



187631

MEMORIA DESCRIPTIVA
DE LA
PATENTE DE INVENCION

que por 20 años para España y sus posesiones, se solicita a favor de DON FRANCISCO ESPEJO GUTIERREZ, de nacionalidad española, domiciliado en SEVILLA-ESPAÑA, callejón de la Maria nº 2-pral. por:

UN PROCEDIMIENTO PARA LA PURIFICACIÓN Y AGOTAMIENTO DE LOS RESIDUOS GRASOS, TURBIOS, ACEITONES, BORRAS DE OLIVA Y OTRAS GRASAS EN GENERAL.-

-Memoria descriptiva-

Para la purificación de las grasas se han usado distintos procedimientos, neutralización con soluciones de sosa, filtraje con tierra decolorante, amianto, carbón, celulosa etc. y también por la acción del ácido sulfurico.-

5 Todos estos procedimientos son posibles con grasas ó aceites de poco contenido de humedad é impurezas, pero cuando se trata de grasas de gran contenido de humedad, 50 ó 60% y en emulsión con ácidos grasos, gliceridos y grasas de más densidad, (estearina) y con un porcentaje del 6 al 10% de impurezas solidas y coloidales, es im-
10 posible su purificación por filtración ni decantado, pués en esta -



última forma, aunque se le agreguen soluciones de productos para aumentar la densidad del agua y las impurezas, tales como cloruro sódico, sulfato de sosa, etc. no es posible sino a base de meses y con un pésimo rendimiento en grasas limpias.-

15 En los residuos de grasas concretas, tales como sebo, estearina, grasas espesas de residuos de pescados, etc., son aún mucho más difíciles la purificación y filtraje.-

187631
20 Reconociendo que en los turbios y borras de oliva hay muchas grasas que después de purificadas pueden ser sometidas a la refinación y en las de elevado porcentaje de acidez bien decoloradas después de su purificación, pueden ser destinadas a jabones comunes - de las más altas calidades y también para ser usadas en jabonería fina, me llevó a hacer un estudio práctico y después de muchos ~~ensayos~~ y grandes sacrificios he llegado a conseguirlo en una -
25 forma económica y eficaz, según el siguiente:

- P R O C E D I M I N T O -

Todas las grasas residuales de elevado porcentaje de humedad, - impurezas y grasas sólidas (estearinas y margarinas), son sometidas bien en frío ó templadas a una mezcla íntima con disolventes de las grasas en proporción adecuada, tales como bencina, tetracloruro de -
30 carbono, tricloroetileno, sulfuro de carbono, etc. y una vez bien mezclada esta grasa con los disolventes, se le agregan soluciones variables de más ó menos densidad de cloruro sódico, produciéndose en el acto una rapidísima separación de toda la humedad ó impureza contenida en las grasas y quedando la grasa limpia y disuelta en el
35 disolvente procediéndose después a la destilación en destiladores - continuos y obteniéndose así la grasa completamente pura y limpia y los residuos completamente agotados de grasa.-

En las grasas concretas de más difícil separación de las impurezas sólidas, puede filtrarse con suma facilidad por filtros especiales cerrados antes de ser separadas estas grasas del disolvente por
40 destilación, lo que ~~facilita por su mayor fluidez un rápido filtraje.~~



-REIVINDICACIONES-

Se reivindica como de la propia y nueva invención la propiedad y explotación exclusivas de:

1) Un procedimiento para la purificación y agotamiento de los residuos grasos, turbios, aceites, borras de oliva y otras grasas en general, caracterizado porque todas las grasas residuales de elevado porcentaje de humedad son sometidas bien en frío ó templadas, a una mezcla íntima con disolventes de las grasas, tales como bencina - tetracloruro de carbono, tricloroetileno, sulfuro de carbono etc; agregándosele a continuación soluciones variables de más ó menos - densidad de cloruro sódico, produciéndose en el acto una rapidísima separación de toda la humedad ó impureza contenida en las grasas - y quedando esta completamente limpia y disuelta en el disolvente.-

2) Un procedimiento para la purificación y agotamiento de los residuos grasos, turbios aceites, borras de oliva y otras grasas en general, según reivindicación 1) caracterizado porque la grasa completamente limpia y disuelta en el disolvente es sometida después a destilación en destiladores continuos obteniéndose así la grasa completamente pura y quedando los residuos completamente agotados de grasa.-

3) Un procedimiento, según reivindicaciones anteriores, caracterizado por consistir esencialmente en: UN PROCEDIMIENTO PARA LA PURIFICACION Y AGOTAMIENTO DE LOS RESIDUOS GRASOS, TURBIOS, ACEITONES, BORRAS DE OLIVA Y OTRAS GRASAS EN GENERAL.-

Consta la presente memoria de tres hojas numeradas y mecanografiadas en una sola cara.

MADRID, marzo de 1949,

REPUBLICA DE ESPAÑA
MINISTERIO DE ECONOMÍA

Olivera