

187438



187438

PATENTE DE INVENCION

por veinte años

a favor de

Don Jaime NOMEN ARAGONÉS

de nacionalidad español y residente en Tortosa (Tarragona)

por

"PROCEDIMIENTO DE FABRICACIÓN DE HILOS ESPECIALES IMPERMEABILIZADOS".

Memoria Descriptiva

10 Son muchas las industrias que se dedican a la impermeabilización de tejidos, los que mediante la impregnación adecuada adquieren unas propiedades y efectos especiales de gran utilidad. Prueba de ello, es la constante aplicación que de ellos se hace, y el número de industrias que

15 de un tiempo a esta parte se dedican a esta modalidad.

Los textiles, mediante la impermeabilización, pueden ser empleados, en multitud de casos. Entre los cuales des-



1949

- 2 -

187438

tacan: toldos, parasoles, mochilas, alpargatas, toldillas p
para vehiculos, encerados, velámenes, etec. etc. Aparte de
20 la cualidad hidrófuga, los tejidos adquieren una mayor du-
ración. Los géneros no impermeabilizados, con el contacto
del aire, humedad, sol, y la natural sucesión de estos ele-
mentos, se estropean, teniendose que recurrir a la reparación,
lo cual es ya en sí una pérdida. Los textiles no permeables,
25 tienen una vida mucho más larga, por cuanto que las fibras
de sus hilados, no sufren alteración por las causas de la
intemperie.

Impermeabilizado el tejido, ya está en condiciones de
ser confeccionado según modelo y especialidad a que se des-
30 tine. Pero ésta confección se realiza con hilo corriente,
y que por tanto no está en condiciones de aguantar la acción
devastadora del tiempo, rompiendose las piezas por donde fue-
ron cosidas. Es lógico, pues, que para evitar estas rotu-
ras, se impermeabilicen los hilos que después serán destina-
35 dos a la confección de las lonas, que ya en su tiempo fueron
tratadas para poder luchar contra la acción de la intemperie,
pero por su especial índole no se habia hasta ahora resuelto
el problema planteado.

La Patente de invención a que se refiere la presente
40 memoria descriptiva es relativa a la fabricación de hilos
especiales para el cosido de géneros puestos al exterior o
a los que su empleo lo requiera.

El sistema de fabricación de estos hilos especiales
comprende la adecuada impregnación de los hilos de algodón
45 completandola con el acabado de las modalidades de inifuga-
ción y no corruptibles.

El empleo de estos hilos especiales será de suma impor-
tancia, pues redundará en beneficio de los particulares, y
de una manera especial favorecerá a la Economía Nacional,
50 por cuanto que con su empleo, se evitan los recosidos y mu-
chas reparaciones, que ahora se han de realizar con perjui-
cio de pérdida de tiempo y de empleo excesivo de hilados de
algodón.



1919

- 3 -

187438

En este sistema de fabricación se partirá de hilados de algodón al número de cabos necesarios y torsión y color, según se destinen, que se impermeabilizaran, inifugaran y se harán incorruptibles, mediante impregnación de diferentes productos, y a continuación serán secados. Se les abri-llantará despues, por medio de máquinas cepilladoras y finalmente se procederá al encarretamiento quedando listo para la venta.

Las operaciones que integran el procedimiento son las siguientes.

Las madejas de hilo previamente mercerizadas, se impregnan en una disolución de acetato de alumina a una temperatura de 35 a 38° C. y durante unas veinticuatro horas.

Luego se sacan del recipiente y se escurren al cien por cien o sea que dichos hilos retengan un kilo de impregnación por kilo de hilo impregnado. Luego se someten al secado por medio de aire caliente a la temperatura de 70 a 80° C.

Terminado el secado se procede a una segunda operación que consiste en bañar los susodichhs hilos en una disolución fria de "jabon industrial" (vulgarmente conocido con el nombre de Jabón de Marsella) en la proporción del 6% del peso de los hilos.

Terminada dicha operación se procede a un nuevo secado de aire caliente (60 ó 70° C.) quedando así terminado este primer proceso de impermeabilización.

Para asegurar el éxito de la completa impermeabilidad, se someten los hilos ya tratados por el procedimiento antes descrito de Acetato-Jabón, a una segunda operación que consiste en pasarlos por una solución formada por

Parafina	260 partes
Bencina	1.600 "

Este tratamiento debe ser muy rápido y se trata de impregnar los hilos en dicha disolución breves minutos, escurrir lo más fuerte posible, (a fin de recuperar el máximo de producto) y secar a la temperatura ambiente.



187438

90

Despues de terminado el proceso de impermeabilización, se someten los hilos a un cepillado en seco por medio de máquinas cepilladoras de cepillos muy fuertes para lograr el brillo inicial de los hilos que previamente fueron mercerizados.

95

El segundo tratamiento a la parafina es además muy conveniente para facilitar, con su suavidad, el trabajo posterior de las máquinas de coser.

100

De esta manera se obtienen los hilos especiales impermeabilizados de referencia, consiguiendose con las operaciones de que se ha hablado el producto de cualidades, acabado y presentación deseada.

105

Las máquinas y aparatos que se empleen en la realización de este procedimiento serán variables sin limitación alguna, como lo serán los artículos tratados con el propio procedimiento y en general todo cuanto no altere, cambie o modifique la esencialidad del procedimiento descrito.

N O T A

R e i v i n d i c a c i o n e s .

En resumen, se reivindica como objeto de esta Patente de Invención:

110

1.- Procedimiento de fabricación de hilos especiales impermeabilizados que en su esencialidad consiste en impregnar las madejas de hilo, previamente mercerizadas o no, en una disolución de acetato de alumina a la temperatura de 35 á 38° C. durante veinticuatro horas, sacandolas luego del recipiente y escurriendolas al cien por cien, o sea que los hilos retengan un kilo de impregnación por kilo de hilo tratado, sometandolos despues al secado por aire caliente a la temperatura de 70 á 80° C.

115

120

2.- En el procedimiento a que se refiere la reivindicación anterior el que terminado el secado de los hilos se procede a una segunda operación que consiste en bañarlos en una disolución fria de "jabon industrial" (conocido con el



1949

- 5 -

187438

125 nombre de jabón de Marsella) en la proporción del 6 % del peso de los hilos, terminada la cual se realiza un nuevo secado de aire caliente (60 ó 70º C.), terminando con ello este primer proceso de impermeabilización.

130 3.- En el procedimiento a que se refieren las reivindicaciones anteriores, el que los hilos ya tratados por el acetato de alúmina y jabón industrial se someten a una posterior operación pasandolos por una disolución de parafina, 260 partes en bencina 1.600 partes, tratamiento éste muy rápido para impregnar los hilos breves minutos, escurriendolos luego fuertemente hasta el límite de recuperar el máximo de producto, y secando despues a la temperatura ambiente, con lo
135 que terminado el proceso de impermeabilización se someten los hilos por último a un cepillado en seco por medio de máquinas cepilladoras de cepillos muy fuertes para lograr el brillo inicial de los hilos que previamente fueron mercerizados.

140 4.- "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE HILOS ESPECIALES IMPERMEABILIZADOS".

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren con la esencialidad del objeto de la patente definida en las anteriores reivindicaciones.

Consta la presente memoria de cinco hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y numerada cada cinco líneas.

Madrid, 14 de Marzo de 1949.

p. a.
MANUEL MORA
P. P.