

187653



1973

187653

H01H

NUM. _____
=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

=====

sobre .

MODELO DE UTILIDAD POR VEINTE AÑOS, A NOMBRE DE
AERONAUTICA INDUSTRIAL, S. A., ENTIDAD ESPAÑOLA,
CON DOMICILIO EN MADRID, Plaza de las Cortes, 2,

p o r:

"Un enchufe bipolar estanco". - - - - -

----- oOo -----



1973

187853

La presente creación concierne a un novedoso enchufe bipolar que se integra de elementos sueltos susceptibles de armar "in situ", y está encaminado a establecer las conexiones de los distintos tramos de instalaciones eléctricas sobre el suelo, enterradas o, bien, en el interior de recipientes o tubos.

Otros objetos del enchufe propuesto consisten en asegurar un buen contacto para el paso de la corriente, así como un buen aislamiento que evite toda derivación al suelo, y la conveniente estanqueidad.

Para la mejor inteligencia del enchufe en cuestión, la descripción prescrita se hará ahora respecto de un ejemplo práctico, ilustrándose el mismo con los dibujos anexos, en los cuales:

La Fig. 1ª, muestra la sección en un plano longitudinal del componente hembra del enchufe de que se trata.

La Fig. 2ª, enseña asimismo la sección en un plano longitudinal del componente clavija del propio enchufe.

De acuerdo con los dibujos reseñados, el componente hembra del nuevo enchufe comprende un mango (1) dotado del grado conveniente de elasticidad amén de formar un orificio para el paso ajustado del extremo de un cable bipolar (2) en la extremidad posterior; un hueco intermedio de alojamiento separado de ambos cabos de dicho cable conductor, así como las partes posteriores o pinzas de los



contactores hembra (3-3') en que se introducen los extre-
mos de cobre pelado del propio conductor de modo que que-
dan sujetos a presión por aplastamiento de las mismas
pinzas, y, a continuación, otro hueco de mayor diámetro
30 dispuesto para recibir el portacontactores hembra (4), sin
perjuicio de restar una porción cilíndrica extrema (5) en
que encaja la espiga de un tapón protector (6) mientras el
componente hembra del enchufe se encuentra en expectativa
de empleo. Dicho componente consta aún en su hueco interme-
35 dio de un relleno (7) de resina polímera que sella y concu-
rre a armar el conjunto.

Por su parte, el componente macho o clavija del
enchufe, integra asimismo una envoltura a modo de mango (8),
que forma un orificio para el paso ajustado de un conduc-
40 tor bipolar (9) por la parte de atrás. El propio mango for-
ma también un hueco intermedio en que alojan por separado
los enlaces de los extremos de cobre pelado de ambos cabos
de dicho conductor bipolar con las partes posteriores o
púncas de las bananas (10-10'), dotadas a su vez de resal-
45 tes para sujetarse al portabananas y de punta redondeada,
amén de diferente diámetro con el cometido de asegurar la
conexión correcta sin posibilidad de invertir los respec-
tivos polos; y, a seguido, un segundo hueco de mayor diá-
metro donde entra a presión el aludido portabananas (11),
50 que bloca con la envoltura gracias a un resalte medio, y
sobresale de la misma envoltura a manera de espiga suscep-
tible de introducirse, tanto en la porción cilíndrica ex-
trema (5) del componente hembra del enchufe y verificar
así el cierre hermético entre aquél y la clavija, como en
55 el hueco correspondiente del capuchón protector (12), en
la posición de espera de uso. Al igual que el componente
hembra, éste mango de clavija lleva en el hueco interme-
dio un relleno polímero (13) de sellado.

