

1 8088

27



188088

F1612

memoria descriptiva

CLASE DE
REGISTRO

Un Modelo de Utilidad, por veinte años en España.

NOMBRE Y
NACIONA-
LIDAD DEL
SOLICITANTE

SCHOKLER & CO. ELEKTROTECHNISCHE FABRIK.
- sociedad alemana -

RESIDENCIA
Y DOMICILIO

6 Frankfurt A.M. - Süd 70.
Mörfelder Landstrasse 115-119 (Alemania).

OBJETO

" Elemento de sujeción. "

128088



- 1 -

1 El elemento de sujeción según el modelo de utili-
dad sirve especialmente para la sujeción de cajas de enchu-
fe para encendedores de cigarrillos en los tableros de instru-
mentos de vehículos automóviles. Tales cajas de enchufe, se
5 según es conocido, se sujetan desde la cara posterior de los
tableros de instrumentos. En ello se utilizan como elemen-
tos de fijación, estribos o vainas, que se atornillan o su-
jetan mediante una tuerca sobre pernos roscados o partes de
chapa, semejantes a pernos roscados, dispuestos en la placa
10 del fondo de la caja de enchufe. Los estribos o vainas aprietan
firmemente la caja de enchufe contra el tablero de ins-
trumentos. Se conoce además utilizar para el apriete de fi-
jación de la caja de enchufe en el tablero de instrumentos
un muelle de presión y un disco de retención, que engranan
15 en levas comprimidas fuera de la caja de enchufe. También
pueden servir para la fijación, discos tensores, respectiva-
mente discos de garras.

20 Estos elementos de fijación conocidos se disponen
sobre la cara posterior del tablero de instrumentos y por
ello, en el montaje, hacen perder especialmente mucho tiem-
po de trabajo y esfuerzo. Además resultan para los elemen-
tos conocidos, elevados costes de fabricación y un conside-
rable gasto de material.

25 El objeto del modelo de utilidad es la creación
de un elemento de sujeción sencillo y barato de fabricar,
con cuya ayuda es posible un montaje por el lado frontal,
que economiza tiempo, de la caja de enchufe en el tablero
de instrumentos. Esto se alcanza, según el invento, de mane-
30

188088

21



- 2 -

1 ra ventajosa porque un anillo, que aloja la caja de enchufe, se provée de lengüetas de resorte biseladas, que transcurren en dirección axial, cuyos cantos laterales sobresalen de tal modo en dirección radial hacia el exterior, que los
5 mismos, durante el tensado en el taladro de montaje, se deforman durante la introducción de la caja de enchufe y por ello tiene lugar un enganche en el borde del taladro.

La disposición según el modelo de utilidad tiene la ventaja de que se simplifica el montaje de la caja de enchufe frente a las clases de sujeción conocidas, esencialmente, ya que el anillo con las lengüetas de resorte se inserta desde la cara frontal en el taladro preparado del tablero de instrumentos y seguidamente la caja de enchufe,
10 igualmente a partir de la cara frontal, se comprime dentro del anillo, en lo que las lengüetas de resorte, por sus biselamientos se presionan expansionándose y los cantos laterales de las lengüetas se enganchan en el borde del taladro.

En ejecución ventajosa del invento, se recomienda proveer las lengüetas de resorte, en sus extremos libres, de
20 bordes delgados que penetran radialmente hacia el interior para hacer posible una orientación forzosa en combinación con la lengüeta de enchufe de masa de la caja de enchufe durante el montaje. Las lengüetas de resorte pueden poseer una graduación oblicua, que al comprimir la caja de enchufe en el anillo, garantizan una tensión del taladro de montaje y también forman puente sobre tolerancias en la fabricación de taladros de montaje por deformación plástica.
25 Los extremos libres de las lengüetas de resorte, pueden es-

30

188088



- 3 -

1 tar dirigidos hacia atrás alejándose del espaldón del anillo de sujeción adosado a la brida de la caja de enchufe. En este caso, se utiliza un revestimiento de plástico de almohadillado sobre la chapa del tablero de instrumentos, 5 estando previstas lengüetas distanciadoras entre las lengüetas de resorte. Si no existiese ningún almohadillado de plástico en la cara frontal del tablero de instrumentos, entonces los extremos libres de las lengüetas de resorte, pueden estar dirigidos hacia delante sobre el espaldón del 10 anillo de sujeción adosado al borde del taladro de montaje y pueden presentar levas, que penetran hacia el interior para el tensado en el taladro de montaje.

