

26-10-74

20 E



#45C

187857

MODELO DE UTILIDAD

que por veinte años para España, se solicita a favor de Don Fernando LOPEZ NUÑEZ, domiciliado en UBRIQUE (Cádiz) - Ingeniero Ruiz Martínez, nº, 4, por: "ESTUCHE PERFECCIONADO".

Memoria Descriptiva

5 Se trata de un estuche perfeccionado cuya novedad consiste en organizarse mediante un revestimiento enterizo, liso o troquelado, el cual através de un proceso de moldeo único adopta las medidas y configuración geométrica equivalentes a la estructura espacial de propio estuche.

10 La característica fundamental que presenta la invención reside en el hecho de su materialización constructiva completamente nueva y original, con lo cual se consiguen objetos - tales como estuches, tabaqueras, joyeros, maletines, maletas,



etc., en proceso continuo de trabajo seriado que rebaja costos de fabricación, aumenta el rendimiento fabril de la instalación y consigue manufacturados de gran calidad y presentación con gran ahorro de materia prima empleada.

5           Por otro lado, dada la teoría, constructiva que lo caracteriza la mano de obra que entra en sujeción es mínima y no precisa gran cualificación profesional, factores determinantes de una sustancial disminución de horas-hembra que repercuten favorablemente en el coste unitario de la serie fabricada, lo cual se traduce en beneficio mutuo del fabricante y del cliente en general.

15           En esencia consiste en partir de un molde de formato y estructura equivalente al estuche a construir de acuerdo con las mismas cortar una pieza enterizada, de material sintético, a las medidas que dicho molde impone. A continuación dicho molde se coloca en una máquina de inyección al vacío y se somete a presión y temperatura apropiada, la materia plástica inyectada en el mismo, hasta conseguir la forma deseada en cuyo momento se desmonta y se acopla directamente sobre la  
20           tapa y el cuerpo base del estuche propiamente dicho.

          Previamente se coloca guata o espuma de polivinilo sobre la tapadera, que sirve de relleno entre el revestimiento y la parte de madera de la tapa, seguidamente se plegan los bordes de la cubierta sobre los cantos de las dos partes del  
25           estuche, tapa y cuerpo, en perfecta adaptación y se procede a su vinculación inamovible mediante un adhesivo adecuado que consolide la unión conjuntada de ambos materiales.

          La pieza de revestimiento puede ser completamente lisa o troquelada con figuras y dibujos realzados que imitan cuero repujado, en ambos casos el proceso de fabricación es iden

30



tico y por consiguiente no cambia ni adultera, tal variación, las características específicas de la invención.

5 Para una mejor comprensión de cuando antecede se acompaña una hoja de dibujos en los que se representa esquemáticamente el invento que a continuación y con referencia a los mismos se describe detalladamente.

En dichos dibujos:

10 La figura 1ª, representa en sección la pieza de cubrición enteriza cortada y moldeada de acuerdo con la forma y medidas del estuche a construir.

La figura 2ª, muestra en sección dicho revestimiento acoplado sobre el cuerpo base con interposición del relleno o almohadilla.

15 De acuerdo con las figuras que se representan a título de ejemplo ilustrativo no limitativo, el estuche se organiza partiendo de una pieza enteriza, 1, de material sintético o troquelado, la cual mediante proceso de moldeo por inyección adopta la configuración del estuche a revestir. Una vez conseguida la forma se procede a acoplar esta cubierta sobre el  
20 cuerpo soporte 7, previa colocación de guata o relleno 6 entre la misma y dicho cuerpo, seguidamente los bordes de los laterales 2, 3 se plegan hacia adentro 4, 5 en operación de perfecta adaptación que se consolida con cualquier pegamento idóneo que inmoviliza la conjunción de los materiales que en  
25 tran en la fabricación del estuche perseguido.

En las figuras se ha representado solamente la tapa del estuche, es obvio que la consecución del cuerpo del mismo se consigue de análoga manera, partiendo, como es natural, de los moldes necesarios para la ejecución del mismo.

30 Desorita suficientemente la naturaleza y alcance de la



presente invención, así como una forma preferida de poderla -  
llevar a la práctica, se hace constar que en la misma podrán-  
ser variables los materiales, formas, dimensiones y en gene -  
ral todos aquellos detalles accesorios o secundarios que no -  
5 alteren, cambién ni modifiquen la esencialidad propuesta.

Los términos en que queda redactada esta memoria son cier -  
tos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose interpretar  
en su sentido más amplio y nunca en forma limitativa.

#### REIVINDICACIONES

10 1ª.- Estuche perfeccionado, caracterizado por constituirse me -  
diante una disposición constructiva que se organiza partiendo  
de moldes adecuados, en cuanto a formato y medidas definido -  
ras de los mismos, que imponen el corte de una pieza enteriza,  
de material sintético liso o troquelado, la cual una vez así -  
15 lograda se somete a presión y temperatura apropiadas en molde  
por inyección hasta conseguir la forma deseada en cuyo momen -  
to se desmonta del molde conformador y se acopla directamente  
sobre la tapa y el cuerpo base del estuche, previa colocación  
en el primer elemento de guata o relleno de espuma de polivini -  
20 lo que sirve de almohadillado de la tapa, entre ésta y el re -  
vestimiento, para a continuación plegar los bordes de cada la -  
teral sobre los cantos de ambos componentes del estuche tapa -  
y cuerpo en perfecta adaptación que se inmoviliza mediante un  
adhesivo adecuado que consolida la unión conjuntada de los ma -  
25 teriales constituyentes del mismo.

#### 2ª.- "ESTUCHE PERFECCIONADO".

Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas nu -  
meradas y mecanografiadas por una sola cara a las que se le -  
acompaña una de planos para su mejor comprensión,

Madrid,

20 ENE 1975

RODOLFO DE LA TORRE  
P. F.

Emilio García Arteaga



FIG. 1

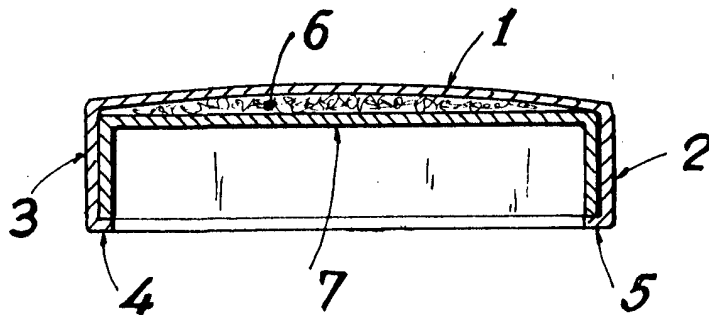
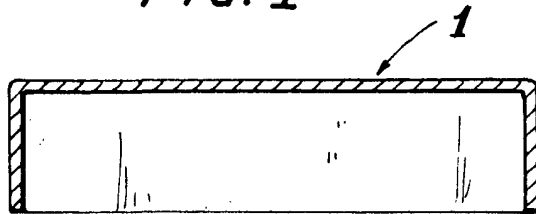


FIG. 2

Madrid, 20 FNE 1973

RODOLFO DE LA TORRE  
P. P.

ESCALA VARIABLE