



**MALA REPRODUCCION  
POR DEFECTO DEL ORIGINAL**

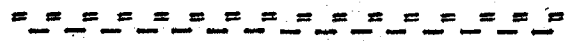
**186819**

186819

MB. -

**M E M O R I A                    D E S C R I P T I V A**

Para una patente de Introduccion, por diez años, por: - Sistema de cambio de los rodillos dadores en las máquinas de imprimir llamadas "MINERVAS" = a favor de la r.s. Fundición Tipográfica Neufville, S.A., residente en Barcelona; calle Travesera, número 183. =



En las máquinas llamadas "Minervas" es condición esencial, para lograr calidad en el trabajo, que el entintaje del molde sea perfecto y uniforme, para que en la impresión no aparezcan diferencias por más o menos tinta, todo lo cual depende de la concepción y construcción del carro de los rodillos de tintaje, y sucesivo funcionamiento de estos.

La entidad solicitante, obtuvo la concesión en 3 Diciembre de 1942, de la patente de Introduccion número 159.546, por la que reivindicó especialmente, el mejoramiento de distribución de la tinta en el conocido tintaje de plato. Posteriormente, obtuvo la concesión de la patente número 165.447, en fecha 31 Marzo 1944, reivindicando un sistema de rodillos dadores, haciendo notar las ventajas que para la impresión de trabajos de remenderia de lujo o artísticos, a una o varias tintas, fotograbados, trikromias y cua -

5

10

1 86819

2. -

29



5 tricromías, tiene el tintaje cilíndrico, en el cual la perfección del trabajo, depende exclusivamente de la ingeniosidad del cambio de los rodillos dadores, para obtener uniformidad en la impresión, es decir, que el molde reciba tinta fresca, tanto al bajar como al subir los rodillos.

10 Siguiendo en el orden de aquellos perfeccionamientos, la entidad solicitante ha introducido, para conseguir aquel fin, un sistema de cambio, que es el que se reivindica en la presente patente de introducción.

15 Consiste esencialmente dicho sistema de cambio, de los rodillos dadores, en un dispositivo, por el cual -figuras 1 y 2 del plano- en la posición superior de los rodillos, 4, 5 y 6, la corredera número 9 ha sido empujada hacia abajo, por el tope 2, es decir, a la altura del cojinete intermedio 5. En este instante, los rodillos toman tinta del cilindro grande 8, empezando seguida -  
20 mente la segunda fase del cambio de rodillos -figura 3-, bajando, estos, en cuyo curso entintan el molde los rodillos superior 4, e inferior 6, mientras que el rodillo intermedio 5, queda separado por la corredera 9 y por consiguiente no entinta el molde. Llegados los rodillos dadores a su posición más inferior se produce el cambio de tal forma que la cuña 12 -figuras 4 y 5- separa los rodillos 5 y 6 y la corredera 9 es empujada por el tope 13 -figuras 4 y 5- hacia arriba, hasta quedar dicha corredera fijada, por la bolita de retención 11 -figura 1-.

25 El movimiento de subida de los rodillos dadores 4 y 5, que constituye la cuarta fase -figura 6- del sistema de cambio que se patenta, se realiza porque tales rodillos 5 y 6 salen de la sujeción de la cuña 12 y el rodillo 6 o sea el inferior queda separado al chocar contra el tope inferior de la corredera 9 y por  
30 tanto no dá tinta, mientras que los dadores 4 y 5, al no quedar se.

186819

3. -



parados, dan la tinta correspondiente. La disposición de esta cuarta fase puede apreciarse en la figura 6 del plano, en la que se aprecia como el rodillo inferior 6, queda separado y en posición que no puede entintar.

5 El resto de los números indicados sobre los dibujos corresponden a:

Número 1, Costilla laterales izquierda y derecha.

Número 3, Soportes porta-rodillos izquierda y derecha.

