

13-11-74

187014

187014



20 D

B 26 D

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de un...

MODELO DE UTILIDAD

SOLICITANTE: TH. KIESERLING & ALBRECHT

RESIDENCIA: Birkenweiher 66 5650 SOLINGEN

(ALEMANIA)

ENUNCIADO: UN CABEZAL DE CUCHILLAS ROTATORIO

PARA BISELAR PIEZAS DE TRABAJO EN

FORMA DE BARRAS

Prioridad: Patente n.º del

13-9474

- 2 -

187014



1 El invento se refiere a un cabezal de cuchillas rotatorio para biselar piezas de trabajo en forma de barras, en el que las cuchillas de corte están dispuestas sobre un porta-
útiles ajustable radialmente, y presentan una longitud de
5 filo mayor que el largo del bisel a practicar.

La finalidad del invento estriba en perfeccionar y disponer el soporte para la cuchilla de corte de tal modo que, al desgastarse la cuchilla de corte empleada para practicar el bisel, una nueva sección del filo pueda seguir siendo
10 utilizada para seguir biselando, mediante un sencillo desplazamiento del soporte de la cuchilla.

En un dispositivo conocido para practicar biseles, el soporte de la cuchilla de corte está aprisionado en un ranura paralela al plano de corte, dispuesta en el cabezal rotatorio de cuchillas. El soporte de la cuchilla, con la cuchilla de corte montada encima, tiene la forma de una cuchilla de gancho, y puede ser desplazado radialmente con respecto al centro de la pieza de trabajo. Con objeto de no tener que
15 afilar toda la cuchilla de corte después de desgastada la correspondiente sección del filo, se utiliza una parte contigua del filo, todavía afilada, para practicar los biseles siguientes, para lo cual se corre el soporte y, junto con él la cuchilla de corte radialmente hacia el centro de la pieza de trabajo. Ahora bien, para que el bisel en la pieza
20 de trabajo conserve las mismas dimensiones, es preciso cambiar cada vez la posición de trabajo de la pieza. Estando la cuchilla de corte corrida radialmente hacia fuera, hay que fijar la posición de trabajo más próxima al cabezal de cuchillas, y estando corrida la cuchilla de corte radialmente hacia dentro, hay que fijar la pieza de trabajo más lejos del
25
30

13-11-74

- 3 -

187014



1 cabezal de cuchillas. Cada nuevo reajuste es por consiguien-
te, muy oneroso.

Por lo tanto se propone para la solución del problema
citado al principio, que la cuchilla de corte se fije en el
5 portaútiles sobre un soporte ajustable en dirección parale-
la al bisel.

Para utilizar una sección del filo todavía afilada a
efectos de seguir biselando piezas de trabajo del mismo diá-
metro, basta por consiguiente desplazar exclusivamente el
10 soporte de la cuchilla en sentido paralelo al bisel. Cuando
se biselan piezas de trabajo con un diámetro mayor o menor,
se ajusta exclusivamente el carro en que está fijado el so-
porte de la cuchilla, de manera correspondientemente radial
con respecto a la pieza de trabajo. En cualquiera de los ca-
15 sos no necesita llevarse a cabo ya nada más que un solo re-
ajuste.

En las figs. 1 a 3 ha sido representado un ejemplo de
realización del invento.

La fig. 1 muestra una máquina para biselar, con accio-
20 namiento, unidad de sujeción y cabezal de cuchillas, en un
alzado lateral; en

la fig. 2 se ha representado el cabezal de cuchillas
visible en la fig. 1, a mayor escala y según la línea de cor-
te A-B de la fig. 3;

25 la fig. 3 muestra el mismo cabezal de cuchillas en una
vista desde arriba sobre la fig. 2.

Con 1 ha sido designada la bancada de una máquina para
biselar, sobre cuya bancada está dispuesto el accionamiento
2 para transmitir el movimiento de giro a la cabeza girato-
30 ria de cuchillas 3. Directamente delante del plano de corte

3 1 1 7 4

- 4 -

187014



1 del cabezal de cuchillas 3 están dispuestas tres unidades de
sujeción 4 de acción sincronizada, dispuestas uniformemente
sobre la periferia, destinadas a sujetar la pieza de trabajo
5. En el cabezal de cuchillas 3 está atornillada una placa
5 de soporte 6, que está dotada de una escotadura 7 para reci-
bir un carro 8 que, mediante una pieza de apriete 9 de sec-
ción transversal de forma trapezoidal, es fijable en la es-
cotadura 7. A este particular, y mediante el tornillo 10,
se oprimen los costados de la pieza de apriete 9 en un lado
10 contra la superficie cuneiforme 7a de la placa de soporte 6
y, en el otro lado, contra la superficie cuneiforme 8a del
carro 8. Estando suelta la pieza de apriete 9, se puede mo-
ver el carro 8, mediante un husillo roscado 11 dispuesto en
la placa de soporte 6, sobre un saliente 12 que encaja en el
15 carro y que está asegurado contra giro en una ranura de guía
6a de la placa de soporte 6. En el carro 8 está dispuesta
una ranura 8b que discurre paralela al ángulo de inclinación
del bisel 5a de la pieza de trabajo, ranura en la que está
aprisionado un soporte 13 desplazable en el sentido de la
20 ranura. El soporte 13 está dotado de un agujero alargado
13a, en cuya magnitud de largo puede ser corrido paralela-
mente con respecto al bisel 5a, después de suelto el torni-
llo de apriete 14. Sobre la punta del soporte 13 está monta-
da una cuchilla de corte 15 que, en este ejemplo, tiene la
25 forma de una placa triangular, por medio de un puente de
apriete 16 y de un tornillo de apriete 17, discurriendo el
filo 15a de la cuchilla paralelo con respecto al bisel 5a,
así como con respecto al eje longitudinal del soporte 13.
30 Cuando se corre el soporte, no varía por consiguiente el
ángulo de inclinación del bisel.

