



186872

P A T E N T E
D E
I N V E N C I Ó N

186872

a favor de Don CONRADO ROSET VALLEJO, de nacionalidad española, residente en Tarrasa (Barcelona), calle Ancha, 86, por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACIÓN DE ESTILOGRAFOS DE BOLITA ESCRITORA".

- ; -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos introducidos en la fabricación de estilógrafos de bolita escritora, con los cuales se simplifica y abarata tal fabricación, evitándose reparaciones de los estilógrafos una vez terminados, y aumentándose en definitiva la duración y rendimiento de los mismos.

Los estilógrafos de bolita escritora constan por lo general del cuerpo hueco de los mismos o cobertura, en el interior del cual va dispuesto el depósito tubular postizo de la tinta, y dispositivos de retención



186872

o suministro de la misma.

- Los perfeccionamientos de la invención consisten esencialmente en partir de un cuerpo macizo de material adecuado, preferiblemente transparente, resinas sintéticas termoplásticas, como el metacrilato de polimetilo, 5. ticas termoplásticas, como el metacrilato de polimetilo, vinílicas o similares, el cual una vez endurecido y solidificado es perforado en toda su longitud y en diversos diámetros, tales como el del extremo de la punta escritora de mayor sección, seguido de una porción de mayor longitud y menor sección, que actuará de depósito de tinta, 10. gitud y menor sección, que actuará de depósito de tinta, y finalmente, una porción de considerable menor diámetro para el paso del aire o comunicación del depósito con el exterior. El referido cuerpo así preparado se carga de tinta por la parte de la punta escritora, y 15. luego se coloca esta, quedando con tan simples operaciones en disposición de uso el estilógrafo.

- Para la mejor comprensión de la presente memoria descriptiva, se acompaña un dibujo en el que, esquemáticamente y tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización del objeto de la invención. 20.

- En dicho dibujo, la figura 1 representa una vista en sección longitudinal del cuerpo del estilógrafo; y la figura 2, una vista igual del estilógrafo 25. cargado y totalmente montado, según los perfeccionamientos aludidos.

Se parte del cuerpo -1- macizo y forma exterior adecuada, formado a base de material transparente, im-

186872

27



permeable y resistente, tal como la resina termoplástica metacrilato de polimetilo, o similar, procediéndose a perforar longitudinalmente este cuerpo -1- en las siguientes diferentes secciones: la -2- de mayor diámetro; 5. la -3- de gran longitud y menos diámetro; la -4- de menor diámetro, considerablemente inferior; y la -5- de mayor diámetro para facilitar la perforación de la anterior.

La perforación de las zonas -1- y -2- se realiza por la parte de la punta, y la de las zonas -3- y -4- por el otro extremo. 10.

Después se rellena la zona -2- con la tinta que ha de llevar el estilógrafo, con lo que dicha zona actúa de depósito del mismo; seguidamente se coloca la 15. punta -5- que comunicará constantemente con el depósito -2- y que es portadora, como es natural, de la bolita escritora. Las perforaciones -3- y -4- servirán de comunicación con el exterior, para permitir el descenso de la tinta al irse consumiendo.

Al mismo cuerpo -1- se le ha practicado el rebaje -6- al que se acopla el casquillo -7- de remate y 20. emplame con el resto del estilógrafo, sea capuchón, remate, mango, etc. Este casquillo -7- presenta el orificio -8- para el paso del aire y comunicación con 25. el exterior.

Las ventajas del sistema de fabricación descrito, son pues evidentes, puesto que su realización es extremadamente simple y económica, sin mecanismos



ni accesorios de ninguna clase, resultando los estilógrafos terminados de acabado perfecto, sin posibilidad de averías y, por consiguiente, de gran duración y con la notable cualidad que la facilidad de entrada de aire por la parte superior, permite y produce una salida continua y regular de tinta hacia la bolita escritora hasta el total agotamiento de la misma. Además resulta muy fácil la nueva carga de tinta del estilógrafo.

5. Cabe prever como variante de los perfeccionamientos descritos, el formar las cavidades del cuerpo del estilógrafo a base de moldeo de las mismas resinas que forman el mismo, rellenándose después igualmente la cavidad depósito y colocándose la punta escritora y el casquillo del otro extremo.

10. Serán independientes del objeto de la presente patente los materiales, formas y dimensiones, tanto absolutas como relativas, de las diversas partes del estilógrafo y, en general, todo cuanto no altere, cambie o modifique la esencialidad de la invención.

