

0-1-75

186950

186950

O.G. 23.901 / mc.

F16B

MODELO DE UTILIDAD
=====

1901



MEMORIA DESCRIPTIVA

Sobre:

"HERRAJE PARA EL ENSAMBLAJE A PRESION DE MUEBLES Y ESTANTERIAS"

Solicitante: La Sociedad GONZALEZ Y CIA., S. en C. de nacionalidad española, domiciliada en: Avda. Guipúzcoa, 16 - MONDRAGON (Guipúzcoa).



5. La presente Memoria descriptiva tiene como fin la declaración del objeto sobre que ha de recaer el privilegio de explotación industrial y comercial exclusiva en el territorio nacional de un Modelo de Utilidad conforme a la Legislación vigente en materia de Propiedad Industrial, que, según expresa el enunciado, trata de un herraje para el ensamblaje a presión de muebles y estanterías.

10. El herraje que se preconiza ha sido especialmente diseñado para facilitar el ensamblaje longitudinal de dos elementos estructurales de un mueble o estantería, de una forma simplificada, prescindiendo de las entalladuras para formar cajeados y espigas que tradicionalmente se empleaban para tal fin, así como los pasadores y escuadras de enclavamiento y refuerzo, por los que los costes de fabricación se reducen notablemente, siendo susceptible de ser
15. aplicado a carpintería metálica y de madera indistintamente.

Dicho herraje aporta una gran facilidad de montaje y desmontaje de los elementos ensamblados, por lo que su manipulación puede ser realizada por personas no especializadas, con lo que se consigue una notable economía de mano de obra; por otro lado, dentro de la sencillez de operativa proporciona una notable consistencia y rigidez.

20.

Otras de las ventajas del presente herraje se refiere a su fabricación, que se puede lograr a costos sumamente bajos, ya que en general se obtienen por estampación, partiendo de una pletina de espesor adecuado, previniéndose orificios para su fijación sobre los elementos estructurales de muebles o estanterías.

25.

El herraje según el invento comprende dos tipos de piezas distintos, un macho y otro hembra; el primero, --
30.

001473

186950

- 3 -



- consiste en una placa metálica rectangular de notable superficie, uno de cuyos extremos se prolonga según una lengüeta trapecial convenientemente retranqueada con respecto a los cantos longitudinales de la placa, al objeto de establecer
5. un escalonamiento de asiento sobre la pieza hembra, la cual comprende una placa metálica rectangular dotada de un cajead central de forma trapecial complementaria con la de la lengüeta de la pieza macho, de modo que una vez fijadas ambas piezas en los elementos correspondientes a ensamblar entre si, de manera que la lengüeta sobresalga totalmente, ésta se puede alojar en el cajead de la pieza hembra proporcionando una vinculación presionada por acoplamiento en cuña.
- 10.

- El cajead de la pieza hembra está producido por estampación para crear una forma puenteada que determina --
15. con la superficie del elemento en que se fija un espacio -- ajustado al espesor de la lengüeta macho; tal pieza hembra está dotada de unos orificios rasgados, situados cerca de -- sus extremos, para facilitar su fijación en el elemento estructural correspondiente.
- 20.

- Con el fin de facilitar la interpretación más -- exacta del objeto sobre que ha de recaer el presente privilegio, en el plano adjunto complementario de la presente exposición, se representa una forma práctica para la realización industrial y únicamente a título de ejemplo y, por consiguiente, sin caracter exhaustivo sino meramente informativo.
- 25.

En el mencionado plano:

- La figura 1, ilustra un ejemplo de ensamblaje --
30. con herrajes según el invento.



La figura 2, muestra un detalle de dichos herrajes.