15 Como el elemento de sujeción según el modelo de utilidad puede ser fabricado como parte de fundición inyectada termoplástica, pueden mantenerse bajos los costes de fabricación. Por el material plástico reforzado con fibra de vidrio, puede alcanzarse una elevada resistencia a la temperatura. Además es independiente el elemento de sujeción de la longitud de la caja de enchufe y tiene solo una 20 pequeña necesidad de espacio detrás del tablero de instrumentos.

En el dibujo se ilustran dos ejemplos de ejecución según el modelo de utilidad, mostrando:

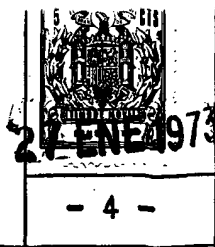
25 La fig. 1, una vista de arriba sobre un elemento de sujeción para un tablero de instrumentos almohadillado con material plástico,

La fig. 2, una sección según II-II en la fig. 1,

La fig. 3, una sección según III-III en la fig.

30

188088



1

10

15

20

25

30

1, por el elemento de sujeción con caja de enchufe inserta para un encendedor de cigarrros,

La fig. 4, una vista de arriba sobre un elemento de sujeción para un tablero de instrumentos ordinarios de chapa,

La fig. 5, una sección según V-V en la fig. 4, y

La fig. 6, el elemento de sujeción según la fig. 5 inserto en el tablero de instrumentos conjuntamente con la caja de enchufe.

El elemento de sujeción según las figs. 1 a 3, se compone de un anillo 1 con las cuatro lengüetas melleantes 2, 3, 4 y 5 y las lengüetas distanciadoras 6, 7, 8 y 9 dispuestas entre estas lengüetas, que se superponen a la chapa 10 del tablero de instrumentos. El espaldón 11 delantero del elemento de sujeción, agarra por encima del almohadillado 12 del tablero de instrumentos. Las lengüetas 2 a 5 poseen biselamientos 20 escalonados, y sus cantos laterales 21 y 22 están situados en dirección radial sobresaliendo hacia fuera y forman estrechas regletas, que al comprimir la caja de enchufe 25, se comprimen por la chapa 10 del tablero de instrumentos y por ello se enganchan en el borde del taladro practicado en la chapa 10. Los biselamientos escalonados 20 de las lengüetas 2 a 5, las empujan separándolas al insertar la caja de enchufe 25, por lo que se procura la fuerza requerida para la deformación de los cantos 21 y 22. Los bordes 26, sobresalientes radialmente hacia el interior de las lengüetas 2 a 5, sirven para la orientación forzosa, en combinación con la lengüeta 27 de enchufe de masa de la caja de enchu-

188088



- 5 -

1 fe 25, para que las lengüetas no entren en aberturas 28 del
manguito 25 de caja de enchufe y por ello no se tensen. Los
bordes 26 de las lengüetas 2 a 5, se repliegan durante el
5 tensado y se adosan entonces lisamente contra la vaina 25
de caja de enchufe, como se ilustra en la fig. 3. En estado
montado la brida 30 de la caja de enchufe 25 se aplica so-
bre el espaldón 11 del elemento de fijación. El espaldón
11 entra en contacto, a su vez, con el almohadillado 12 dis-
10 puesto sobre la chapa 10 del tablero de instrumentos. Los
flejes de contacto 27 y 32, fijados en el extremo posterior
de la vaina de caja de enchufe 25, mediante una tuerca 31,
sirven para el suministro de la corriente eléctrica, por
ejemplo, por conexión a la batería del automóvil.

15 En el montaje, primeramente se inserta el elemen-
to de sujeción en el taladro previsto para ello, tal como
se deduce de la fig. 2 y seguidamente se comprime la caja
de enchufe 25, efectuándose el enganche de los cantos 21 y
22 de las lengüetas de resorte 2 a 5 al borde del taladro,
20 labrado en la chapa del tablero de instrumentos.

