

077

187578

12



E04B

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

A favor de D. VICENTE PONTINOU FOIX, de nacionalidad española,  
residente en Barcelona, Córcega, 85. - - - - -  
por: "PARED PREFABRICADA PARA LA CONSTRUCCION". - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

Se refiere el presente modelo de utilidad a un  
nuevo tipo de pared prefabricada destinada a la construcción,  
que aporta sensibles mejoras sobre todo lo conocido, siendo  
5 de una constitución muy sencilla y de estudiado diseño para  
la consecución de resultados rápidos y satisfactorios en la  
construcción de edificios de todo tipo.

En esencia, la pared en cuestión, viene constituida  
por una serie de placas modulares, de hormigón armado, que en  
10 combinación doble encarada dan lugar a la formación tanto de



las paredes maestras como de las medianeras de un edificio,  
siendo así que en el primer caso las citadas placas se  
enfrentan lateralmente a testa, mientras que en el otro  
basta con que las mismas encajen asimismo lateralmente entre  
5 sí con lo que la separación entre los planos formativos de  
la pared será menor. En todos los casos sin embargo se obtiene  
la formación de las paredes con una cámara intermedia de  
aire lo que resulta especialmente importante cara al aislamiento  
térmico y acústico.

10                   Fundamentalmente cada placa dispone de una super-  
ficie de base, de la que emergen perpendicularmente, en  
sentido longitudinal unas aletas, que en según qué casos  
serán solamente intermedias, y en otros también extremas  
pudiendo disponer de igual o distinto dimensionado según el  
15 destino para las mismas, formación de ángulos, formación  
de paredes para marcos de ventanas, puertas, etc, y también  
según su combinación para formar paredes maestras o medianeras,  
Con tal conjunto, combinando adecuadamente las citadas placas  
se estructuran una serie de vaciados verticales, que al  
20 quedar rellenos de hormigón con armado, dan lugar a la forma-  
ción de los pilares, columnas, etc, del edificio, es decir  
en definitiva a toda la estructura soportante vertical.

También es importante que todas las placas dispongan  
de sus aletas intermedias unidas por una aleta transversal que  
25 determinará con los bordes superiores de las placas y las  
superficies de las placas unos cajeados horizontales desti-  
nados a albergar las jácenas, zunchos, etc, es decir, toda  
la estructura soportante horizontal.

Con el fin de facilitar la explicación se acompaña  
30 a la presente memoria descriptiva dos hojas de dibujos en las



que se ha representado un caso práctico de realización, el cual se cita sólo a título de ejemplo no limitativo del alcance del presente modelo de utilidad.

En dichos dibujos:

5           La figura 1 es una representación esquemática en planta de una vista parcial de un edificio, construido con el actual tipo de pared prefabricada.

La figura 2 muestra una vista en alzado, también esquemática del propio edificio.

10           Las figuras 3 y 4 se corresponden con sendos juegos de vistas en alzado frontal, lateral y sección transversal de dos de los posibles módulos de placas a utilizar.

Según tales figuras, la pared prefabricada para la construcción objeto del presente modelo de utilidad está  
15           constituida por una serie de placas modulares -1-la-lb- etc, de hormigón armado, cada una de las cuales dispone fundamentalmente de una superficie de base -2- de la que arrancan perpendicularmente dos o más aletas -3-, de igual o distinta longitud, según su utilidad en el conjunto, pudiendo ocupar  
20           asimismo los extremos de la superficie básica -2-, como las -3a-3b- de la figura 3, para formación de ángulos, paredes de ventanas y puertas etc.

Es importante que para la formación de la pared, las citadas placas vengan contrapuestas dos a dos, encarando  
25           las aletas a testa en las paredes maestras o entrando unas en otras en las paredes medianeras, según el grosor precisado en cada caso. En ambos, de todas formas, quedan conformadas unas cámaras de aire -4- que mejoran el aislamiento térmico y acústico de la pared.

30           También fundamentalmente, en los vaciados apropiados



-5-5a-, se procede al relleno de hormigón -6- con armadura  
-7- para la formación de los pilares, columnas, etc, o sea  
la estructura soportante vertical del edificio. Las zonas  
de relleno se determinan mediante unos vaciados existentes  
5 en las placas de base -8- que quedan horizontales como solera  
del conjunto, de los que ya inicialmente, surge el varillaje  
inicio de las armaduras. También es reseñable que en las  
placas modulares que quedan al exterior van practicados  
inferiormente unos galces -9- de encaje o tope en la estruc-  
10 tura de base.

Las mismas placas -1- incorporan unas aletas  
transversales -10- de unión entre las intermedias -3-, con  
lo que entre ellas, sus homólogas en las placas que se  
contraponen y las superficies de las placas, se forman unos  
15 cajeados -11- para formación de la estructura soportante  
horizontal del edificio tales como jácenas, zunchos, etc,  
completándose con ello el costillar del edificio.

Se comprende que para la sujeción de las placas -1-  
a los pilares, etc, llevarán en sus ángulos interiores de  
20 arranque de las aletas unos anillos anclados que vinculados  
con las armaduras establecen su firme asociación con  
aquéllos.

El modelo, dentro de su esencialidad podrá ser  
llevado a cabo en otras formas de realización que difieran  
25 tan sólo en detalle de la indicada únicamente a título de  
ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección  
que se recaba. Podrá, pues, fabricarse esta pared prefabricada  
para la construcción en cualquier forma y tamaño, con los  
medios y materiales más adecuados y con los accesorios más  
30 convenientes, por quedar todo ello comprendido en el espíritu  
de las siguientes reivindicaciones.



N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

5 1.- Pared prefabricada para la construcción, caracterizada esencialmente por estar constituida por una serie de placas modulares de hormigón armado enfrentadas lateralmente a testa en el caso de su destino a paredes maestras, o entrando unas en otras en paredes medianeras, incorporando para ello unas aletas perpendiculares longitu-  
10 dinales intermedias y otras extremas para la formación de ángulos y paredes lisas para marcos, dando lugar a unos cajeados verticales que en las zonas predeterminadas por unas superficies de solera se rellenan de hormigón para la formación de la estructura soportante vertical del edificio,  
15 como pilares y similares, encontrándose unidas superiormente las aletas intermedias de las citadas placas modulares por otras aletas transversales que determinan a su vez los cajeados para la formación por relleno de hormigón de la estructura soportante horizontal como jácenas, zunchos y similares.

20 2.- PARED PREFABRICADA PARA LA CONSTRUCCION.

Consta la presente memoria descriptiva de seis hojas mecanografiadas, foliadas, numeradas y escritas

0474



por una sola cara, acompañada de dos láminas de dibujos.

Madrid, a

12 ENE. 1977

VICENTE PONTNOU FOIX

P.A.  
MANUEL  
P.P. *Manuel*

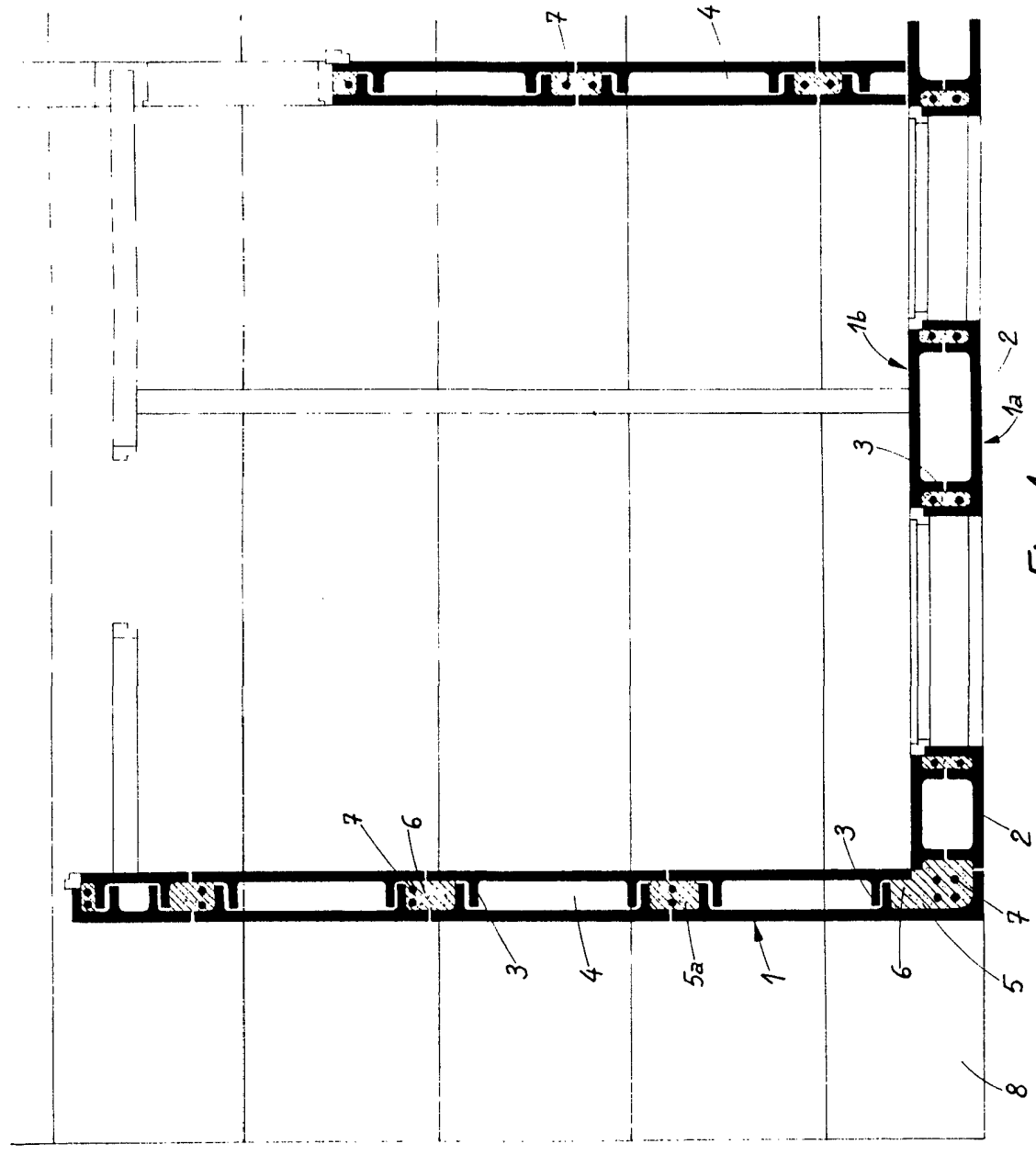


Fig. 1

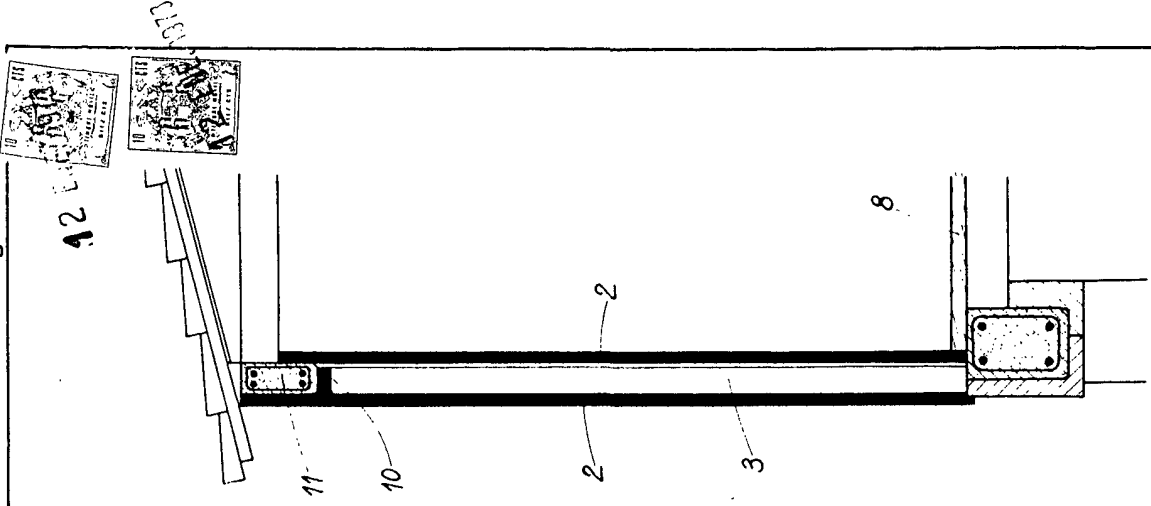


Fig. 2

Madrid 17 de Enero de 1933

MANUEL LICHTENKEL  
P. P. *[Signature]*

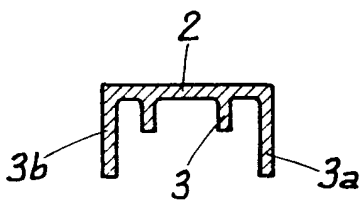
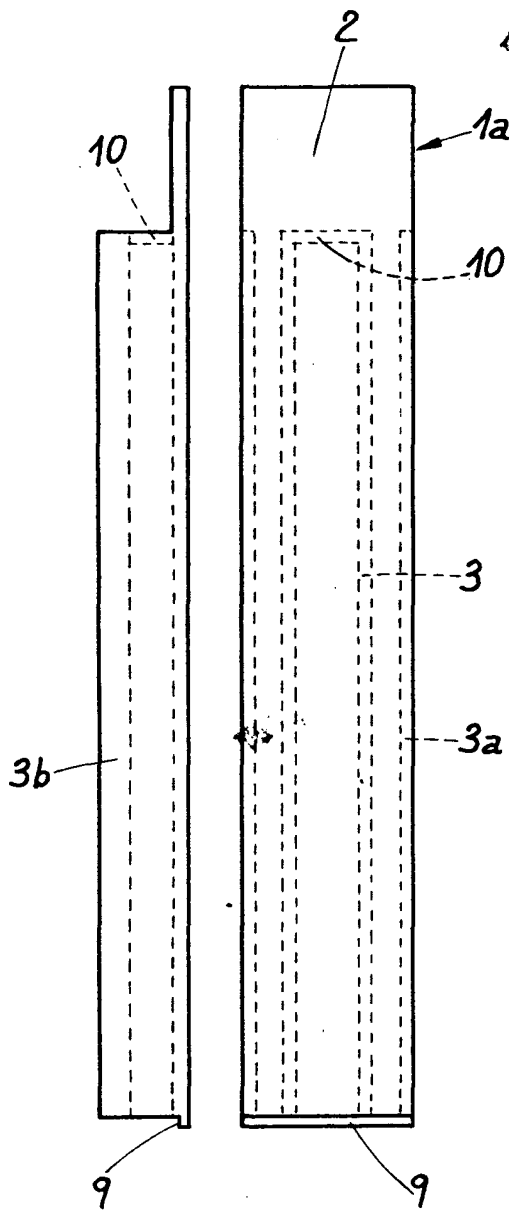


Fig. 3

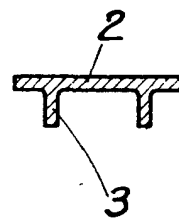
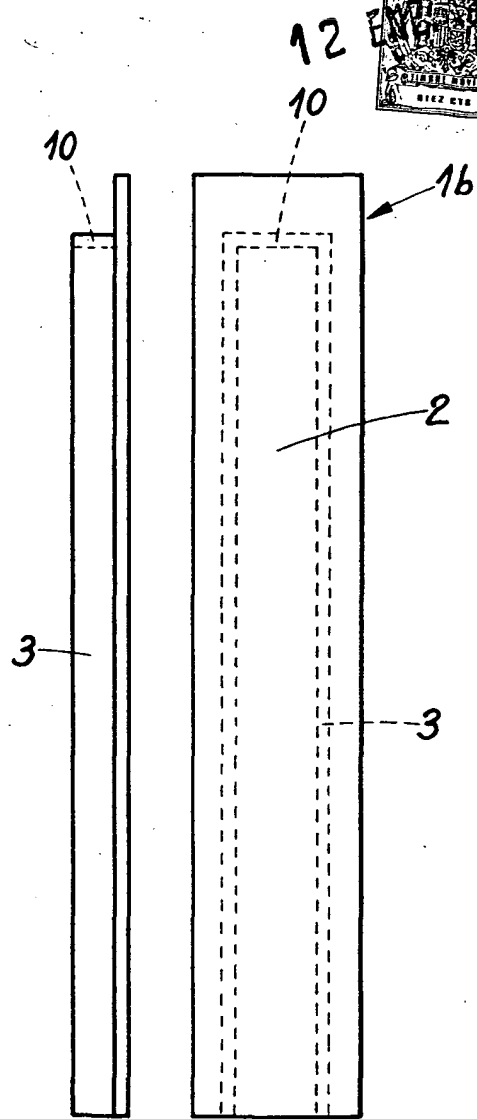


Fig. 4

Madrid 12 de Enero de 1973

MANUEL DE SAZUEL  
P. P.