

187045

187045

MEMORIA DESCRIPTIVA

ROCALLA, Sociedad Anónima. - BARCELONA.

187045



187045

PATENTE DE INTRODUCCION

por 10 años

por "Un procedimiento de fabricación de piezas para edificación" - - - - -

a favor de: ROCALLA, Sociedad Anónima, de nacionalidad española, domiciliada en BARCELONA, calle Canuda, nº 2.

- - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente memoria descriptiva se refiere a una patente de introducción destinada a garantizar la explotación exclusiva de un procedimiento de fabricación de piezas de cuerpo laminar o de paredes más o menos delgadas, destinadas a constituir elementos integrantes de edificios o partes de ellos, tales como cubiertas, revestimientos murales, conducciones, depósitos y otras particularidades semejantes.

Consiste esencialmente el procedimiento objeto de la patente en fabricar el cuerpo de las piezas de referencia superponiendo hojas de papel impregnado de una disolución acuosa de una resina termoes estable soluble en el agua, y sometiendo la acumulación de hojas en la cual podrán estar éstas en mayor o menor número, según el grueso que se quiera



- 2 - 187045

dar a la pieza fabricada a la acción de una prensa hidráulica ejerciendo la presión necesaria a una temperatura superior a 150 grados, para que se produzca la polimerización de la resina soluble en el agua empleada, resultando con
5 ello la pieza obtenida perfectamente compacta.

Para producir la impregnación del papel de un modo práctico se hace pasar el mismo, procedente de una bobina, conducido por rodillos, por un baño constituido por la solución acuosa de la resina que se emplee, al salir del cual
10 se hace pasar por dos rodillos para que se libre del exceso de solución de resina que cae de nuevo en el baño, haciéndolo pasar a continuación por un túnel por el cual circule aire seco caliente, para eliminar el agua, y procediendo luego a su división en hojas o porciones más o menos extensas según sea el tamaño de las piezas que deban fabricarse
15 se con ellas.

El empleo de resinas solubles en el agua hace, dado el poco valor de este líquido, totalmente innecesaria la recuperación del disolvente arrastrado por el aire del túnel de secado, que en el caso de ser tal disolvente alcohol
20 o producto análogo de mayor valor que el agua sería preciso realizar para que la ejecución del procedimiento resultase en buenas condiciones económicas.

Como es natural, cuando se trate de dar a las piezas
25 una configuración distinta de la plana, configuración que podrá ser más o menos complicada, se emplearán moldes o matrices que, utilizados al procederse al prensado de fabricación del cuerpo de las piezas, las configuren en la

187045



- 3 -

forma deseada. Las piezas que se fabriquen podrán ser de superficies abiertas, planas o más o menos alabeadas, cóncavas, convexas o cóncavoconvexas, o bien de superficies cerradas constituyendo piezas tubulares o recipientes. Así mismo, como se desprende de lo dicho, podrán llevar toda suerte de muestras o dibujos en hueco y relieve, producidas por moldeo en caliente.

Por otra parte, podrán ser sumamente variables las calidades del papel empleado, el grueso del mismo y su composición. También podrá ser variable la resina termoestable soluble en el agua, y los medios y aparatos o instalación que se utilicen para producir su disolución, para impregnar con esta al papel y para realizar cualquiera de las otras operaciones que según lo que se ha explicado constituyen el procedimiento.

Las piezas preparadas podrán presentar después del prensado el aspecto con que quedan en la fabricación, o bien podrán aplicarse a las mismas en el momento de prensarlas o después, hojas de madera o láminas metálicas, y posteriormente podrán ser pintadas o acabadas imitando pieles y maderas u otras materias.

N O T A

Por la patente de introducción a que se refiere la presente memoria descriptiva se REIVINDICA la explotación exclusiva de:

1.- Un procedimiento de fabricación de piezas para edificaciones, que consiste esencialmente en formar el cuerpo de las piezas de referencia superponiendo hojas de papel

187045



- 4 -

impregnado de una disolución acuosa de una resina termoss-
table soluble en el agua, y sometiendo la acumulación de
hojas en la cual podrán estar éstas en mayor o menor nú-
mero, según el grueso que se quiera dar a la pieza fabrica-
5 da a la acción de una prensa hidráulica ejerciendo la pre-
sión necesaria a una temperatura superior a 150 grados, pa-
ra que se produzca la polimerización de la resina soluble en
el agua empleada, resultando con ello la pieza obtenida per-
fectamente compacta.

10 2.- La explotación exclusiva del objeto de la patente,
sean cuales fueren las circunstancias que concurren con su
esencialidad definida en la anterior reivindicación, cual
objeto es:

"Un procedimiento de fabricación de piezas para edifi-
cación".

Consta la presente memoria de cuatro hojas foliadas,
escritas por una sola cara.

Barcelona, 8 de Febrero de 1949.

P. p. de: ROCALLA, Sociedad Anónima.