Número 7, Topes refuerzos para los cojinetes 5 y 6.

10 Número 10, Tornillos-guías para la corredera 9

Dentro de la esencialidad descrita del sistema de cambio que se patentó, podrán introducirse las variaciones de detalle que no alteren la esencia del movimiento que produce el sistema de cambio de rodillos. El objeto de esta patente no ha sido practicado ni divulgado en España, practicándose en Alemania en la casa Johnewerk, de Bautzen.

N O T A

La presente patente, consta de las siguientes reivindicaciones:

20 1. - Sistema de cambio de los rodillos dadores en las máquinas de imprimir llamadas "Minervas", caracterizado porque se realiza mediante una corredera, empujada por un tope hacia abajo a la altura del cojinete del rodillo superior que hace que los rodillos dadores tomen tinta del cilindro grande, bajando luego los rodillos en cuyo curso entintan el molde los rodillos superior e inferior quedando mientras tanto separado el rodillo intermedio lo que se realiza por medio de una corredera y por tanto al quedar separado dicho cilindro intermedio no entinta el molde.

186819

4.-



2.- Sistema de cambio de los rodillos según la reivindicación 1, caracterizado por la disposición por la cual llegados los rodillos dadores a su posición más inferior, se produce el cambio mediante la acción de una cuña que separa los rodillos intermedio e inferior y la corredera es empujada hacia arriba por un tope hasta quedar fijada por una bolita de retención, volviendo luego a subir los rodillos dadores y los rodillos separados intermedio e inferior quedan libres de la cuña que los retiene quedando separado el rodillo inferior por chocar contra el tope inferior de la corredera y por tanto no puede entintar mientras que el superior y el intermedio quedan en contacto con el molde, dando tinta fresca el intermedio.

3.- Sistema de cambio de los rodillos dadores en las máquinas de imprimir llamadas "Minervas".

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

Consta esta memoria de cuatro hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 29 de Enero de 1949.

