



18 8214

MEMORIA DESCRIPTIVA
de una Patente de Invención por 20 años

a nombre de

Dr. RUDOLF BESSE, residente en Vaduz,
Principado de Liechtenstein, por "MEJORAS
EN RECIPIENTES EN FORMA DE CAJA PARA CON-
SERVAR Y ENTREGAR MASAS EXTENSIBLES, COMO
CREMAS, UNGÜENTOS O SIMILARES".

Ya se conocen recipientes en forma de cajas de las más
diversas para la entrega de masa extendibles, como cremas,
ungüentos, etc., y entre ellos también aquellos que llevan
dos aletas que dividen en dos compartimientos el interior del
5 recipiente y los que están provistos de una salida central
para la masa. En estos recipientes su nota característica se
refiere bien al cierre o a la liberación del medio destinado
a la salida de la masa, esto es, un orificio en la tapa del
recipiente, haciendo dichas cosas dependientes del movimiento
10 de las aletas, o uniendo el orificio de la salida de la masa
con un medio para accionar las aletas de vaciado. Hasta ahora
no se ha señalado ninguna otra posibilidad de variar la indi-
cada construcción fundamental y el presente invento tiene pre-
cisamente por objeto una modificación de la misma.

15 Según el invento, en un recipiente a modo de caja para
la conservación y entrega de sustancias extendibles, como cre-
mas, unguentos, etc., y que se compone de dos partes unidas
entre sí de modo que puedan girar y en el interior presenta
por lo menos dos aletas acopladas con dichas partes, se prevé



20 un seguro especial para mantener acopladas ambas partes del
recipiente y el cual permite acoplar las dos partes entre sí
en cualquier posición de rotación o bien separarlas recípro-
camente, y para la salida de la masa se dispone por lo menos
un orificio en la tapa del recipiente relacionado con las
25 aletas de tal modo que la salida de dicha masa pueda reali-
zarse con independencia de la posición recíproca de las ale-
tas en cualquier momento.

El dibujo presenta algunos ejemplos de ejecución del
invento, representando

- 30 La figura 1 una sección transversal por el primer ejemplo
La figura 2 una sección por la línea II-II de la figura 1,
La figura 3 una sección transversal por el segundo ejemplo
de ejecución,
La figura 4 una sección por la línea IV-IV de la figura 3,
35 La figura 5 una sección transversal por el tercer ejemplo
de ejecución,
La figura 6 una sección por la línea VI-VI de la figura 5,
La figura 7 una sección transversal por el cuarto ejemplo
de ejecución,
40 La figura 8 una sección por la línea IV-V de la figura 7,
La figura 9 una sección transversal por el quinto ejemplo
de ejecución,
La figura 10 una sección por la línea VII-VII de la figu-
ra 9.
45 La figura 11 una sección transversal por el sexto ejemplo
de ejecución,
La figura 12 una sección por la línea VIII-VIII de la fi-
gura 11.
La figura 13 una sección transversal por el último ejemplo
50 de ejecución,
La figura 14 un detalle, y
La figura 15 una sección por la línea IX-IX de la figura
13.

188214 = 3 =



55 según el primer ejemplo de ejecución, el recipiente a modo de caja está formado por una tapa 1 y una parte inferior de recipiente 2. El recipiente posee una forma redonda plana y aplastada y la tapa 1 un borde 1a, con el que se enchufa sobre otro borde 2a de la parte inferior 2 del recipiente. El canto frontal del borde 1a se guía en una canal
60 3 de la parte inferior 2 del recipiente.

La tapa 1 lleva una aleta 4 que forma un todo con ella y la cual subdivide al interior del recipiente transversalmente al mismo, ya que llega en este hasta las paredes interiores de la parte inferior del mismo recipiente. Esta parte
65 inferior 2 posee también otra aleta 5, que a su vez divide dicho interior del recipiente transversalmente al mismo ya que en él llega hasta la tapa 1. En el centro del recipiente la aleta 5 se ensancha en un cilindro 6 y en este cilindro se apoya la aleta 4 con su borde frontal interior. Por consiguiente, las dos aletas 4 y 5 dividen al recipiente en dos
70 espacios o cámaras interiores.

