



186915

186915

MEMORIA DESCRIPTIVA
para solicitar
P A T E N T E D E I N V E N C I O N
e n
E S P A Ñ A
por VEINTE años
por "Sistema de cierre u obturación
automático para tubos-envase de plomo"
A nombre de: Don Jaime Llaneras Garcias, de nacionalidad es-
pañola.

Domiciliado en: Calle de Santa Catalina, nº 12 SOLLER (Ba-
leares)

-o-

El objeto de la presente solicitud de Patente de Inven-
ción se refiere a un sistema de obturación o cierre para tu-
bos-envase de plomo, que modificando sustancialmente cuanto
a este respecto se conoce hasta ahora en España y el extran-
5 jero, proporciona notorias ventajas de seguridad, eficacia,
limpieza, economía, etc. dando lugar a la creación de un re-
sultado industrial de caracter de aplicación práctica.

Los cierres hasta hoy conocidos para envases de tipo
tubular de plomo, consisten en un vulgar alfiler que taladra
10 la parte superior del cuello, sirviendo a la vez de obtura-
dor. Este procedimiento de cierre ha sido ya superado, sobre
todo en los envases de volumen relativamente considerable,
con la creación del cierre compuesto de un tapón roscado en



186915

15 el cuello del envase, además generalmente de un obtu-
rador de corcho o goma. También se han utilizado como cierres
u obturadores varillas roscadas o no que atraviesan a la ma-
nera de un alfiler la parte superior del cuello del envase.

20 Todos los sistemas hasta ahora utilizados, adolecen de
múltiples defectos. Dado que los tubos-envase de plomo están
generalmente destinados a contener sustancias de consisten-
cia pastosa y muchas alterable o aglutinable al salir al ex-
terior, cualquier cierre que no garantice la interrupción de a
la salida con la simultánea obturación del orificio de expul-
sión, será necesariamente imperfecto y acarreará ineludible-
25 mente, unas veces, la aglutinación en el cuello del líquido
o pasta que se use, este es el caso de las colas o pegamen-
tos; otras veces, caso de los dentífricos, provocarían que
parte de la materia expulsada y retenida en el cuello o ta-
pón se seque y estropee y siempre hay peligro de mancharse
30 las manos el usuario con las sustancias contenidas en el en-
vase e imperfectamente obturadas por el procedimiento de cie-
rre.

35 Con el sistema que se preconiza, se resuelven los incon-
venientes mencionados, lográndose un cierre seguro, perfecto
de obturación automática y de sencillísimo manejo. Consiste
el sistema en dotar al tubo-envase de plomo con un cuello
perforado dotado en su extremidad superior de un ensancha-
miento en forma de embudo. Este cuello va rodeado por una
cubierta o envolvente cerrada que ajusta a fricción fuerte
40 con el cuello; esta cubierta está solicitada hacia abajo por
medio de un resorte adecuado que se apoya en el cuello del
envase, y lleva en su parte cercana a su extremo superior
un orificio de salida de diámetro proporcionado a la visco-
sidad del líquido o pasta a envasar.

45 En las condiciones de no utilización del envase, las
longitudes de cuello y cubierta son tales que el orificio
de esta queda obturado por el mismo cuello, asegurándose la
posición de cerrado por medio de la acción del resorte que
tiende a solicitar hacia abajo la cubierta; pero si se ejer



50 ce presión sobre el 11. Hasta, simplemente apretando a
el tubo con la mano, el contenido pugna por salir por el ta-
ladrado del cuello, llenando el ensanchamiento en forma de em-
budo e impulsando hacia arriba la cubierta venciendo la acción
55 del resorte; la cubierta ascenderá hasta que quede al descu-
bierto el orificio de salida por el cual saldrá al exterior
el líquido o pasta. La regulación de salida es automática, ya
que al cesar de hacer presión en el tubo, el resorte solicita
a la cubierta hacia abajo, cortándose la salida de producto
de manera segura y limpia, retornando el sobrante al interior
60 del envase.

