

001:73

18792



A 47 B

187982

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

DE UN MODELO DE UTILIDAD POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA, A FAVOR DE DOÑA MARIA DEL CARMEN ARACIL ABAD, DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, RESIDENTE EN BARCELONA - Encarnación, 33

S o b r e

"UN DISPOSITIVO DE EMPALME PARA COMPOSICIONES MOBILIARIAS POR UNIDADES"



La presente solicitud tiene por objeto garantizar el derecho a la fabricación y explotación en exclusiva para todo el territorio nacional, sobre "un dispositivo de empalme para composiciones mobiliarias por unidades", mediante el cual se crea un procedimiento de montaje de armaduras metálicas constitutivas del armazón preliminar de un mueble indeterminado y previsible, con capacidad de extender su dimensión, en progresión del orden de múltiplos de las piezas consideradas como módulos generadores del sistema.

5.-

10.-

Se utiliza como elemento y material básico en la elaboración de la pieza clave, una barra metálica, - maciza y cilíndrica, como el más idóneo para la formación del cuerpo geométrico, en el que recae la cualidad de - agruparse consigo mismo en busca de las composiciones - pertinentes para iniciar una gama variada de las mismas.

15.-

La característica fundamental de la pieza clave del dispositivo radica en que ésta, que es un fragmento de la barra antes indicada, toma la configuración de un polígono rectangular uniendo y soldando sus extremos libres después de haber descrito, mediante ángulos curvados, los cuatro vértices imprescindibles para la finalidad que se le otorga de constituir una figura geométrica regular, que por tal causa permite combinarla con otras unidades semejantes, manteniendo la indicada regularidad y simetría que es esencial para todas las posibles combinaciones a efectuar.

20.-

25.-

Otro de los medios fundamentales del dispositivo, radica en una abrazadera integrada por dos mitades, que pasa a ser la pieza de unión estratégica para la com

30.-



pleja gama de enlaces que resuelve, como consecuencia de su estructuración que no obstante se mantiene dentro de una simplicidad manifiesta.

Para dar a conocer con mayor amplitud y deta-

5.- lle todo lo que antecede, se describe seguidamente un ejemplo de realización práctica del dispositivo, efectuándolo con arreglo y referencia a los gráficos que se acompañan.

En la hoja primera del plano: la Fg. 1 repre-

10.- presenta el elemento inicial y básico que consiste en un bastidor -11- de la barra metálica antes aludida, que uniendo sus extremos para soldarse en el punto más adecuado, forma un polígono que se cierra en un contorno rectangular cuya proporción es la de una longitud doble a la de su altura, teniendo sus cuatro vértices redondeados en arco de radio relativamente corto, y presentando esencialmente a ambos lados contiguos y a la misma distancia del vértice, unas escotaduras -12- en la superficie de la barra destinadas a recibir en ellas a la pieza clave empalmadora.

15.-

20.-

En la Fg. 2 que amplía a mayor detalle la naturaleza de dicha escotadura -12-, muestra la transformación esencial que experimentan, pasando de su primitiva sección circular a una nueva composición cuadrangular, según se dibuja en el corte seccional auxiliar, poniendo en evidencia que la diagonal del cuadrado resultante excede ligeramente a la dimensión del diámetro del círculo de la barra -11-. Este último detalle está encaminado a no desvirtuar la fortaleza de la misma, en los puntos en que tales escotaduras pudieran representar pérdida de re-

25.-

30.-

0-1-74 -

187982



sistencia.

La fundamental misión del indicado cambio de -
contorno estriba en la necesidad de fijar la posición es-
table y sin cimbreo que requiere la inserción de las abra-
zaderas -13- del empalme de unos rectángulos con otros.

5.-

La Fig. 5 representa a la aludida abrazadera,
que consta de dos mitades semejantes -13- y -13a- dibuján-
dola en alzado lateral con dichas dos mitades enfrentadas
pero desglosadas y en vista en planta, a la derecha según
el caso de abradera simple y ancha para toda la dimensión
de la ranura; mientras que en la imagen de la izquierda
se dibuja el caso de abrazadera compuesta, o sea que en
la misma anchura que le corresponde a la simple, se repar-
ten las dos -16- y -16a- resultantes de ésta última divi-
sión.

