

PATENTE DE INVENCION

Dossier I 896.

MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL



1871

187159

MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

"Perfeccionamientos en máquinas parlantes con cambio
"automático de discos".

=====

Solicitante: HERMANN THORENS, Société Anonyme,
con domicilio en Avenue des Alpes, Sainte Croix,
Cantón de Vaud, Suiza.

=====

- La presente invención se refiere a perfeccionamientos en máquinas parlantes con cambio automático de discos, en las que pueden tocarse alternativamente y sin interrupción la cara superior de un disco que descansa sobre una primera superficie de apoyo y la cara inferior del disco inferior de una pila de reserva que descansa por encima de esta primera superficie de apoyo sobre una segunda superficie de apoyo de una varilla que la atraviesa en su centro. En los perfeccionamientos en máquinas parlantes objeto de la presente invención, así como en los que constituyen el objeto de
- 5.
 - 10.

187159 - 2 -



22

- otra patente anterior de los solicitantes, el arrastre en rotación del disco inferior de la pila de reserva, rotación que se efectúa en sentido contrario al del disco que descansa sobre la superficie de apoyo inferior, se efectúa por la
15. varilla central, por medio de un segundo motor dispuesto por encima de la pila de discos de reserva y distinto del que arrastra la primera superficie de apoyo. Los perfeccionamientos en máquinas parlantes, objeto de la presente invención se caracterizan porque la varilla que atraviesa la pila de
20. discos de reserva, por su centro, y que lleva la superficie de apoyo que soporta esta pila de reserva gira en un soporte final situado por encima de esta última y que absorbe el peso, siendo este soporte final fijo con relación al bastidor de la máquina, caracterizándose además porque hay dispuesto
25. un espacio libre entre el extremo inferior de la expresada varilla y el extremo superior coaxial del eje de centrado de los discos que descansan en la superficie de apoyo inferior.

- El dibujo adjunto representa, a título de ejemplo,
30. dos formas de ejecución de la máquina parlante perfeccionada de discos con cambiador/automático que constituye el objeto de la presente invención.

La fig. 1 es una vista de conjunto en alzado con partes en corte de la primera forma de ejecución.

3535. La fig. 2 es una vista parcial en corte, en escala ampliada de esta primera forma de ejecución.

La fig. 3 es una vista en corte de una variante de detalle de esta primera forma de ejecución.

- La fig. 4 es una vista parcial en corte en escala ampliada, de la segunda forma de ejecución.
- 40.

187159 - 3 -



- La máquina parlante con cambiador de discos automático representada en la fig. 1 comprende un primer motor eléctrico 1 sujeto sobre la platina de base 2, por medio de tornillos 3 y cuyo árbol motor 4 arrastra en rotación la
45. plataforma inversora de discos 5 destinada a soportar un disco 6 cuyo "pick-up" 7 debe tocar la cara superior por medio de su aguja 8. La cabeza porta-aguja de pick-up 7 puede girar en 180° alrededor de un eje dispuesto aproximadamente en la prolongación del eje del brazo acústico, de modo que pueda ser llevado, accionado por un mecanismo que no
50. vá representado, a la posición 7' representada por trazos mixtos, en la que su aguja (8') dirigida hacia arriba está en contacto con la cara inferior del disco inferior 8' de una pila de discos de reserva 9 que descansan, por encima
55. de la plataforma inversora de discos 5, sobre una segunda superficie de apoyo 10. Esta superficie de apoyo superior 10 está constituida por el borde superior de una pieza móvil 11 en forma de U, articulada a una varilla derecha hueca 12, en una ranura longitudinal de esta última.
60. El extremo superior de la varilla 12 es solidario del árbol 15, arrastrado, en sentido inverso del árbol 4 del motor inferior 1, por un segundo motor 16 distinto del primero, sujeto en un cárter metálico 17¹ solidario de un cárter 17 sujeto sobre la platina de base 2. Este eje 15
65. gira en dos soportes 13 y 14 dispuestos en el cárter 17¹ del motor 16, siendo el soporte 14 de tope destinado a absorber el peso de la pila de discos de reserva 9. La espiga 12 solidaria del árbol motor 15 y sostenida por él, arrastra, pues, en rotación en el sentido opuesto al del disco 6,
70. la pila de discos de reserva 9, que dicha espiga atraviesa