Fig. 1

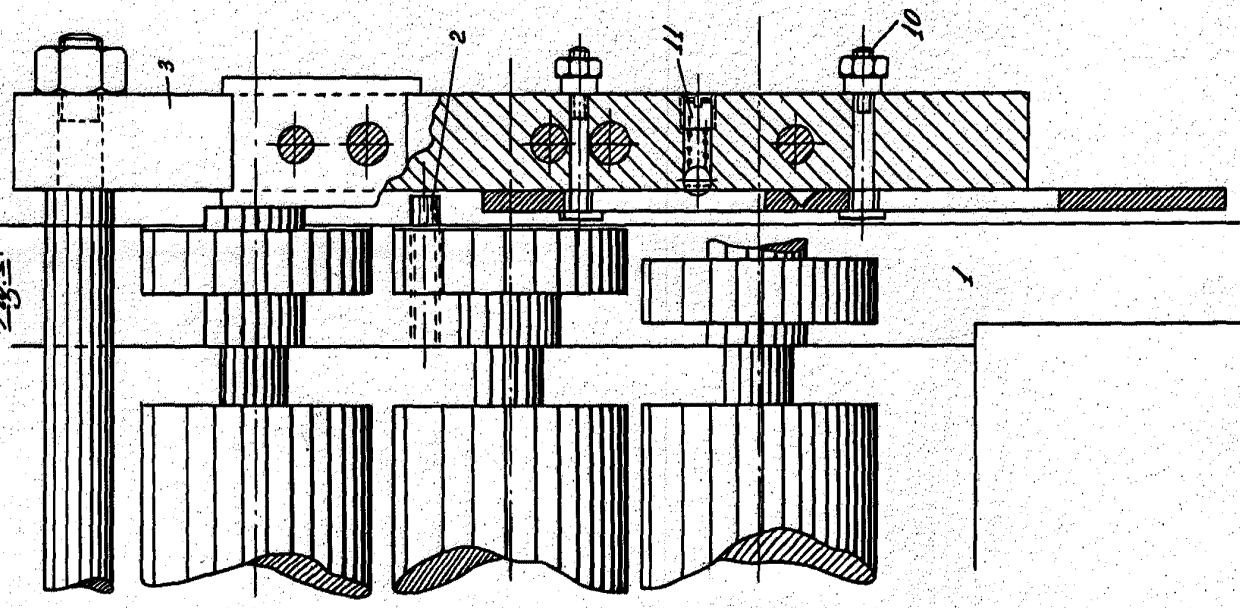


Fig. 2

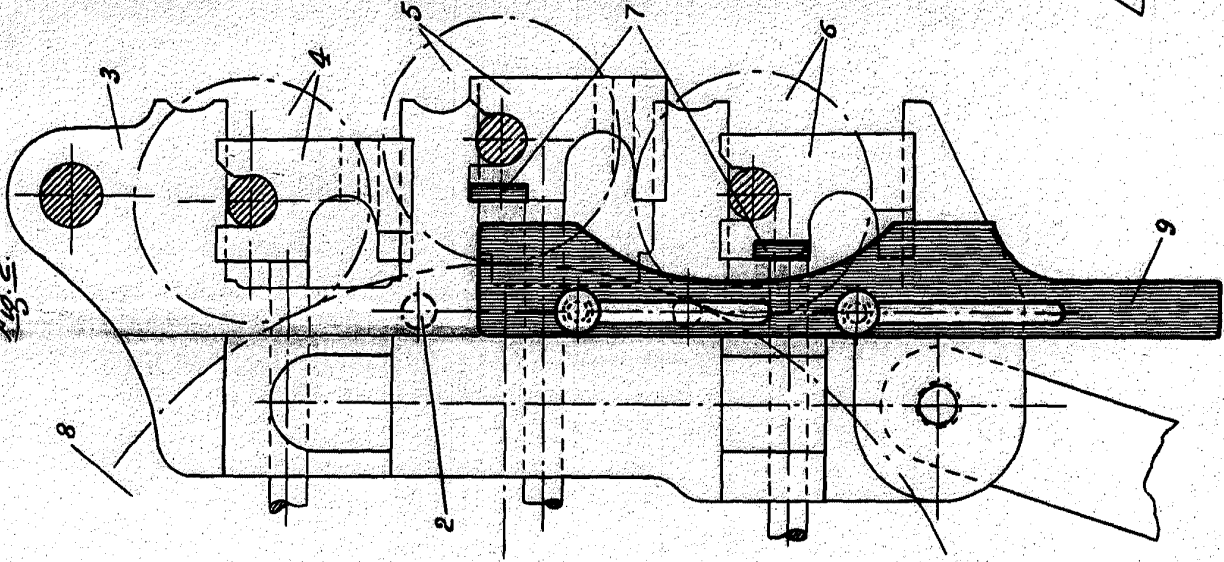
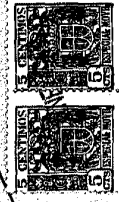
