

187916



C140

MODELO DE UTILIDAD

Por 20 años

En España a favor de Don Juan GOMEZ GARCIA, de nacionalidad española, residente en MADRID, San Dacio nº 27,5º izqd., por: "PERFECCIONAMIENTOS EN LAS MAQUINAS DE RASAR PIELES".

MEMORIA DESCRIPTIVA

Se refiere este modelo de utilidad, según se desprende del enunciado, a unas mejoras o perfeccionamientos que afectan a las máquinas de rasar pieles o máquinas destinadas a cortar, uniformemente, el pelo de las pieles y, cuyos perfeccionamientos, principalmente,



afectan de una forma directa y fundamental al soporte y regleta o sufridera del rasurado.

5 Las máquinas de esta naturaleza están compuestas de medios sencillos donde, fundamentalmente, el órgano más importante es el rodillo de corte que consta de varias cuchillas helicoidales y la sufridera mentada, contando además con una banda de arrastre que desliza sobre una mesa que, convenientemente, presenta una superficie horadada a través de cuyos agujeros se  
10 establece una corriente neumática de absorción o succión generada por un aspirador situado en la parte inferior e interior de la bancada o en lugar conveniente.

15 Esta fuerza de absorción permite que la piel quede convenientemente sujeta o ceñida a la superficie de transporte, constituida de fina malla, sin impedir su arrastre.

20 Esta disposición permite establecer un recorrido sinfin alrededor de la mesa, cuya separación, con respecto al borde de la sufridera y rodillo de corte, será el conveniente para el perfecto y uniforme rasurado de la piel.

25 Hasta ahora, se viene empleando una regleta de espesor adecuado con una longitud ligeramente superior a la del cilindro de cuchillas y de una altura suficiente para ser atornillada a una maza de soporte mediante taladros rasgados que comporta la mentada y que está dotada de un canto vivo.

30 Dicho soporte con la regleta se aproxima al cilindro de cuchillas hasta conseguir el contacto de la



regleta con éste, a una altura ligeramente inferior al eje de alineamiento de dichas cuchillas con respecto a la línea de arrastre de la piel.

5 Cuando dichas regletas y cuchillas se deforman y para conseguir el ajuste perfecto entre ellas se hace girar dicho rodillo impregnado en polvo de esmeríl que, al contacto con la regleta, se ajusta a ella, consiguiéndose, ulteriormente, el perfecto corte del pelo.

10 Del funcionamiento de dicha máquina se desprende que la piel va montada sobre la banda de malla con el pelo hacia arriba de modo que, el pelo, apoye contra el canto de la regleta sufridera sobresaliendo en la porción que sea necesario rasurar para obtener la altura o corte de pelo deseado el cual cae por el lado opuesto o entre el rodillo y soporte de regletas, sin obstáculos.

15 El modelo se refiere fundamentalmente a la supresión de dicha regleta por uno o dos flejes de acero que van montados en un acoplamiento especial formado por dos piezas, brida y apoyo que van sujetas, convenientemente, a la maza de soporte antedicha.

20 Una de las características del invento es que dicha pieza de apoyo presenta en todo el borde superior un rebajo longitudinal que genera un escalón o basar que sirve para alojar y sustentar uno o dos flejes.

25 En otro detalle del invento se prevé que, según el tipo de piel a rasar, se utilicen uno o los dos flejes.

30 Como veremos más adelante, el fleje o flejes deben ceder al contacto con el cilindro de cuchillas,



5 manteniendo, a la vez, una presión conveniente. Estos flejes, principalmente de poco espesor, resultan más elásticos que las regletas rígidas y, por tanto, muellean mejor si se colocan los dos, que uno sólo que sume el espesor de los dos, los cuales, son perfectamente localizables en el mercado.

10 En otro detalle del invento, vemos que la pieza brida se sobrepone a la pieza de apoyo, que consideramos va montada en la maza de soporte, fijándose por medio de tornillos pasantes a través de unos agujeros que llevan en toda su longitud y que coinciden con los propios taladros de la pieza de apoyo y a su vez con los taladros roscados de la maza de soporte y la que, además, en la pared interior, consta de un rebajo longitudinal para conseguir un perfecto aprieto del fleje o flejes sufridera que sustituyen a la regleta.

15 Una de las ventajas del invento es que el acoplamiento para los flejes está situado a una altura fija en la placa de apoyo de forma que, el filo o canto superior de uno de los flejes está ligeramente por debajo del eje de coordenadas del cilindro de cuchillas de forma que, dicha altura, es inalterable ya que la pieza de apoyo fijada a la maza de soporte, presenta un rebajo donde queda montados los flejes antedichos.

20 Otra de las ventajas del modelo es que el fleje de acero que se usa, está perfectamente calibrado y se encuentra en el mercado a un coste que permite tirarlos una vez utilizados sus cantos útiles, con una gran economía respecto al antiguo sistema de regleta rígida.