187159 - 4 -



75. por su agujero central y que descansa en la superficie de apoyo 10 de la pieza 11. Sobre los discos de reserva 9 hay colocado un plato 18 enganchado en la varilla 12 y destinado a impedir que los discos 9 oscilen durante su movimiento de giro.

80. Una varilla 19 que se desliza axialmente en la varilla porta discos 12 y accionada por un mecanismo que no vá representado en el dibujo, permite, por medio de una palanca pulsadora, que no vá representada, dejar libres sucesivamente los discos de reserva 9 de la superficie de apoyo 10 para hacerlos descender por su propio peso, sobre la plataforma inversora de discos, a lo largo del extremo inferior de la varilla 12 y después a lo largo de un eje de centrado 20 dispuesto por debajo y en alineación con la varilla 12 y coaxialmente al plato o plataforma inversora de discos 5 en la prolongación del árbol motor inferior 4. El eje de centrado 20 vá remachado a una plataforma auxiliar 21 de diámetro inferior al de la plataforma inversora de discos 5 sobre la que descansa libremente. La plataforma auxiliar 90. 21 vá provista en su cara inferior de una arandela de centrado 22 coaxial al eje 20 y destinada a ajustarse en el alojamiento circular 23 dispuesto en el centro de la superficie superior del plato o plataforma inversora de discos 5, en una arandela 24 sujeta al plato 5. Entre el extremo inferior redondeado 95. de la varilla porta-discos de reserva 12 y el extremo superior también redondeado, del eje de centrado 20 de los discos 6, que descansan, por medio de la plataforma auxiliar 21, sobre la plataforma vuelve discos, 5, hay dispuesto un pequeño espacio libre.

100. La carga de los discos de reserva 9 sobre la

187159 - 5 -



- superficie de apoyo superior 10 se efectúa por el extremo inferior de la varilla 12; la pieza 11 cuyo borde forma la expresada superficie de apoyo, queda, en efecto, retráctil al interior de la varilla 12 contrala acción de un muelle de retroceso 15, por la acción de uno o varios discos que se desplazan de abajo arriba a lo largo de esta varilla. Para efectuar esta carga, será suficiente retirar del plato vuelve discos 5, el plato o plataforma auxiliar 21 que lleva el eje de centrado 20 , introducir en este eje los discos que se desée tocar, volver a colocar en su sitio la plataforma 21 que lleva estos discos colocándola sobre la plataforma 5 de modo que la arandela de centrado 22 se encaje en el alojamiento central 23 de la arandela 24 y subir uno después de otro, o todos a la vez, los discos a lo largo de la varilla 12 hasta que hayan sobrepasado la superficie de apoyo 10 que se oculta a su paso y vuelve a colocarse después en su sitio bajo la acción del muelle 15.

- La plataforma auxiliar 21 solidaria del eje de centrado 20 es, de preferencia, más pequeña que los discos normales de 25 cm. lo cual permite coger con más facilidad los discos que descansan sobre ella para subirlos en posición de reserva. La plataforma puede hasta suprimirse por completo. La fig. 3 representa una variante de ejecución en la que el eje de centrado 30 se fija en forma desmontable por una espiga 31 en un alojamiento axial 32 que hay dispuesto en el extremo superior del árbol 4 que lleva la plataforma inversora de discos 5. Los discos descansan en este caso directamente sobre esta plataforma inversora de discos 5.