10.-

15.-

La forma de ésta abrazadera, es la de un cuerpo
de superficie exterior oblonga, con el corte o línea de -
separación practicado centradamente de polo a polo, que
determina dos caras internas de contacto rectilíneo y en
las que presenta en cada una de las mitades, dos hendidu-
ras -14- de contorno triangular, por lo que una vez juntas
dichas hendiduras se convierten en espacio de perímetro -
cuadrangular oportuno para dar encaje al ya descrito cuer-
po deprimido -12- de la escotadura de la barra . En el es-
pacio intermedio entre dichas cavidades y centralmente al
conjunto de toda la pieza, tiene un orificio por el que
penetra el correspondiente perno de fijación -15- el cual
cala libre por la perforación de la mitad externa -13a- y
entra a rosca en la oponente mitad -13-, consolidando así
el cierre de la fijación que empalma a dos barras de dis-

20.-

25.-

30.-

000005 -

187982



tinto y correlativo módulo.

5.- La Fig. 4 esquematiza la relación de oblicuidad en que quedan las abrazaderas de empalme con respecto a los dos planos perpendiculares entre sí, de cada dos de los rectángulos adyacentes a cada uno de los cuatro ángulos que componen el módulo considerado como primario en la serie del sistema de los mismos, lo que deja establecido el hecho fundamental de que teniendo la escotadura ya conocida -12- todas sus caras paralelas a la misma línea axial de la barra, el empalme siempre se verificará según una diagonal de una angularidad de 45 grados.

10.- La Fig. 5, dibuja en una perspectiva, el aspecto en que culmina el módulo elemental, resultando un volumen prismático -17- de seis caras en el que, sus dos caras mayores pasan a formar un cuadrilátero, puesto que sus cuatro lados -18- son los mismos lados mayores -11- del polígono rectangular -11- considerado como el punto de partida, estando el prisma solidarizado por los conocidos empalmes -13-.

15.- Ahora bien, con éste elemento así formado, se llega a cualquiera de las multiplicaciones que se deriven de combinar repetidamente el conseguido módulo, por lo que el ejemplo dibujado en la Fig. 6 responde a un segundo aspecto del inicio de una gama amplísima de construcciones expontáneas o previsibles.

20.- Tal es, la adición al módulo señalado por -17- en la Fig. 5 de otros cuatro módulos -17a- 17b-17c y 17d- que flanqueando los cuatro costados del primero, dan lugar a la forma diseñada.

25.- En dicha composición es donde se observa como -

30.-



las ya conocidas abrazaderas de empalme -13- descritas - como simples al unir tan solo dos lados menores de rec-
 tángulos -11-, deben ahora ser substituídas por abrazade-
 ras compuestas -16-, a fin de que puedan abarcar los em-
 5.- palmes dobles que ello requiere. En cada vértice del pris-
 ma central del ejemplo -17-, concurren ahora cuatro ba-
 rras en lugar de dos, y por ello la fórmula resolutive -
 es la expuesta en las figuras 7 y 8, en las que se obser-
 va el reparto de uniones que verifican orientando las dos
 10.- abrazaderas de uno de los ángulos en un sentido, el ascen-
 dente (Fig. 7) y en el otro ángulo, el descendente (Fig. 8)
 para que a cada una de las cuatro barras le corresponda
 su consiguiente participación en el empalme.

Teniendo en cuenta que en el ejemplo de la Fig,6,
 15.- el crecimiento del mueble en curso se produce en el plano
 creado por la alineación de los rectángulos, la Fig. 9,
 sirve para consignar, que el mismo aumento dimensional -
 puede producirse en el sentido de las caras cuadrangula-
 res de los prismas, y por lo tanto los empalmes se veri-
 20.- ficarán en las entallas o escotaduras de las barras lon-
 gitudinales, abriendo nuevas posibilidades y confirmando
 con ellas la amplitud de soluciones que llevamos atribuí-
 das al sistema desde su planteamiento inicial.