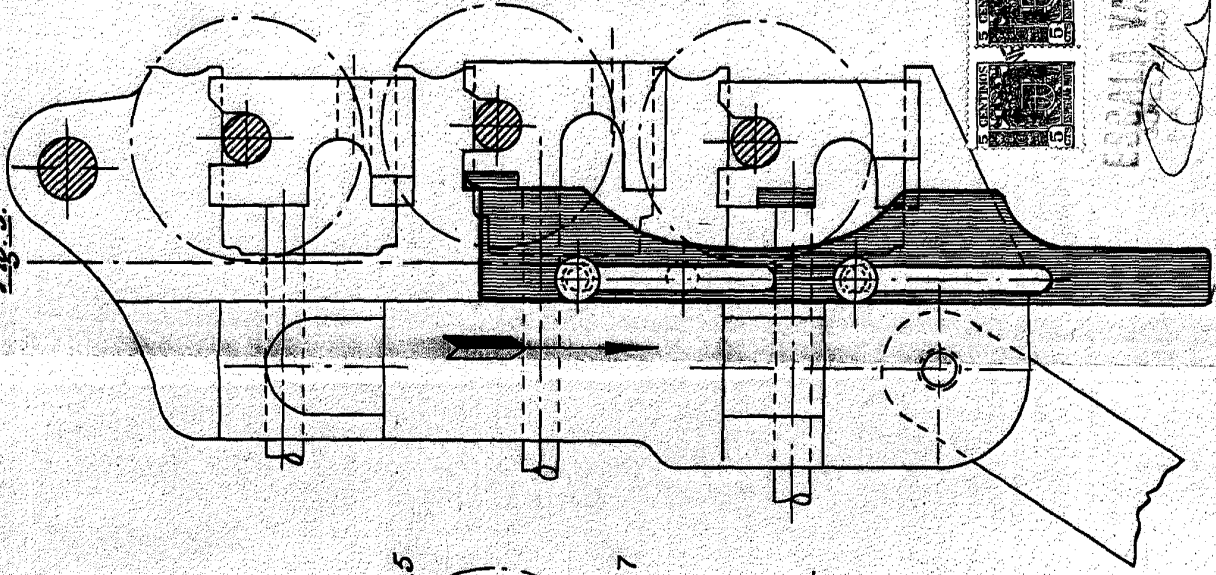
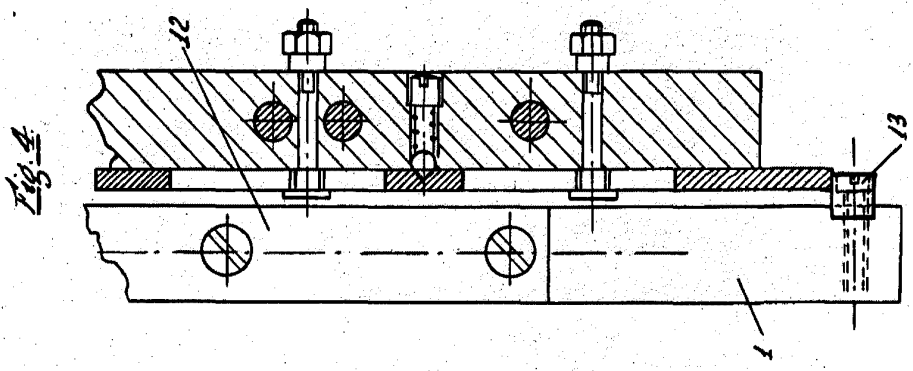
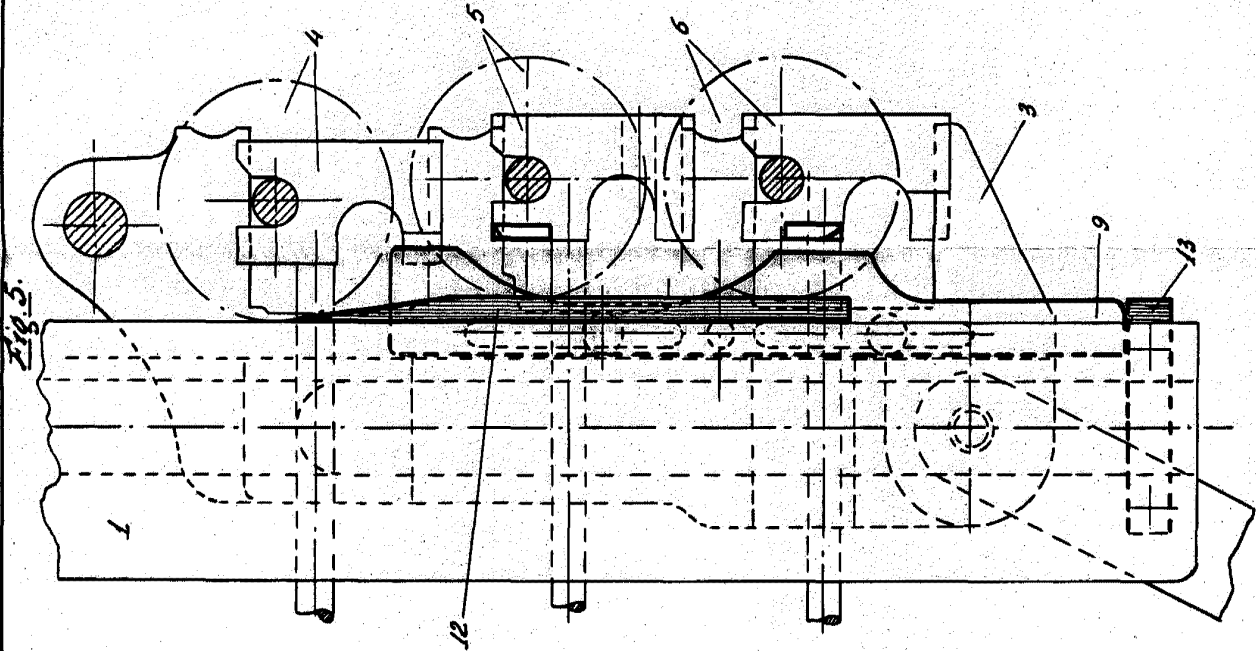