43073

127916



Otra ventaja del modelo es que se evitan los <sup>23 E</sup> necesarios y continuos esmerilados que desgastaban las cuchillas del cilindro y de las regletas.

5 Otra ventaja del modelo es que al desgastarse el canto de la regleta que roza con el cilindro es necesario rectificarla para que presente un canto vivo, operación que se repite con cierta frecuencia, con el correspondiente gasto de taller ya que su costo, aconseja aprovechar-las al máximo.

10 Otro inconveniente del antiguo sistema es que para colocar la regleta en situación de trabajo, hay que volverla a atornillar a la maza de soporte y situarla a la altura y paralelismo necesarios con respecto al cilindro de cuchillas, midiendo ésta  
15 posición con calibres y teniendo que volver a esmerilar para conseguir un perfecto acoplamiento de la regleta a las imperfecciones del cilindro, con la consiguiente pérdida de tiempo.

20 Cuando las cuchillas del cilindro presentan grandes imperfecciones, se impone el rectificado de la misma para igualarlo.

25 Con el modelo que se preconiza se evita el esmerilado causa principal del desgaste del cilindro, mejor dicho, de las cuchillas propiamente dichas, se reducen considerablemente los rectificados de éste.

30 Una idea más amplia de las características del modelo, la realizaremos a continuación al hacer referencia a la lámina de dibujos que a esta memoria se acompaña en la que, de manera un tanto esquemática y tan sólo por vía de ejemplo, se representan los detalles preferidos del modelo.

En los dibujos:



La figura 1a es una vista en perspectiva de los flejes o sufrideras y de las placas de acoplamiento en orden de montaje.

5 La figura 2a es una vista en perspectiva convencionalmente seccionada de dicho conjunto organizado en la maza.

La figura 3a es una vista en sección de este dispositivo en relación con el rodillo rasurador y la banda de arrastre de la piel.

10 La figura 4a es una vista en perspectiva del conjunto de la máquina dotado de los perfeccionamientos del modelo.

Aludiendo a dichas figuras y comentando las referencias numéricas vemos que el conjunto del acoplamiento está formado por dos placas -7- y -8-, reci-  
15 procamente enfrentables y de las cuales, la primera, presenta un vaciado longitudinal -7a- y, la antagónica o de apoyo, un resalto que forma un escalón interior -8a- que viene a constituir, en el enfrentamiento y  
20 ajuste de dichas placas -7- y -8-, un asiento para los flejes -9- y -9a- que, superpuestas, una con la otra, vienen a formar el elemento elástico de resistencia o sufridera propiamente dicha.

Tanto la brida -7- como el apoyo -8- presentan  
25 los bordes superiores externos biselados -7b- y -8b- a fin de facilitar el paso de la piel y la huída del pelo cortado, respectivamente, y los cantos de los flejes -9- y -9a- sobresaliendo del borde de dichas placas, en una porción y altura adecuadas con res-  
30 pecto al cilindro, contra el que ajustan permitiendo



por su muelleo hacia atras que los flejes se opriman  
 contra los bordes cortantes de las cuchillas del  
 cilindro, produciéndose el corte a modo de tijeras  
 adaptándose a las posibles imperfecciones de las  
 5                   cuchillas.

Las placas que forman la brida -7- y el apoyo  
 -8- presentan agujeros 7c- y -8c- que al superpo-  
 nerse resultan enfrentados para el paso de los  
 medios de fijación o apriete para los flejes -9-,  
 10                   -9a- y de su montaje a la maza soporte -5-.

A través de dichos agujeros -7c- y -8c- se  
 establecen pernos o similares -10- mediante los  
 cuales es posible fijar el conjunto a la mentada  
 maza -5- que, a su vez, va montada en la bancada  
 15                   -B- que constituye el soporte propiamente dicho  
 de la máquina.

En la figura 3a vemos que la disposición de  
 dicha maza -5- con respecto al rodillo -4- de cu-  
 chillas helicoidales -4a- resulta paralela en toda  
 20                   su longitud, con la separación adecuada, determi-  
 nando que el fleje o flejes -9- y -9a- queden  
 prácticamente tangentes a las cuchillas de corte  
 -4a- y, ligeramente, por debajo del eje de alinea-  
 miento representado y señalado con -e-. Sobre dicha  
 25                   bancada -B- y directamente orientada a dicho eje de  
 alineamiento, va una mesa -1- horadada con finos  
 agujeros -1a- y sobre ésta una malla sinfín de  
 arrastre -2- que es accionada por un rodillo -3- en  
 el sentido de giro conveniente.