La forma de ejecución según las figuras 4 a 6
se diferencia de aquellas según las figs. 1 a 3, esencial-
mente porque las lengüetas de resorte 40, 41, 42 y 43 con
sus extremos libres, están dirigidas hacia adelante, en la
25 dirección hacia la brida 30 de la vaina 25 de enchufe, por-
que sobre la chapa 10 del tablero de instrumentos no está
aplicado ningún almohadillado. Además, en lugar de gradua-
ciones 20, están previstas levas 45 por las que se efectúa
el tensado de las lengüetas y la deformación de los bordes

30

188088



1

5

10

15

20

25

30

46 sobresalientes durante la compresión de la vaina de enchufe 25. Las regletas 47, dispuestas entre las lengüetas 40 a 43 representan el enlace entre el espaldón delantero 48 y el anillo trasero 49 del elemento de fijación.

Se comprende que el invento de ningún modo está limitado a los dos ejemplos de ejecución arriba descritos e ilustrados en el dibujo. La vaina de montaje según el modelo de utilidad, por ejemplo, no necesita estar realizada de modo redondo, sino que puede también presentar sección transversal rectangular, cuadrada u ovalada.

N O T A .

El presente modelo de utilidad, comprende las siguientes reivindicaciones:

1.- Elemento de sujeción, especialmente para cajas de enchufe de encendedores de cigarros en vehículos automóviles, caracterizado porque un anillo, que aloja la caja de enchufe, está provisto de lengüetas de resorte bise-ladas, que transcurren en dirección axial, cuyos cantos laterales sobresalen de tal modo hacia fuera en dirección radial que los mismos, en la tensión en el taladro de montaje, se deforman durante la introducción corrida de la caja de enchufe y por ello tiene lugar un enganche en el borde del taladro.

2.- Elemento de sujeción según la reivindicación 1 caracterizado porque las lengüetas de resorte en sus extremos libres están provistas de bordes delgados, que penetran radialmente hacia dentro, que sirven para la orienta-

188088



- 7 -

1 ción forzosa, en combinación con la lengüeta de enchufe de
masa de la caja de enchufe, durante el montaje.

5 3.- Elemento de sujeción según las reivindicacio-
nes 1 y 2 caracterizado porque las lengüetas de resorte pre-
sentan un escalonamiento oblicuo.

10 4.- Elemento de sujeción según las reivindicacio-
nes 1 a 3 caracterizado porque los extremos libres de las
lengüetas de resorte están dirigidas hacia atrás, alejándo-
se del espaldón del anillo de sujeción, aplicado a la bri-
da de la caja de enchufe, y entre las lengüetas de resorte
están previstas lengüetas distanciadoras para el revesti-
miento aplicado de material plástico.

15 5.- Elemento de sujeción según la reivindicación
1, caracterizado porque los extremos libres de las lengüe-
tas de resorte están dirigidas hacia delante hacia el espal-
dón del anillo de sujeción aplicado al borde del taladro de
montaje y presentan levas que penetran hacia dentro para el
tensado en el taladro de montaje.

20 6.- "Elemento de sujeción".

Según se describe y reivindica en la presente me-
moria descriptiva, ilustrada en los planos adjuntos, la
cual consta de siete hojas foliadas y escritas a máquina
por una sola de sus caras.

25 Madrid, a

27 ENE 1973

CARLOS ROEB
P. P.

