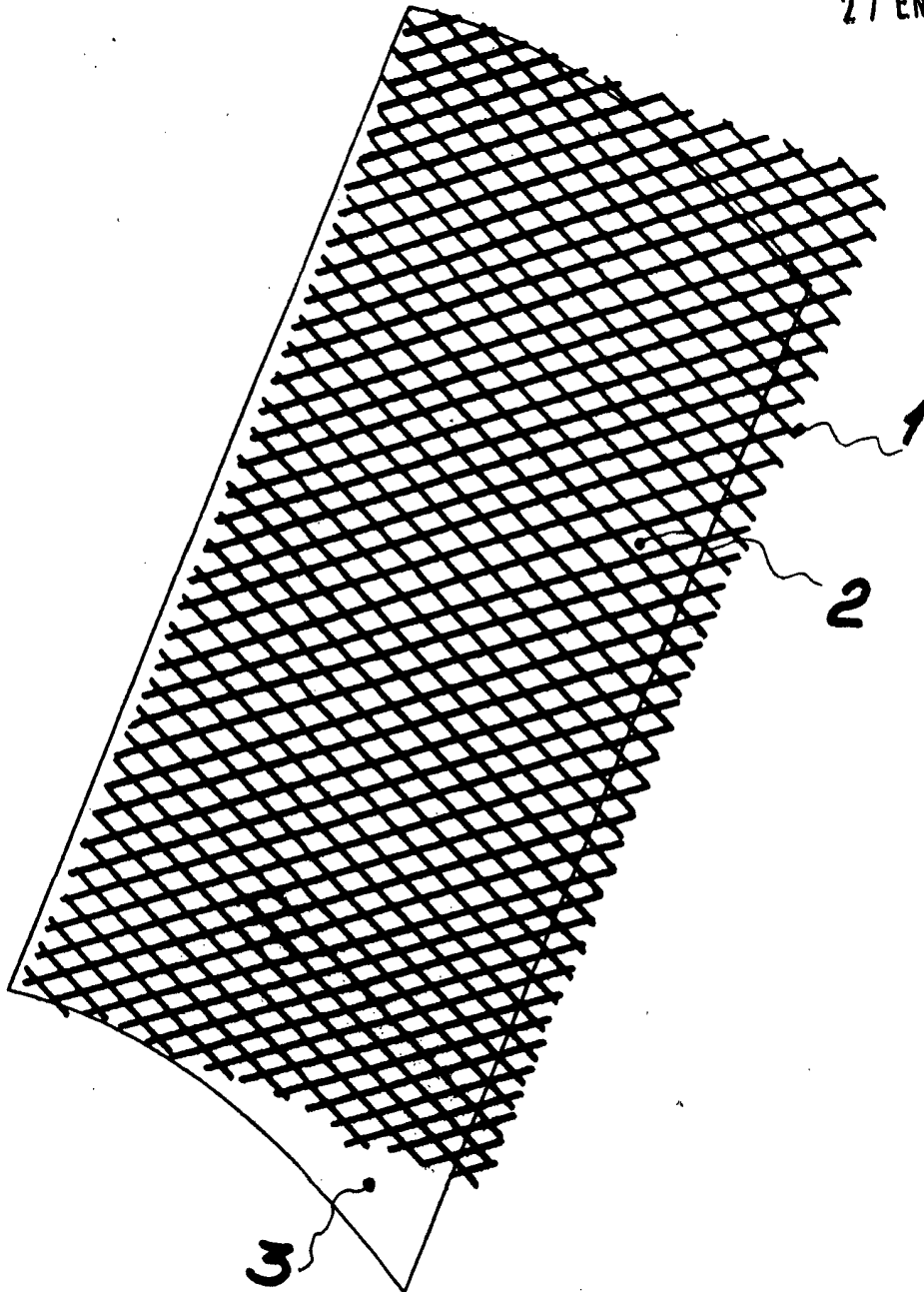


188353

D. Ignacio RUIZ DELGADO Campes

hoja única

27 ENE



Barcelona 27 Enero 1973

P.A.

Juan B. Rentería Ridaura

Escala variable