



187071

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a una Patente de Invención, cuyo registro se solicita por 20 años, para España y sus Posesiones, a favor de DON JULIO ZORI MONTALBAN, de nacionalidad española y residente en Socuéllamos (Ciudad Real), calle La Ossa nº 7, por: "UN NUEVO SISTEMA DE MAQUINA PARA ELABORACION DE MOSTOS".

- o - o -

Esta patente se refiere principalmente, según el enunciado indica, a una máquina para la molturación de la uva y prensado de la misma, para la extracción del mosto destinado a la elaboración de vinos u otros productos análogos.

5.-

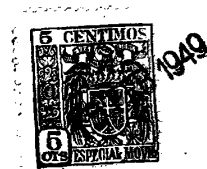
Otra de las finalidades de la máquina inventada es la extracción de zumos de toda clase de frutos de productos que los contengan.

10.-

Una de las ventajas que esta máquina presenta sobre las conocidas actualmente es el mayor rendimiento, porque con ella se consigue la extracción absoluta de los zumos de cualquiera de los frutos en ella tratados.

Otra ventaja principalísima radica en el hecho de

187071



15.- que los zumos o jugos extraídos se consiguen con un grado de limpieza o pureza muy superior a los que se consiguen con las máquinas actuales, puesto que de la máquina extractora a que nos venimos refiriendo, no se desprende la pulpa, las pieles, semillas y demás fibras componentes del fruto.

20.- En el tratamiento de la uva, el jugo obtenido tiene una pureza tal, que no se hace necesario en ningún momento someterle a otra operación de purificación, por lo que resulta esta máquina ideal por su elevado grado de perfección en la industria vitivinícola.

25.- Otra ventaja de esta máquina está en el consumo de energía, puesto que para un rendimiento doble del de las conocidas, consume un cincuenta por ciento de energía, en relación a aquellas.

30.- Otras son las ventajas y aplicaciones que esta máquina posee y que omitimos en esta descripción puesto que de esta exposición y en la aplicación práctica quedan patentes desde el primer momento.

35.- Con el fin de exponer de una manera clara y exacta el objeto sobre el que recae la presente patente, con ayuda de los planos adjuntos se presenta una forma de realización del invento que, como es natural, no queda supeditado a lo estrictamente expuesto en esta memoria, ya que tanto en su estructura como en la disposición de los elementos componentes y las materias constructivas, son susceptibles modificaciones que en nada alteran la esencia de la invención.

40.- El plano presenta un conjunto de la máquina, en una

187071



vista lateral, seccionadas algunas de sus partes, en la cual se presentan esquemáticamente todos los elementos

45.- componentes de la misma.

Consiste la máquina inventada en un chásis horizontal (1) en cuya parte central va montada una torreta (2) que soporta en su parte superior una tolva (3).

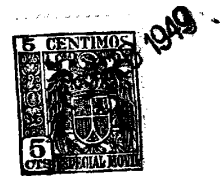
50.- En la parte superior de la torreta (2), por bajo de la tolva (3) van dispuestos sobre carriles paralelos (4) dos cilindros regulables trituradores (5) que llevan uno o más dispositivos de tensión (6) con mando externo (7) a fin de establecer la regulación de los trituradores (5).

55.- A la salida inferior de los citados rodillos trituradores (5) hay una serie de rampas de descenso (8) para la caída y conducción del fruto triturado a los bombos alimentadores (9) de la cámara de prensado (10).

60.- Estos bombos alimentadores (9) tienen una doble cámara interna (11) determinada por un cilindro o camisa orificada en toda su superficie. En su parte interior, el bombo lleva montados sobre ejes (12) una serie de paletas (13) para el batido y extracción primaria de jugos.

65.- Estas paletas (13) en número variable, pueden estar combinadas de forma que unas sirvan para el batido sencillamente y otras (14) combinadas con las anteriores que disponen de una vuelta o codo que resbala por la superficie o cámara interna del bombo (9) a fin de que al presionar el fruto sobre dichas paredes de la cámara interna,
70.- que van orificadas, se produzca la extracción primaria de

187071



los jugos o zumos.

