

187334



P A T E N T E  
D E  
I N V E N C I O N

por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE TACOS PARA CARTUCHOS DE ESCOPETA DE CAZA", a favor de Don Agustín Alberdi Puig y Don Jorge Albarell Brosa, ambos de nacionalidad española, residentes en Barcelona, calle de Ménéndez Pelayo, 97 y Avda. República Argentina, 218, pral. 2ª, respectivamente.

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos en la fabricación de tacos para cartuchos de escopeta de caza.

5. Actualmente, los tacos para los cartuchos de las escopetas de caza, se construyen a base de un cuerpo cilíndrico, en el cual el diámetro es ligeramente inferior al calibre del cañón de la escopeta.

10. Sobre la superficie plana del taco asientan los perdigones, y a su vez, el taco queda oprimiendo la carga de pólvora. Los perdigones, teniendo como base de apoyo una superficie plana, llegan a quedar marginales a élla, y esta posición se mantiene durante el trayecto del taco en el momento del disparo.

15. Como el taco no está obturando las paredes del ánima de una manera perfecta, resulta que parte de los gases de la

187334



pólvora, a muy elevada temperatura y presión, se deslizan por el huelgo citado y llegan a fundir los perdigones marginales.

5. Teniendo en cuenta que el éxito del disparo depende del agrupamiento y homogeneidad del haz de perdigones al salir por la boca del cañón, este resultado se ve falseado la mayor parte de las veces, debido a la fusión marginal que hace variar el conjunto, en su forma y dispersión, dando lugar a tiros anormales que hacen ineficaz la habilidad del tirador,
10. puesto que éste no tiene en ningún momento la seguridad de que los tiros se sucedan con una misma homogeneidad en la dispersión.

15. Con la invención se evitan estos inconvenientes, toda vez que la fabricación del taco prevé que exista un asiento teóricamente perfecto para la masa de perdigones, y que por otra parte la acción expansiva de los gases no se pierda en trabajo inútil, sino que se aproveche para lograr una obturación hermética del taco contra el ánima del cañón en todo el trayecto del mismo.

20. La invención tiene lugar tomando como material de partida un elemento cilíndrico de fibras aglomeradas, fieltro, corcho, conglomerados diversos similares u otros, a cuyo elemento se le somete en prensa a un trabajo de embutición y compresión de su zona central, formando en una cara, o en las
25. dos, depresiones circulares concéntricas al cuerpo exterior, cuyas depresiones pueden llegar o nó a los márgenes o bordes de las bases de este cuerpo.

- 3a<sup>o</sup>. Los tacos así obtenidos se pueden emplear aisladamente en el cartucho, o combinadamente, para obtener los efectos citados.

187334



A fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos, en la cual se ha representado un caso de ejecución, que se cita solamente a título de ejemplo.

5. En el dibujo:  
la figura 1ª representa, en sección alzada, el prensa-  
do para obtener en el taco la deformación deseada;  
la figura 2ª indica, en (I), una variante de realiza-  
ción, en la cual existen en el taco dos depresiones en las  
10. caras opuestas, y en (II) otra variante con una parte en depre-  
sión y la opuesta plana; y  
la figura 3ª manifiesta, en sección, el grupo de tacos  
en marcha por el ánima del cañón en el momento del disparo.  
Consiste la invención en someter a un cuerpo cilíndri-  
15. co -1-, de material fibroso, aglomerado o similar, a una com-  
presión mediante un punzón -2-, cuya cabeza de ataque es  
convexa, marchando conducido en una matriz -3-, cuyo fondo o  
sufridera -4- puede ser plano, o bien, como indica la figura,  
tener la forma del punzón de trabajo. El fondo -4- de la ma-  
20. triz -3- puede ser de la propia pieza de ésta, constituyendo  
su fondo.  
Al efectuar la presión se deforma la zona central del  
cuerpo -1-, quedando en depresión -5- (Según la Fig. 2ª), ya  
sea en sus dos caras (I), ya en una sola.  
25. La superficie lateral del cuerpo -1- experimenta un  
perfecto calibrado contra la pared de la matriz -3-.  
En el cartucho se pueden colocar uno o dos tacos; en  
este segundo caso, (Fig. 3ª), los tacos son, preferentemente,  
de doble depresión, y en el momento del disparo la presión de  
30. los gases, en combinación con la inercia de los perdigones,



187334

provoca una expansión radial de ambos tacos, que de esta manera forman una línea de obturación -6- durante todo el trayecto.

Por otra parte los perdigones, al no llegar a los márgenes del taco, van perfectamente agrupados en masa homogénea y salen por la boca del cañón de una manera semejante en sucesivos disparos, lo que permite al tirador afinar la puntería y conocer su arma.

5. En la Fig. 2ª, en (I), el taco perfeccionado -1- tiene las dos depresiones -5- y -5bis-, mientras que en (II) solo existe la depresión -5-, quedando la base opuesta perfectamente plana por efecto de la presión practicada.

10. La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización que las indicadas a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, ser construido en cualquier forma y tamaño, empleando para su fabricación los materiales más adecuados a cada caso: utilizando los medios más convenientes para llegar al fin propuesto: pues todo ello queda comprendido dentro del espíritu de las reivindicaciones.

