

MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL



PATENTE DE INVENCION

por veinte años

a favor de

Don José GIJON MUT

residente en MADRID, calle de la Ballesta, núm. 18.

de nacionalidad española

P O R

"MAQUINA DE SIERRAS O BASTIDORES VERTICALES PARA ASERRAR MAR-
MOLES, GRANITOS O MASAS PÉTREAS"

187603

MEMORIA DESCRIPTIVA

Las máquinas que para serrar mármoles, granitos o masas pé-
treas que se vienen construyendo adolecen de innumerables defec-
tos, o tienen algunas de sus partes defectuosas o complicadas; En-
5 tre los primeros, la falta de rapidez en aserrado y la imperfec-
cion del mismo y entre los segundos, la colocación de los bloques
de piedra, del bastidor de sierras y la extracción de las láminas
finales.

El que suscribe, dedicado desde hace años al estudio de tan
10 importante problema, ha resuelto el mismo con el corte de cualquier
masa pétrea mediante la máquina a que se refiere la presente Me-
moria, de la cual desea obtener la correspondiente patente de in-
vencion de conformidad con las prescripciones del vigente Estatuto
sobre Propiedad Industrial.

15 Con el empleo de la citada máquina se consigue efectuar un

aserrado de mármoles, granitos o masas pétreas con una velocidad hasta hoy nunca alcanzada, dentro de las características económicas de la máquina, consiguiendo un aserrado perfecto debido al funcionamiento y disposición de todas las partes de que se compone.

Se han tenido en cuenta toda clase de detalles a fin de aprovechar en un todo el funcionamiento de todas las partes de la máquina objeto de la presente Memoria, según se expone en el detalle de sus particularidades.

En las pruebas efectuadas bajo todos los sentidos y conceptos se han obtenido resultados finales que causarán una verdadera revolución en esta clase de industrias por las inmensas ventajas que reporta su empleo.

Para la comprensión y explicación de las partes que componen la máquina, se acompaña un plano, en dos hojas, al que nos referimos en el siguiente detalle:

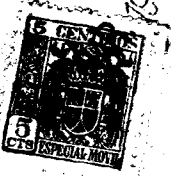
En lámina I, figura I se aprecia una vista frontal de la máquina con los siguientes detalles:

En (A) apreciamos la polea que mediante correa al oportuno motor pone en movimiento al eje (B) que sostiene los cigueñales, (que de forma alternativa mueve los dos bastidores de que consta la máquina, siendo uno de ellos el indicado con (F), así como el volante (C).

En (D) vemos el soporte superior sobre el que descansan los cojinetes sobre los que van montado el eje (B).

Las columnas laterales (E) al tiempo que los soportes del travesaño (D) llevan montados en sentido vertical las deslizadoras (I) para los bastidores, uno de los cuales se aprecia en (F), y en el que van montadas las sierras (J) que quedan armadas en los largueros superior e inferior de los bastidores, intercalando entre ellas bloques de madera (K) y tensando el conjunto en sentido horizontal en ambos largueros mediante manguitos roscados colocados en los extremos, siendo tensadas en sentido vertical por cualquier sistema de tuercas, etc.

20
1949



187603

50

1949



En (L) Tenemos la cadena sin fin de giro loco que soporta el bloque antes de entraren las sierras, estando el bloque designado por (G).

55

Por último en (M) vemos el depósito a que cae el agua de refrigeración mezclada con la arenilla prominente del corte, líquido que mediante la oportuna sedimentación es de nuevo arrojado sobre el corte por medio de una bomba.

En la lámina I figura 2, se proyecta una vista lateral de la máquina, apreciándose en ella las partes señaladas y las siguientes:

60

Tambores (N) o ruedas que accionan la cinta o cadena que soporta el bloque para su empuje hacia los bastidores, (F) cuyo avance se consigue mediante un cable (O) que enganchado por uno de sus extremos (P) en la citada cadena, pasa por una polea (Q) para soportar en su extremo un peso (R) variable según el peso del bloque a aserrar, teniendo para su descanso un foso (S) y siendo cambiado o elevado en los casos precisos mediante una diferencial (T)

65

Se aprecia asimismo una segunda cinta o cadena (U) accionada por el empuje del bloque ya aserrado, cuya cinta va soportada por dos ruedas o tambores idénticos a los (N) de la cinta o cadena de entrada del bloque. En los costados de esta cinta o cadena de salida se encuentran colocadas unas varillas o peines graduables (W) para la sujeción de las tablas obtenidas del bloque. Se aprecian también en esta figura con toda claridad los dos cigüeñales (X) que de forma alternativa accionan en su movimiento ascendente y descendente los dos bastidores, (F) sobre los que se encuentran instaladas las sierras en número variable según los cortes que se deseen efectuar, y debidamente protegidas conforme los sistemas de sujeción de las materias cortantes.