En el plano adjunto se ha representado la traducción in-
dustrial de los principios expuestos, la cual se dá a título
de ejemplo. Como puede apreciarse el sistema de cierre consis-
te en un cuello (2) soldado, roscado o fijado por cualquier
65 procedimiento al cuerpo del tubo-envase (1). Este cuello lle-
va una entalladura en forma de escalón y vá perforado en to-
da su longitud por un orificio (3) que se termina en un ensan-
chamiento en forma de cono (4). Rodeando y envolviendo al cue-
llo va una cubierta (5) que ajusta a fricción fuerte con el
70 cuello; dicha cubierta tiene un orificio de salida (6) y se
monta de manera que un resorte (7) tienda a obligarla a des-
cender sobre el tubo. Para este montaje se utiliza el rebaje
en forma de escalón del cuello apoyando en él un extremo del
resorte antagonista, mientras que el otro extremo se apoya en
75 una entalladura o pestaña (8) de la cubierta.

El funcionamiento es como se ha descrito y la realiza-
ción práctica de la idea es susceptible de variación en cuan-
to no altere la esencia de la invención, modificándose la ma-
nera de montar el resorte y la forma exterior de la caperuza
80 o envolvente.

Puede construirse el dispositivo con cualquier clase de
materiales adecuados, determinados en cada caso por la índole
de la aplicación o clase de materias a envasar, fabricándose
en cualquier tamaño, dotando o no a la caperuza de movimien-
85 to giratorio, y en fin adoptando cuantas variaciones sean pre-



cisas para asegurar mayor adecuación a cada aplicación.

En la figura 2 se ha representado el aspecto exterior de la realización practica representada en la figura 1.

90 Las aplicaciones de este sistema son muy extensas pues alcanzan a todos los casos en que se trata de envasar líquidos o pastas mas o menos viscosas, tales como dentífricos, productos farmacéuticos y de belleza, cremas para el calzado, colas y pegamientos; lográndose siempre una salida de producto con obturación hermética, no desperdiciándose nada de producto.

95 Caso de que por cualquier circunstancia quedara encasquillada la cubierta, basta imprimirle a mano un ligero movimiento para que se desencasquille. Para facilitar esta operación puede dotarse a la caperuza de un reborde, estrias
100 o cualquier otro dispositivo adecuado.

.--- N O T A ---.

Los puntos de invención propia y nueva que se presenta para que sea objeto de esta Patente de Invención en España, por veinte años, son los siguientes:

105 1.- Sistema de cierre u obturación automático para tubos-envase de plomo, caracterizado por que se dota al tubo-envase de un cuello roscado, soldado o fijo por cualquier procedimiento adecuado, el cual presenta una entalladura en forma de escalón, está perforado en toda su longitud y lleva en su extremo libre un ensanchamiento en forma de cono.
110

115 2.- Sistema de cierre u obturación automático para tubos-envase de plomo, caracterizado por que el cuello descrito en la reivindicación anterior está envuelto por una caperuza que ajusta con él a frotamiento fuerte. Esta caperuza envuelve totalmente al cuello y está montada de manera que está solicitada hacia el pie del mismo por la acción de un resorte dispuesto como luego se verá; va dotada asimismo la caperuza de un orificio practicado a altura tal que cuando la caperuza está en su posición normal, queda herméticamente obturado por el mismo cuello, pero cuando la caperuza
120

5 FEB.



186915

impulsada por la acción de cualquier presión sobre la materia contenida en el envase, sube, queda libre y permite la salida a su través del producto envasado.

125 3.- Sistema de cierre u obturación automático para tubos-envase de plomo, caracterizado por que la caperuza o envolvente se monta de modo que un resorte que por un extremo se apoya en el resalto o escalón del cuello, se apoye por el otro en una entalladura o pestaña de que vá provista, determinando así el que aquella esté permanentemente solicitada
130 hacia el pie del cuello.