- . -

N O T A

20. Se reivindica como objeto de la presente patente de invención:-

1. Perfeccionamientos en la fabricación de estilógrafos de bolita escritora, que consisten esencial-



186872

186.872

mente en partir de un cuerpo macizo alargado cilíndrico, con punta ojival, formado a base de material resistente, impermeable y preferiblemente transparente, tal como las resinas termoplásticas de metacrilato de polimetilo o similares, el cual se perfora en toda su longitud, en diversos diámetros, una zona de mayor sección en el extremo de su punta para el alojamiento de la punta portadora de la bolita escritora, otra zona a continuación de mayor longitud y menor sección que actuará de depósito de tinta, y una zona de considerable menor sección que actuará de comunicación del depósito con el exterior, rellenándose la zona depósito de tinta por su punta, colocándose después la punta portadora de la bolita escritora, y disponiéndose en el otro extremo un casquillo de remate o acoplamiento con el mango, capuñón o similar, cuyo casquillo presenta un orificio para el paso del aire y consiguiente presión por la parte superior del depósito.

2. Perfeccionamientos en la fabricación de estilógrafos de bolita escritora, según la reivindicación anterior, que se caracteriza por el hecho de que para facilitar la perforación de la zona más estrecha de comunicación del depósito de tinta con el exterior, se practica una perforación a mayor diámetro en el extremo superior del cuerpo del estilógrafo.

3. Perfeccionamientos en la fabricación de estilógrafos de bolita escritora, según las reivindicaciones 1 y 2, que se caracterizan por el hecho de que las cavi-

186872

186.872

27



dades de distintos diámetros en el cuerpo del estí-
 lógrafo se logran por moldeo de las resinas que cons-
 tituyen el mismo, rellenándose después igualmente el
 depósito de tinta, colocándose la punta escritora
 5. y el casquillo del otro extremo.

4. Perfeccionamientos en la fabricación de esti-
 lógrafos de bolita escritora.

La presente memoria constade seis hojas folia-
 das, escritas por una sola cara.

Barcelona, a 27 de enero de 1949.

Conrado ROSET VALLEJO

p.a.

L. FONTE

186872



Fig

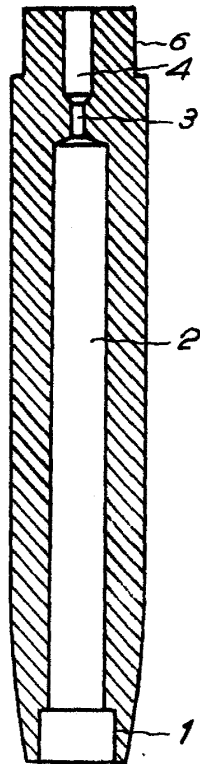
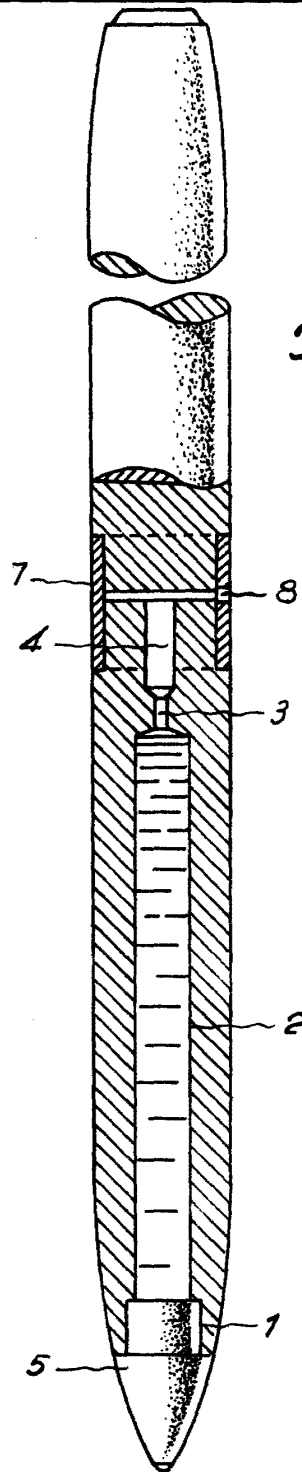


Fig. 2



186872

Barcelona, 27 Enero 1949
Conrado Roset Vallejo
P.a.