70

75

80

En la lámina II, figura 3 se aprecia una vista de pájaro de la máquina, figurando en ella todas sus partes detalladas y en la proyección correspondiente, o sean:

Polea (A) para, mediante la correa al oportuno motor, accionar la máquina; eje (B) al que va colocada dicha polea así como el vo-

85 lante (G) y los cigñales (X) de accionamiento de los dos bastidores (F) que tienen sus resbaladeras (I) en las columnas verticales (E) de sujecion del eje; cadena (L) de soporte del bloque para su entreda en las sierras y sus tambores o ruedas (N); el bloque (G) en disposicion de sierra; la cadena o cinta de salida (U) con sus tambores o ruedas (V); el cable de tiro (O) con su polea de paso (Q) y el peso (R) para avance del bloque al corte, asi como el deposito (M) desde donde el agua y polvo prominente del corte se eleva después de sedimentado mediante una tuberia (Y) y una bomba (Z) nuevamente para ser arrojado al corte.



F U N C I O N A M I E N T O

87603
95 Puesto el bloque pétreo cuyo sierra interesa en la cinta movil, se acerca a los bastidores que contienen una o varias sierras cintas con su proteccion cortante o materia abrasiva adecuada y sujetando dichas sierras o cintas a las partes superior ó inferior de sus bastidores. A continuacion se ponen en marcha dichos
100 bastidores mediante el oportuno motor y en su movimiento de ascenso y descenso permite que la sierra o sierras vayan actuando sobre el bloque que va avanzando debido al tiro que de la cinta o cadena soporte efectua el cable a ella sujeta, debido al contrapeso que debidamente calculado se ha colocado en el extremo del
105 cable. El bloque a medida que va resultando serrado, pasa ya convertido en tablas o láminas a la cinta o cadena situada al otro lado de los bastidores, cadena o cinta que resulta accionada por el mismo empuje de dichas láminas o tablas que se sostienen sobre ella mediante varillas ó soportes verticales.

110 Queda descrito suficientemente el funcionamiento de esta máquina y detalladas en los planos y memorias las piezas o elementos que la componen.

115 Descrito el objeto de la presente patente de invencion, solo cabe hacerse constar que podrá ser objeto de mejoras, siempre y cuando no se altere la esencialidad de la misma, no invalidandola el cambio de forma ni materiales para su construccion.

R E I V I N D I C A C I O N E S

Reivindica el recurrente como de su única y exclusiva inven-

ción así como el derecho exclusivo de fabricación en España
120 y sus dominios del objeto de la presente patente de invención
caracterizada en las siguientes reivindicaciones:



125 1a.- Máquina con sierras o bastidores verticales para ase-
rrar mármoles, granitos o masas petreas, caracterizada esencial-
mente por dos bastidores portadores de una o varias sierras, pro-
tegidas por abrasivos o materias cortantes sujetadas en sus par-
tes superior e inferior a los citados bastidores y que estos ac-
túan en sentido vertical y dirección de ascenso y descenso mer-
ced a estar sujetos en su parte superior a unas bielas que, al ser
estas accionadas por medio de una transmisión, hacen le den dicho
movimiento a los bastidores y que estos están controlados median-
te unas correderas que llevan en sus laterales.

135 2a.- Máquina según reivindicación anterior, caracterizada
esencialmente porque el movimiento de acción de los bastidores
de la reivindicación anterior se efectúa por medio de un cigüe-
ñal actuado por medio de una polea y un volante situados en la
parte superior del conjunto de la máquina y que, actúan sobre un
eje, y que, los citados volante, polea, eje y cigüeñal hacen mover
las bielas que son las que, al estar sujetas a los bastidores de
la reivindicación anterior les hacen actuar en sentido de serra-
je.