Todo lo descrito en los ejemplos, será llevado
 25.- a la práctica con fidelidad a lo expuesto y sin más varian-
 tes que las de detalle, en cuanto a dimensiones y calida-
 des, sin que por ello se altere ni modifique la esenciali-
 dad prevista.

N O T A

30.- En resumen la presente solicitud, recaerá sobre



las siguientes reivindicaciones:

5.- 1ª.- Un dispositivo de empalme para composiciones mobiliarias por unidades, que se caracteriza esencialmente por comprender como elemento inicial y constante, un rectángulo de barra cilíndrica, con sus cuatro vértices redondeados, los cuales se vinculan con sus inmediatos por medio de una pieza nuclear, compuesta de dos mitades oponentes en función de media abrazadera, emplazados en las dos zonas adyacentes a cada uno de los ángulos del indicado rectángulo, encajando precisamente en las escotaduras que a tal fin presenta la superficie de la barra componente del elemento.

15.- 2ª.- Un dispositivo de empalme para composiciones mobiliarias por unidades, según la reivindicación primera, caracterizado porque la escotadura está formada por el cambio de la sección circular por otra de contorno cuadrangular, en el punto en que finaliza el tramo curvo de cada cantonera y se inicia el tramo rectilíneo, con área equivalente a la del círculo constante que rige en la extensión restante de la barra.

25.- 3ª.- Un dispositivo de empalme para composiciones mobiliarias por unidades, según la reivindicación primera, caracterizado porque la pieza nuclear está integrada por dos mitades análogas que se enfrentan opuestamente, constituyendo en el plano y momento de su conjunción, dos orificios transversales de sección cuadrangular, de dimensión equivalente a la sección de las escotaduras, de la barra de los rectángulos, que están orientadas de modo que la línea media de separación de dichas dos mitades coinciden con una misma diagonal de las dos perforaciones.

30.-

00173

187982



- 8 -

5.- 4ª.- Un dispositivo de empalme para composiciones mobiliarias por unidades, según la reivindicación anterior, caracterizado porque la pieza nuclear tiene un perímetro externo de forma ovalada oblonga y presenta en la cara externa, respecto a su posición de trabajo, una perforación en el sentido perpendicular al curso de las perforaciones citadas, en la línea media entre ambas, la cual es lisa interiormente en la primera mitad a la que cala de lado a lado, mientras que en la otra mitad en la que solo cala parcialmente, su pared interna presenta el paso de rosca en la que recibe al perno destinado a cerrar y fijar la unión de ambas mitades.

15.- 5ª.- Un dispositivo de empalme para composiciones mobiliarias por unidades, según la reivindicación anterior, caracterizado porque la pieza nuclear o abrazadera, es empleada en su forma simple para los empalmes de los polígonos en la formación de prismas, siendo preciso emplearla en forma compuesta o doble en la fase de adición de unos prismas con otros.

20.- 6ª.- UN DISPOSITIVO DE EMPALME PARA COMPOSICIONES MOBILIARIAS POR UNIDADES.

25.- Según se describe en la presente memoria descriptiva, que consta de ocho hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y enumeradas, acompañando dibujos.

Madrid, 1 de Junio 1970

A handwritten signature in black ink is located at the bottom right of the page, below the date. The signature is stylized and appears to consist of several vertical strokes and a horizontal line at the top.