La aleta 5 forma un todo con la parte inferior 2 del recipiente, lo mismo que la aleta 4 con la tapa 1, y con preferencia las dos partes del recipiente con sus aletas
75 pueden hacerse cada una de una pieza de masa prensada.

En el borde de la tapa 1 se prevé por su cara interior una ranura anular 7, la cual con un ligero redondeo por lo menos en el lado vuelto al canto frontal del borde, se continúa en la pared del mismo borde. En la aleta 5 se dispone
80 un pestillo elástico 8, que estando cerradas las partes 1 y 2 del recipiente se aloja en la ranura anular 7 y de este modo las asegura recíprocamente para que puedan girar o desplazarse entre sí como se quiera.

En el centro de la tapa 1 se prevé en una cazoleta
85 circular 9 un orificio 10 que posee un diámetro mayor que el cilindro 6 de la aleta 5, de suerte que por dicho orifi-

18 8214

= 4 =



cio pueden las cámaras interiores del recipiente quedar siempre simultáneamente libres para la salida de la masa existente en el mismo recipiente y según la rotación recíproca de las partes de este último podrá realizarse la salida de la masa de uno o de otro depósito.

El pestillo 8, como ya se ha dicho asegura entre sí con la ranura anular 7 las partes del recipiente. Si éste para rellenerlo de masa se ha de desmontar, entonces poniendo entre sí de canto o en ángulo las partes del recipiente, con preferencia desde el lado opuesto al pestillo 8, puede este pestillo sacarse del engrane con la ranura anular 7. Para volver a cerrar las partes del recipiente solo se requiere apretarlas entre sí, con lo cual el pestillo engancha en la ranura 7.

Según el segundo ejemplo de ejecución, el recipiente tiene también forma redonda, pero es más alto que en el primer ejemplo de ejecución. Por 1 se vuelve a señalar la tapa y por 2 la parte inferior del recipiente, siendo 4 y 5 las aletas. La tapa 1 está provista de un reborde 11 y con un gorrón central 12 penetra en el agujero 12a del cilindro o de la aleta 5. En el gorrón 12 se asienta un perno 13 que con una cabeza 14 se mantiene en un casquillo elástico 15, casquillo que se asienta en un orificio 12a y de este modo asegura entre sí las partes del recipiente.

En la tapa 1 se prevén orificios 16 repartidos alrededor de la línea del manto del cilindro 6 y los cuales sirven para la salida de la masa del recipiente y de los cuales al menos uno se une a la pared lateral derecha y al menos otro se une a la pared lateral izquierda de la aleta unida a la tapa del recipiente.

Los orificios 16 están envueltos por un resalte 17, sobre el que se adapta una caperuza 18, con la cual los orificios 16 pueden cubrirse para que no se ensucien.

188214 = 5 =



120 para desarmar o desmontar las partes del recipiente se
tira en la tapa 1 en dirección axial de suerte que la cabeza
14 empujando y abriendo el casquillo elástico 15 salga de él
y la tapa 1 pueda levantarse de la parte interior 2 del re-
cipiente. Al acoplar las partes de éste se mete simplemente
125 la tapa 1 con el gorrón 12 en el orificio 12a y la cabeza 14
se empuja a través de las lengüetas elásticas del casquillo
15.

El ejemplo de ejecución según las figuras 5 y 6 corres-
ponde esencialmente al último descrito, solo que en lugar del
130 resalte 17 de aquel, posee un apéndice 19 a modo de cuello,
sobre el que puede encajarse una caperuza 20 sobre su cara
exterior ligeramente cónica.

El recipiente según el ejemplo de ejecución de las fi-
guras 7 y 8 presenta también una parte inferior 2 con tapa 1,
135 equipándose del modo descrito la tapa 1 con una aleta 4 y la
parte inferior 2 con otra aleta 5, que en el centro del re-
cipiente se ensancha en un cilindro 6. También la tapa 1 se
provee de un reborde 11 y con su gorrón central 12 penetra
en el orificio 12a del cilindro 6 de la aleta 5. Igualmente
140 en este ejemplo de ejecución en el gorrón se asienta un per-
no o pasador 13 que con una cabeza se sujeta en el casquillo
elástico 15. Este recipiente se diferencia del de las figu-
ras 3 y 4 principalmente por el hecho de que los orificios
de salida 10 no van dispuestos en el centro de la tapa 1,
145 sino fuera del centro (en el ejemplo ilustrado, aproxima-
mente en el medio entre el centro y la pared del recipiente).
Como uno de los orificios de salida se une a la pared de la
derecha y el otro a la pared lateral de la izquierda de la
aleta 4 unida con la tapa 1, como se desprende de la figura
150 7 la tapa 1 se prové de una canaladura circular 21, en la
que agarra el extremo adelgazado de la pared 2, de suerte
que se obtiene un buen cierre.

