

12:10:74

188140 188140

29 EN



B27B

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

por "SIERRA CIRCULAR PERFECCIONADA", a favor de Don JAIME
ESTRADA CAPELLA, de nacionalidad española, con domicilio en
SABADELL (Barcelona), calle Jacquard, 33-35.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a una sierra
circular perfeccionada.

Las sierras circulares conocidas actualmente en el mer-
cado, del tipo que comportan plaquitas de metal duro en los
5. dientes, son de gruesos de corte que oscilan entre los dos,
seis y cuatro milímetros.

Cuando los discos mencionados equipan una máquina múl-
tiple, donde se colocan hasta veinte sierras circulares, se
produce una pérdida de material que equivale naturalmente al
10. grueso del corte.

Por otra parte todos los discos presentados hasta la
fecha poseen un sistema de refrigeración deficiente y al no



tener ningún elemento que limpie las adherencias que se producen durante el aserrado, éstos se recalientan, estropean el diente, se dilata el disco y entonces es necesario muy a menudo afilarlo y muchas veces tensionarlo para ponerlo nuevamente en servicio.

5.

Con el objeto de eliminar estos inconvenientes se ha ideado el modelo objeto de la presente memoria, el cual consiste en esencia en una sierra circular con plaquitas de metal duro en los dientes, su disco extra-delgado, comprendiendo además unos raspadores que trabajan en una posición negativa.

10.

Los referidos raspadores proporcionan una larga vida a los discos, estando constituidos aquellos con plaquitas de metal duro cuyo grueso es ligeramente inferior al grueso del corte de la sierra. De esta manera la ranura del corte en la madera es completamente limpiada de toda clase de adherencias, tales como las virutas, el serrín, y otros residuos que se forman durante el trabajo. Por otra parte se evita el riesgo de que el disco quede oprimido y forzado entre los laterales del corte por haber suprimido las antedichas adherencias.

15.

20.

Se obtiene también una notable economía de material ya que la nueva forma del diente permite la utilización de discos extremadamente delgados. Estos discos se fabrican con un grueso de corte hasta 1,6 mm., lo que permite grandes economías de materias en la industria donde utilizan estas máquinas múltiples y cortan listones o planchas de pequeños gruesos.

25.

Se reducen también los gastos de entretenimiento, ya que en la sierra objeto de la invención, se prevé un paso de diente muy grande y el nuevo sistema de dentado que resiste considerablemente el desgaste. Estos discos o sierras circulares, aseguran una duración de servicio muchas veces más larga que

30.



- los discos conocidos hasta la fecha. Como mínimo tienen una duración, en comparación a las que existen, entre afilado y afilado, de dos veces más. Los gastos de afilado son pues reducidos y al tener menos dientes por emplear el nuevo sistema,
5. el precio de coste de cada afilado es la mitad de lo que se paga por una sierra circular normal. En pruebas efectuadas y en máquinas de aserrar múltiples se han obtenido 100.000 metros de aserrado lineal antes del afilado de los discos, lo que demuestra la superioridad de este tipo de herramientas
10. con las que existen hasta ahora en el mercado.
- Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria descriptiva de una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.
15. En los dibujos:
- La figura 1, es una vista frontal de un cuadrante de la sierra circular.
- La figura 2, es una sección de la sierra vista por A-B.
- La figura 3, corresponde a otra sección de la sierra
20. vista por C-D.
- Haciendo referencia a las figuras, se aprecia en su realización una sierra circular -1-, que presenta en su periferia una pluralidad de entrantes -2-, integrantes de los dientes, provistos de plaquitas de metal duro -3-. A continuación
25. de la referida plaquita se prevé una depresión creciente -4-, de salida, situada también en la periferia del disco integrante de la sierra -1-. En dicha periferia y en posiciones diametralmente opuestas, existen dos ranuras -5- de inclinación en sentido contrario a los entredientes, cuyas ranuras presentan
30. en su borde de avance plaquitas de metal duro -6-, cuya incli-



nación es opuesta, en su borde superior -7-, a la de las plaquitas de los dientes.

El ancho de la plaquita -6-, es sensiblemente inferior al ancho de las plaquitas -3-.

5. Estas ranuras -5-, están operativamente dispuestas para que en la carrera de avance de la sierra, limpien el corte previamente realizado.

10. El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

15.

= . =

N O T A

20. Descrito el objeto y utilidad de la presente invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

25. 1ª.- Sierra circular perfeccionada, caracterizada esencialmente por el hecho de presentar en su periferia una pluralidad de entrantes equidistantes de ancho decreciente hacia el fondo, que presentan un borde anterior más inclinado que el posterior, constituyendo este último borde el diente propiamente dicho al cual se encuentra adosada una plaquita de material duro, sobresaliente por ambos lados del disco que constituye la sierra, previéndose a continuación de dicha plaquita una depresión creciente de salida, situada en la periferia del disco y que actúa como cavidad de escupido del serrín, y existiendo en dicha
- 30.