Otra finalidad de estos bombos de alimentación (9) es la de evitar el exceso de volumen del fruto tratado en la cámara de prensado (10).

- 75.- El fruto así preparado pasa directamente de los bombos de alimentación (9) a la cámara de prensado (10), constituida por una rejilla o camisa calada (15) montada sobre el chásis (1) a la que cubre una coraza o envolvente de protección (16) y recogida de caldos, montada también sobre el chásis.

80.- Para el mayor y más perfecto rendimiento del prensado, además de la orificación de la cámara se ha previsto otra en la forma más conveniente en la cara superior del pistón con el fin de facilitar la salida de los caldos rápida y perfectamente.

- 85.- A continuación de la cámara de prensado (10) hay dispuesta una segunda cámara (17) donde se depositan los residuos de prensado, de donde salen por presión de ellos mismos impelidos por la presión del pistón (18) sobre ellos, efectuándose la descarga por una compuerta (19) de presión graduable en virtud de un contrapeso (20) armado sobre palanca (21) en soporte fijo (22) dispuesto en la cara externa de la compuerta (19), montada al extremo de esta segunda cámara.

- 90.- El prensado de los frutos en la cámara extractora (17) antes descrita, se produce por la acción de un émbolo o pistón (18) que se desliza por su interior, convenientemente ajustado, montado sobre biela (23) ajustada al collarín excéntrico correspondiente de un cigüeñal (24) montado

187071



- 100.- en el punto céntrico del chásis (1) en cuyo eje va montada una rueda dentada (25) a cada extremo, que engrana en un sistema de desmultiplicación mecánica de las características necesarias para la fuerza transmisora que ha de realizar la máquina.
- 105.- Uno de los sistemas de desmultiplicación muy apropiado es el que se presenta en el plano integrado por otro eje (27) montado sobre el chásis (1) que en cada extremo lleva otro piñon (28) de la desmultiplicación conveniente y en uno de los extremos de este eje (27) citado,
- 110.- va otra rueda dentada (29) de las mismas características de la anterior (25) que engrana en un tercer piñon (30) montado sobre otro eje (31) en el chásis (1) y en otro extremo de este eje (31) lleva montado el volante motriz (32).
- 115.- El montaje de la máquina se puede hacer con los elementos de rozamiento o fricción que resulten más convenientes y prácticos al caso.
- El número de rodillos trituradores estará siempre en relación con la capacidad dada a la máquina como asimismo del diámetro y material constructivo de ellos y su disposición puede ser en línea recta, triangular o pentagonal.
- Los dispositivos de tensión de estos mismos rodillos pueden ser múltiples o único atendiendo a los sistemas citados para los mismos, que hagan actuar a los rodillos en conjunto o bien individualmente.
- 125.- Estos rodillos tienen sincronización de movimiento por engranajes que a su vez actúan por transmisión directa o indirecta del volante motriz.

187071



130.- Asimismo los ejes de paletas de los bombos alimentadores, reciben el movimiento por transmisión también directa o indirecta del mecanismo de los rodillos trituradores. Estos bombos van montados como anteriormente se dijo, sobre el chásis de la máquina y a su vez los soportes de los ejes también se fijan sobre el mismo chásis.

135.- El número de bombos alimentadores es variable y llevará uno por cada cámara de compresión.

140.- El movimiento del pistón puede ser producido, además de por el sistema descrito de cigüeñal de collarines excéntricos, por otros tipos de cigüeñal o de transmisión de fuerza por excéntricas, sin que ello suponga variación alguna en el objeto de esta invención.

145.- En esta máquina el número de cámaras de prensado será variable puesto que de ellas dependerá directamente la capacidad extractora del conjunto de la máquina, con los correspondientes bombos de alimentación cada una.