En tales figuras, las referencias corresponden:

- 1 .- Pieza macho.
- 5. 2 .- Lengüeta de acoplamiento.
- 3 .- Orificios de fijación.
- 4 .- Pieza hembra.
- 5 .- Cajeados posterior.
- 6 .- Orificios de fijación.
- 10. 7 y 8 .- Elementos a ensamblar.
- 9 .- Tornillos de fijación

Según puede apreciarse en la figura 2, el herraje objeto del presente registro comprende una pieza macho -
15. (1) y otra hembra (4); la primera está constituida por una placa metálica dotada en uno de sus extremos de una prolongación en forma de lengüeta trapecial (2) convenientemente retranqueada para establecer dos escalonamientos laterales con respecto a la placa (1), que, en el extremo opuesto a la lengüeta (2) presenta unos taladros de fijación (3), al
20. objeto de solidarizar dicha pieza macho (1) a uno de los elementos estructurales del mueble (7) a ensamblar, figura 1, situandola de modo que la lengüeta quede totalmente al exterior de dicho elemento (7).

La pieza hembra (4) comprende una placa rectangular
25. metálica, en cuya zona central se ha previsto un cajeados posterior (5) de forma trapecial semejante a la lengüeta (2) de la pieza macho (1), cuya embocadura mayor debe quedar enfrentada a ésta; dicha placa (4) está dotada de unos orificios rasgados (6) para ser fijados al elemento estructural
30. del mueble (8) que se ha de ensamblar con el (7) portador --



1972

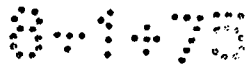
- de la pieza macho (1); la fijación de la pieza hembra (1) se realiza de manera que el borde correspondiente a la embocadura mayor del cajeadado (5) quede enrasado con el canto del elemento (8) portador, de modo que una vez enfrentados ambos elementos (7 y 8), la lengüeta (2) de la pieza macho (1) se aloje en el interior del oajeadado (5) de la pieza hembra (4), según se ha representado en la figura 1. Dicho alojamiento se produce a presión debido en primer lugar a la forma trapezoidal de lengüeta (2) y cajeadado (5), que determina un acoplamiento en cuña, y en segundo lugar a que la altura del cajeadado (5) es igual al espesor de la lengüeta (2), cuyos escalonamientos producidos por el retranqueado de ésta, entran en contacto a tope con la pieza hembra (4).

- La fijación de ambas piezas macho (1) y hembra (4) sobre los elementos a ensamblar (7 y 8) se realiza mediante tornillos (9), remaches o elementos análogos.

- Como se deduce de lo expuesto, el herraje descrito permite ensamblar dos piezas o elementos estructurales de muebles o estanterías preferentemente en sentido longitudinal o atacando perpendicularmente si ello resulta aconsejable.

- Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como un ejemplo de realización práctica del mismo, solamente cabe añadir que en dicho ejemplo es posible introducir cambios de materia, forma y disposición de sus elementos, siempre que tales alteraciones no supongan variación sustancial en el objeto reivindicado.

- El solicitante se reserva el derecho de extender esta demanda a los países extranjeros, reivindicando la misma prioridad de la presente solicitud al amparo del Convenio



- 6 - 186950 9 DIC



Internacional para la protección de la Propiedad Industrial

N O T A

5. El Modelo de Utilidad, que se solicita por veinte años, para España, de acuerdo con la vigente Legislación, deberá recaer sobre: "HERRAJE PARA EL ENSAMBLAJE A PRESION DE MUEBLES Y ESTANTERIAS", según las características esenciales de las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

10. 1ª.- Herraje para el ensamblaje a presión de muebles y estanterias, del tipo que comprende una pieza macho y otra hembra, dotada ésta de un cajeadado central trapecial, susceptibles de acoplarse entre si una vez solidarizadas a elementos estructurales de muebles o estanterias, caracterizado porque la pieza macho está constituida por una placa rectangular con orificios de fijación, uno de cuyos extremos se prolonga según una lengüeta trapecial susceptible de alojarse en el cajeadado trapecial de la pieza hembra fijada a un elemento estructural a ensamblar con el portador de la pieza macho, ejerciendo una presión efectiva de ensamblaje por acoplamiento en cuña de las formas trapeciales.