88214

= 6 =



El recipiente según todos los cuatro ejemplos de ejecución podría también cerrarse mediante una tapa de salto, que en el primer ejemplo de ejecución se fijase en ^{la} parte 1 de la tapa y en los otros ejemplos se pudiese en lugar de la caperuza, con lo cual entonces se suprimiría especialmente el apéndice a modo de cuello o por lo menos se reduciría fuertemente en su altura.

Otro ejemplo de ejecución ilustrado en las figuras 9 y 10 se diferencia de los descritos principalmente por el hecho de que el recipiente de crema se dispone recambiable en un depósito exterior. Por 22 se designa el manto del depósito exterior que por un extremo presenta una rosca exterior para fijar un fondo 23 desmontable. De este modo es posible, después de desatornillar el fondo 23, meter el recipiente interior 25 por abajo en el recipiente exterior. Convenientemente la pared interior del recipiente exterior y la pared exterior del recipiente de crema 25 tienen bordes prismáticos de modo que los dos recipientes no puedan hacerse girar entre sí.

El manto 22 por su extremo vuelto contra el fondo 23 posee un borde 26 rebordeado hacia dentro y el cual abraza al borde periférico 28' de la tapa 28 y asegura a ésta en su posición, aún cuando se quite la tapa 27 para usar el recipiente. En este caso la tapa 28 del recipiente de crema puede hacerse girar a mano, de suerte que del modo ya descrito salga el contenido del recipiente por los orificios 29 de la tapa 28.

La forma de ejecución últimamente descrita del recipiente a modo de caja se presta de modo especial cuando el recipiente exterior se hace de un material muy valioso (por ejemplo de metal o de metal noble). El recipiente interior es recambiable y se fabrica de un material barato, material prensado, sustancia artificial, etc. El recipiente exterior

188214

= 7 =



más caro puede siempre proveerse de nuevos depósitos interiores llenos.

Un ejemplo de ejecución ilustrado en las figuras 11 y 12 constituye una variante del ejemplo de ejecución según las figuras 9 y 10. También este recipiente se provee de una pieza inserta recambiable. El rondo se designa también por 23 y mediante una rosca se une con el manto cilíndrico 22. El borde 24 del manto vuelto contra la rosca se rebordea hacia dentro, de suerte que la parte 28 de tapa del recipiente interior 25 quede sujeto por su borde perirérico 28'. Por 27 se designa la tapa del recipiente.

A diferencia de la forma de ejecución antes descrita, la pared lateral del recipiente interior 25 se provee de un nervio 30 que agarra en una ranura vertical correspondiente del recipiente exterior, de manera que se establezca la unión entre la parte 25 del recipiente exterior y el recipiente interior 25. Si se sujetan firmemente el manto 22 y el rondo 23 del recipiente exterior, entonces la parte 27 de la tapa permite hacerse girar sin que se arrastre el recipiente interior 25.

También en esta forma de ejecución el recipiente interior puede meterse o sacarse en todo tiempo del exterior, con completa independencia de la posición de las aletas en el recipiente interior. Después de quitar el manto 22 y la tapa 27 unida con él, puede el recipiente interior 25 meterse desde arriba en la parte 23 del recipiente exterior.

El último ejemplo de ejecución se ilustra en las figuras 13, 14 y 15. La parte cilíndrica interior del recipiente se designa por 32 y presenta una tapa 31, proveyéndose la tapa 31 (como ya se ha descrito) de una aleta 33 y la parte interior 32, de otra aleta 30. La parte inferior cilíndrica 32 presenta un borde reforzado 32', sobre el que agarra la pared lateral 31' de la tapa 31, de suerte que esta tapa 31

188214

== 8 ==



1949

puede girar fácilmente en la parte inferior 32.

