

23-11-74

187080



A OIK

187080

PATENTE
DE
MODELO DE UTILIDAD
por 20 años

a favor de Don Juan ROVIRA BADIA y Don Antonio ROVIRA BADIA
de nacionalidad española
residentes en VILAFRANCA DEL PANADES (Barcelona), Sta. Magdalena, 19
por:

"DISPOSITIVO TRANSPORTADOR PARA COMEDEROS".

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente Patente de Modelo de Utilidad se refiere a un dispositivo destinado al transporte del pienso que se ha de administrar a los animales de una explotación de corral o ganadera y que permite que dicho producto llegue en las mejores condiciones de reparto hasta puntos relativamente alejados de la tolva o depósito de carga, instalado en uno de los finales de la propia instalación.

5.

10.

La peculiar configuración del componente móvil del dispositivo en cuestión le posibilita adoptar configuraciones geométricas diversas, relacionando en un mismo circuito de circulación



diversos recintos en los que se hallan situados otros tantos grupos de animales, los cuales pueden quedar incluso en edificios separados.

5. El dispositivo que se describirá es de estructura filar, con unos componentes de arrastre para el pienso, situada en el interior de un elemento tubular de guiado y protección, así como de contención del producto transportado, contando además con unos componentes rotativos de cambio de dirección.

10. Para facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una hoja de dibujos, en los que se ha representado, a título de ejemplo ilustrativo y no limitativo, un caso de realización de un dispositivo transportador para comederos, según los principios de las reivindicaciones.

En los dibujos:

15. La Fig. 1 muestra un componente de arrastre, solidario del miembro filar, que aparece en la Fig. 2, viéndose en la Fig. 3 el conjunto de ambos tipos de elementos.

20. La Fig. 4 enseña la manera en que se realiza el guiado y protección del componente filar y sus elementos de arrastre asociados.

25. La Fig. 5 representa una parte de la instalación de transporte, con la caja receptora del pienso, ventajosamente provista de una tolva de carga, de cuya parte inferior se derivan pasos para dispositivo del tipo que se reivindica, en orden al transporte de aquel producto a lugares distantes de administración.

30. La Fig. 6 muestra, en detalle y en perspectiva, la manera de transportar una masa de un producto en estado pulverulento, granulado, farináceo o similar mediante un dispositivo del tipo que se describe, en el que los elementos de arrastre difieren en cuanto a forma del representado en la Fig. 1.



19 DIC

Los componentes designados con números en los dibujos corresponden a las partes siguientes:

5. El cable metálico (1), de diámetro y número de componentes adecuado, metálico y de elevada resistencia a la tracción, aunque notablemente flexible, lleva incorporada la envolvente tubular (2), a manera de forro, sobre la cual queda situada, a intervalos regulares de longitud, una multitud de componentes (3), de configuración cilíndrica o de barril, sólidamente montados sobre los dos primeros elementos, pudiéndose unir al segundo de ellos, dada la naturaleza termoplástica del mismo y del propio componente (1).

10. Un disco o corona circular (4) derivada de cada uno de los elementos (3) en su parte media, constituirá un elemento de empuje de las materias que componen el pienso, cuando el conjunto se halla situado axialmente en el interior de una conducción tubular (5), como se ve en la Fig. 4. Las paredes de dicha conducción contendrán el producto a arrastrar y esa acción positiva de transporte será efectuada por los discos (4) de los elementos asociados al cable (1).

20. La caja (6) recibirá la carga de pienso, concurriendo a ella, en su parte inferior, las conducciones tubulares (5), (7) y (8), de guiado de entrada y salida de los distintos cables (1) de arrastre, que podrán formar diferentes circuitos con una misma caja de carga.

25. Los tramos verticales u oblicuos (9) se relacionan con los horizontales inferiores mediante partes acodadas (10) y (11), asociadas a ruedas (12) y (13) que, con relieves y entrantes adecuados en su periferia, realizarán la tracción y guiado del cable (1).

30. Los elementos (14) de la Fig. 6 difieren de los (4) de la Fig. 1 en que aquéllos son asimétricos, presentando un brazo



lateral, en orientación perpendicular al cable (1) en cuyo caso el conjunto móvil se deslizará por el fondo de una guía acanalada y de base plana, indicada con el número (16); los núcleos (17) serán cilíndricos o de forma similar.

