

MODELO DE UTILIDAD

=====

187743

B65 D

*Memoria Descriptiva*



sobre:

EMBALAJE PARA LA COLOCACION Y TRANSPORTE DE ENVASES

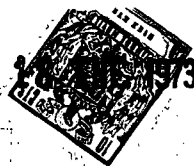
=====

*Solicitante* D. Carlos Angelino Trindade Tavares, de nacionalidad brasileña, D. Benjamín Barral Quinteiro, de nacionalidad española, residente en: Cruz del Sur, nº 3, 14 B -MADRID-

=====

El presente Modelo de Utilidad tiene por objeto un embalaje para facilitar la colocación y transporte de envases provistos de pestaña en su periferia superior.

5. Cada día salen al mercado unos productos envasados en porciones individuales, como pueden ser flanes,



yogurts, etc.,. El transporte de estos envases por el ama de casa se ha ce verdaderamente difícil al constituir cada uno una unidad independiente.

5. El objeto de la presente invención es facilitar al ama de casa el transporte de estos envases mediante un embalaje que sea económico y de fácil aplicación.

10. El embalaje objeto de este modelo se forma de una lámina de cartón, cartulina o material similar, troquelada con una serie de cortes, aberturas y líneas de doblez, de tal forma que se puede formar un alojamiento tubular, con dos ventanas practicadas en su base. De esta forma se consigue que en un embalaje de pequeñas dimensiones se puedan transportar con facilidad cuatro envases.

15. Para una mejor comprensión de la presente invención se hace a continuación una descripción detallada con referencia a los diseños adjuntos, en los cuales:

La figura 1 representa una vista en planta del desarrollo de un embalaje según la invención.

La figura 2 representa una sección longitudinal del embalaje comportando cuatro envases.

20. La figura 3 representa una sección transversal dada por la línea de corte III-III de la figura 2.

25. Con referencia a las figuras, puede observarse que el embalaje según la presente invención, se constituye de un cartón o cartulina 1 troquelada, que presenta una pared de fondo 2 rectangular provista de ventanas 3. De la pared de fondo 2 emergen mediante las líneas de doblez las paredes 4, 5, 6 y 7, dos de las cuales (4 y 5) son ortogonales a la base, mientras las otras dos (6 y 7) son oblicuas. Las paredes 6 y 7 oblicuas a la base tienen una anchura mayor que ésta, lo cual dá origen a dos solapas 8 y 9 que facilitan la  
30. posición oblicua de las paredes laterales 6 y 7.



A continuación de la pared lateral 5 y unida a ella por una línea de dobléz se extiende la pared superior 10 y a continuación la solapa 11 encargada de adherirse a la parte superior de la pared 4 para cerrar el embalaje.

5.

El funcionamiento del embalaje es el siguiente:

Una vez adherida la solapa 11 a la parte superior de la pared 4, como se muestra en la figura 3, se forma un elemento tubular de sección rectangular, en cuya base provista de las ventanas 3 se montan dos envases 12, los cuales quedan sujetos por sus pestañas 13. La parte superior de estos envases 12 sirven de soporte a otros dos nuevos envases 14 que quedan confinados por las paredes 4 y 5 y por el techo 10, evitando las paredes oblicuas 6 y 7 al ser dobladas hacia el interior el desplazamiento de los envases 14 hacia el exterior del tubo.

10.

15.

-N O T A-

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Modelo de Utilidad, por 20 años en España, sobre: EMBALAJE PARA LA COLOCACION Y TRANSPORTE DE ENVASES; caracterizándose por lo siguiente:

20.

25.

1.- Embalaje para la colocación y transporte de envases, caracterizado, porque se constituye de una lámina troquelada que una vez plegada y pegada origina un elemento tubular de sección rectangular, cuya base está provista de una serie de ventanas para facilitar el montaje de otros tantos envases, sobre cada uno de los cuales se puede montar un nuevo envase, quedando estos últimos

30.



en el interior del elemento tubular, siendo impedido su desplazamiento longitudinal mediante dos paredes inclinadas formadas mediante sendos dobleces de dos paredes provistas de solapas para asegurar la inclinación.

