



188247

PATENTE DE INVENCION

por 20 años

por "UNAS MEJORAS EN LAS PRENSAS PARA CORTAR TIPOS DE FI-  
LETAJE DE IMPRENTA", a favor de D. Francisco Muntané Blas-  
co, de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona,  
Badajoz, 25, 2ª, 1ª.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

En la fabricación de tipos de filetaje de imprenta,  
se parte de flejes metálicos que mediante una serie de  
operaciones previas, se calibran, se paralelizan sus bor-  
des, se biselan y finalmente se les grafila por uno de  
sus cantos.

5.

Los flejes así dispuestos deben cortarse en senti-  
do transversal para formar ya los tipos de filetaje uti-  
lizados en las imprentas.

10.

Esta operación de cortar es sumamente delicada, pues  
debe evitarse tanto la formación de rebabas que alargan  
y encarecen el coste de fabricación al tener que elimi-

188247

narlas, durante cuya operación con facilidad pueden quedar inutilizados los tipos, al perder su exactitud de medidas; y debe evitarse también al cortarlos de un modo absoluto, el que los flejes se deformen por curvatura al producirse el cizallamiento, ya que en tal caso deberán deshecharse los tipos producidos por no haber posibilidad de arreglo.

El recurrente ha ideado y puesto en ejecución práctica unas mejoras en las prensas especiales para cortar estos tipos de imprenta que por ser nuevas y de su propia invención, solicita que se le garantice en su propiedad y exclusiva explotación mediante la concesión de la Patente de invención a que se refiere la presente memoria descriptiva.

Para facilitar la descripción de las características de las nuevas mejoras ideadas, se adjuntan a título de ejemplo unos dibujos.

En ellos se representa que el fleje -1- ya preparado y grafilado, figura I, se corta en la prensa transversalmente, según -2-, para formar los tipos sueltos -3-. Ello se consigue limpiamente y sin deformaciones gracias a las mejoras ideadas porque la cuchilla -4-, figura II, de la prensa, prescindiendo de los detalles constructivos de esta última, presenta su filo -5- curvado en forma de arco cóncavo; es solidaria con el punzón -6- y está guiada además por un plato -8- de enlaces elásticos -7- con -6- provisto de un tope -9-, que además de guiar a la cuchilla -4- sirve, por su testa -10-, de prensor para que el fleje no se abarquille ni deforme.

A los efectos legales de la patente que se solicita, serán variables cuantos detalles no afecten, alteren, cambien o modifiquen la esencia de las mejoras descritas.



188247

45. N O T A.

Se reivindica como objeto de esta Patente de invención:

1.- Unas mejoras en las prensas para cortar tipos de filetaje de imprenta, caracterizadas por el hecho de que prescindiendo de los detalles constructivos de la prensa, la cuchilla de cortar unida rígidamente al macho prensor presente su filo en forma de arco cóncavo; y sea solidaria con el punzón de la prensa, y quede constantemente guiada por un soporte o plato, elásticamente unido con el punzón, que presenta un tope o platina, que además de servir de apoyo y guía lateral para la cuchilla, su testa o extremo inferior sirva para apoyarse sobre el fleje y evitar que se deforme o abarquille mientras actua la cuchilla.

50. Sean cuales fueren las circunstancias que concurren con la esencialidad de la Patente de invención definida en la anterior reivindicación, cual objeto es:  
2.- "UNAS MEJORAS EN LAS PRENSAS PARA CORTAR TIPOS DE FILETAJE DE IMPRENTA".

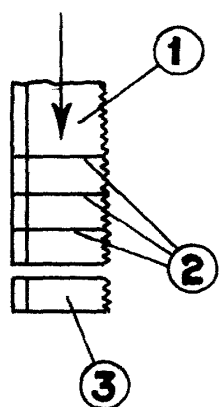
55. Consta la presente memoria de tres hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y del dibujo unido a la misma.

60. Barcelona nueve de mayo de mil novecientos cuarenta y nueve.

P. A. de D. Francisco Muntané Blasco,



**Fig. I**



**Fig. II**