150.- Asimismo la posición de estas cámaras de prensado puede variar en relación con la descrita, ya que no supone inconveniente alguno su colocación en sentido vertical o con inclinaciones, a cuyo efecto el punto matriz de impulsión de las bielas de dispondría en el lugar conveniente y con relación al punto donde hubiera de ajustarse la presión de los pistones.

NOTA

155.- Se reivindica como invención propia, a efectos de su explotación exclusiva por veinte años:



160.- 1º).- "UN NUEVO SISTEMA DE MÁQUINA PARA ELABORACIÓN DE MOSTOS", caracterizado por que sobre un chásis horizontal se dispone una torreta que en su parte superior lleva una tolva con salida inferior para descarga sobre cilindros regulables trituradores, con dispositivos tensores y mando externo; montados los rodillos sobre carriles paralelos; disponiéndose por debajo de los rodillos, rampas o conductos de deslizamiento de los frutos trituradores hasta unos bombos con boca de carga y descarga y cámaras internas caladas y eje giratorio con paletas para batido y exprimido de pulpas, por presión sobre la cámara calada.

170.- 2º).- "UN NUEVO SISTEMA DE MÁQUINA PARA ELABORACIÓN DE MOSTOS", caracterizado porque por debajo de los bombos según la reivindicación anterior van dispuestas cámaras de prensado con cilindro calado y pistón de cabeza calada y cámara con salida de zumos.

175.- 3º).- "UN NUEVO SISTEMA DE MÁQUINA PARA ELABORACIÓN DE MOSTOS", caracterizado porque el cilindro calado, según la anterior reivindicación va montado sobre el chásis horizontal de la máquina, con corazas protectora y base de recogida y conducción de zumos o caldos.

180.- 4º).- "UN NUEVO SISTEMA DE MÁQUINA PARA ELABORACIÓN DE MOSTOS", caracterizado porque la cámara de prensado expulsa las heces y residuos de prensa a una cámara, dispuesta a continuación, por presión del pistón de prensa, por compuerta de presión graduable por contrapeso armado sobre palanca montada en soporte en la compuerta.

5º).- "UN NUEVO SISTEMA DE MÁQUINA PARA ELABORACIÓN DE MOSTOS, caracterizado porque el piston de prensa es

187071



185.- accionado por biela mandada por excéntrica movida por cigüeñal montado en el centro del chásis, accionado por ruedas dentadas situadas en ambos extremos del eje de cigüeñal, movidas por sistema de desmultiplicación mecánica.

6º).- "UN NUEVO SISTEMA DE MÁQUINA PARA ELABORACIÓN DE MOSTOS", caracterizado porque el número de cámaras de prensado, bombos alimentadores y sus rampas de alimentación, así como de rodillos trituradores es variable pudiendo disponerse estos en línea, triángulo o pentágono para el paso sucesivo de los frutos tratados, y las cámaras en posición vertical, inclinada, horizontal o alternativamente.

7º).- "UN NUEVO SISTEMA DE MÁQUINA PARA ELABORACIÓN DE MOSTOS", caracterizado porque el movimiento sincrónico de los rodillos trituradores y de ejes de paletas de los bombos de alimentación de las cámaras de prensado, se efectúa por transmisión desde el eje o rueda motriz.

8º).- "UN NUEVO SISTEMA DE MÁQUINA PARA ELABORACIÓN DE MOSTOS".