220 Para asegurar la tapa 31 en la parte inferior 32 se preve cierto número por ejemplo 2, de órganos de retención 34. Estos son abrazaderas con sección transversal aproximada en forma de U con sus piernas 34' curvadas ligeramente una hacia otra. Para que los órganos de retención tengan un firme apoyo, la pared lateral 31' de la tapa 31 se levanta a su vez un poco sobre el plano de la tapa en 31'' y por otro lado el borde reforzado 32' de la parte inferior se tornea por abajo de modo que se forme una canaladura anular en la que agarre una de las patillas 34' del órgano de retención, en tanto que la otra patilla 34' se sujete en el resalte 31'' de la pared lateral de la tapa.

235 Convenientemente la pared exterior 31 de la tapa para recibir los órganos de retención 34 presenta depresiones calculadas de modo que los órganos de retención 34 metidos en ellas se unan a la cara de la pared, pegados a la misma.

En la tapa 31 se dispone también un rebajo o escotadura correspondiente al interior del recipiente y cerrado por una caperuza 33.

240 El ejemplo de ejecución últimamente descrito se presenta de modo especial para la venta de cualesquiera artículos en masa, y después de consumido el contenido de la caja, puede ésta tirarse haciéndola de papel cartón u otro material artificial.

245 El recipiente descrito en forma de caja aprovecha de modo ventajoso la particularidad de dividir en dos el interior del mismo, ya que gracias al seguro permite armar entre sí o desarmar fácilmente las partes del recipiente con independencia de la posición que en su giro tengan entre sí las partes, y con ello el llenar fácilmente los dos espacios del mismo recipiente, y gracias a la salida de la masa, con independencia también de la posición recíproca

188214 = 9 =



de las aletas permite también no solo tomarla de uno o de otro espacio, sino también, sin ningunos medios auxiliares o de maniobra, permite lograr la entrega de diversas masas aunque se trate de una mezcla de éstas.

:-:~:-:~:-:~:-:~:-:~:-: N O T A :-:~:-:~:-:~:-:~:-:~:-:~:-:

se reivindica como nuevo y de propia invención:

1.- mejoras en recipientes en forma de caja para conservar y entregar masas extensibles como cremas, unguentos, etc., que se compone de dos partes unidas entre sí y giratorias y en el interior presenta por lo menos dos aletas espaciadoras unidas con dichas partes, caracterizadas porque para mantener acopladas las dos partes del recipiente se preve un seguro especial, que permite acoplar entre sí o separar recíprocamente las dos partes cualquiera que sea su posición recíproca de rotación, y porque para la salida de la masa se dispone por lo menos un orificio en la tapa del recipiente en relación con las aletas, de tal modo que la salida de la masa puede en todo tiempo realizarse con independencia de la posición recíproca de las aletas.

2.- mejoras en recipientes en forma de caja según lo reivindicado en el punto 1, caracterizadas porque una de las partes del recipiente posee una ranura anular y en la otra parte se dispone un pestillo elástico que enganchando en la ranura al acoplarse las partes del recipiente, las asegura de manera que puedan girar o desplazarse entre sí como se quiera.

3.- mejoras en recipientes en forma de caja según lo reivindicado en los puntos 1 y 2, caracterizadas porque el pestillo elástico se apoya en una de las aletas móvil radialmente.

4.- mejoras en recipientes en forma de caja según lo reivindicado en el punto 1, caracterizadas porque en el eje

188214

= 10 =



de giro de las aletas en la tapa del recipiente se aloja un perno con cabeza y también en dicho eje de rotación de las
285 aletas y en la parte inferior del recipiente se aloja un casquillo elástico, sujetándose dicha cabeza en el casquillo al armar las partes del recipiente y asegurándolas en esta forma en su posición recíproca.

5.- mejoras en recipientes en forma de caja, según lo
290 reivindicado en el punto 1, caracterizadas porque una de las aletas en el eje de rotación de las mismas se ensancha en un cilindro, contra el que topa la otra aleta con su arista frontal interior y la tapa del recipiente posee en el centro un orificio de mayor diámetro que el indicado cilindró.

6.- mejoras en recipientes en forma de caja según lo
295 reivindicado en el punto 1, caracterizadas porque una de las aletas se ensancha en el centro del recipiente en un cilindro, en el que se apoya la otra aleta con su borde frontal interior y la tapa del recipiente presenta varios orificios
300 repartidos alrededor de la línea del manto del cilindro.