12-10-74

- 5 -

188140 29 ENE. 1973



5. periferia y en posiciones diametralmente opuestas, dos ranuras de inclinación en sentido contrario a los entredientes, cuyas ranuras presentan en su borde de avance plaquitas de metal duro cuya inclinación es opuesta en su borde superior en cada una de ellas, y de ancho ligeramente inferior al de las plaquitas de los dientes, operativamente dispuestas para limpiar el corte previamente realizado en la carrera de avance de la sierra.

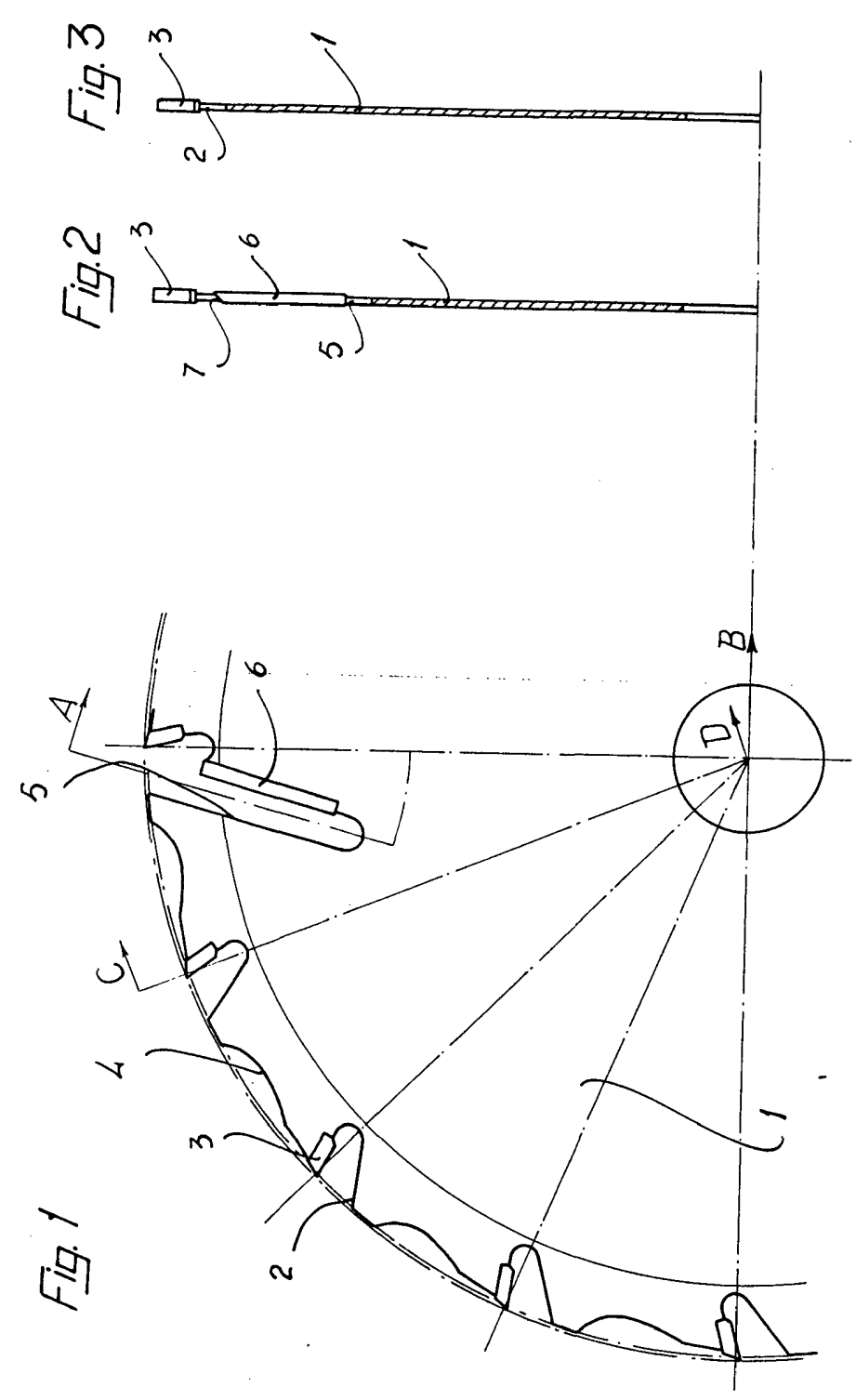
2ª.- Sierra circular perfeccionada.

10. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de cinco hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de los dibujos reglamentarios.

Madrid, a 29 ENE. 1973

p. a.

JAIME ISERN



29 ENF. 1973

Madrid a J. JAIME ISERN p.a.