Para el armado "in situ" del enchufe bipolar pro-
60 puesto, se introducen los cables por los pasos a propósi-



to de las envolturas respectivas y se sacan por el otro extremo, se quita la capa exterior y se pelan las puntas de los cabos para dejar el cobre al descubierto, introduciéndose cada conductor y sujetándose entonces a presión, en su hueco o pinza, así de los contactores hembra como de las bananas previamente montados en los respectivos soportes; se introduce por arriba la resina de sellado del hueco intermedio y, por último, se corren los conjuntos cables-portacontactores hasta que éstos quedan bloqueados en los escalones correspondientes de los respectivos mangos y los dos componentes hembra y clavija listos para su empleo en la posición activa.

N O T A

=====

En resumen, el MODELO DE UTILIDAD recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

1. Un enchufe bipolar estanco, caracterizado por incorporar el componente hembra un mango dotado del grado conveniente de elasticidad amén de formar un orificio para el paso ajustado del extremo de un cable bipolar en la extremidad posterior; un hueco intermedio de alojamiento separado de ambos cabos de dicho cable conductor, así como las partes posteriores o pinzas de los contactores hembra en que se introducen las puntas de cobre pelado del propio conductor de modo que quedan sujetos a presión por aplastamiento de las mismas pinzas, y, a continuación, otro hueco de mayor diámetro dispuesto para recibir el porta-contactores hembra, sin perjuicio de restar una porción cilíndrica extrema, y aún, en el hueco intermedio del mango, un relleno de resina polímera que sella y concurre a armar el conjunto.



1973

95 2. Un enchufe bipolar estanco, según la reivindicación 1, que comprende un tapón protector encajable en la porción cilíndrica extrema del mango mientras el componente hembra del enchufe se encuentra en expectativa de empleo.

100 3. Un enchufe bipolar estanco, según la reivindicación 1, en que el componente macho o clavija incorpora asimismo una envoltura a modo de mango que forma un orificio para el paso ajustado de un conductor bipolar por la parte de atrás; un hueco intermedio en que alojan por separado los enlaces de las puntas de cobre pelado de ambos cabos de dicho conductor bipolar con las partes posteriores o pinzas de las bananas, dotadas a su vez de resaltes para ajustarse al portabananas y de punta redondeada; a seguido, un segundo hueco de mayor diámetro donde
105 entra a presión el aludido portabananas, que bloca con la envoltura gracias a un resalte medio, sin perjuicio de sobresalir de la misma envoltura a manera de espiga susceptible de introducirse, tanto en la porción cilíndrica extrema del componente hembra y verificar así el cierre hermético entre aquél y la propia clavija, como en el hueco correspondiente de un capuchón protector en la posición de espera de uso; y un relleno polímero de sellado del hueco intermedio.

115 4. Un enchufe bipolar estanco, según la reivindicación 3, en que las bananas son de diferente diámetro en orden a conseguir en todo caso la conexión correcta sin posibilidad de invertir los polos respectivos.

5. "UN ENCHUFE BIPOLAR ESTANCO", sustancialmente como queda descrito y reivindicado en la presente memoria, que consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, amén de una lámina de planos.

Madrid, 16 de Enero de 1973

Por AERONAUTICA INDUSTRIAL, S. A.

