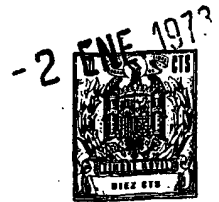


187332

41174



SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE <u>D 03</u>
SUBCLASE <u>D</u>

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

A favor de INCOTEX, S.A., sociedad mercantil española,
domiciliada en SABADELL (Barcelona), Moratín, 14.- - -
por: "AUTOMATISMO PARA LA PUESTA A CERO DE MECANISMOS
DESEENROLLADORES DE URDIMBRE PARA TELARES". - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

Está referido especialmente el presente modelo
a un automatismo diseñado en particular para conseguir,
de una manera fácil y autónoma, la puesta a cero del
5 mecanismo desenrollador de urdimbre de que consta un
telar, y más concretamente de desenrolladores automáticos
accionados a través de variadores de velocidad.

En efecto, tal operación venía realizándose en
la actualidad bien en forma manual, bien a base de
10 mecanismos puramente mecánicos que a través del perfil



de una palanca lograban la regulación deseada, pero en todos los casos amén de una falta de precisión se hacía necesario un ajuste manual que se evita totalmente con el automatismo presentado en el actual
5 modelo.

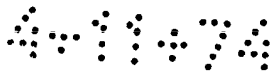
Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria descriptiva una hoja con un único dibujo en la que se ha representado un caso práctico de realización, el cual se cita sólo a título
10 de ejemplo no limitativo del alcance del presente modelo.

En dicho dibujo, la figura única muestra una vista esquemática del automatismo en cuestión, en alzado.

Según tal figura, el automatismo para la
15 puesta a cero de mecanismos desenrolladores de urdimbre para telares objeto del presente modelo de utilidad, consta de un electromotor -1- cuyo eje de salida -2- lleva caladas dos ruedas dentadas -3- y -4- engranadas con otros tantos piñones -5- y -6- afectos respectivamente al eje -7- de giro del variador y al eje -8- de
20 regulación del mismo, el primero de ellos a través de una reducción -9-, un anclaje -10- de horquilla -11- y una magrana -12-.

La citada horquilla -11- va sujeta en otro
25 anclaje -13- del eje -14- de entrada del variador -15-, sobre el que va montada otra magrana -16- y un eje -17- unido al resto de sincronismos del telar.

El eje -8- de regulación del variador se remata en otro piñón -18- engranado por rueda dentada
30 -19- con un eje -20- terminado en un plato-casquillo



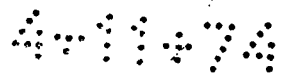
-21- provisto interiormente de un microrruptor -22- que gira con el mismo y exteriormente, de sendos topes -23- y -24- susceptibles de actuar como mecanismo de seguridad de los límites del variador al actuar contra respectivos ruptores exteriores -25- y -26-, con posibilidad de mando al igual que el -22- sobre el electromotor -1-.

El citado microrruptor -22- es el que juega con el tope extremo -27- de un eje -28- que, provisto de un resorte antagonista -29-, se remata ortogonalmente en un brazo pulsador o palpador de diámetro -30- provisto en su extremo de un rodillo -31- apoyado sobre el exterior del plegador de urdimbre -32-.

Según tal conjunto de elementos el funcionamiento del presente automatismo es como sigue: cuando la horquilla -11-, montada en el bloque -33-, que dispone de un resorte antagonista -34-, es movida desde una palanca -35- a través de una leva -36-, en sentido inverso al representado en la figura, la magrana -16- queda conectada y la -12- desconectada, con lo que el movimiento transmitido por el telar pasa por el variador y de éste al plegador a través de su piñón -37-. En este caso el mecanismo del pulsador -30- está completamente anulado y solo podrían entrar en funciones los microrruptores -25- y -26- para limitar la carrera del variador -15-. Por el contrario, al mover la palanca -35- en el otro sentido, el conjunto queda como se muestra en la figura, con lo que se conecta el electromotor -1- al eje de giro del variador. Cabe resaltar la existencia, sin embargo, de un microrruptor de seguridad



2



-38- que impide la puesta en marcha del telar por actuar de acuerdo con la posición de aquella palanca -35-.