140 3a.- Máquina según reivindicaciones anteriores, caracteriza-
da por que la pieza o bloque a aserrar avanza para su serraje
por medio de una plataforma móvil y atraída hacia su división
por medio de un cable que merced a una polea y contrapeso gra-
duable hace adelantar la expresada pieza para quedar aserrada
145 en el lado opuesto y sobre otra plataforma móvil en el sentido
de avance de las tablas cortadas, llevando esta última platafor-
ma unas sujeciones laterales para el sostenimiento de dichas ta-
blas.

150 4a.- Por "MÁQUINA CON SIERRAS O BASTIDORES VERTICALES PARA
SERRAR MÁRMOL, GRANITOS O MASAS PETREAS".

, Sean cuales fueren las circunstancias que concurren en la

187603

esencialidad de la presente patente de invención expresada en esta memoria descriptiva.

155 Consta esta Memoria Descriptiva de seis hojas mecanografiadas por una sola cara, numeradas, foliadas y acompañadas de dos planos explicativos de la misma a título de ejemplo.

Madrid veintiseis de Marzo de mil novecientos cuarenta y nueve.

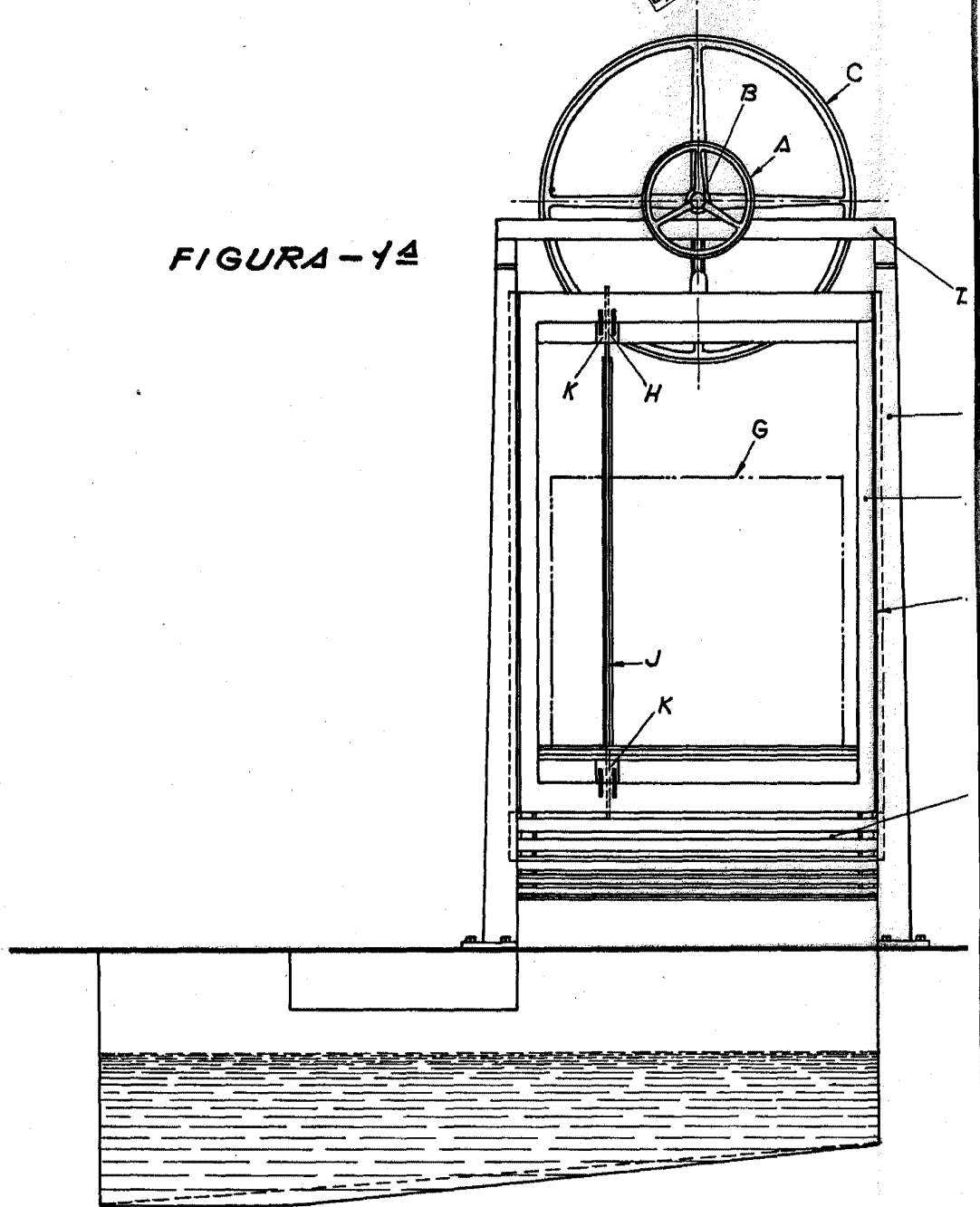
F.A.
[Handwritten signature]