7.- mejoras en recipientes en forma de caja según lo
reivindicado en el punto 1, caracterizadas porque el punto de salida de la masa en el centro de la tapa se rodea de un resalte y se provee una caperuza que se adapta sobre este
305 resalte y colocada sobre él cierra el centro de la tapa.

8.- mejoras en recipientes en forma de caja según lo
reivindicado en el punto 1, caracterizadas porque se dispone recambiable en un recipiente exterior.

9.- mejoras en recipientes en forma de caja según lo
310 reivindicado en los puntos 1 y 8, caracterizadas porque el manto del recipiente exterior se une desmontable con un fondo.

10.- mejoras en recipientes en forma de caja, según lo
reivindicado en los puntos 1, 8 y 9, caracterizadas porque
315 el manto del recipiente exterior posee un borde rebordeado

188214

= 11 =



nacia dentro que abraza al borde periférico de la tapa del recipiente interior.

11.- Mejoras en recipientes en forma de caja según lo reivindicado en los puntos 1 y 8 a 10, caracterizadas porque los dos recipientes se unen entre sí asegurados contra todo desplazamiento.

12.- Mejoras en recipientes en forma de caja según lo reivindicado en los puntos 1 y 8 a 11, caracterizadas porque la pared interior del recipiente exterior y la pared exterior del recipiente de crema se truncan en forma prismática.

13.- Mejoras en recipientes en forma de caja según lo reivindicado en los puntos 1 y 8 a 11, caracterizadas porque la pared lateral del recipiente interior se provee de un nervio que agarra en una ranura vertical correspondiente del recipiente exterior y por ello une al recipiente interior con el exterior de modo que no puedan girar.

14.- Mejoras en recipientes en forma de caja según lo reivindicado en el punto 1, caracterizadas porque una de las partes del recipiente presenta un borde reforzado, sobre el que agarra una pared lateral de la otra parte del recipiente y para asegurar ambas partes se preven por lo menos dos órganos de retención.

15.- Mejoras en recipientes en forma de caja según lo reivindicado en los puntos 1 y 14 caracterizadas porque como órganos de retención se preven lañas o abrazaderas con sección transversal en forma aproximada de U y con sus patillas curvadas una hacia otra.

16.- Mejoras en recipientes en forma de caja según lo reivindicado en los puntos 1, 14 y 15, caracterizadas porque en la pared lateral se preven escotaduras para recibir deprimidos los órganos de retención.

17.- Mejoras en recipientes en forma de caja según lo

18 8214

= 12 =



reivindicado en los puntos 1 y 14 a 16, caracterizadas por-
350 que para asegurar los órganos de retención se levanta la
pared lateral de la tapa sobre su plano y se tornea por de-
bajo el borde reforzado.

Esta patente recae sobre "MEJORAS EN RECIPIENTES EN
FORMA DE CAJA PARA CONSERVAR Y ENTREGAR MASAS EXTENDIBLES,
COMO CREMAS, UNGÜENTOS O SIMILARES", como queda descrito
en la presente memoria, caracterizado en la anterior Nota
y representado en los adjuntos dibujos.

Madrid, 14 de Mayo de 1.949.