A través de los agujeros -1a- de dicha mesa -1-  
 30                   fluye una corriente de aire generada por un aspirador



y que succiona la piel, que consideramos desliza por la banda sinfin de malla -2-, determinando que dicha piel deslice inamoviblemente por la mentada malla -2-, retornando por debajo de la mesa -1-.

5           La distancia entre la mesa -1- y el borde del fleje que roza contra las cuchillas, es regulable de modo que el pelo de la piel que roza contra las cuchillas al apoyarse contra el borde de dicho fleje sea el calculado para el rasurado a la altura de pelo deseada.

10

Otro detalle del modelo es que la placa de apoyo -8- consta del rebajo -8a- para soporte y asiento de los flejes -9-, -9a- y puede estar directamente solidarizada con la maza de soporte -5- o practicamente fundida con ésta, formando un sólo cuerpo donde basta montar los mentados flejes -9-, -9a- y sujetarlas con la placa brida -7-.

15

Otro detalle del modelo es que para hacer el cambio de fleje o flejes -9-, -9a-, basta aflojar la fila de tornillos o pernos -10-, lo suficiente para que la brida -7- deje de aprisionar dichos flejes, extrayéndolos e invirtiéndolos para aprovechar el otro canto, suponiendo que se trate del primero desgastado ya que, una vez usados los dos, serán sustituidos, eso sí, suprimiéndose el esmerilado del cilindro ya que los flejes con su muelleo se adaptan a cualquier imperfección de las cuchillas del cilindro -4- evitando su deformación.

20

25

La duración de las cuchillas -4a-, cuyo costo es alto, es muy superior con este nuevo sistema si lo

30



comparamos con el que hasta ahora se usa, ya que se evita el antedicho esmerilado.

Una vez descrita convenientemente la naturaleza del modelo, se hace constar a los efectos oportunos que el mismo no queda limitado a los detalles exactos de ésta exposición sino que, por el contrario, en él, se introducirán las modificaciones que se consideren oportunas, siempre que no se alteren las características esenciales del mismo, que se reivindican a continuación.

N O T A

Se reivindican los términos siguientes:

1.-Perfeccionamientos en las máquinas de rasar pieles, del tipo compuesto de regleta o sufridera rígida, donde los elementos de ajuste y ceñido se caracterizan al estar formados por flejes de poco grosor, uno o dos, adosados y a la misma altura en toda su dimensión, y que constan de un alto coeficiente de elasticidad, preveyéndose medios de soporte y acoplamiento que van montados y organizados en la maza de soporte regulable montada en la máquina con carácter paralelo a las generatrices del rodillo de cuchillas helicoidales.

2.-Perfeccionamientos en las máquinas de rasar pieles, conforme la reivindicación anterior, cuyo acoplamiento se caracteriza al estar formado por dos placas enfrentables, donde una de ellas que denominaremos brida consta de un rebajo longitudinal para un mejor ajuste y la otra de apoyo con una superficie plana que en el borde superior lleva generado un escalón interior de modo de basar de apoyo y sustentación del fleje o



flejes sufrideras y el ajuste elástico contra las cuchillas.

5 3.-Perfeccionamientos en las máquinas de rasar pieles, conforme la reivindicación anterior, caracterizándose dichas placas por contar con agujeros que resultan enfrentables al superponerse las placas, estableciendo paso para los medios de fijación entre sí para sujetar fuertemente los flejes y al mismo tiempo para montarse en la maza de soporte.

10 4.-Perfeccionamientos en las máquinas de rasar pieles, conforme la reivindicación anterior, caracterizándose porque la placa de apoyo puede ir directamente solidarizada con la maza de soporte o fundida con ésta, contando con medios directos para recepción  
15 de la brida.

5.-Perfeccionamientos en las máquinas de rasar pieles, conforme las reivindicaciones 3 y 4, caracterizándose porque los bordes superiores longitudinales  
20 externos de las placas presentan biseles o chaflanes para permitir el resalto o saliente de los bordes de los flejes, el paso de la piel y la caída del pelo cortado, respectivamente.

6.-PERFECCIONAMIENTOS EN LAS MAQUINAS DE RASAR PIELES".

25 Todo conforme queda descrito en la presente memoria que consta de diez hojas mecanografiadas por una sola cara, foliadas y dibujos que se acompañan.

Madrid, 23 ENE. 1973

JUAN GOMEZ GARCIA  
p.a.



