

4:10:74

187121



B 27 M

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

A favor de GAZZELLA ESPAÑOLA, S.A., sociedad mercantil española, domiciliada en SABADELL (Barcelona), Calders, 163. por: "DISPOSITIVO ALIMENTADOR DE MAQUINAS PARA LA FABRICACION DE ENVASES DE MADERA". - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un dispositivo alimentador de máquinas para la fabricación de envases de madera, particularmente las máquinas que unen tablillas por engrapado, siendo el dispositivo en
5 cuestión sumamente ventajoso en dicha fabricación hasta el punto de que su creación y empleo representa un avance considerable en este campo.

A este respecto, es necesario recordar que en
10 la actualidad en la alimentación de las tablillas de



madera a engrapar interviene la operación de colocarlas a mano una a una sobre sendas plataformas o equivalentes de traslación accionadas por cadena sin fin. Esto requiere el trabajo de por lo menos un operario que ha

5 de permanecer constantemente en su puesto sin que pueda dedicarse al mismo tiempo a ninguna otra tarea ni atender a otras máquinas.

Con el dispositivo objeto de este modelo de utilidad se elimina dicho operario y es posible que

10 una sola persona controle el dispositivo a la vez que otras máquinas, lo cual redundará favorablemente en el costo de la fabricación.

Por otra parte, dicho dispositivo es de construcción simple, lo que hace que su obtención

15 industrial resulte económica y sea poco propenso a averías.

A tenor de todo ello, el dispositivo de que se trata comprende, en líneas generales, una tolva donde se apilan las tablillas de madera a suministrar, cuya

20 pila descansa sobre la mitad extrema de los brazos de una horquilla horizontal, los cuales en su otra mitad, situada fuera de la tolva, presentan un reguesado superior, de manera que al ser impulsada la horquilla en sentido de avance, de preferencia por un pistón

25 neumático, el borde de dicho reguesado empuja horizontalmente a la última tablilla de la pila y la expulsa de la tolva por el paso inferior previsto en el lateral opuesto de ésta. Después de ello, la horquilla retrocede a su posición pasiva y el resto de las tablillas

30 descansa de nuevo sobre la mitad extrema de la horquilla.



Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria descriptiva una hoja de dibujos, en la que se ha representado un caso práctico de realización, el cual se cita sólo a título de ejemplo no
5 limitativo del alcance del presente modelo de utilidad.

En dichos dibujos:

La figura 1 es una vista en sección alzada un tanto esquemática del dispositivo.

La figura 2 corresponde a una vista en planta
10 del propio dispositivo.

Dicho dispositivo consta, de acuerdo con los dibujos, de un bastidor -1- que comprende unas escuadras interiores de refuerzo -2- y al que está fijada una tolva que comporta dos paredes lateralmente opuestas
15 -3- que forman encaje para la colocación de una pila de tablillas de madera -4- a suministrar para alimentar la máquina correspondiente. El dispositivo comprende una horquilla horizontal constituida por dos brazos -5- y un travesaño -6- que se halla unido al vástago -7- de
20 un pistón neumático -8-. El travesaño -6- está dotado de dos orejas extremas -9- desplazables sobre sendas barras de guía -10- unidas a la zona posterior del bastidor -1- y a respectivos soportes -11- afectos lateralmente al mismo.

La horquilla citada puede adoptar una posición
25 pasiva, representada en los dibujos, en la que la mitad extrema de los brazos -5- queda situada debajo de la tolva de manera que sobre dicha mitad de los brazos descansa la pila de tablillas -4-. En la mitad restante
30 los brazos presentan superiormente sendas pletinas -12-



que constituyen un regresado que queda situado frente a la tablilla situada inferiormente en la pila y sobresale sin sobrepasar el espesor de tal tablilla. En el lateral de la tolva situado opuestamente al lateral donde está
5 emplazado dicho regresado existe un paso inferior que es regulable en altura de acuerdo con el grosor de las tablillas por medio de unas piezas -13- que presentan una porción superior en forma de asidero -13a- y son portadoras de respectivos tornillos -14-
10 que juegan en colisas -15- de una barra plana -16- fijada exteriormente a la tolva. En virtud de esta organización, las piezas -13- pueden ser desplazadas verticalmente, situándolas de manera que su extremo inferior permita sólo el paso de la tablilla emplazada
15 inferiormente en la pila y ofrezca un tope a las situadas encima de ella.

