



H/V.

MALA REPRODUCCION  
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

187145

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de una patente de invención por veinte años en España, por: "Dispositivo para fabricar chinchetas", a favor de Don Julio Alvarez Mugica, residente en Durango (Vizcaya) Carretera de vitoria, 1.-

=====

5 La presente patente de invención se refiere a un dispositivo para fabricar chinchetas de una sola pieza y con la punta redonda, en cuyo dispositivo se combinan los cuatro elementos necesarios para la terminación de la chincheta, de modo que al ir avanzando el fleje del que se las obtiene a intervalos, se erectúan simultáneamente todas las operaciones necesarias, con la ventaja además de que las chinchetas obtenidas presentan mayor consistencia que las corrientes, duran mas y la sujeción que proporcionan es mayor.

10 Como es sabido las chinchetas conocidas se fabrican de una sola pieza sacando la punta de la misma cabeza con forma plana o a lo sumo ligeramente curvada en su arranque; esto dá lugar a que



EB. 1949

2.-

187145

fácilmente se trunquen, al hacer el esfuerzo necesario para incar-  
las o cuando se las utiliza varias veces, con lo cual duran poco  
y resultan caras, al mismo tiempo que proporcionan una deficiente  
sujeción. En cambio con el dispositivo que se reivindica se obtie-  
5 ne una punta redonda mas fuerte que la usual por lo cual no se trun-  
ca en su arranque, permite un gran esfuerzo al clavarla y su dura-  
ción es indefinida, al mismo tiempo que se logra una perfecta su-  
jeción.

Para mayor claridad y concreción exponemos las característi-  
10 cas del dispositivo que se reivindica con referencia a las adjun-  
tas figuras, correspondientes a una forma de ejecución de tal dis-  
positivo y de las chinchetas con él obtenidas; pero sin que tales  
figuras tengan carácter alguno limitativo, ya que se refieren úni-  
camente a un ejemplo destinado a los fines que se indican, puesto  
15 que tanto en la forma y tamaño del dispositivo, como en los mate-  
riales de que se le construya y en los detalles de su presentación  
y organización, pueden hacerse cuantas variaciones sean pertinentes,  
de acuerdo con el tamaño de chinchetas que se desee o con lo que  
sea mas oportuno para el mejor resultado de la fabricación y como  
20 tales modificaciones no afectan a la esencialidad reivindicada darán  
lugar a variantes del dispositivo igualmente comprendidas y prote-  
gidas por el presente registro.

La figura 1 presenta un trozo de fleje y la indicación de como  
se obtienen de él las chinchetas conocidas.

25 La figura 2 muestra en perspectiva esquemática el troquel que,  
con la pieza de la figura 11 y los elementos de la figura 10, for-  
man el dispositivo que se reivindica.

La figura 3 corresponde a un fleje tal como va saliendo del  
repetido dispositivo al realizar con él la fabricación.

30 Las figuras 4 y 5 se refieren a la chincheta en perspectiva y

187145

3.-



aumentada de tamaño antes de su rebordeo y de redondear la punta.

Las figuras 6 y 7 de modo análogo, representan la chincheta y la sección de su punta después de redondear ésta.

La figura 8 presenta la vista de la chincheta una vez que ya se ha bombeado ligeramente su cabeza.

La figura 9 detalla el muelle en espiral que dá lugar al funcionamiento del dispositivo del modo que a continuación se describe.

Las figuras 10 y 11, como se ha indicado, corresponden respectivamente a las mordazas y piezas que con el troquel representado en la figura 2 forma el dispositivo que se reivindica propiamente dicho.

Con referencia a dichas figuras y a los números que sobre ellas designan las distintas piezas o elementos que interesa a los fines de esta memoria, la descripción de unas y otras es como sigue:

Usualmente la punta 1 (fig. 1) se obtiene por el conocido procedimiento de utilizar un macho sacabocados con su correspondiente hembra, después se procede al estampado de la cabeza 2 por medio de un troquel, que permita marcar la citada cabeza con la leyenda o dibujo que se dese, y por último se efectúa la operación de corte con otro sacabocados con lo que se desprende la chincheta 4 acabada. La punta 3 se obtiene recta, en las chinchetas actuales, y redonda en las obtenidas con el dispositivo que se describe.

Los elementos que constituye éste son: el troquel 17, provisto de la espiga o macho 5, la estampa 6, que puede llevar grabada una leyenda o dibujo, el sacabocados hembra 9, para el recorte de las chinchetas que se desprenden del fleje, y los alojamientos 7, que sirven de guía a los vástagos 8, =figuras 10 y 11=.

En estos vástagos 8 resbalan las mordazas 10, de acero muy duro, que llevan practicadas las hendiduras redondeadas 11, de forma cónica, destinadas a aprisionar entre sí las puntas 26 o espigas

187145

4.-



de la chincheta, que previamente ha cortado y doblado el sacabosa-  
dos 5. Las caras 21 de esas mordazas resbalan sobre la superficie  
lisa del troquel 17 (fig. 2) entre los orificios 7 y tienen el bi-  
sel 22 que facilita su movimiento contra los vástagos 8, hacia los  
5 cuales están impulsadas por el muelle helicoidal 24 (fig. 9) cuyos  
extremos 25 se acoplan en los alojamientos 28.