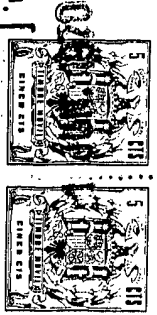
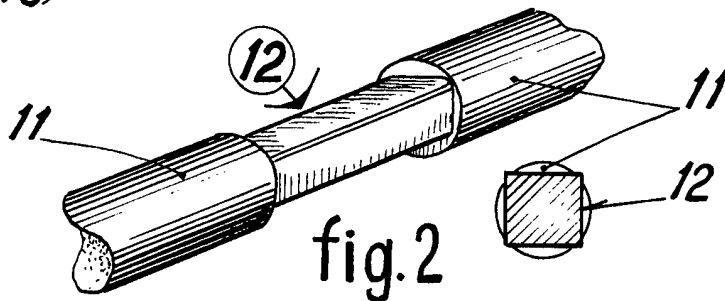
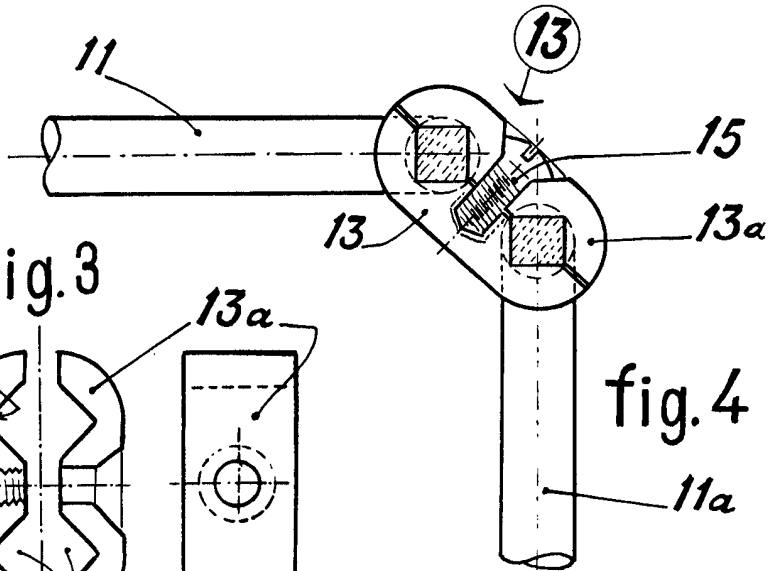
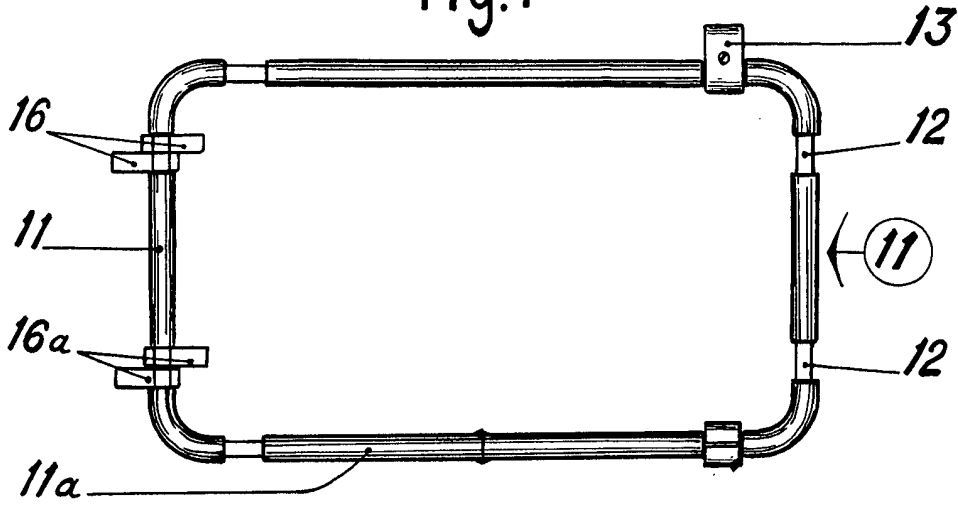
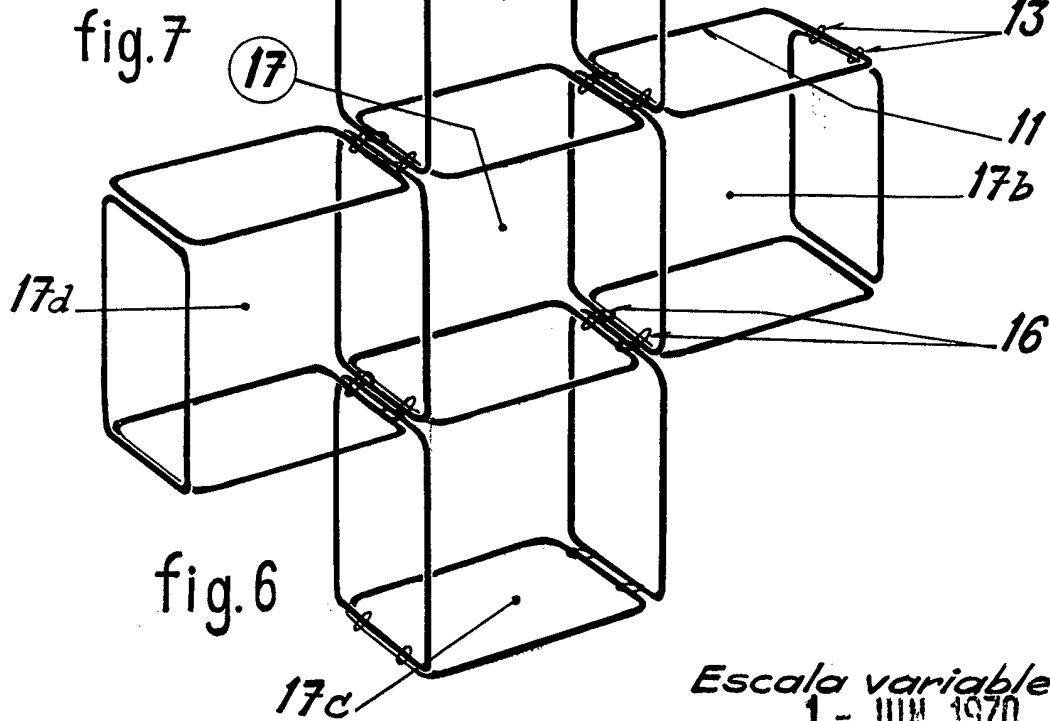