Con ello, cuando se cambia el plegador vacío por uno lleno de urdimbre, el brazo -30- y su tope subsidiario

5 -27- varía angularmente según el nuevo diámetro. Puesto en marcha entonces el electromotor -1-, giran el eje de regulación -8- del variador y el eje de giro -7- del mismo, con lo que también gira el plato-casquillo -21- hasta que el microrruptor -22- encuentra al tope

10 -27-, momento en el que se para el motor -1- por hallarse realizada la puesta a cero del variador. Actuando nuevamente sobre la palanca -35- puede ponerse en marcha el telar para que comience su ciclo operacional.

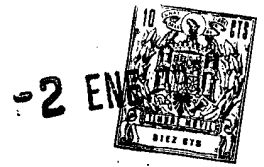
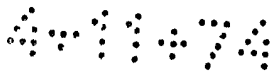
Con todo ello, como la regulación ha sido

15 plenamente automática, el tejido desde el primer momento tiene ya la calidad deseada, sin haberse precisado mano de obra especializada para la consecución de tal efecto.

El modelo, dentro de su esencialidad, puede

20 ser llevado a la práctica en otras formas de realización, que difieran sólo en detalle de la indicada únicamente a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, realizarse este automatismo para la puesta a cero de mecanismos desen-

25 rolladores de urdimbre para telares con los medios, componentes y accesorios más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las siguientes reivindicaciones.



N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

1.- Automatismo para la puesta a cero de
5 mecanismos desenrolladores de urdimbre para telares, caracterizado esencialmente por estar constituido por un conjunto palpador del diámetro del plegador, con el que juega un mecanismo automático afecto al eje de regulación del variador, movido desde un electromotor
10 adicional, que a su vez es susceptible de actuar sobre el eje de giro de dicho variador, en la selección de puesta a diámetro de una palanca principal de mando, que al propio tiempo, a través de un juego de una horquilla y dos embragues desconecta el eje de entrada
25 al variador del resto de sincronismos del telar, y actúa sobre un interruptor de seguridad de la puesta general en marcha del propio telar.

2.- Automatismo para la puesta a cero de mecanismos desenrolladores de urdimbre para telares,
20 según la reivindicación anterior, caracterizado porque el conjunto palpador del diámetro del plegador incorpora en el extremo de su eje de giro un tope saliente que determina la posición angular en la cual un microrruptor, afecto a un plato-casquillo, ligado con el eje de
25 regulación del variador, es el determinante del paro del elemento motriz por puesta a cero del mecanismo.

3.- Automatismo para la puesta a cero de mecanismos desenrolladores de urdimbre para telares, según la reivindicación 1, caracterizado porque el

47774

- 6 -



acoplamiento invertido del eje de entrada al variador
y del eje de giro del mismo se realiza a través de una
palanca con leva actuante sobre un bloque, elásticamente
solicitado, que lleva montada una horquilla ensamblada
5 en anclajes de los citados ejes de giro y entrada del
variador, con actuación invertida sobre sendos acopla-
mientos sobre tales ejes.

4.- AUTOMATISMO PARA LA PUESTA A CERO DE
MECANISMOS DESEENROLLADORES DE URDIMBRE PARA TELARES.

Consta la presente memoria descriptiva de
seis hojas mecanografiadas, foliadas, numeradas y
escritas por una sola cara, acompañada de una lámina
de dibujos.