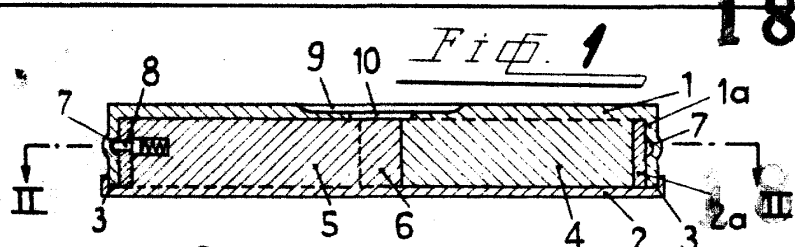


Fig. 1

Fig. 2

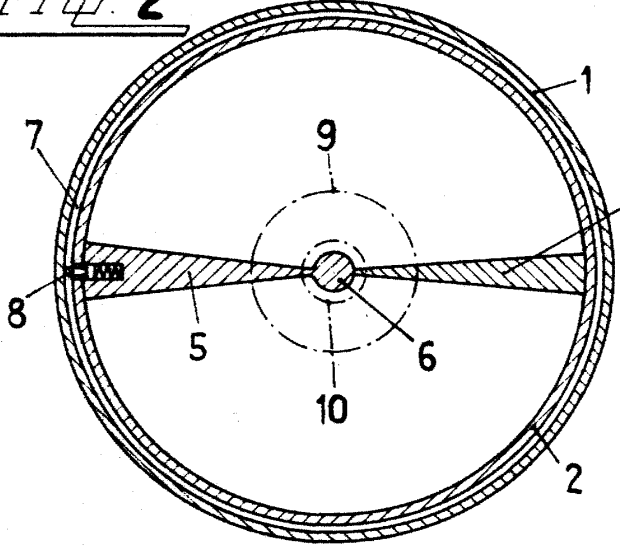


Fig. 5

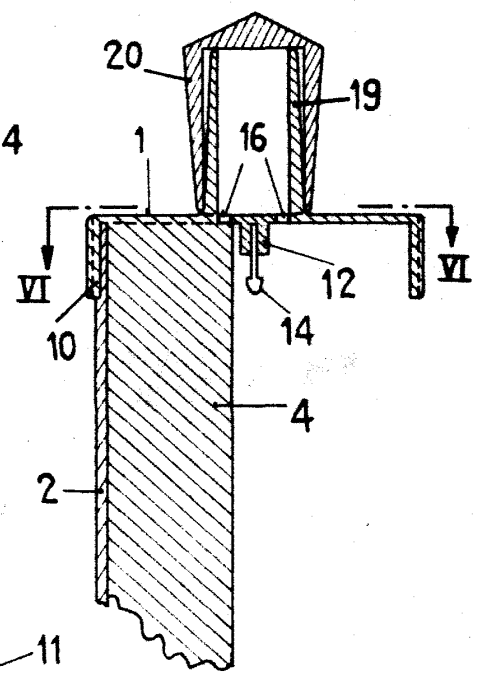


Fig. 3

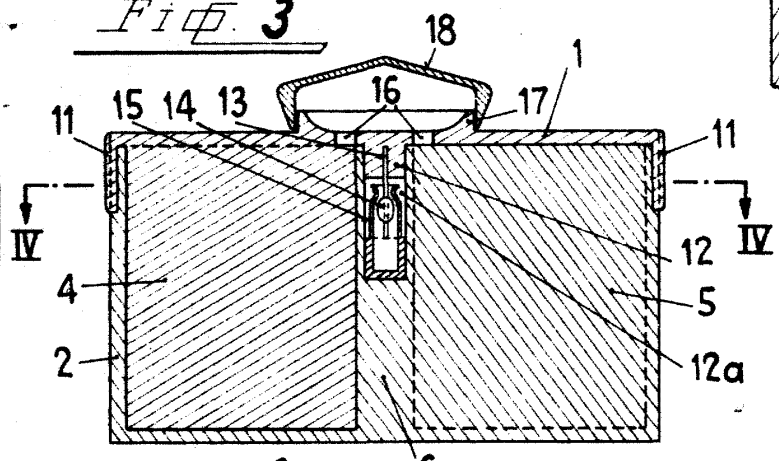


Fig. 6

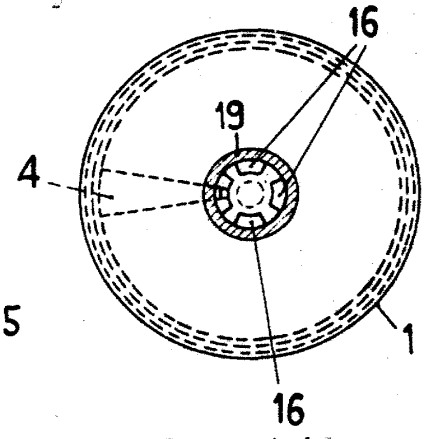
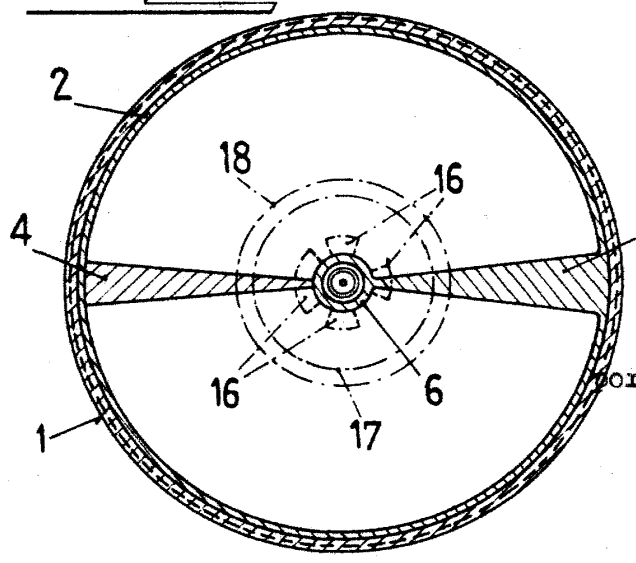