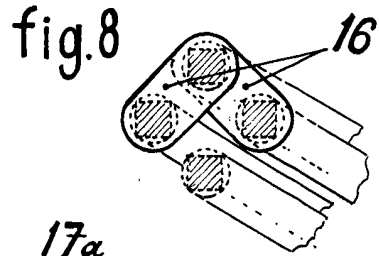
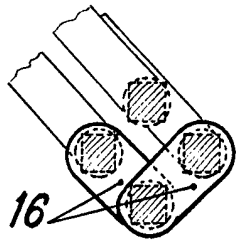
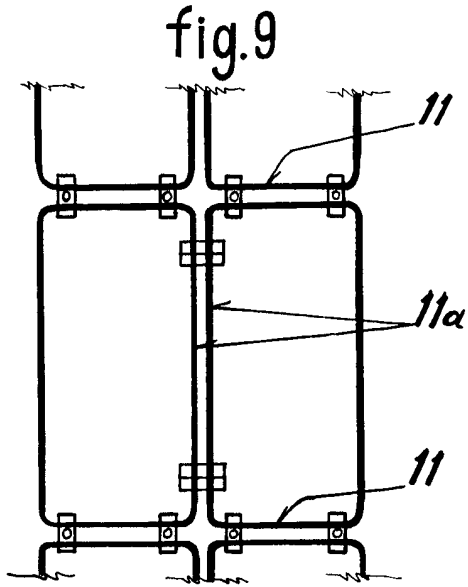
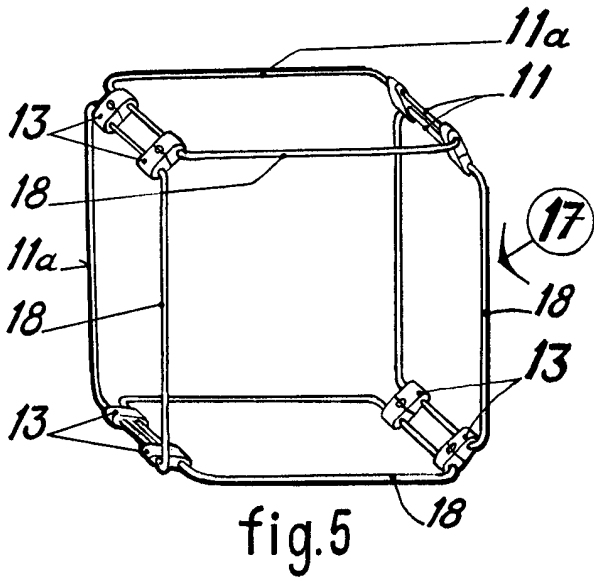


fig.1



Escala variable
1 - JUN. 1970



Escala variable
1 - JUN. 1970

