

187037



2

B2CB

187037

M O D E L O D E U T I L I D A D

por veinte años,
para todo el territorio español, por " CUCHILLA",
cuyo privilegio se solicita a favor de la entidad
nacional ELECTROMECHANICA BARCELONESA, S.A., con do-
micilio en BARCELONA, c.Córcega, nº 60, 1º, escale-
ra B, 3ª planta.

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

El presente Modelo de Utilidad se refiere a
una cuchilla, especialmente pensada para máquinas
batidoras, para cortar, triturar, batir y mezclar.

Por su diseño, constitución y conformación, es-
ta cuchilla presenta notables ventajas, que le hacen
de gran utilidad, debido a tener la superficie de

187037



6-11-74

corte alargada y en diferentes planos, respecto al plano central de giro, lo cual produce incisiones en diferentes puntos sobre las materias a cortar.

5

Por su longitud, la superficie de corte, presenta también una serie de ventajas, debido a que forma dos líneas sensiblemente quebradas, que quedan muy oceranas por uno de sus extremos, variando las actualmente conocidas que formaban dos líneas paralelas y muy distantes entre sí.

10

Demostrada, suficientemente, la utilidad de este Modelo, cuyas ventajas pueden deducirse de lo anteriormente expuesto, esta Memoria pasa a detallar las características del objeto de este Modelo y en el transcurso de la descripción que a continuación se da, se hace referencia a la lámina de dibujos que a esta Memoria se acompaña, en la que se representan los detalles principales de la cuchilla a la que nos referimos.

15

20

La figura 1, representa una vista en planta de la cuchilla 11, en la que se aprecia, que el perfil laminar adquiere una forma de "S", muy estilizada.

25

Esta cuchilla presenta dos ramas o paletas 12, iguales y diametralmente opuestas provistas, por sus caras exteriores y con referencia al centro



187037

187037

5

de giro, de sendos bordes 13 biselados y rectificad-
ficados, que actúan como superficies cortantes.
Forman estos bordes cortantes, líneas quebradas
que finalizan en sectores circulares, en las
partes más distantes y extremas.

10

En el centro de la línea de simetría de la
cuchilla, se ha practicado un orificio 14 de
forma prismática y ventajosamente hexagonal, don-
de se introduce el oportuno eje motriz, que le
transmite el movimiento.

15

La cuchilla presenta longitudinal y periféri-
camente, una línea de vaciado 21 que paralelo
al borde interno 15 de corte y que forma un ner-
vicio 22, de altura y anchura constantes, que tiene
por objeto reforzar dicha línea.

20

Ambas partes, vaciado 21 y nervicio 22, se apre-
cian perfectamente en la figura 2, representati-
va de una sección de la cuchilla.

25

En esta figura también se aprecia mejor, el bi-
selado de corte 13.

La figura 3, representa una vista de perfil
de la cuchilla, en la que aprecia una parte cen-
tral 31, plana y a continuación, por cada lado,
dos partes dobladas e inclinadas 32 y 33, res-
pecto al eje de simetría, constituyendo sendas
y más agudas inclinaciones, cuando más se aleja

187037



187037

del centro de giro, lo que implica que al girar la cuchilla arrastrada por el eje motriz, forme dos superficies en forma de casquetes esféricos, que determinan una gran superficie de corte.

5 Descrito suficientemente en qué consiste el presente Modelo en correspondencia con los diseños que se acompañan, se comprende que podrán introducirse en el mismo, cualesquiera modificaciones de detalle que se estimen convenientes, siempre que no alteren su esencialidad, a cuyo fin se declaran de novedad en España las siguientes reivindicaciones que constituyen la

NOTA REIVINDICATORIA

15 1ª - " CUCHILLA ", especialmente diseñada para máquinas batidoras en funciones de cortadora, trituradora, mezcladora y batidora, caracterizada, esencialmente, por constituirse en una sola pieza enteriza, de planta y perfil en "S" y estilizada presentando una zona activa de corte según toda

20 la periferia convexa de cada una de las dos ramas simétrica.

25 2ª - Cuchilla, según la anterior reivindicación, caracterizada, esencialmente, porque cada periferia convexa de las dos ramas o paletas, presenta un biselado a efectos de corte, y los vértices, de las ramas romos.