De este modo, cuando los vástagos 8 con la pieza 16 (fig. 11)  
se retiran del troquel 17 se abren las mordazas 20 en sentidos  
contrarios e inversamente cuando esas piezas 16 y 17 se aproximan  
10 lo hacen también las referidas mordazas 20, ya que dejan de resba-  
lar sobre las partes en bisel 19 para hacerlo sobre las rectas 18.

La pieza 16 tiene además el bloque 15, que aloja a la hembra  
13; el macho 12, que es el que saca la forma de la cabeza de la chin-  
cheta, al hacer contacto y presión con el troquel 6 (fig. 2); las  
15 mordazas, a que nos hemos referido colocadas entre los vástagos 8,  
que se presentan con las hendiduras 11 cerrada y el punzón 10 que  
se corresponde con la hembra 9. Además, en el bloque 15 van dis-  
puestas las pestañas 14 que tienen por objeto levantar y guiar el  
fleje del cual se obtienen las chinchetas.

20 Para utilizar el dispositivo descrito es necesario una prensa  
que proporcione suficiente presión para realizar las operaciones  
que dan lugar a la obtención de las chinchetas. Para ello, se dis-  
pone el fleje de acero que se utiliza como primera materia entre  
el troquel 17 y la guía 16 (dispuestos previamente en forma ade-  
25 cuada en la prensa) y se fija el referido fleje a un dispositivo  
que vaya tirando de él a intervalos convenientes, con lo cual va  
avanzando de modo que a cada golpe se efectúa, por los útiles des-  
critos, una de las operaciones que dan lugar a la chincheta. Así,  
los avances son 200 por minuto, se habrán obtenido completamente  
30 acabadas 50 chinchetas merced a la disposición de los cuatro ele-

187145

5.-



1949

mentos combinados que las produce.

De este modo se obtiene la chincheta (fig. 4) con la punta 26 sin rebordear (como muestra la sección A-B representada en la fig. 5); después con la punta 27 redondeada (fig. 6) y su sección C-D (representada en la fig. 7) y por último el ligero bombeado de la cabeza (fig. 8) lo que también la dá mayor fortaleza y al mismo tiempo la proporciona mejor sujeción en el cuerpo donde se la incrusta, por el pequeño vacío que se produce, lo cual constituye otra de las características ventajosas de la chincheta fabricada con el dispositivo reivindicado.

N O T A.-  
=====

La presente patente de invención comprende las siguientes reivindicaciones:

1.- Dispositivo para fabricar chinchetas, caracterizado porque está constituido por un troquel que presenta: una espiga o macho, de forma apropiada para el doblado de la punta de la chincheta; la estampa, con la leyenda o dibujo que se desée, para grabar la cabeza de la misma; un sacabocados hembra para recortarla y (a uno y otro lado de la alineación recta en que van dispuestos esos elementos) dos alojamientos que sirven de guía a los vástagos que conducen las mordazas que dán lugar al redondeado de la punta de la chincheta.

2.- Dispositivo para fabricar chinchetas, según lo reivindicado en el punto anterior, caracterizado porque esos vástagos van sujetos por su otro extremo en una pieza, en la que van dispuestos los elementos que complementan los colocados en el troquel, y que son: un bloque, portador de la hembra correspondiente al doblado de la punta; un macho, para la estampa de la cabeza; dos mordazas,

187145

6.-



1 FEB. 1949

sujetas entre los referidos vástagos y que presentan las semi-ranuras cónicas entre las cuales se redondea la punta o espiga; y un punzón, que se corresponde con la hembra que recorta la chincheta.

5           3.- Dispositivo para fabricar chinchetas, según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizado porque entre las mordazas va interpuesto un muelle en espiral de modo que sus extremos tienden a separarlas, apretándolas contra los vástagos reivindicados; los cuales, a su vez, presentan una parte recta, por la que se encastra en la pieza que los soporta, y otra en bisel, hacia  
10 los extremos que tiene en sus alojamientos en el troquel; teniendo las mordazas también la forma apropiada para moverse contra  
ellos.

4.- Dispositivo para fabricar chinchetas.

15           Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

Consta esta memoria de seis hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 21 de febrero de 1949.

