



18 81 89

REPLAZADO POR DEFECTO DEL ORIGINAL

Memoria Descriptiva

Correspondiente a una PATENTE DE INVENCION que por un periodo de veinte años, para toda España y sus Colonias se solicita a favor de DON JOSE MURCHION DE COS residente en Salamanca en la calle de Torres Villarroel 18, por

UN NUEVO SISTEMA DE FABRICACION DE JERINGAS METALICAS DESMONTABLES

Con la construcción de esta jeringa, ha querido el inventor de la presente patente, realizar una, que reuniendo todas las condiciones necesarias para tal efecto, garantice su perfecto funcionamiento con la máxima seguridad y consistencia.

5 Referida jeringa está formada por las siguientes piezas; las cuales describimos con sujeción al plano que unido a la presente memoria se acompaña:

10 La pieza -1- sirve a la vez de protector del tubo de cristal que lleva interior, para colocar la tuerca -6- que a su vez lleva la correspondientes muesca y cono para colocar la aguja -7- siendo esta además del cono que le permite un ajuste perfecto, en virtud de un paso de rosca que lleva en la parte superior de dicho cono y donde se alojara y sujetara para evitar que se salga



15 repetida aguja -7- formándose de esta forma una sujeción rígida que impide que a cualquier movimiento durante el trabajo se salga dicha aguja.

20 Sobre la parte alta del tubo protector -1- va situada una tuerca -5- que a su vez oprime sobre una junta de goma -8- el tubo de cristal -2-, y por la parte interior de referida tuerca -5- pasa el émbolo-regla calibrada -3- sirviendo esta regla con la tuerca -13- para regular a voluntad los c.c. que se deseen inyectar. Dentro de esta regla calibrada -3- va la pieza -4- que sirve para sujetar en la parte baja de esta, dos arandelas de goma -11- que a su vez atornillada la pieza -10-, al apretar  
25 sobre la mencionada regla calibrada -3- con arreglo a la presión que se le dé a este, dilata más o menos sobre el tubo de cristal haciendo la fricción más fuerte al desplazarse con más o menos suavidad por dicho tubo de cristal.

30 Referidas tuercas -5- y -69 tienen la facilidad de montarse indistintamente por cualquiera de los extremos del tubo protector -1- sin que altere para nada el buen funcionamiento de dicha jeringa. La pieza -9- vá situada sobre la parte alta de la jeringa es decir en la parte opuesta de donde se coloque la pieza -6-.

35 Las piezas -9- y -10- sirven la primera para apoyar dos de los dedos y la segunda para con la palma de la mano hacer la suficiente fuerza para el desplazamiento del émbolo formado por el eje -4-.

40 Dicha jeringa puede fabricarse para diversas medidas sin que ello altere para nada la novedad del invento.

45 Con la construcción de este jeringa se pretende satisfacer la demanda que de tal artículo carece el mercado, ya que las habidas en la actualidad, por sus deficientes calidades y su construcción enteramente de cristal hace que para ciertos tratamientos hipodérmicos resulten inútiles, cosa que con la pre-



188189

sente jeringa se evita, ya que por ser enteramente metálica, se evitan deterioros, siendo su duración ilimitada y sus piezas de fácil recambio.

=====

N O T A

50 Describa que queda la patente de invención se considera que su objeto de nueva y propia invención de D. JOSE MURCILON DE COS debe de recaer sobre las siguientes

R E I V I N D I C A C I O N E S

55 Primera: UN NUEVO SISTEMA DE FABRICACION DE JERINGAS METALICAS DESMONTABLES caracterizada por el acoplamiento sobre el tubo de cristal, de un tubo protector metálico, en cuya parte superior va dispuesta una tuerca que oprime sobre una junta de goma el tubo de cristal, y por la parte interior de dicha tuerca, va situado un émbolo-calibrado, el cual se acciona mediante una tuerca, para regular a voluntad los centímetros cúbicos que se deseen inyectar.

60 Segunda: UN NUEVO SISTEMA DE FABRICACION DE JERINGAS METALICAS DESMONTABLES caracterizada por la reivindicación primera y por que en el interior del émbolo-calibrado reseñado en reivindicación anterior va dispuesta una pieza para la sujeción en la parte baja de dicho émbolo, de dos arandelas de goma, estando dicha pieza atornillada en su parte superior a otra segunda pieza, la cual ajusta a su vez sobre el émbolo-calibrado ya descrito, de modo que al apretar esta última pieza, 65 con arreglo a la presión que se le dé, se dilata más o menos sobre el tubo de cristal, haciendo la fricción más fuerte al desplazarse con más o menos suavidad por dicho tubo.