Partiendo de la referida posición pasiva de la horquilla de soporte de las tablillas, mediante el pistón neumático -8- se provoca el avance de la horquilla,
20 con lo cual el borde saliente del regresamiento formado por las pletinas -12- y situado adyacente al borde de la tablilla inferior atraviesa el paso inferior de la tolva contiguo a dicho borde del regresado el cual empuja entonces la citada tablilla inferior que es
25 arrastrada por la mitad extrema de los brazos de la horquilla y separada de la tablilla emplazada encima, de modo que dicha tablilla inferior es expulsada de la tolva por el paso inferior permitido por las pletinas -13- precitadas. Al mismo tiempo, las pletinas -12-
30 se deslizan por debajo de la tablilla situada encima de

4:074

187127 13
- 5 -



la que es expulsada, con lo que la pila de tablillas queda apoyada sobre dichas pletinas. Después de ser expulsada la tablilla como se ha explicado, se provoca el retroceso de la horquilla con el pistón neumático

5 -8- y, en consecuencia, dicha tablilla se desprende de la mitad extrema de los brazos y es recogida por el elemento que la trasladará a la máquina engrapadora a la vez que la pila de tablillas vuelve a quedar apoyada encima de la mitad extrema de los brazos de la horquilla,

10 después de lo cual se repite el ciclo de vaivén de la misma durante toda la alimentación de las tablillas. El pistón está, de preferencia, subordinado a la máquina engrapadora de tablillas con la que se fabrican los envases de madera y actúa en sincronismo con los

15 cabezales engrapadores, deteniéndose el pistón cuando lo hacen dichos cabezales.

El dispositivo es muy práctico, pues la carga de las tablillas en la tolva resulta sencilla y el funcionamiento automático del mismo reduce la necesidad

20 de personal. Además, la simplicidad constitucional del dispositivo asegura en forma ventajosa su buen funcionamiento que se refleja favorablemente en el proceso de la fabricación de los envases de madera.

El modelo, dentro de su esencialidad, puede

25 ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran sólo en detalle de la indicada únicamente a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, fabricarse este dispositivo con los medios y materiales más

30 adecuados y con los accesorios más convenientes, por



quedar todo ello comprendido en el espíritu de las siguientes reivindicaciones.

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo
5 de utilidad:

1.- Dispositivo alimentador de máquinas para
la fabricación de envases de madera, caracterizado
esencialmente por el hecho de comprender una tolva
donde se apilan las tablillas a suministrar, en el fondo
10 de la cual está dispuesta una horquilla horizontal de
soporte en la mitad extrema de cuyos brazos descansa
la pila de tablillas, cuyos brazos presentan en su otra
mitad, fuera de la tolva, un regruessado superior, de
manera que al ser impulsada esta horquilla en sentido
15 de avance el borde de este regruessado arrastra horizontal-
mente a la última tablilla de la pila expulsándola de la
tolva por el paso inferior previsto en el lateral opuesto
de ésta; volviendo a descansar el resto de las tablillas
sobre la mitad extrema de la horquilla en el retroceso
20 de ésta a su posición pasiva.

2.- Dispositivo alimentador de máquinas para
la fabricación de envases de madera, según la reivindi-
cación 1, caracterizado porque el paso inferior del
lateral de la tolva, por donde salen unitariamente las
25 tablillas, es regulable en altura de acuerdo con el grosor
de la tablilla.

3.- Dispositivo alimentador de máquinas para la
fabricación de envases de madera, según la reivindicación
1, caracterizado porque la horquilla es accionada por un

44074

-7-87121

13



pistón neumático.

4.- DISPOSITIVO ALIMENTADOR DE MAQUINAS PARA
LA FABRICACION DE ENVASES DE MADERA.

Consta la presente memoria descriptiva de
siete hojas mecanografiadas, foliadas, numeradas y
escritas por una sola cara, acompañada de una lámina
de dibujos.

Barcelona, Para Madrid, a 13 Diciembre 1972

GAZZELLA ESPAÑOLA, S.A.