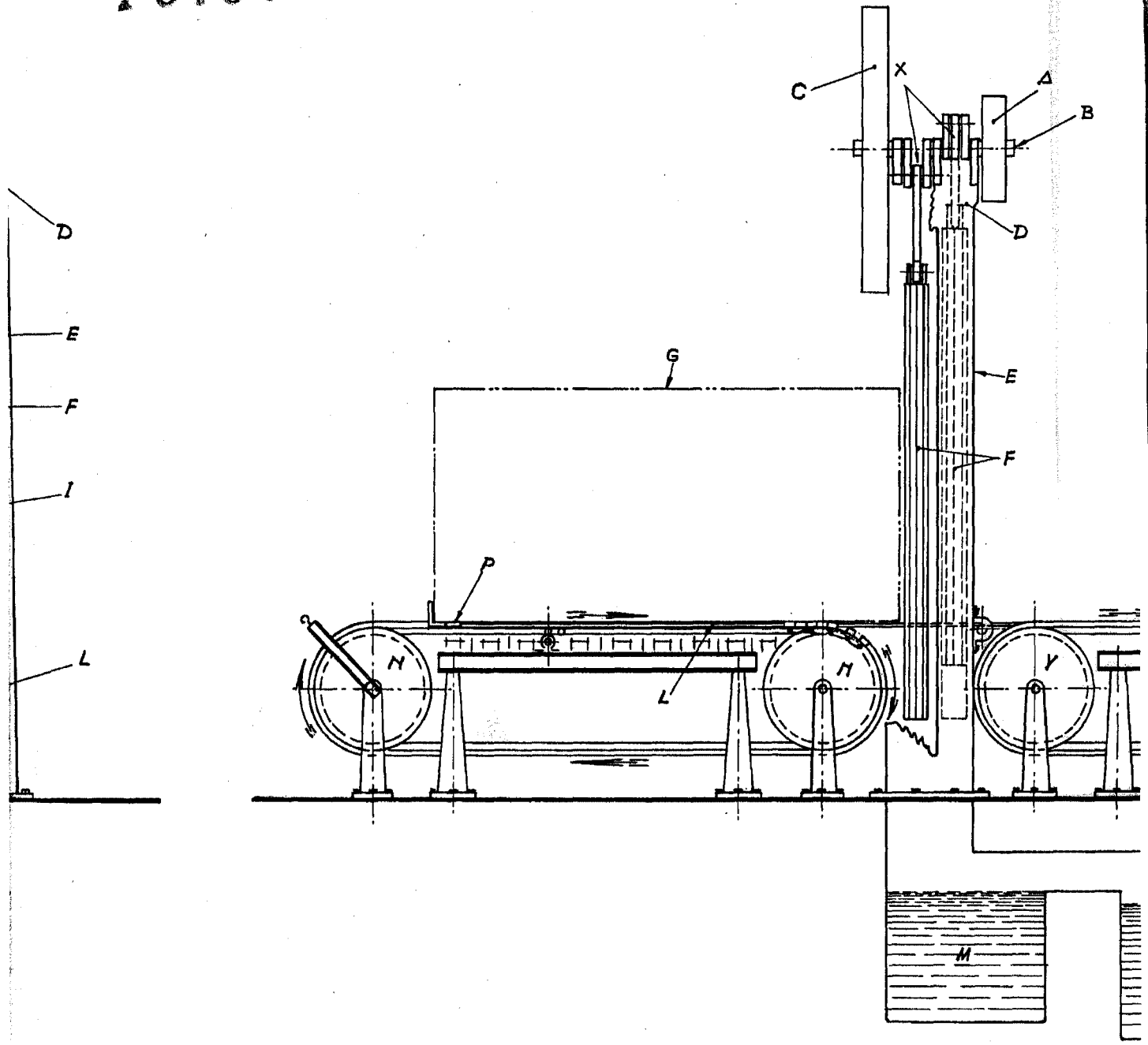
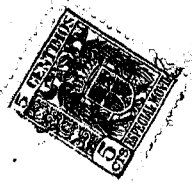
1 8 7 6 0 3