El mandatario: A

A. E.

Por el Sr. A. E. Bouza

187653

FIG. 1ª

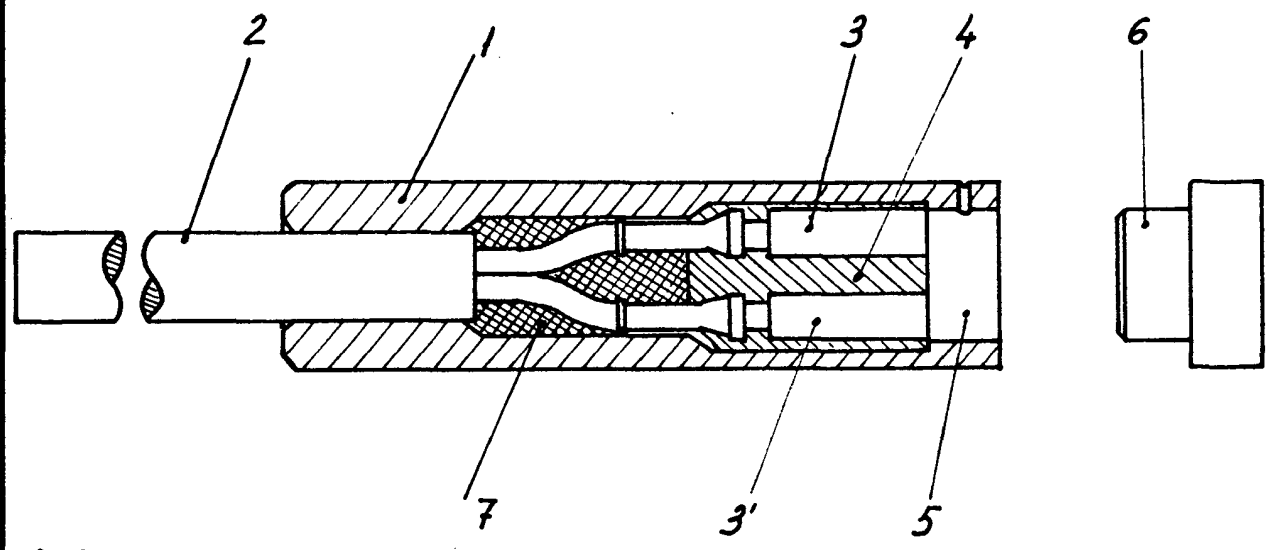
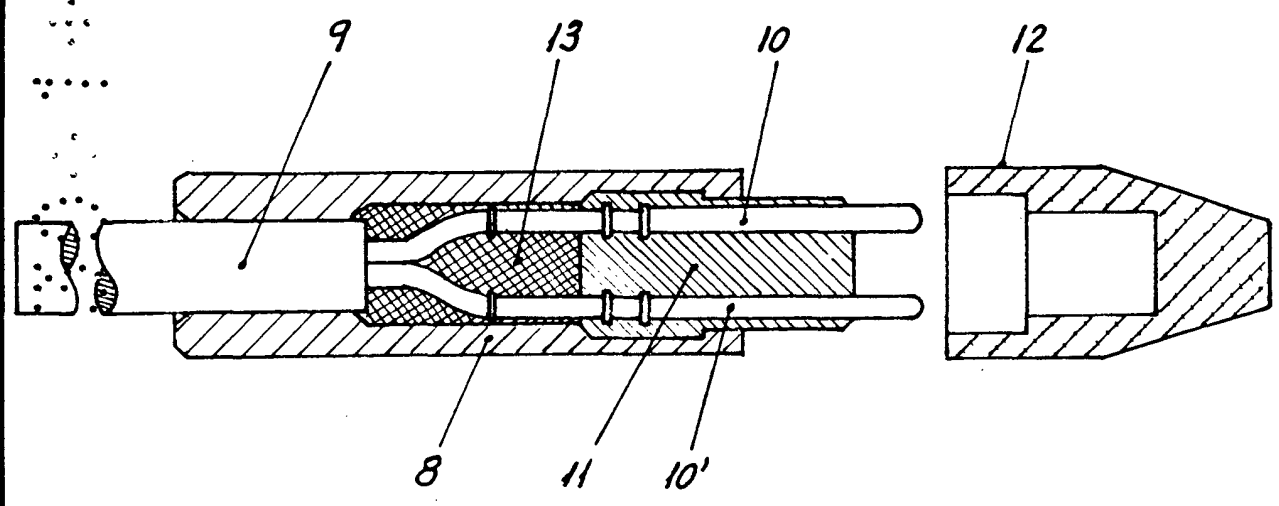


FIG. 2ª



ESCALA VARIABLE.

MADRID - 16 ENE. 1973

RECORRIDO
Ed. Sola
Por: Eduardo Pérez Donat