P. A.
MANUEL DE RAFAEL
P. P.

187 121



FIG. 1

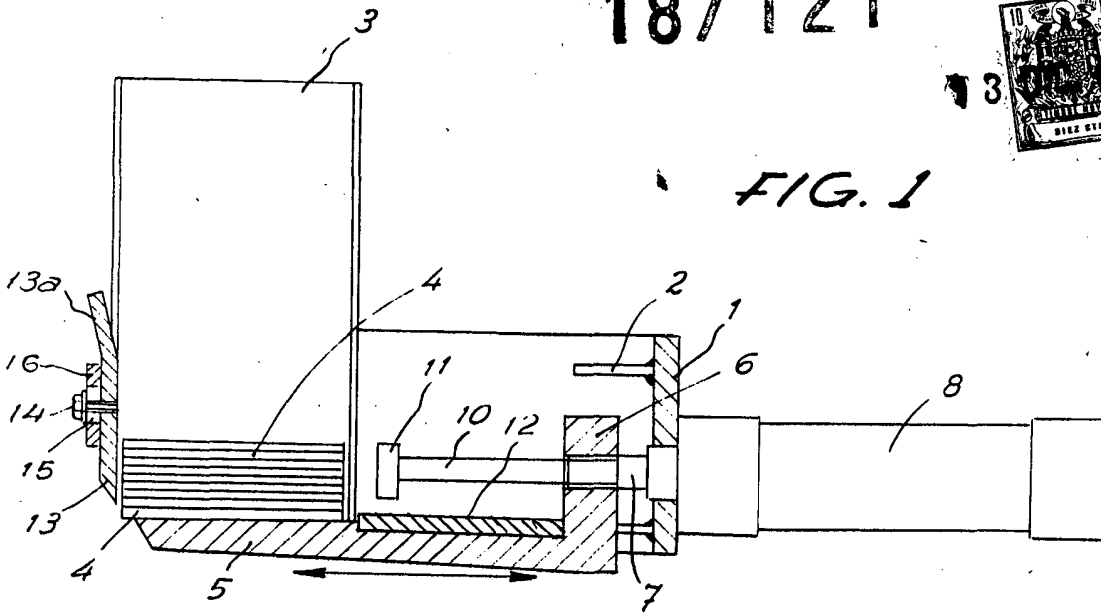
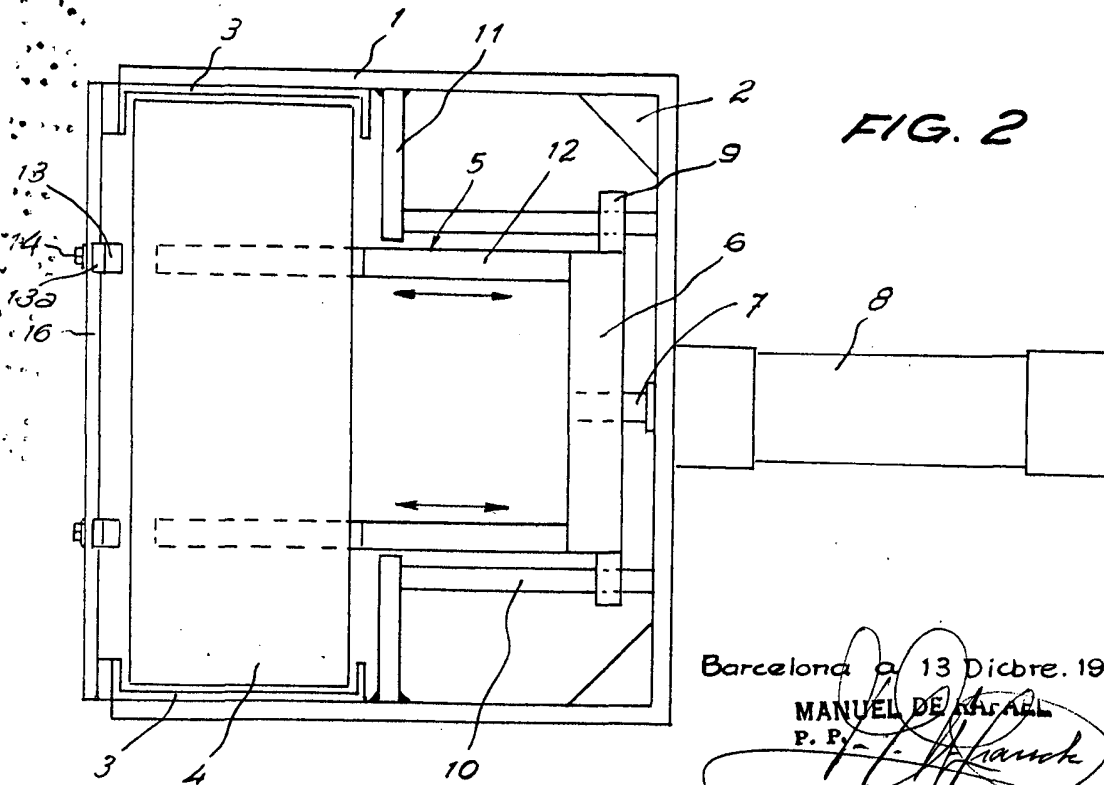


FIG. 2



Barcelona a 13 Dicbre. 1972

MANUEL DE MARILL
P. P.