FIGURA - 1A



187603



D. JOSE GIJÓN MUT - LAMINA I

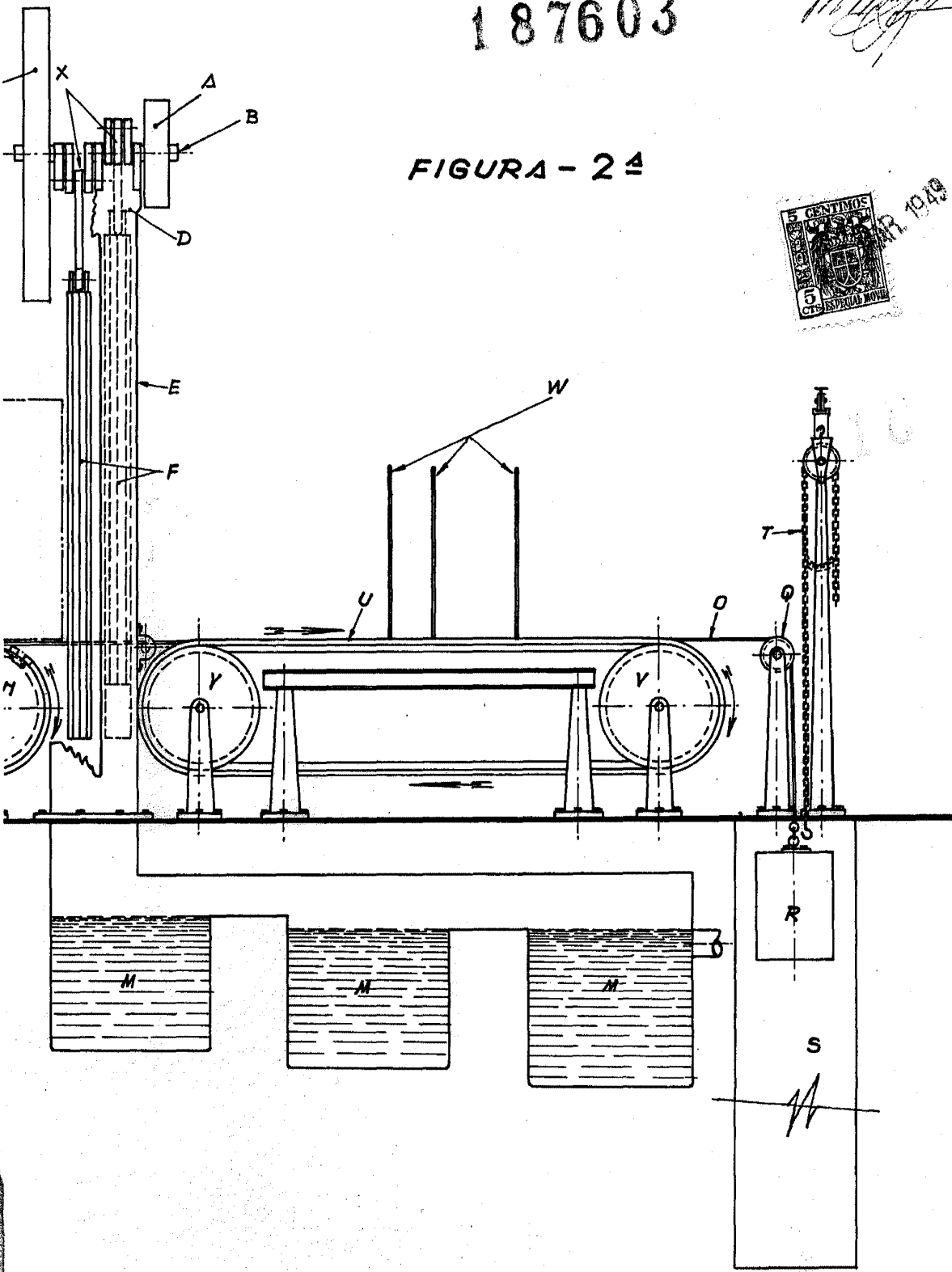
187603

ESCALA - VARIABLE
Madrid 24 Marzo 1949

P.R.
[Signature]