- En la forma de ejecución representada en la figura 4, el eje de centrado 40 vá unido directamente al árbol 4 al

187159

- 5 -



que prolonga por encima de la plataforma inversora de discos 5, en alineación con la varilla 12. Dada la necesidad que hay en este caso de introducir los discos entre los extremos enfrente de la varilla fija 22 y del eje fijo 40, este último es más corto que los ejes móviles de los ejemplos precedentes, o, en todo caso, se dispone entre su punta y la de la espiga 12 un espacio mayor que en los ejemplos precedentes, ya sea acortando la varilla 12 o sea alejando el soporte 14 del motor 16 superior, de la platina de base 2.

140.

N O T A

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle, en cuanto no altere su principio fundamental. También se hace constar que el invento corresponde a una patente presentada en Suiza, con fecha 28 de febrero de 1948, nº 32.640, acogiéndose, por lo tanto, a los beneficios que conceden los Convenios Internacionales en vigor y siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita patente de invención por 20 años en España: "Perfeccionamientos en máquinas parlantes con cambio automático de discos"; caracterizándose por lo siguiente:

1º.- Perfeccionamientos en máquinas parlantes con cambio automático de discos, caracterizándose por que la varilla que atraviesa la pila de discos de reserva, por su centro, y que lleva la superficie de apoyo que soporta esta pila de reserva gira en un soporte de tope fijo al bastidor de la máquina por encima de esta superficie de apoyo, disponiéndose un espacio libre entre el extremo inferior de la

MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

187.159

- 7 -

22/5



expresada varilla y el extremo superior coaxial del eje de centrado de los discos que descansan sobre la superficie de apoyo inferior.

165. 2º.- Perfeccionamientos según lo especificado en la reivindicación 1ª, caracterizándose porque el eje de centrado está constituido por la prolongación del eje de una plataforma inversora de discos.

170. 3º.- Perfeccionamientos según lo especificado en la reivindicación 1ª, caracterizándose porque el eje de centrado es móvil.

175. 4º.- Perfeccionamientos según lo especificado en la reivindicación 3ª, caracterizándose porque el eje de centrado es solidario de una plataforma auxiliar móvil que descansa en la plataforma inversora de discos, estando previstos los oportunos medios para mantener la expresada plataforma móvil en posición coaxial con relación al eje de la plataforma inversora de discos.

180. 5º.- Perfeccionamientos según lo especificado en la reivindicación 3ª, caracterizándose porque el eje de centrado vá provisto de los oportunos medios para fijarle en forma móvil en la prolongación del eje del plato o plataforma inversora de discos.

185. 6º.- Perfeccionamientos en máquinas parlantes con cambio automático de discos; tal y como queda substancialmente descrito en la presente memoria, e ilustrado en los dibujos que se acompañan.

Esta memoria consta de siete hojas escritas por una sola cara.

Madrid 22 de febrero de 1949.
HERMANN THORENS, Société Anonyme.
Por Poder de D. GÓMEZ ACEBO