187037



74

5

3ª - Cuchilla, según las anteriores reivindicaciones, caracterizada, esencialmente, porque en cada rama y resiguiendo la línea biselada de corte, se produce un vaciado que define un nervio de anchura y altura constante.

10

4ª - Cuchilla, según las anteriores reivindicaciones, caracterizada, esencialmente, porque sobre la línea de simetría transversal se produce un taladro pasante prismático.

15

5ª - Cuchilla, según las anteriores reivindicaciones, caracterizada, esencialmente, porque la proyección de las dos líneas de corte, opuestas, de la pieza definen sensiblemente una hélice que gira alrededor de su centro, afectando de gorte, en cada giro completo, por lo menos al volumen comprendido en el cilindro ideal, en el que se inscribe la hélice en su giro.

20

6ª - Cuchilla, según las anteriores reivindicaciones, caracterizada, esencialmente, porque las líneas de corte de la periferia convexa presenta una zona central plana prolongada consustancial y divergentemente, según sendos acodamientos obtusos.

25

7ª - " CUCHILLA ".
Total y conforme queda descrito y reivindicado en la Memoria Descriptiva que antecede y que

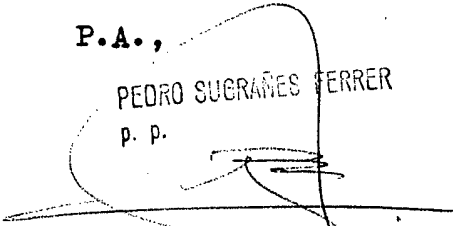
21 DIC 1972

8-11-72

187037

consta de seis hojas escritas a máquina en una sola de sus caras y un plano que la ilustra.

MADRID, 21 de Diciembre de 1972
ELECTROMECHANICA BARCELONESA, S/A.,
P.A.,

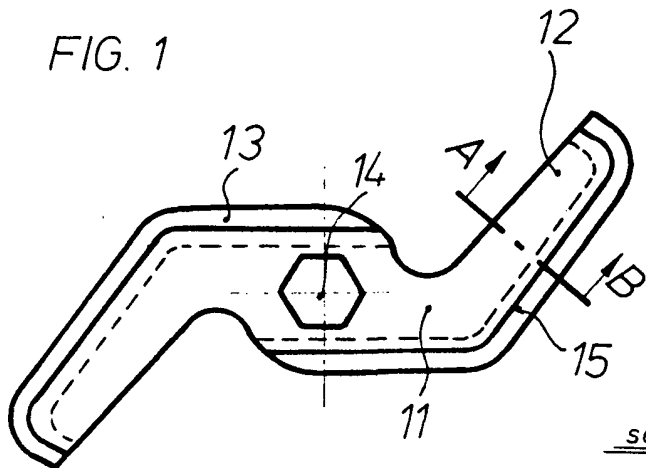
PEYRO SUGRAÑES FERRER
p. p.

Edo. Pedro Sugrañes Molins



21 DIC

6 9 7 4

FIG. 1



sección A-B

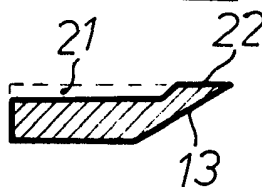


FIG. 2

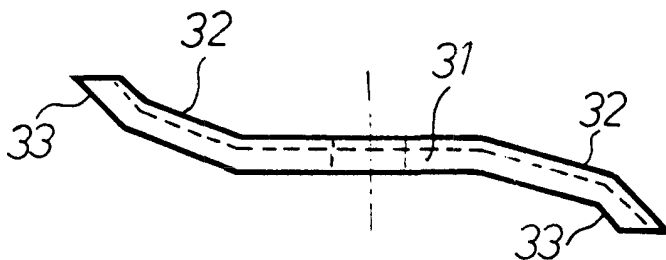


FIG. 3

Madrid 21 DIC. 1972

p.a.

p.p.

PEDRO SUGRAÑES FERRER

p. p.

Fdo. Pedro Sugañes Moliné

ESCALA CONVENCIONAL