187603

FIGURA - 2 A

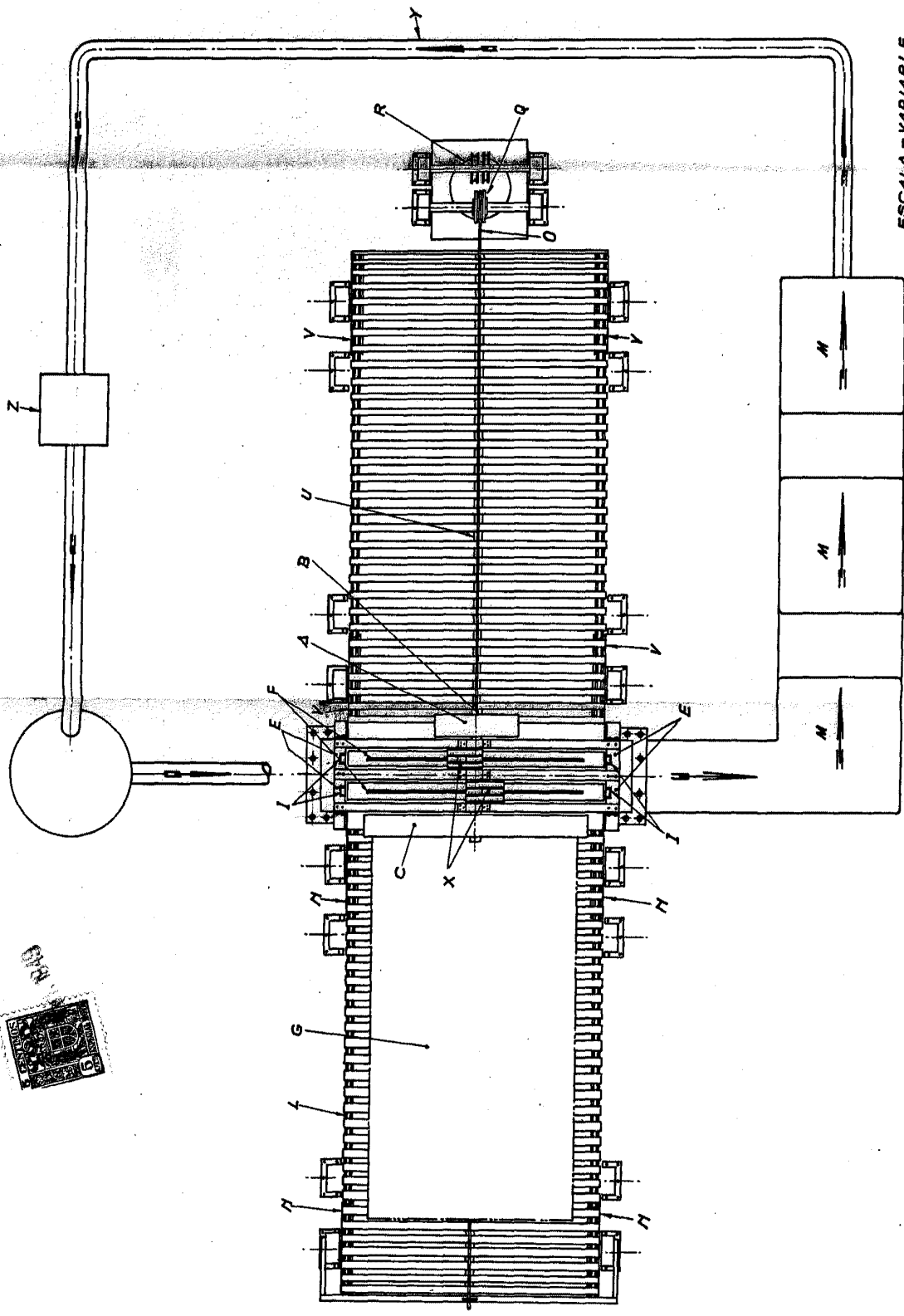
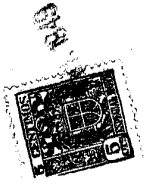


D. JOSE GIGON MUI

FIGURA - 34

187603

PLANTA



ESCALA - VARIABLE
 MADRID 28 MARZO 1949
 R.A.
[Signature]