



10 te en el interior de los cargos tiene que recorrer para su salida cerca de medio metro entre una masa compacta de orujo y esparto. Esto lógicamente dificulta la operación, necesitándose una presión extraordinariamente elevada con lo cual los elementos de presión sufren un notable desgaste -
15 ración muy limitada.

El sistema perfeccionado de la invención resuelve satisfactoriamente los inconvenientes apuntados, consiguiéndose que el aceite se desprenda fácilmente de la masa con una presión mínima, un insignificante desgaste de capachos y con gran rapidez, ventajas éstas que justifican la
20 presente solicitud de PATENTE DE INVENCION que se promueve al amparo del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial, a fin de garantizar la exclusiva en el uso y explotación de los mencionados perfeccionamientos, de original concepción
25 del recurrente.

A continuación vamos a ocuparnos de describir detenidamente la invención, ayudándonos para ello de los -
30 planos reglamentarios que se acompañan en los cuales se esquematizan algunas formas de realización, constituyendo - ejemplos no limitativos.

Según se representa en dichos planos los perfeccionamientos de referencia consisten esencialmente en haberse previsto medios adecuados para lograr una evacuación múltiple de los aceites que se desprenden como consecuencia de
35 la presión ejercida sobre las masas oleaginosas.

Para este fin se disponen en las prensas los cargos o superposición de capachos que se emplean para estos -
40 fines de forma que la especie de torre que se establece consta de varios conductos de evacuación, conductos éstos que se forman por el racional emplazamiento de los propios capachos



los cuales constan de aberturas, orificios, bandas reforzadas o ranuras a través de los cuales se produce la evacuación del aceite, independientemente del borde exterior, haciéndose que en la colocación de los capachos los elementos de evacuación de cada uno tengan un emplazamiento correspondiente con relación a los demás.

De esta forma el aceite extraído que, con el empleo de los capachos-filtros empleados hasta la fecha, tenía que recorrer para su evacuación toda la superficie de presión para verter por su periferia, con el sistema de la invención tiene un recorrido mínimo (de cuatro a seis cm. como máximo) con lo cual es evidente que las presiones necesarias que se ejerzan sobre las masas dispuestas en esta forma serán infinitamente menores, consiguiéndose sin embargo la extracción rápida del aceite y lográndose además que los capachos-filtros empleados sean de una duración prácticamente indefinida.

Para el logro de este resultado se han previsto capachos de tipo mixto, constituidos a base de chapa y esparto, la primera ocupando la superficie de presión propiamente dicha y el segundo, o sea el esparto (u otra fibra vegetal adecuada) dispuesto en forma de cordones o ramales sobre los bordes de las aberturas de desagüe.

Los capachos pueden ser también totalmente de esparto, coco, pita u otra fibra vegetal, estando dotados de igual forma que aquellos de las correspondientes aberturas de desagüe, las cuales en todo caso pueden estar constituidas por simples orificios de cualquier forma, bandas perforadas o bien ranuras rectangulares, curvas o mixtas sin ninguna limitación de forma y con la sola condición de que estas aberturas coincidan por su forma y emplazamiento en to-



dos los capachos que sean empleados para cada cargo.

75 Para este fin se utilizan unas pequeñas tapas
(12) provistas inferiormente de un pivote o vástago de lon-
gitud conveniente que servirá de guía para que confronten
las aberturas de evacuación de un capacho con las del in-
mediato inferior para con ello establecer en la torre de ca-
pachos del cargo los necesarios conductos de evacuación, al
mismo tiempo que se evita que se introduzca la masa por los
80 indicados orificios o aberturas en las operaciones prelimi-
nares de preparación del cargo o sea al extender la masa so-
bre la superficie del capacho, pues ello pudiera ocasionar
la obstrucción de los indicados conductos.

85 Para dar salida al exterior a los aceites que
son vertidos por los conductos de múltiple evacuación, se
ha previsto una platina metálica de consistencia convenien-
te en cuya superficie o cara superior presenta unos orifi-
cios (5-6) racionalmente situados o emplazados para que -
coincidan con los conductos de evacuación del cargo. La ca-
90 ra inferior de estas platinas presenta unas canales (10) -
que unen dichos orificios y establecen varias salidas pe-
riféricas por las cuales es expulsado el aceite, yendo a la
canal (11) de un plato (7) dispuesto en los elementos de -
prensa, de cuyo plato puede ser extraído por cualquier me-
95 dio conocido.