Fig. 4



Escala variable.
por Dr. Rudolf Bebié

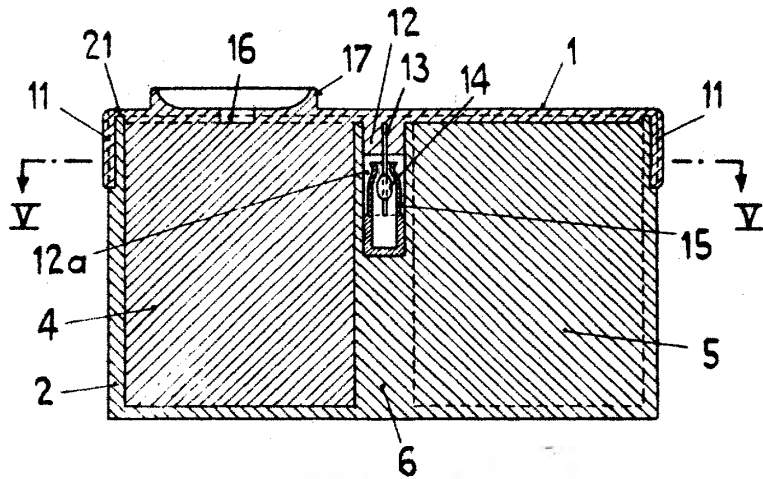


Fig. 8

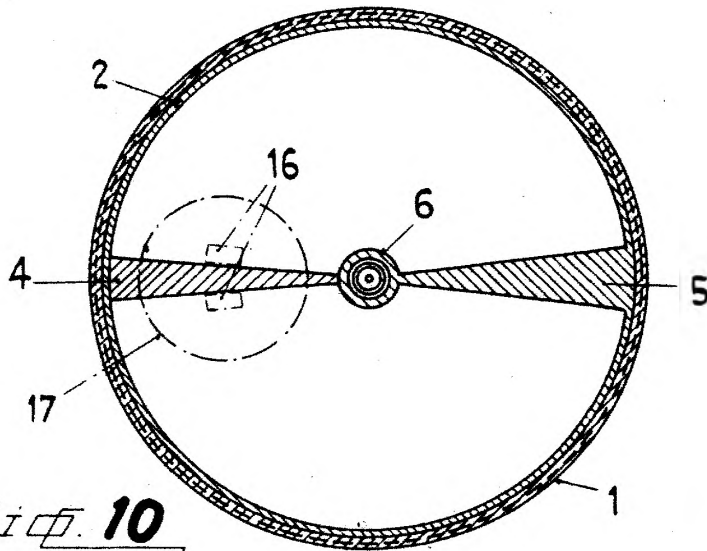


Fig. 10

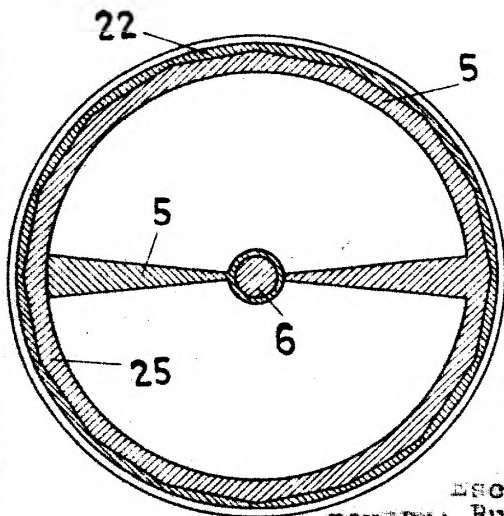
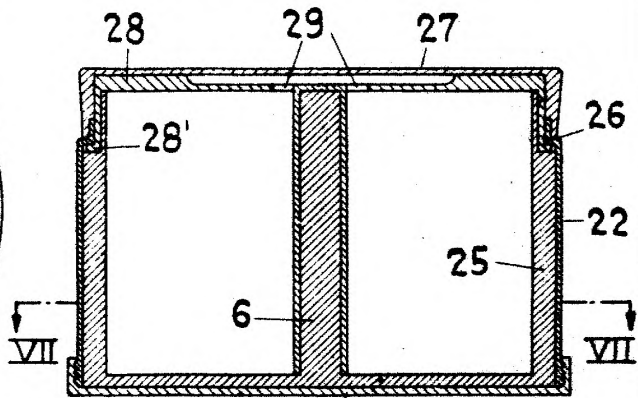


Fig. 9



escala variable.
por Dr. Rudolf Zebis