70 Tercera: UN NUEVO SISTEMA DE FABRICACION DE JERINGAS METALICAS DESMONTABLES caracterizada por las reivindicaciones anteriores y por que el tubo protector reseñado en reivindicación primera, en su parte inferior lleva acoplada una tuerca



188189

80

la cual a su vez lleve un cono para el ajuste de la aguja, estando provisto dicho cono de un pase de rosca en su parte superior, formandose de este modo una sujeción rígida que impide pueda salirse la aguja a cualquier movimiento durante el proceso de inyección.

Cuarta: UN NUEVO SISTEMA DE FABRICACION DE JERINGAS METALICAS DESMONTABLES.

-----  
Tal y como queda descrito en la presente memoria que consta de cuatro hojas mecanografiadas, escritas por una sola cara y plano que unido a la misma se acompaña.

-----  
Madrid a 12 de Mayo de 1949  
JUAN DEL VALLE  
P.F.

MALA REPRODUCCION  
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

FIGURA 1.

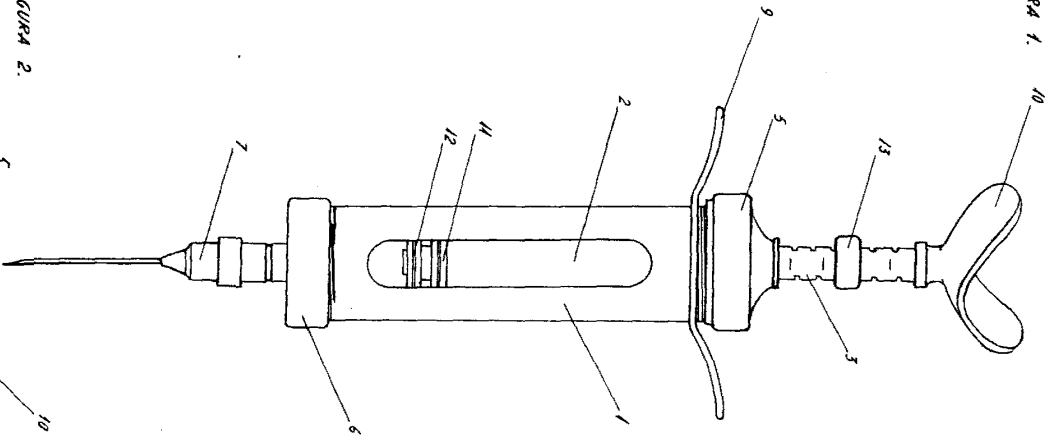


FIGURA 3.

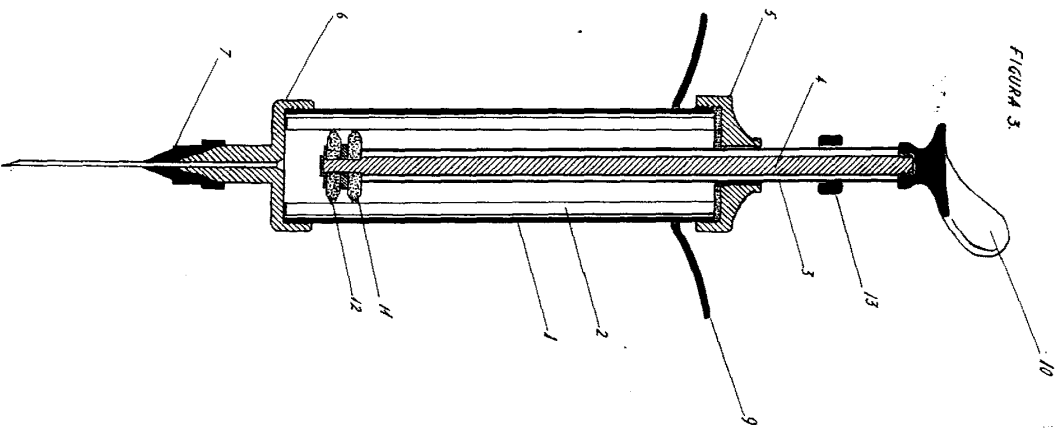
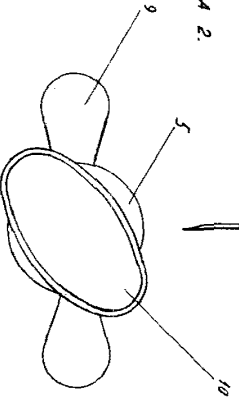


FIGURA 2.



Madrid 12 Mayo del 1948