En los planos que se acompañan:

100 La fig. 1ª, representa un ejemplo del sistema per-
feccionado de filtración múltiple con la utilización de un
capacho mixto construido de chapa en su superficie de pre-
sión (1) y dotado de dos bandas de evacuación (2-3) cuyos
bordes como asimismo la periferia del capacho presenta unos
ramales de esparto o fibra vegetal adecuada para la filtra-



105

ción. El mismo capacho se ve en esta figura en vista de perfil y más abajo formando torre para la preparación de un cargo, con masa de aceituna, dispuesto sobre los elementos de prensa. Pueden verse aquí los conductos (5-6) que se establecen a través del cargo y la platina inferior (9) con sus canales de evacuación (10).

110

La fig. 2ª, muestra una disposición análoga a la anterior pero en este caso formando una torre de capachos en los cuales el medio de evacuación se ha conseguido por simples orificios establecidos sobre la superficie de presión (1) de chapa metálica, cada uno de cuyos orificios (2) tiene en sus bordes el consiguiente ramal de esparto u otra fibra (14) como asimismo la circunferencia exterior (13).

115

La fig. 3ª, es una vista de la platina (9) vista por su cara inferior donde se distinguen los orificios (5-6) y las canales (10) que los unen y vierten al exterior.

120

La fig. 4ª, es otro tipo de capacho-filtro cuyas aberturas de evacuación están formadas por ranuras.

125

La fig. 5ª, representa otro tipo de capacho (vista parcial) elaborado totalmente a base de fibra vegetal y dotado de sus correspondientes orificios de evacuación.

La forma, dimensiones y materiales podrán ser variables y en general cuanto sea accesorio y secundario, siempre que no altere, cambie o modifique la esencialidad del objeto que se describe.

130

Los términos en que queda redactada esta Memoria son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar con carácter amplio y nunca en forma limitativa.

El inventor se reserva el derecho de obtener los certificados de adición complementarios por las mejoras o perfeccionamientos que en lo sucesivo pueda aconsejar la práctica.



ABR 1949

N O T A

135 Descri tas suficientemente la naturaleza y alcan-
ce de la invención y la manera como la misma puede ser lle-
vada a la práctica, se reivindic an a título privativo las
siguientes particularidades sobre las cuales ha de recaer
la concesión de privilegio de la PATENTE DE INVENC IÓN que
140 se solicita.

145 1ª.- Perfeccionamientos en el sistema de prensa-
do de las masas oleaginosas para la obtención de sus jugos,
caracterizado por haberse previsto los medios adecuados pa-
ra lograr una evacuación múltiple de los aceites que se des-
prenden como consecuencia de la presión que se ejerce sobre
150 dichas masas, disponiéndose en las prensas los cargos o su-
perposición de capachos de forma que se establece a través
de los mismos varios conductos de evacuación formados por el
racional emplazamiento de los mismos capachos a fin de que
los orificios o aberturas practicados en cada uno coincidan
155 exactamente con relación a los demás.

155 2ª.- Perfeccionamientos conforme a la reivindica-
ción 1ª, caracterizados por realizarse el prensado mediante
capachos mixtos con superficies de presión metálicas y ori-
ficios o aberturas de evacuación de bordes complementados con
ramales de fibra a través de los cuales se verifica el fil-
traje, pudiendo estar construidos tales capachos totalmente



de fibra vegetal.

160

3º.- Perfeccionamientos de acuerdo a las anteriores reivindicaciones, caracterizados porque al pié de los cargos se dispone una platina metálica de consistencia conveniente dotada de aberturas que coinciden con los conductos de evacuación del cargo, la cara inferior de cuya platina consta de unas canales que ponen en comunicación dichas aberturas y establecen varias salidas a la periferia por las cuales es expulsado el aceite.

165

4º.- "PERFECCIONAMIENTOS EN EL SISTEMA DEL Prensado de las masas oleaginosas para la obtención de sus jugos".

Todo según queda expuesto en la precedente Memoria que consta de siete hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y hoja de dibujos que a la misma se acompaña.

Madrid, 18 de Abril de 1949.
AGUSTÍN DORCHS GRAMM,
P.A.