Fig. 1ª

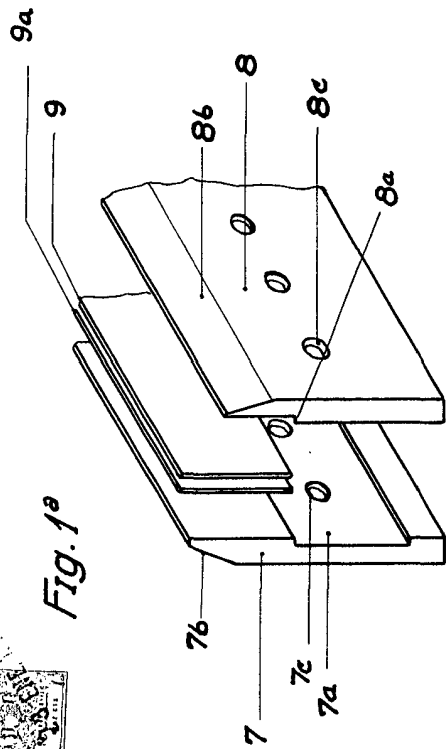


Fig. 4ª

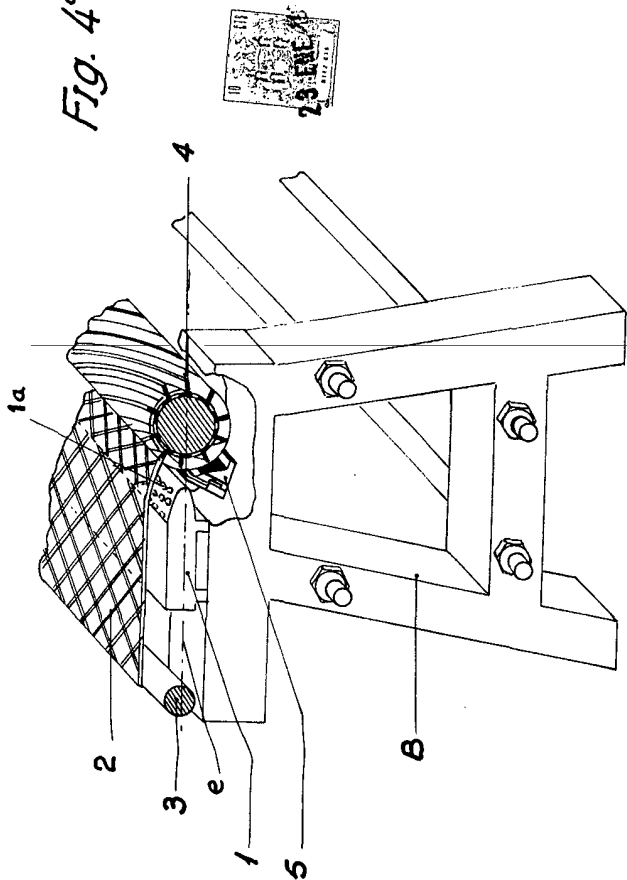


Fig. 2ª

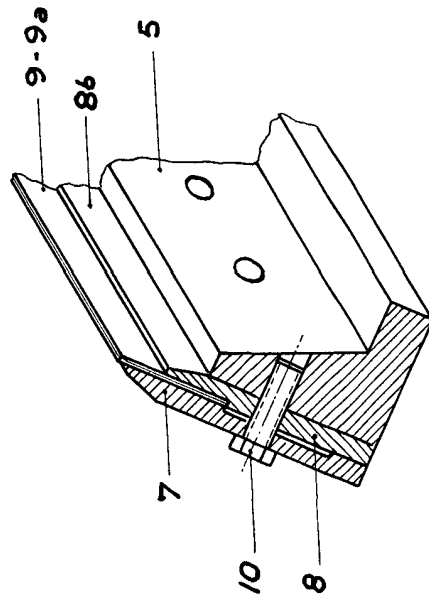
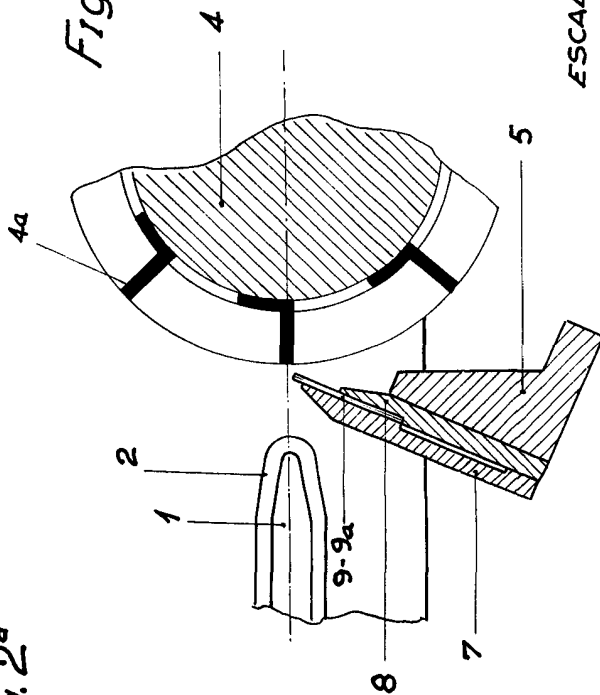


Fig. 3ª



ESCALA VARIABLE  
MADRIG 25/10/03