4.- Sistema de cierre u obturación automático para tubos-envase de plomo, caracterizado por que la cubierta o caperuza impulsada por el resorte, desciende automáticamente al cesar la presión sobre el producto envasado, obturándose
135 automáticamente y herméticamente el orificio de salida.

5.- Sistema de cierre u obturación automático para tubos-envase de plomo, caracterizado por que para caso de encasquillamiento de la cubierta, lleva ésta estrías o bordes para a mano lograr con facilidad que continúe el sistema fun-
140 cionando.

6.- Sistema de cierre u obturación automático para tubos-envase de plomo"

Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede representada en el plano que se acompaña y para los fines que se han especificado.

Esta memoria consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 5 de Febrero de 1949

R. J. Sanin

1869155



Escala variable

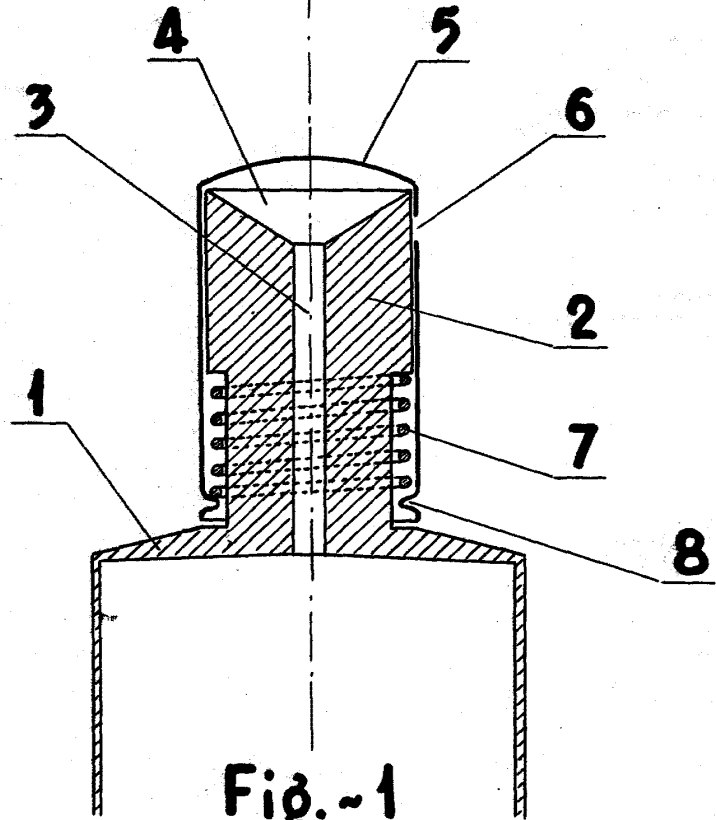


Fig.-1

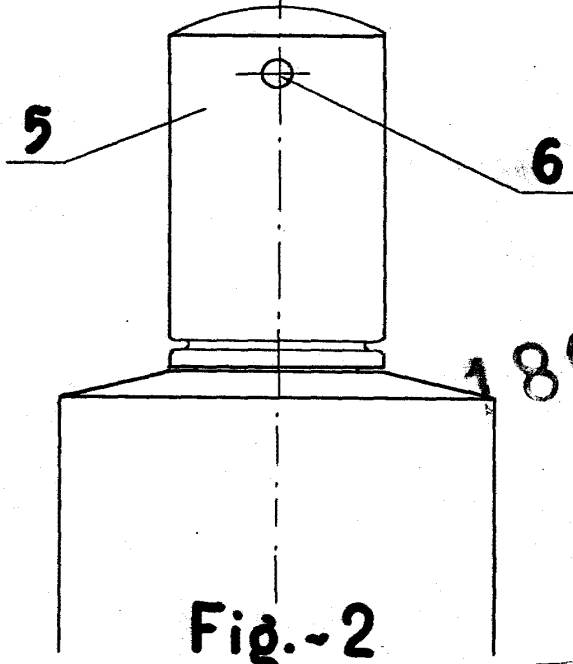


Fig.-2

186915

P.P. *[Signature]*