

188259

PATENTE DE INVENCION



188259

MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

" Procedimiento de fabricación de pavimentos ".

=====

SOLICITANTE: TECHNICROM S.A. domiciliados en
Madrid, Peligros, 10.

=====

La presente invención se refiere a un procedimiento de fabricación de pavimentos, constituidos esencialmente de magnesita, cloruro magnésico y trozos de madera de diversas clases y tamaños.

5. Estos tres elementos, forman un hormigón de madera cuyas características de dureza, resistencia al desgaste, aislamiento y sonoridad son las que conducen a un pavimento de calidad superior, sobre todo para interiores.

10. Al objeto de evitar las principales causas de desintegración de estos pavimentos, nacidas de la gran diferencia entre el coeficiente de dilatación de la madera y el de los restantes componentes, se trata la madera por un procedimiento especial con el cual desaparece la



15. primorcial causa de destrucción de pavimentos, obteniéndose así el resultado conseguido, o sea un pavimento inalterable, decorativo y de inmejorable calidad.

20. Consiste dicho procedimiento en preparar una pasta u hormigón, de los componentes ,magnesita, cloruro magnésico, y trozos de madera, cuya madera se somete previamente a una fuerte desecación, seguida de una impregnación con silicatos, sódico y potásico, en la proporción preferida de tres partes de silicato sódico por una parte de silicato potásico, volviendo luego a desecar, pero en menor grado.

25.

N O T A

30. Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle, en cuanto no alteren su principio fundamental, siendo lo que constituye su esencia y por lo que se solicita patente de invención, por 20 años en España: "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE PAVIMENTOS"; caracterizándose por lo siguiente:

35.

1º.-Procedimiento de fabricación de pavimentos, caracterizándose porque está constituidos esencialmente de magnesita, cloruro magnésico y trozos de madera de diversas clases y tamaños, mezclándose dichos ingredientes íntimamente y aplicando la pasta así obtenida en forma de hormigón para constituir la capa del suelo magnesiano.

340.

2º.- Procedimiento según reivindicación 1ª, caracterizado porque dichos trozos de madera, añadidos a la mezcla, se someten previamente a una fuerte desecación, seguida de una impregnación con silicatos, sódico y potásico, en la proporción preferida de tres partes

45.

188259

-3 -

2-



de silicato sódico por una de silicato potásico, volviendo luego a desecar, pero en menor grado.

50. 3º.= Procedimiento de fabricación de pavimentos; tal y como queda substancialmente descrito en la presente memoria, que consta de tres hojas escritas por una sola cara.

Madrid, 18 de mayo de 1949.

TECHNICROM, S.A.

Per Peder de J. GOMEZ ACEB.