N O T A

20. Hecha la descripción del presente invento, se declara como nuevas y de propia invención, se declara como nuevas y de propia invención, las siguientes reivindicaciones:

25. 1ª.- Perfeccionamientos en la fabricación de tacos para cartuchos de escopeta de caza, caracterizados esencialmente por el hecho de someter a unos cilindros de fibra, aglo\_

187334



merado de fibras, fieltro, corcho o similar, a un trabajo de compresión axial, mediante punzón con frente de ataque convexo, en un cuerpo de matriz cuyas paredes sean del diámetro igual al interior del cartucho, manteniendo la presión hasta lograr una deformación en depresión axial, cuyos bordes pueden o no llegar a los del cilindro inicial.

5.

2ª.- Perfeccionamientos según la anterior reivindicación, en los que, el efecto de deformación por compresión, es efectuado sobre una sufridera o fondo de la matriz, la cual puede ser plana o convexa, semejante al punzón, para obtener así deformación axial por compresión en una o en ambas caras del cilindro base.

10.

3ª.- Perfeccionamientos según las anteriores reivindicaciones, en los cuales la deformación característica en el trabajo de compresión es una depresión circular o poligonal concéntrica, con el cilindro base, afectando a una o a las dos caras de éste.

15.

4ª.- Perfeccionamientos en la fabricación de tacos para cartuchos de escopeta de caza.

20.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de cinco hojas, foliadas y escritas a máquina por una mola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 7 de marzo de 1949.

AGUSTIN ALBERDI PUIG  
JORGE ALBARELL BROSA

p.a.

187334



Fig. 1ª

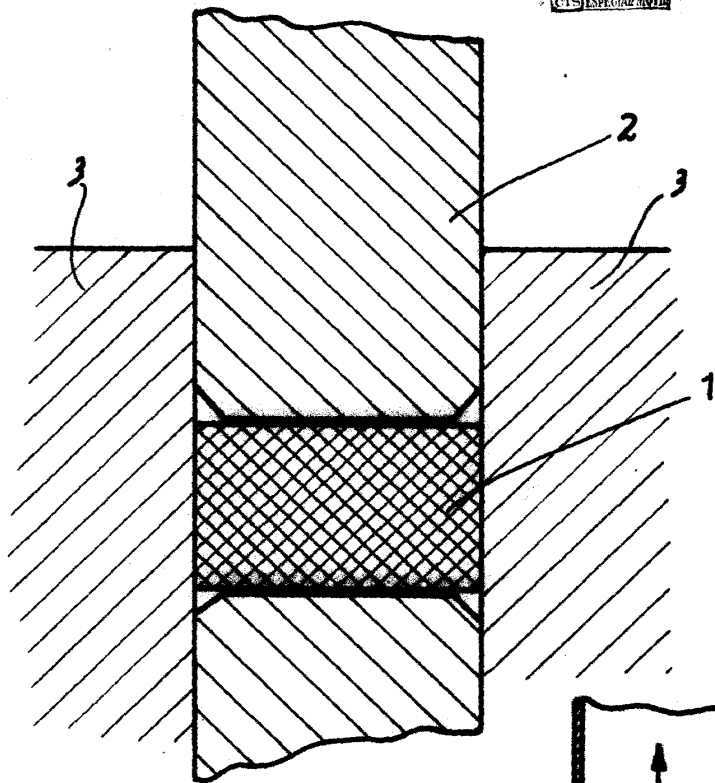


Fig. 2ª

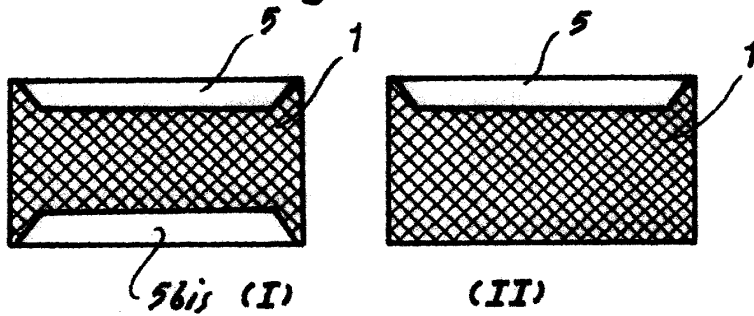
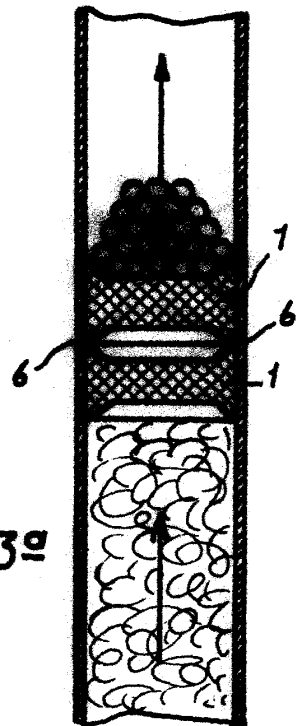


Fig. 3ª



Madrid, 7 Marzo 1949

Jaimo Isery

P.P.