188214

Hoja 3ª.

Fig. 11

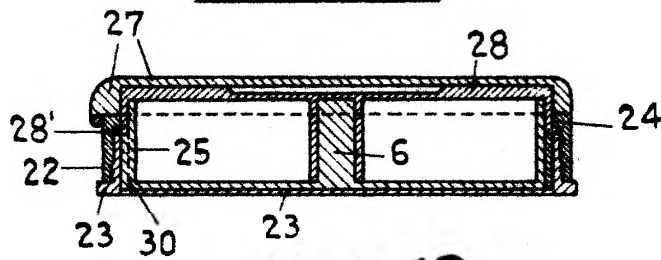


Fig. 12

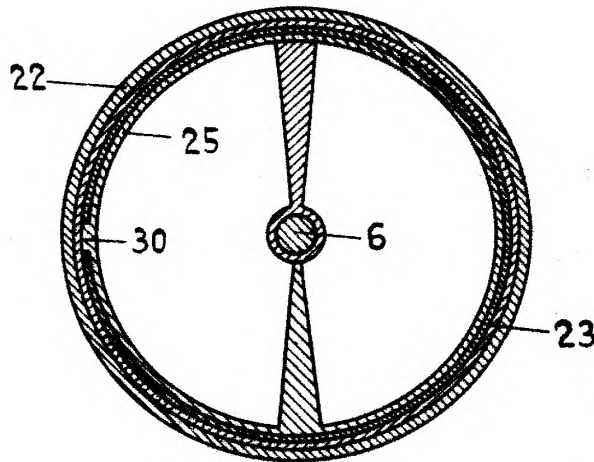


Fig. 13

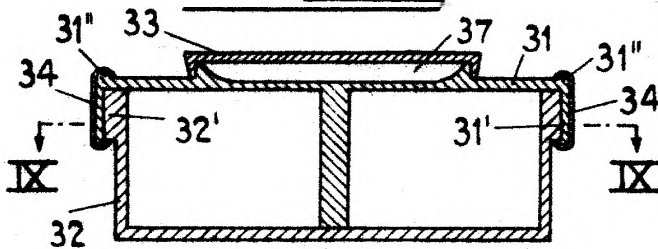
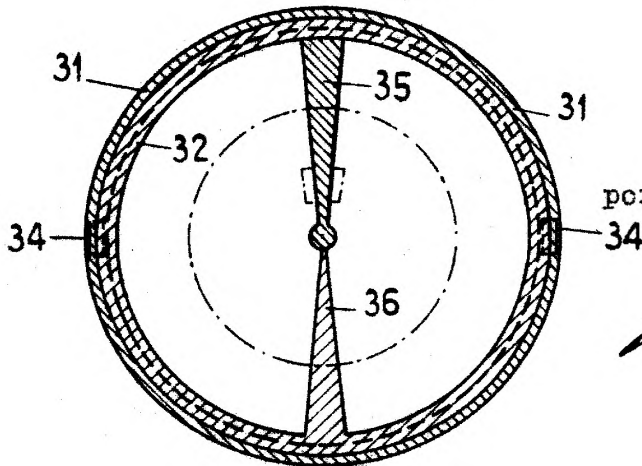


Fig. 14



Fig. 15



Escala variable.
por Dr. Rudolf Hebié: