

9

187455

H



187455

MEMORIA DESCRIPTIVA
 para solicitar
 P A T E N T E D E I N V E N C I O N
 e n
 E S P A Ñ A
 por VEINTE años
 por "Procedimiento de forjado de pi-
 sos a base de elementos cerámicos prefabricados"
 A nombre de: Don Gabriel Sastre Sampol, de nacionalidad
 española.

Domiciliado en: Calle de la Rosa, nº 10, SELVA (Balears)

-o-

5

El objeto de la presente solicitud de Patente de In-
 vención, se refiere a un procedimiento de forjado de pisos
 que modifica sustancialmente cuanto a este respecto se co-
 noce hasta hoy, dando por resultado la consecución de un
 resultado práctico e industrializable dotado de las venta-
 jas de que elimina el empleo de viguetas de hierro en las
 construcciones, con el consiguiente ahorro de este impor-
 tante metal, permitiendo la elaboración de forjados con
 las mismas o mayores garantías de seguridad que los de hie-
 rro.

10

El forjado de pisos se efectúa, según el procedimiento
 que se preconiza, utilizando como viguetas unos elementos
 cerámicos de sección establecida de manera que sus momen-

187455



10

15 tos de inercia sean los más adecuados para los esfuerzos de flexión a que van a estar sometidos. Estos elementos cerámicos constituirán el entramado y servirán de apoyo para sobre ellos construir las bovedillas y formar los pisos.

20 Una característica fundamental de este procedimiento es que el armado de las viguetas se efectúa con muy poco hierro, bastando un redondo por viga, para armar una vigueta cerámica de resistencia más que suficiente para las cargas normales de pisos en edificaciones de toda índole.

25 Los elementos cerámicos están formados por piezas perforadas de sección adecuada de manera que presente huecos en las zonas de menor fatiga; estas piezas son de longitud variable y si se desea pueden pegarse varias para formar una longitud determinada cualquiera.

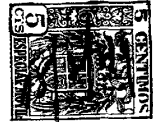
30 Los elementos cerámicos se fabrican a base de arcillas y mezclas adecuadas, moldeándolos a mano o a máquina y someténdolos a cocción a temperatura apropiada en hornos intermitentes o continuos.

35 El forjado de pisos se ejecuta poniendo el entramado como se ha indicado, armado por un redondo de hierro situado debajo, y apoyando en los elementos los ladrillos que han de formar las bovedillas. Una vez hecho esto se rellena de hormigón el hueco para formar el piso y se fija el cielo raso por el procedimiento usual y corriente.

40 Los pisos así contruidos presentan las mismas garantías que los fabricados por cualquier otro sistema, siendo además inalterables a los agentes atmosféricos, muy ligeros de peso, fuertemente aislantes del calor y la humedad y de muy fácil construcción.

En el plano adjunto se ha representado una realización industrial de la invención.

45 En A, B, y C se han representado secciones de tres formas de elementos prefabricados que, como puede apreciarse, consisten en piezas prismáticas de sección a base de rectángulos, presentando perforaciones longitudinales así como acanaladuras inferiores y refuerzos o pestañas laterales.



50 les.

En la parte inferior del dibujo se ha representado una sección de un forjado de pisos ejecutado de acuerdo con los principios preconizados en la presente invención. Como puede verse sobre las vigas formadas por los elementos cerámicos (2) se apoya la bovedilla (3) rellenándose con hormigón el hueco (4).

Las vigas formadas por los elementos cerámicos se arman con los redondos de hierro (1) y el cielo raso se fija por el procedimiento usual.

60 .-- N O T A --.

Los puntos de invención propia y nueva que se presenta para que sea objeto de esta Patente de Invención en España por veinte años, son los siguientes:

65 1.- Procedimiento de forjado de pisos a base de elementos cerámicos prefabricados, caracterizado por que el forjado se ejecuta sobre un entramado compuesto por vigas constituidas por elementos cerámicos prefabricados, armadas con un redondo de hierro.

70 2.- Procedimiento de forjado de pisos a base de elementos cerámicos prefabricados, caracterizado por que los elementos prefabricados están constituidos por piezas prismáticas de cerámica, obtenidas a base de arcilla o mezcla adecuada, moldeada a mano o a máquina y cocida después en hornos intermitentes o continuos.

75 3.- Procedimiento de forjado de pisos a base de elementos cerámicos prefabricados, caracterizado por que las vigas se forman por series de elementos cerámicos de forma prismática, pegados en fila y armados con un redondo o cualquier otro perfil de hierro.

80 4.- Procedimiento de forjado de pisos a base de elementos cerámicos prefabricados, caracterizado por que los elementos cerámicos son piezas prismáticas con orificios rectangulares y acanaladura inferior, pudiendo llevar o no pestaña lateral de apoyo.

187455



12

85

5.- Procedimiento de forjado de pisos a base de elementos cerámicos prefabricados"

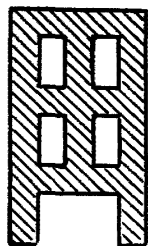
Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede representada en el plano que se acompaña y para los fines que se han especificado.

Esta memoria consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara.

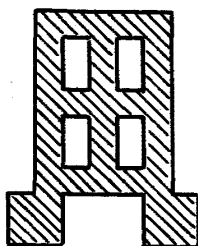
Madrid, 15 de Marzo de 1949

187455

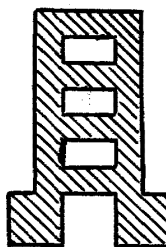
Escala variable



A



B



C

187455