Fé: Francisco del Pozo

30

188088

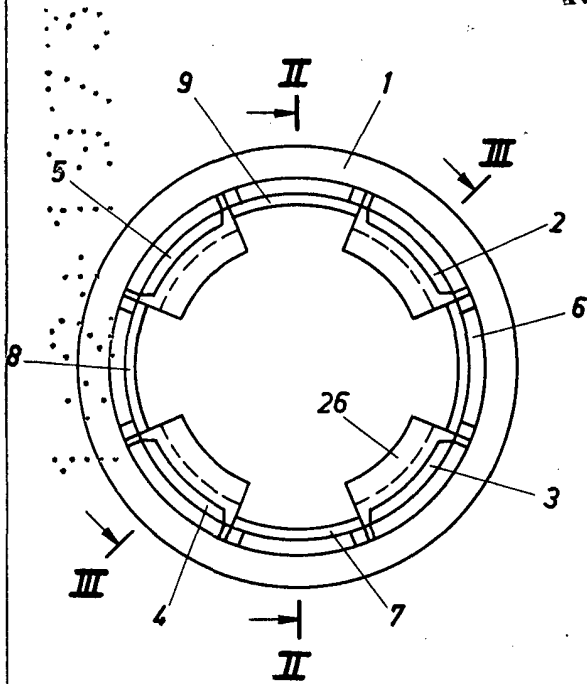


Fig. 1

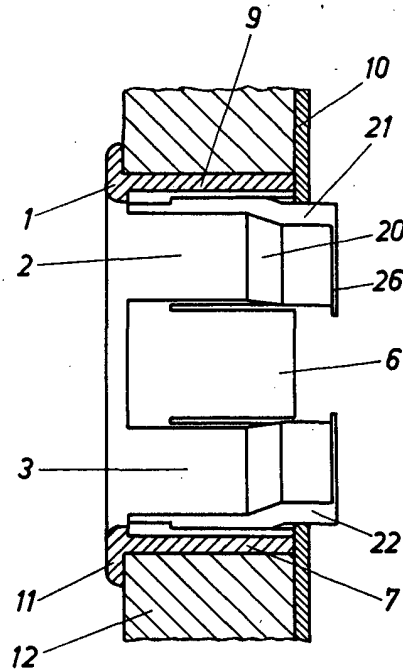


Fig. 2

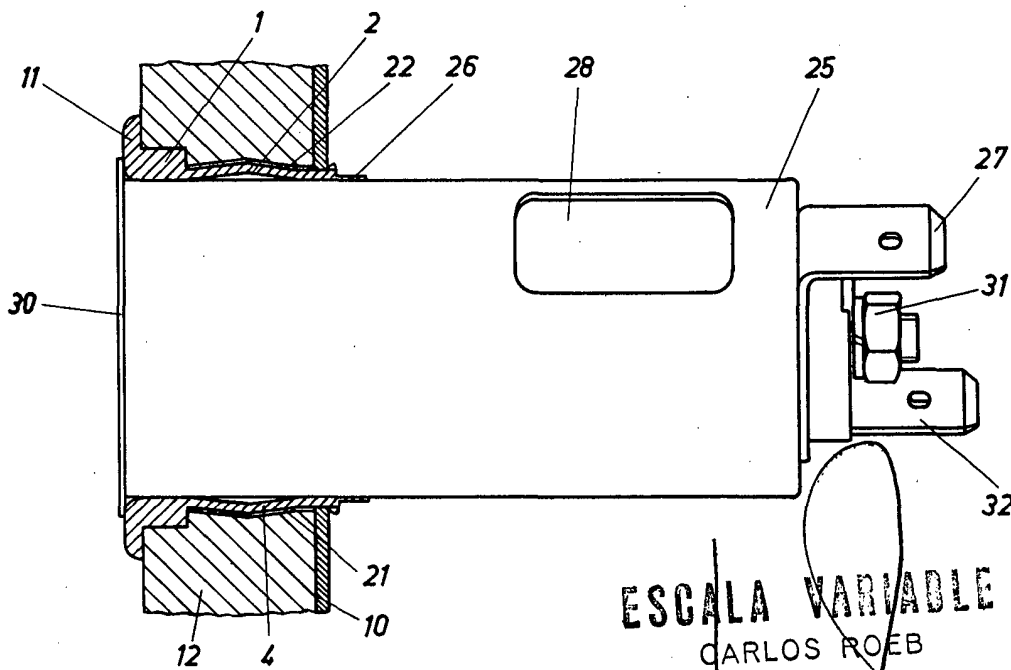


Fig. 3

ESCALA VARIABLE
CARLOS ROEB
F. P.