5. Los elementos de arrastre que quedan descritos se realizarán ventajosamente de material plástico rígido y resistente, inertes a los componentes usuales de los piensos en cuyo contacto deberán permanecer.

10. Lo importante del dispositivo es la gran flexibilidad del mismo y la sólida unión a su cable (1) de los elementos de arrastre (4) y (14).

15. Serán independientes del objeto de la invención los materiales, formas y dimensiones de los elementos que integran el dispositivo descrito, siempre que las variaciones que se introduzcan no afecten a su esencialidad.

N O T A

REIVINDICACIONES

Se reivindica como objeto de la presente Patente de Modelo de Utilidad:

20. 1ª.-Dispositivo transportador para comederos, caracterizado esencialmente por consistir en una conducción de guía de sección constante y longitud adecuada a la distancia que media entre una caja colectora del pienso, ventajosamente provista de una tolva de carga, y los puntos de distribución del producto, figurando
25. en el interior de dicho conducto un componente móvil formado por un elemento filar metálico de elevada resistencia a la tracción y notable flexibilidad concretamente un cable, recubierto potestativamente por una envolvente tubular protectora y dotado siempre de múltiples elementos de arrastre, constituidos por núcleos tubulares solidarios del cable de arrastre, de los que se derivan
30.



19 DIC

expansiones destinadas al arrastre del producto a transportar.

5. 2ª.-Dispositivo transportador para comederos, según la reivindicación anterior, caracterizado porque las expansiones de los elementos de arrastre tienen la configuración de disco o corona circular y el conducto del producto transportado es de sección asimismo circular, con una adecuada diferencia de diámetros entre ellos proporcionada a la cantidad y características del producto a transportar y a la separación entre elementos arrastradores.

10. 3ª.-Dispositivo transportador para comederos, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque las expansiones de los elementos de arrastre pueden tener la configuración de brazo rectilíneo y el conducto del producto transportado es de configuración acanalada de fondo aplanado de conformidad con la especie de animales a alimentar.

15.

4ª.-DISPOSITIVO TRANSPORTADOR PARA COMEDEROS.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren con la esencialidad propia de la misma.

Consta la presente Memoria descriptiva de cinco páginas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y va acompañada de una hoja de dibujos aclarativos.