25. 2ª.- Herraje para el ensamblaje a presión de muebles y estanterias, según la anterior reivindicación, caracterizado porque la lengüeta trapecial se prolonga por un extremo de la placa macho convenientemente retranqueada con respecto a los bordes longitudinales de la placa orificada, al objeto de establecer unos escalonamientos simétricos con respecto al eje longitudinal, cuyos escalonamientos limitan la fijación de la pieza al elemento estructural correspondiente de forma que tal lengüeta sobresalga totalmente al objeto de poderse introducir completamente en el cajeadado --

30.

0-1-73

- 7 - 186950 19



de la pieza hembra enrasada sobre el borde correspondiente de la pieza estructural que la contiene.

3ª.- "HERRAJE PARA EL ENSAMBLAJE A PRESION DE - MUEBLES Y ESTANTERIAS".

5. Según queda sustancialmente descrito en la presente Memoria que consta de siete hojas, escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

Madrid, 19 DIC. 1972

GONZALEZ Y CIA., S. en C.

10.

P.P.

FRANCISCO GARCIA CABRERIZO
P. P.


Firmada: M.ª Dolores Jerquera

15.

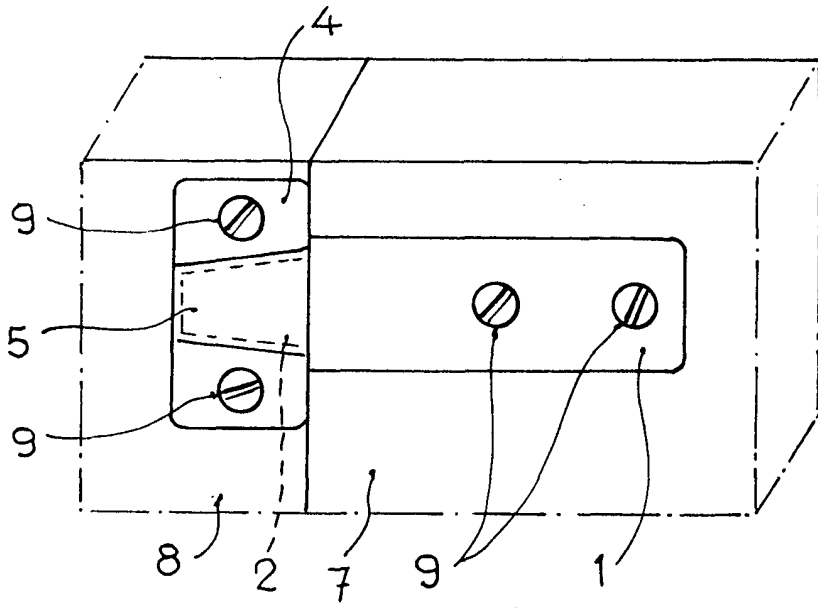


Fig. 1

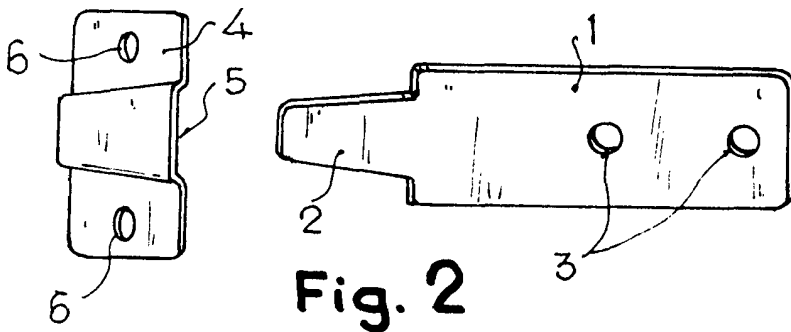


Fig. 2



Madrid, 19 DIC. 1972
 GONZALEZ Y CIA S. en C.
 P. R.

FRANCISCO GARCIA CABRERIZO
 P. P.

Firmado: M^{ra} Dolores Jorquera

Escala variable