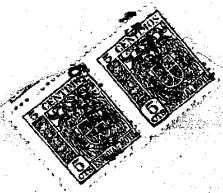
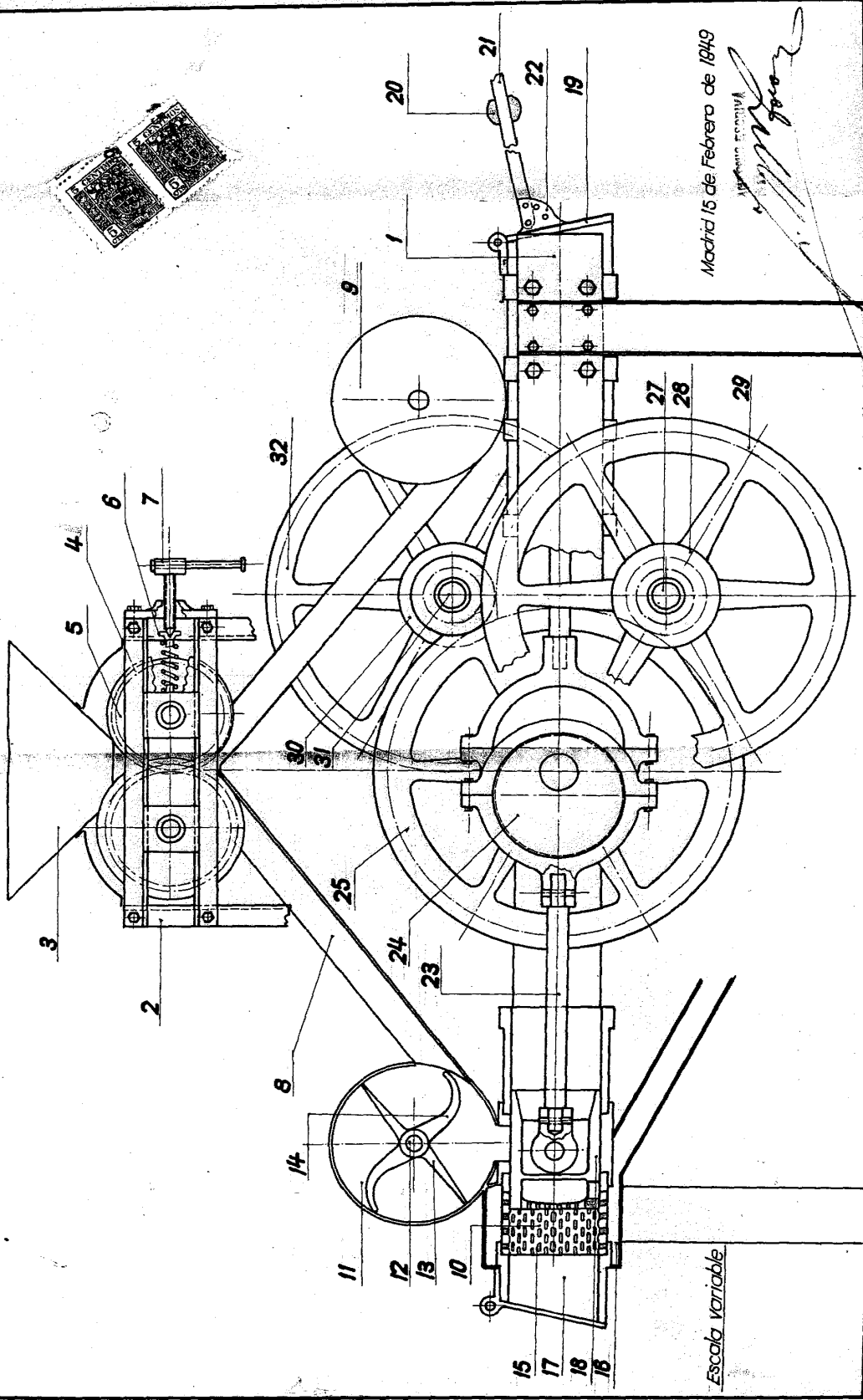
La presente Memoria Descriptiva consta de ocho hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, componiendo un total de doscientas seis líneas incluidas las presentes.

Madrid, 15 de Febrero de 1949

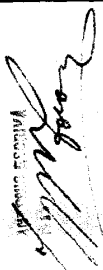
ANTONIO ESCRIBA

P.P.

187071



Madrid 15 de Febrero de 1879


 Inven. de Julián Montañán

Escala variable