Madrid, a - 2 ENE. 1973

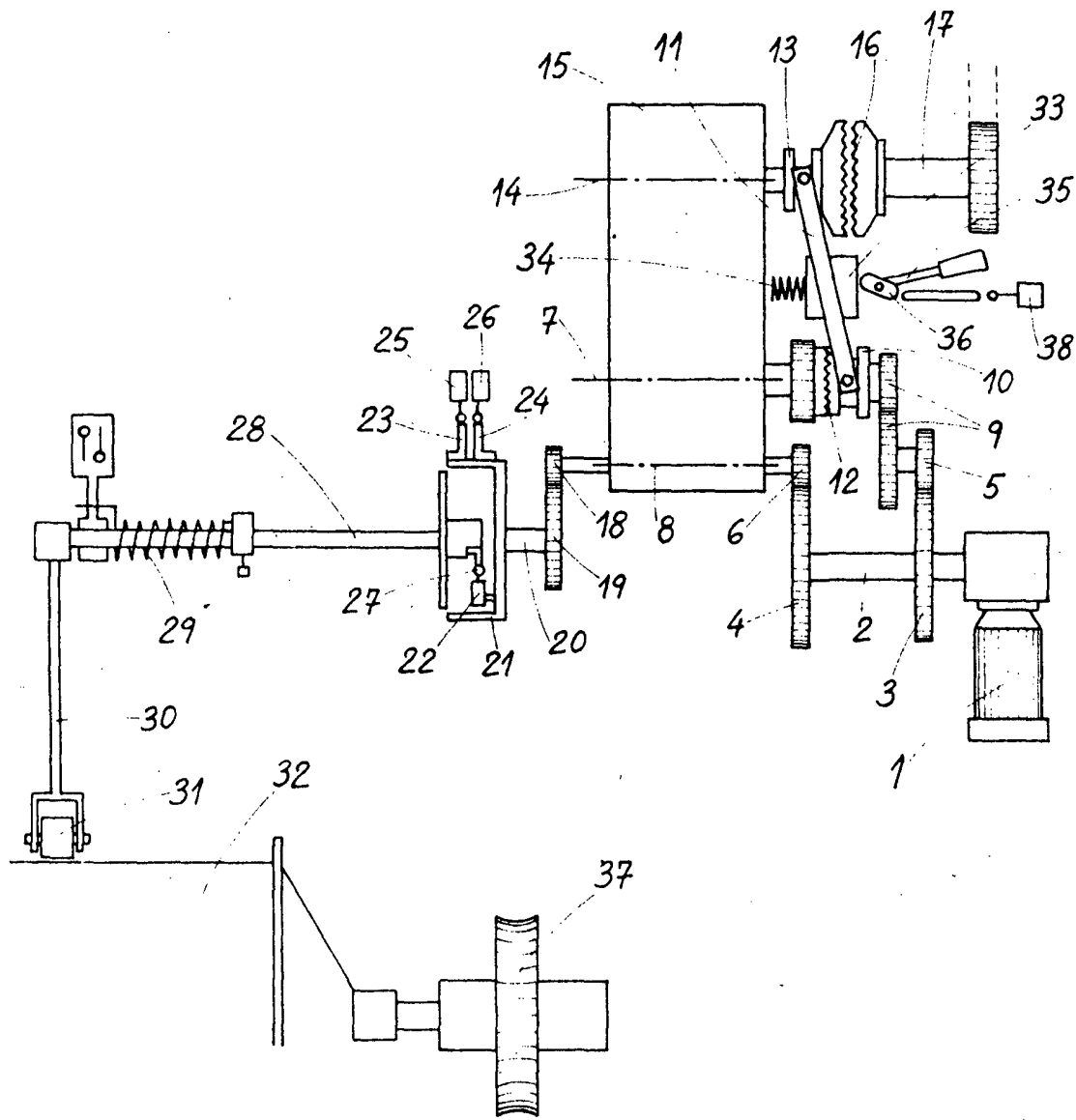
INCOTEX, S.A.

P. A.

MANUEL DE ROSA
P. P. *Manuel de Rosa*



-2



Madrid - 2 ENE. 1973

MANUEL DE KARAEL

P. P. *Perolera*