187159

187159

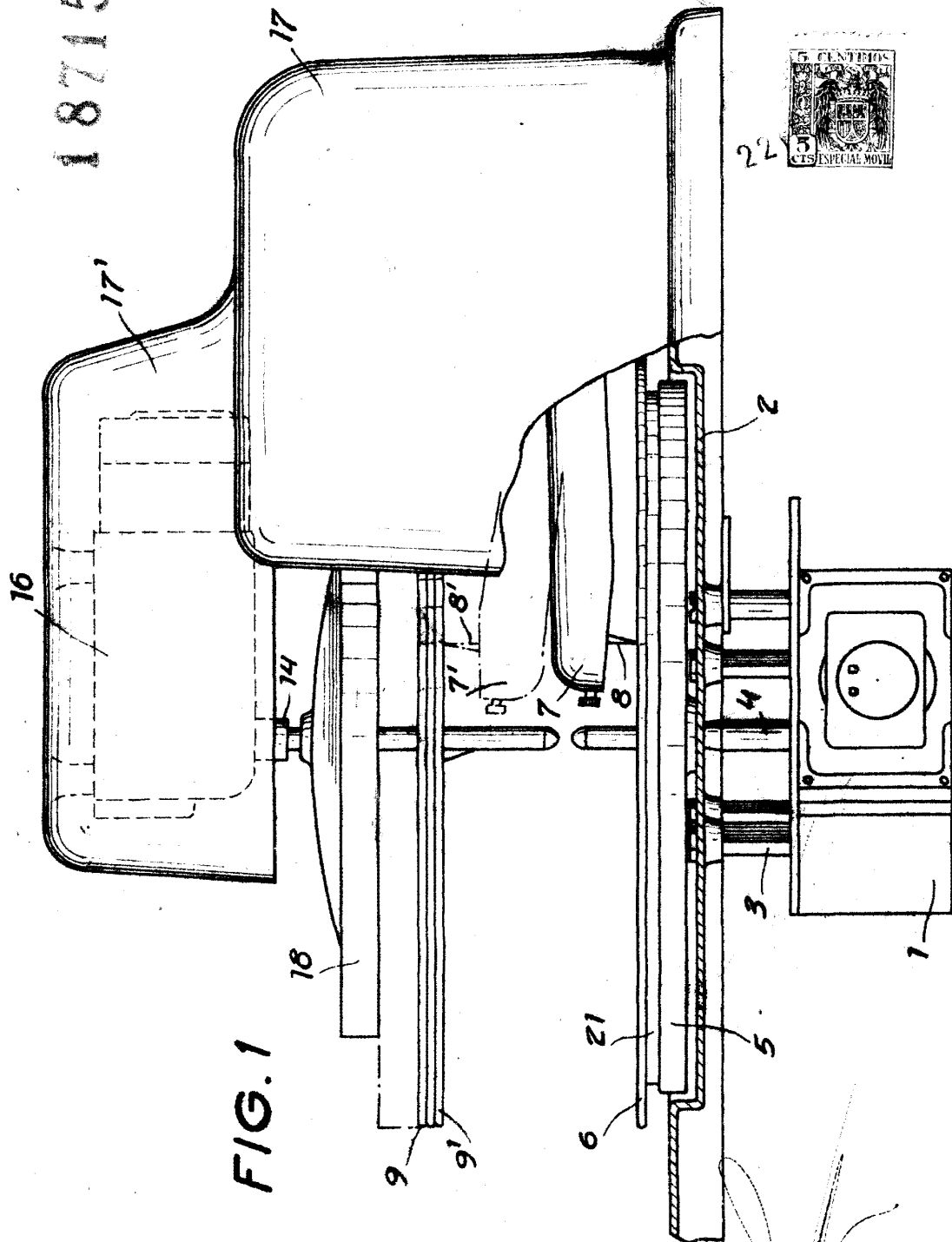


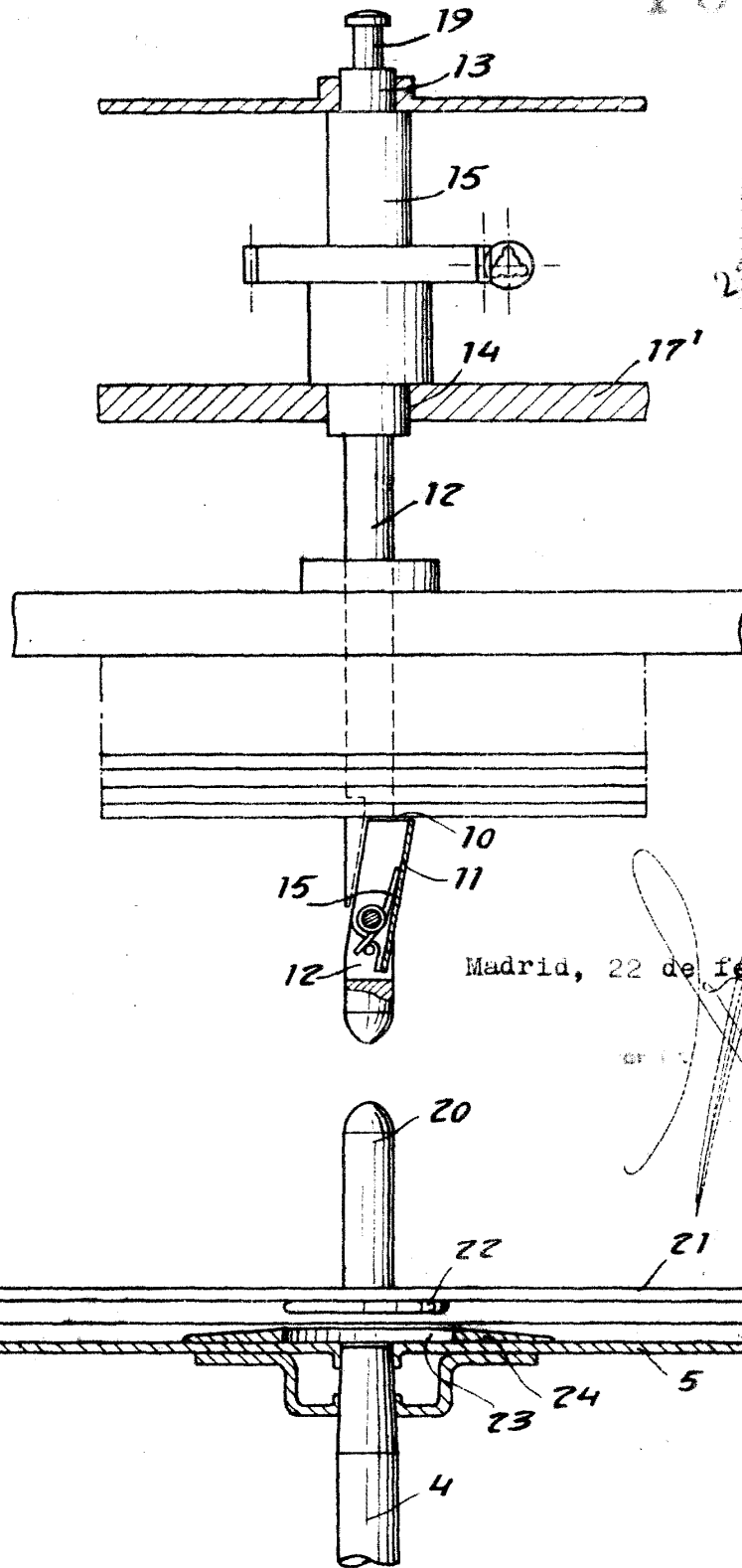
FIG. 1

Madrid, 22 de febrero de 1949. ACER

187159

FIG. 2

187159



Madrid, 22 de febrero de 1949.

[Handwritten signature]