Madrid, 23 diciembre 1972

P. A.

Fig. 1

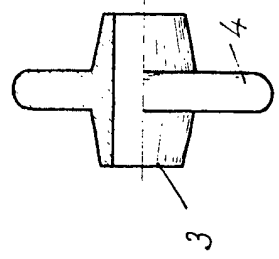


Fig. 2

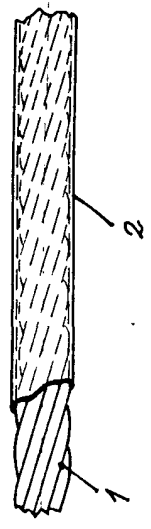


Fig. 3

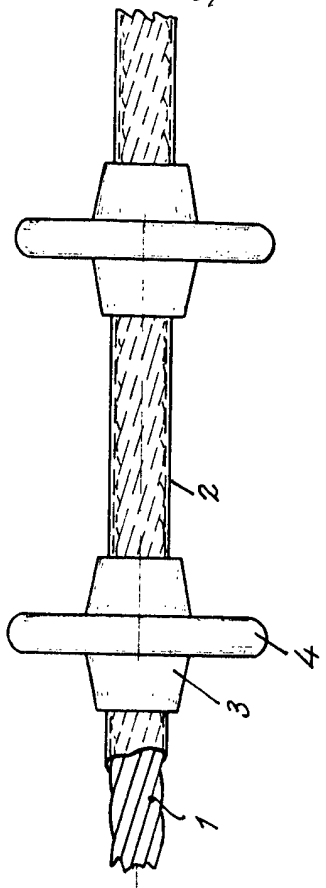


Fig. 4

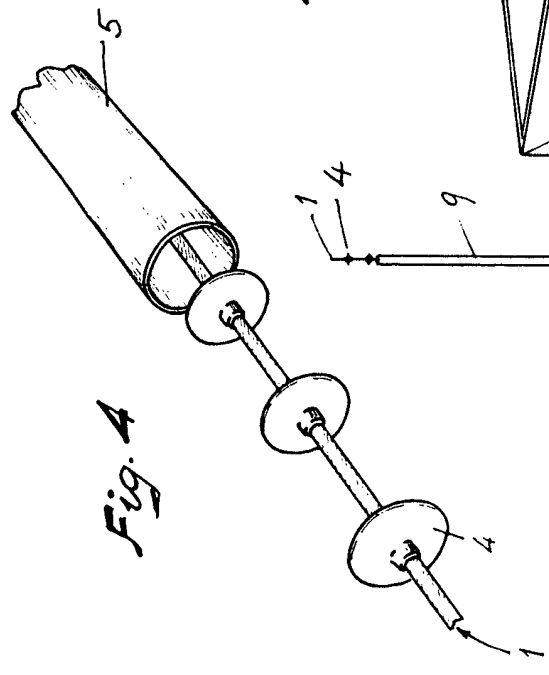


Fig. 6

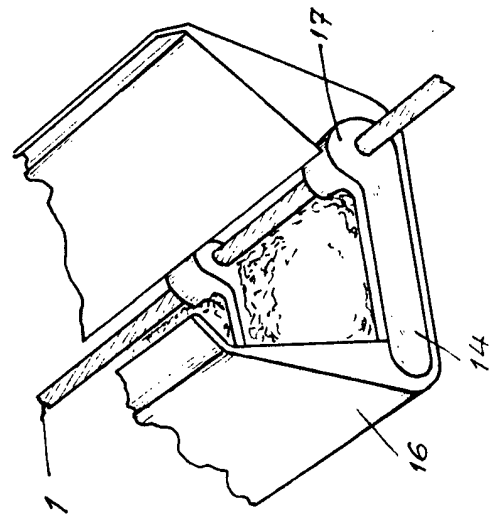
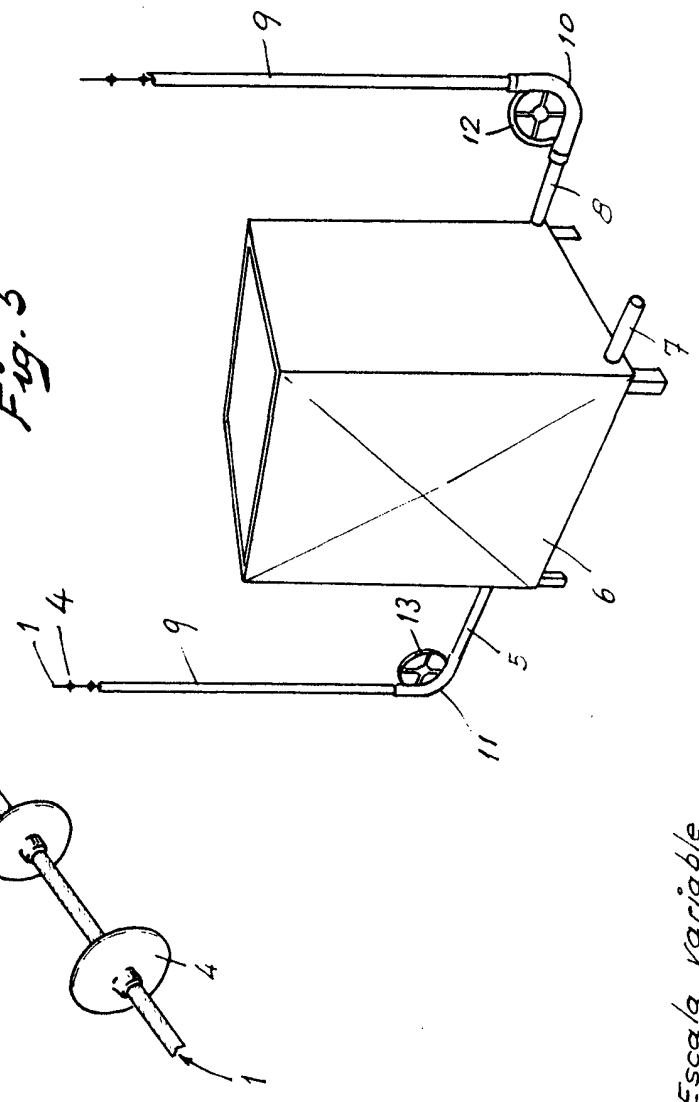


Fig. 5



Madrid, 23 Diciembre 1972
P.A.

Escala variable