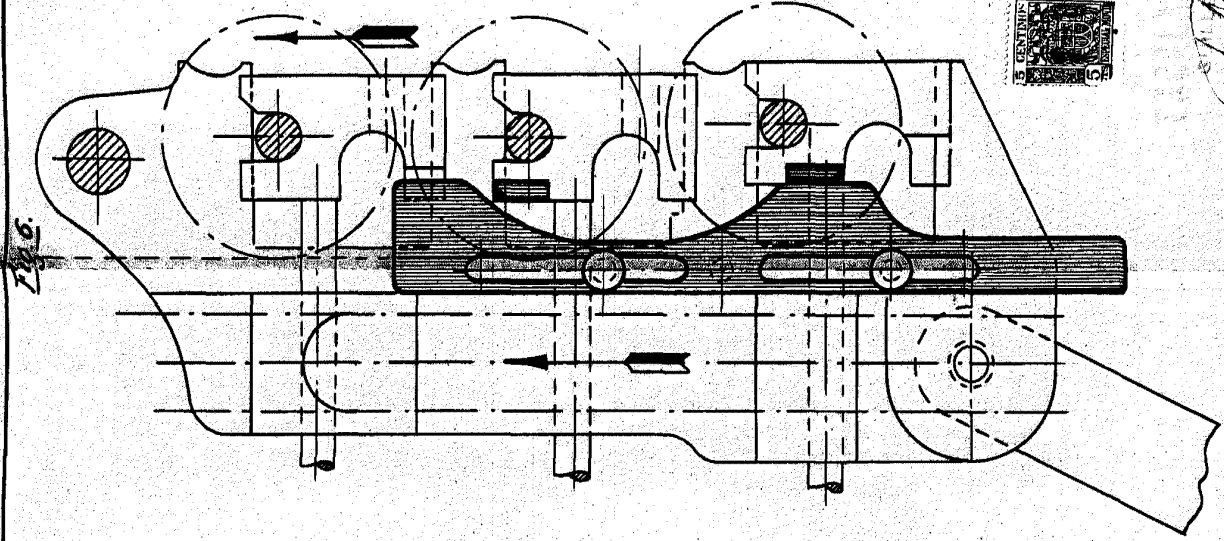


Fig. 3



77  
1912  
MAY 12  
1912  
U.S. POST OFFICE  
PAID  
12



*Handwritten signature or initials.*