13-11-74

- 5 -



187014

20

1 En resúmen, el Modelo de Utilidad que se solicita debe-
rá recaer sobre las siguientes:

- REIVINDICACIONES -

5 1. Una cabezal de cuchillas rotatorio para biselar
5 piezas de trabajo en forma de barras, en el que la cuchilla
de corte está dispuesta sobre un portaútiles ajustable ra-
dialmente y dotada de un largo de filo mayor que la longitud
del bisel a practicar, caracterizado porque la cuchilla de
corte está fijada en el portaútiles sobre un soporte ajusta-
10 ble en dirección paralela con respecto al bisel.

2. Se reivindica por último como objeto que ha de
recaer el Modelo de Utilidad que se solicita UN CABEZAL
DE CUCHILLAS ROTATORIO PARA BISELAR PIEZAS DE TRABAJO EN
FORMA DE BARRAS.

15 Todo conforme queda descrito y reivindicado en la
presente Memoria descriptiva que consta de cinco páginas
mecanografiadas y dibujos que se acompañan.

20 Madrid, 20 de diciembre 1.972

BERNARDO UNGRIA

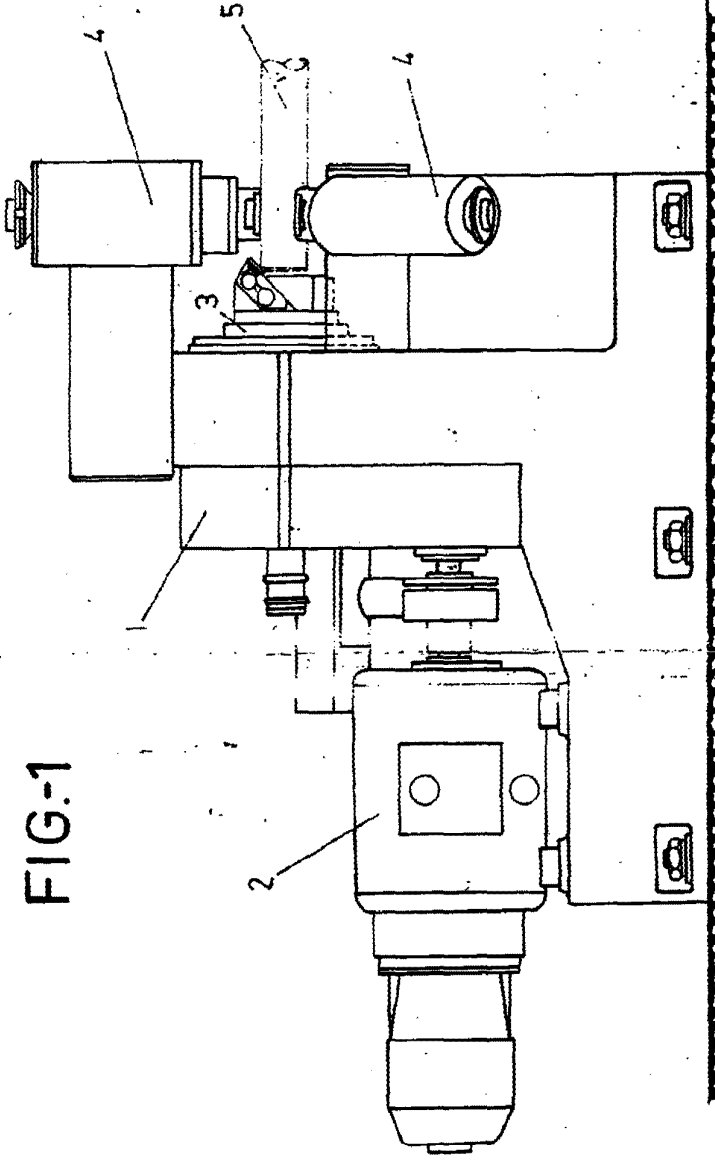
D. 

25

30



FIG-1



ESCALA VARIABLE
Madrid, 20 de diciembre de 1972
BERNARDO UNGERJA
P.P.