FIG. 1

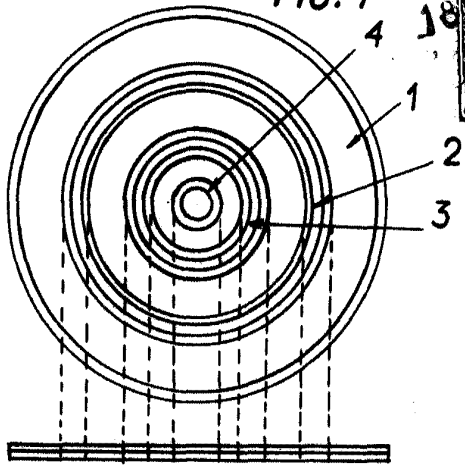


FIG. 2

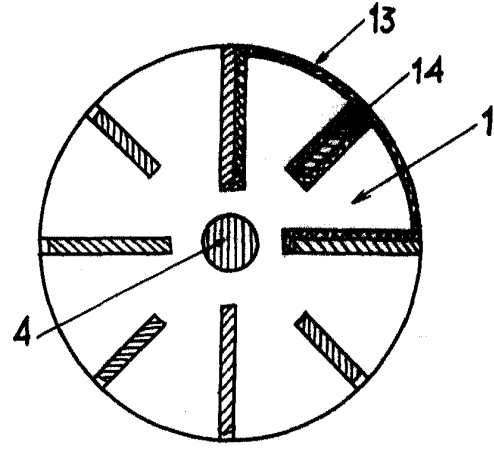
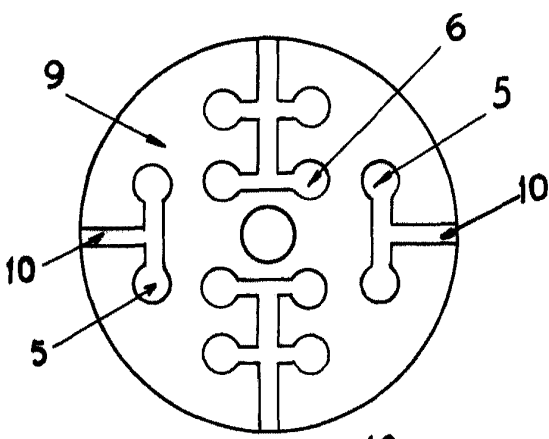
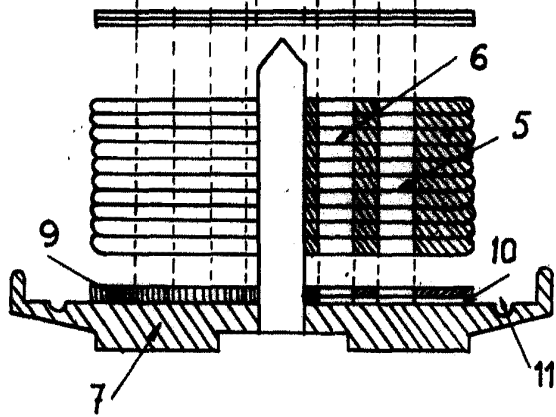
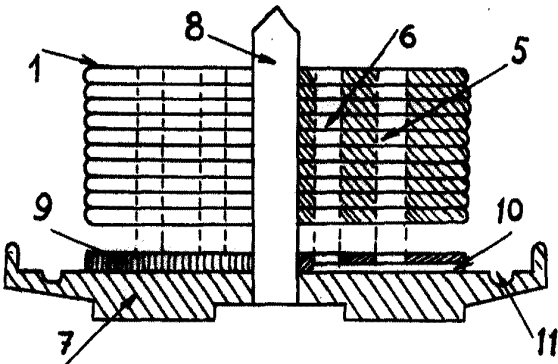
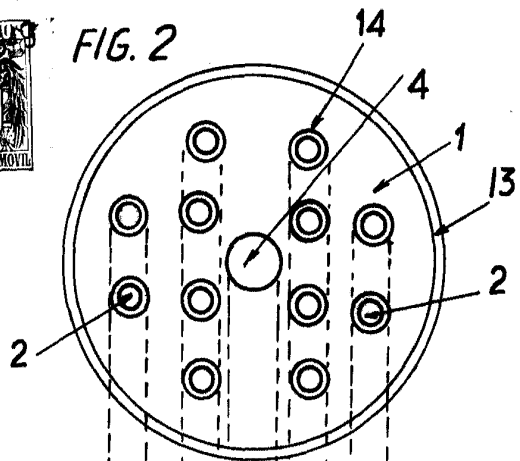


FIG. 3

FIG. 4

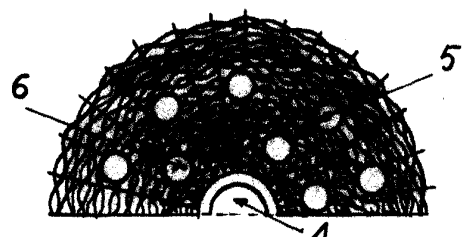


FIG. 5

18 ABR 1949

[Handwritten signature]

Escala variable