Fdo.: Francisco del Pozo

188088

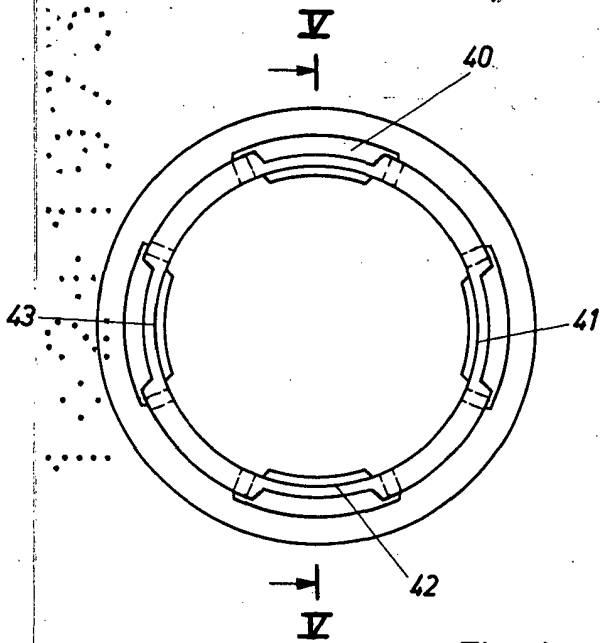


Fig. 4

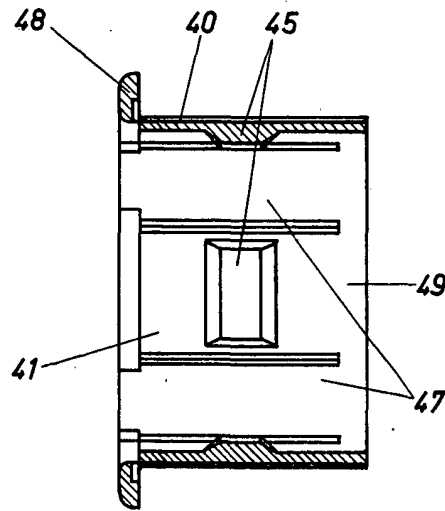


Fig. 5

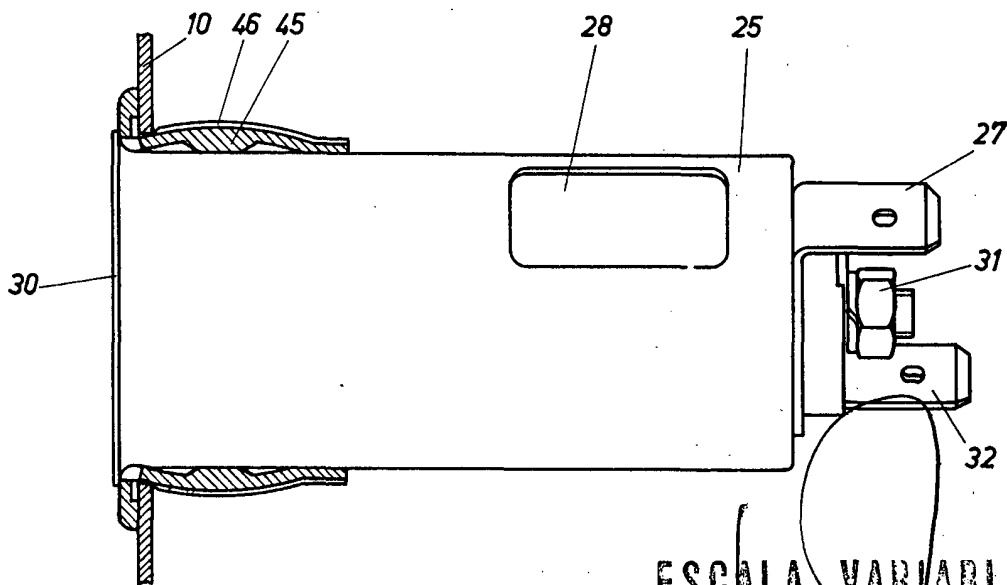


Fig. 6

ESCALA VARIABLE

CARLOS ROEB
P. P.

Fdp.: Francisco del Pozo