187.159

FIG. 4 187159

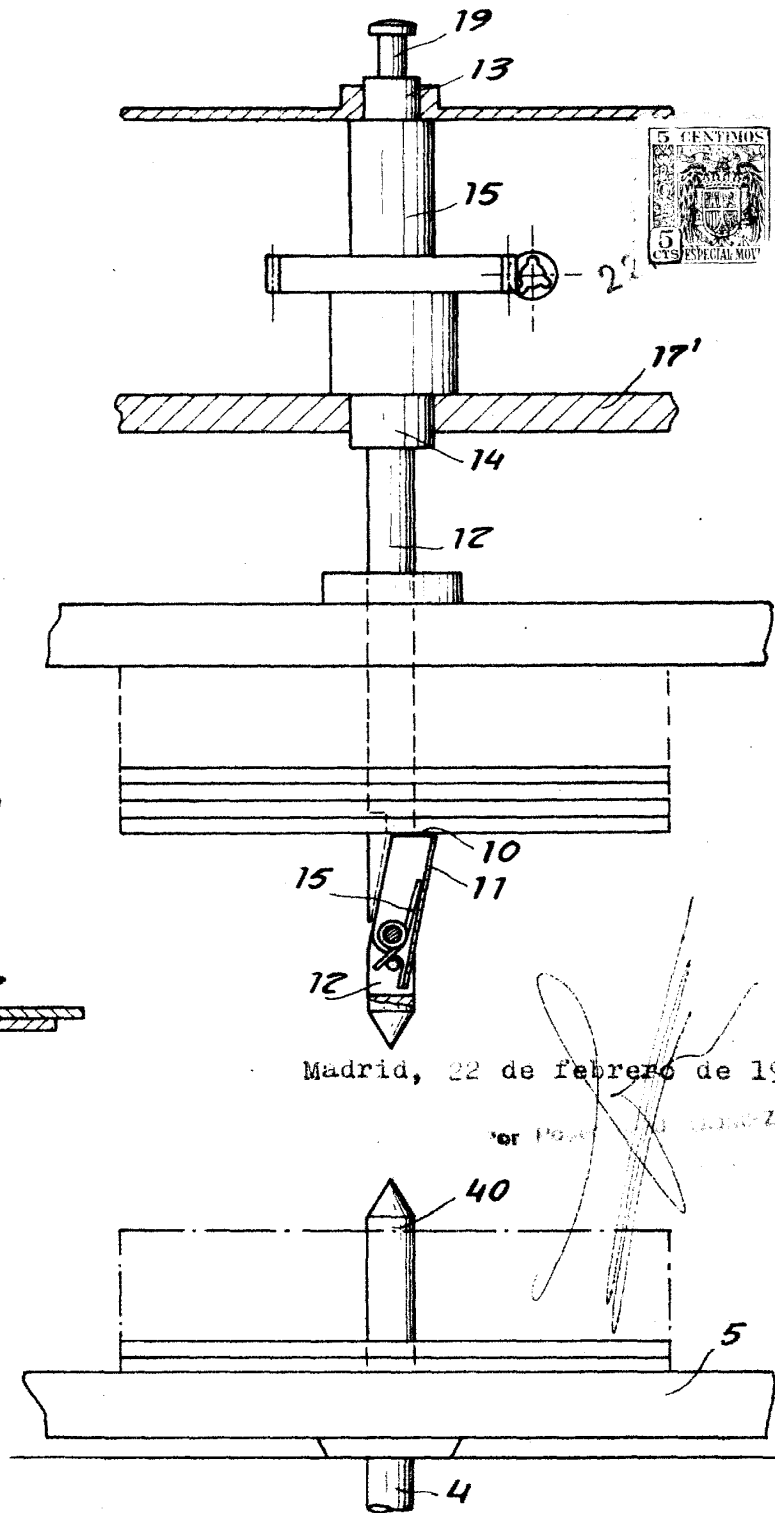
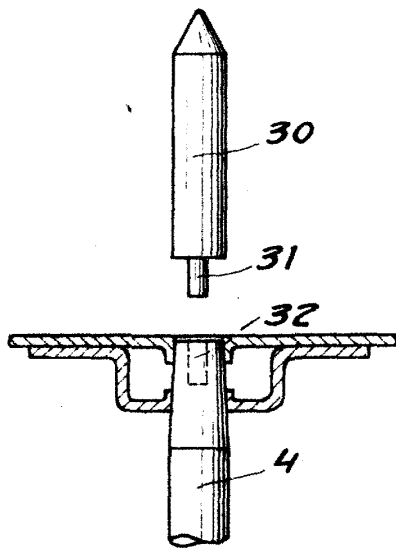


FIG. 3



Madrid, 22 de febrero de 1949.

for Pencil J. ACEBA