5.

2a.- Embalaje según la reivindicación 1a, caracterizado porque cada una de las paredes inclinadas está rematada superiormente de forma que se ajuste a los envases dispuestos interiormente en los extremos.

10.

3a.- Embalaje para la colocación y transporte de envases, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente memoria e ilustrado en los dibujos adjuntos.

Esta memoria consta de 4 hojas escritas a máquina por una sola cara.

18 ENE. 1973

Madrid,

CARLOS ANGELINO TRINDADE TAVARES

BENJAMIN BARRAL QUINTEIRO

I. GOMEZ ACEBO Y MODET  
p. p. Firmados L. Gasta Forcadell

18

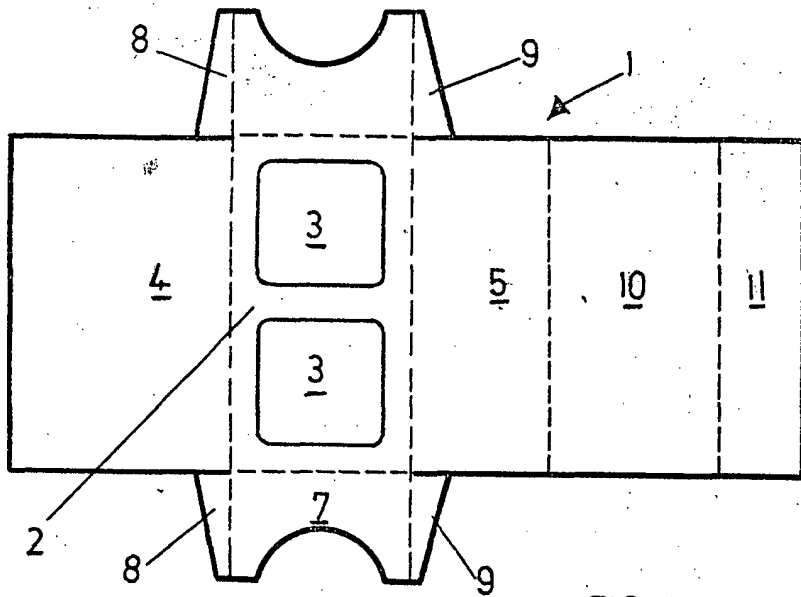


FIG. 1

# ESCALA VARIABLE

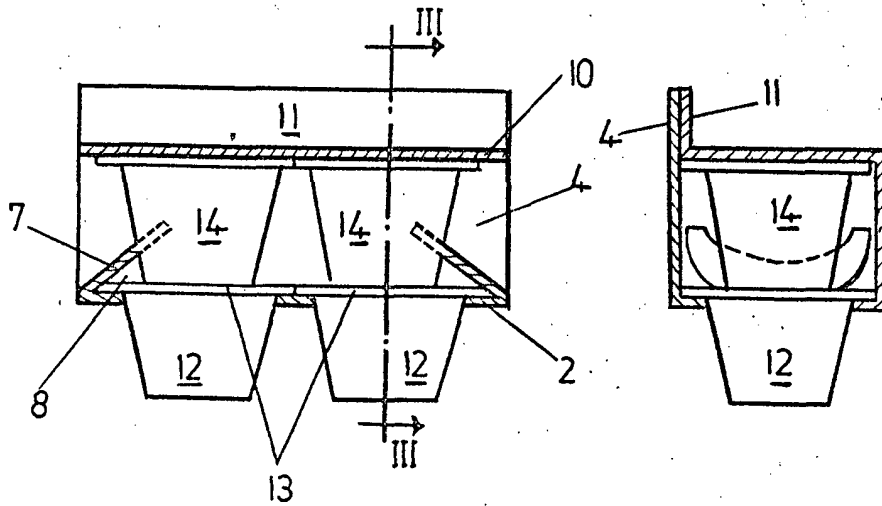


FIG. 2

FIG. 3

18 ENE. 1973

Madrid

J. GOMEZ ACEBO Y MODE  
ni B. Elmadad L. Gato Ferrández

ESCALA VARIABLE.