187-15



Fig. 1

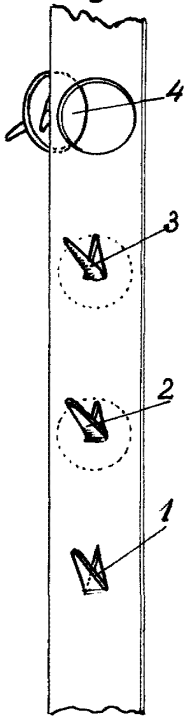


Fig. 2

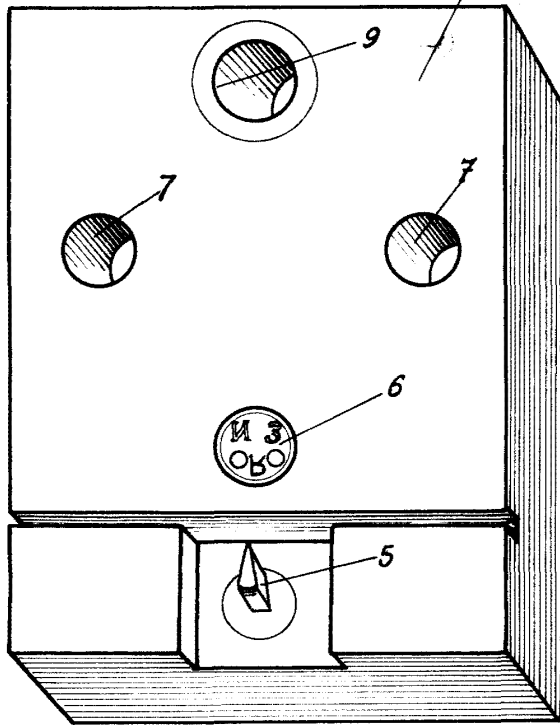


Fig. 3

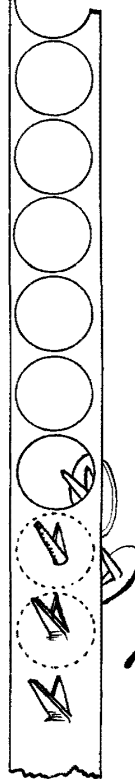


Fig. 4

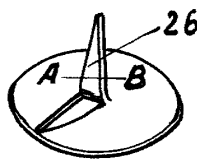


Fig. 5

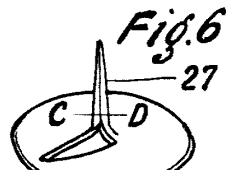


Fig. 6



Fig. 9

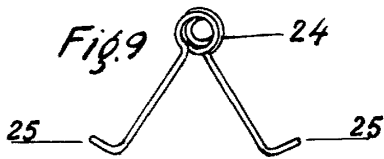


Fig. 11

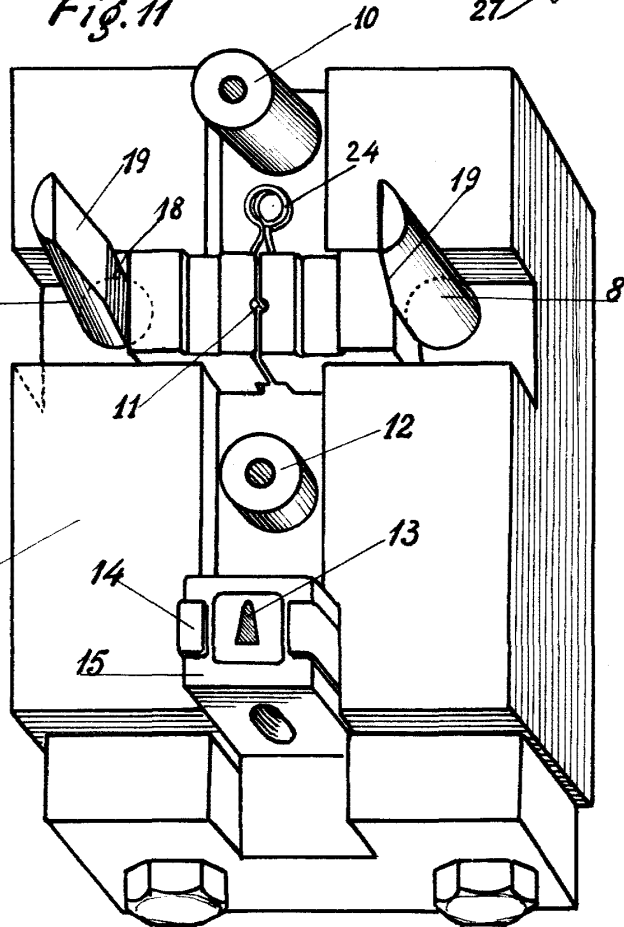
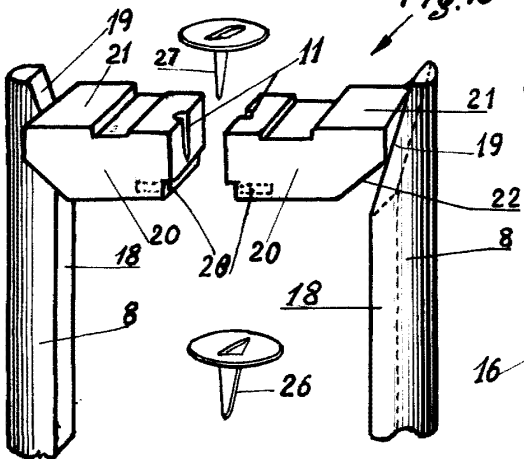


Fig. 10



*Clue*