

186800



186800

D 0 3 D

MODELO DE UTILIDAD

que por veinte años, para España, se solicita a favor de la Firma SOMET SOCIETA MECCANICA TESSILE S.P.A., entidad Italiana, residente en GAZZANIGA (BERGAMO-ITALIA), por: "TENACILLA LIBERADORA PERFECCIONADA PARA EL TRANSPORTE DE LOS HILOS DE TRAMA EN TELARES PARA LA ALIMENTACION CONTINUA DE LA TRAMA."

MEMORIA DESCRIPTIVA

Son conocidos telares con alimentación continua de la trama en los cuales una pareja de tenacillas de transporte dotadas de impulsión alternativa - una portante y una liberadora - efectúan la inserción de la trama en la calada, entregando la trama en el centro de la calada.-

La presente invención se refiere a una tenacilla liberadora perfeccionada para estos telares, es decir, a una tenacilla que coge el hilo de trama en el centro de la calada, quitandolo de la tenacilla portante que hasta allí lo ha transportado para llevarlo hasta el exterior de la calada donde lo abandona.-

En particular la tenacilla a la que se refiere la invención es del tipo que comprende un cuerpo rígido que lleva un brazo de mordaza inferior alargada que termina en una parte alzada sobre la cual viene a actuar elásticamente, con el fin de bloquear



15 el hilo de la trama, un elemento metálico oscilante también rígido  
teniendo el brazo de mordaza un extremo en forma de ganchillo para  
agarrar el hilo de la trama.-

Objeto de la invención es adaptar dicha tenacilla ya co-  
nocida en la técnica en particular el tratamiento con hilos de grueso  
20 so reducido y reducidísimo en cuyo sistema son conocidas las dificultades  
de aplicación de los telares con alimentación continua de la trama. Para tal fin la invención prevé una tenacilla liberadora  
del tipo antes descrito que se caracteriza por el hecho de que la  
parte alzada del extremo del brazo inferior de la tenacilla viene  
25 completada con un fino revestimiento metálico que guarnece el plano  
de unión con el elemento oscilante en forma de gancho y se prolonga  
en forma de lámina de resbalamiento por un corto tramo a lo largo  
de la parte no alzada de la garra. Preferentemente el revestimiento  
metálico consiste en una lámina plana provista en un extremo  
30 de un apéndice de ángulo recto para su cooperación con la superficie  
del brazo inferior de la tenacilla e inclinado con respecto al extremo opuesto.-

La invención viene ilustrada ahora detalladamente a puro título de ejemplo con ayuda del plano anexo mostrando:

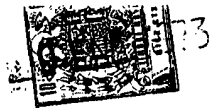
35 fig. 1 una vista lateral del conjunto de la tenacilla liberadora según la invención.-

fig. 2 una vista lateral, aumentada a escala, del extremo de dicha tenacilla de la cual es.-

fig. 3 una vista parcial en alzado, aumentada a escala y;

40 fig. 4 una vista en perspectiva según la línea IV - IV de la fig. 3 de la parte del extremo del brazo inferior de la tenacilla liberadora según invención y de su revestimiento metálico.-

Haciéndose referencia ahora al plano, la tenacilla liberadora según la invención está constituida corrientemente de un cuerpo  
45 po asociado al soporte 2 de dicha tenacilla. El cuerpo de la tenaci

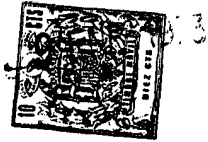


lla comprende una parte horizontal inferior que termina en un brazo de mordaza alargado 3, que sale con su extremo de la línea horizontal y una parte vertical sobre la cual va giratorio en cuatro un brazo metálico 5 cuyo extremo en forma de ganchillo se adapta a cooperar con la parte del extremo alzado 7 del brazo de mordaza 3 para mantener retenido el hilo para su transporte. Con la referencia 8 está señalado el órgano de protección de la tenacilla mientras que no están ilustrados los elementos de resorte que accionan sobre el brazo 5 y garantizan el movimiento elástico de dicho brazo sobre el brazo inferior 3 de la tenacilla y aseguran así la retención de hilo de trama.-

Según la invención el extremo del brazo de mordaza 3 está adaptado en su parte alzada 7 de un revestimiento metálico 9 que se prolonga en forma de una lámina de resbalamiento 10 por un corto tramo a lo largo de la parte no alzada de la mordaza 3. Como se deduce del plano y en particular de la fig. 4 el revestimiento 9 comprende una lámina plana y delgada que viene aplicada al plano operador de la parte alzada del brazo de mordaza 3 de tal manera que sobresalga con su parte 10 de un apéndice de escuadra 11.-

La parte 10 (o la lámina de resbalamiento) del revestimiento según la invención tiene forma levemente arqueada en su lado dirigido hacia el órgano de protección 8 y resulta así de la longitud reducida con respecto a la parte 9 del revestimiento (vease fig. 3). El apéndice 11 viene metido en contacto con el flanco interior 12 del extremo del brazo de mordaza 3 y sirve para la fijación del revestimiento 9 que es obtenido mediante las prominencias o las partes posteriores dobladas del apéndice 11 incrustado en el material plástico que forma el brazo de mordaza.-

Se entiende de por sí que la manera para fijar el revestimiento 9 con su superficie de resbalamiento 10 al brazo de mordaza puede ser diferente de aquella ilustrada en el ejemplo y consiguientemente podrá variarse la forma de revestimiento en cuanto se refie



re a la forma y la disposición del apéndice 11.-

80 En su extremo libre la lámina 10 termina con una parte pun-  
tiaguda 13 curvada hacia el órgano de protección 8 e inclinada hacia  
el brazo 3 el cual puede estar dotado, en correspondencia con dicha -  
punta 13, de una muesca 14, con el fin de acogerla en caso de un inten-  
so esfuerzo de la lámina 10.-

85 Es importante observar que con la disposición adoptada la  
tenacilla liberadora resulta idónea para operar con velocidad eleva-  
da del telar hilos de grueso muy reducido y deslizados en su género  
sin tener que reducir la velocidad del telar sobre el cual la tenaci-  
lla viene montada sin sufrir naturalmente roturas los hilos, como se  
experimentaba antes frecuentemente. La razón para ello es debido al -  
90 hecho de que con tal disposición se logra una operación muy suave y  
progresiva con el hilo retenido en la tenacilla liberadora lo que es  
favorecido por el montaje de la punta curvada e inclinada. 13. Se debe  
tener en cuenta que, cuando la tenacilla liberadora agarra y retiene  
el hilo de trama, después de haberlo sacado de la tenacilla portante  
95 en el curso del encuentro de las dos tenacillas en el centro de la -  
calada e invertido su movimiento se ejercita sobre el hilo de trama  
una tracción tanto intensa como inmediata e así mayor grado cuanto -  
más rápido sea el movimiento del telar. Es evidente que si la acción  
sobre el hilo se realiza de manera brusca (como ocurre en las tenaci-  
100 llas conocidas) tal tracción es transmitida del golpe al hilo, con lo  
que se arriesga el fallo en la cogida del hilo (que se pierde) y pro-  
voca la rotura del mismo, mientras que la operación del hilo en la nue-  
va tenacilla se desarrolla de manera suave y sobre todo con cierta -  
progresión en la tracción que viene a aplicarse al hilo gradualmente  
105 de modo que el hilo queda con seguridad retenido en la tenacilla y -  
no se arriesga rotura alguna. Esta segunda situación es aquella que se  
desarrolla en la tenacilla liberadora según la invención donde la fle-  
xibilidad y la conductibilidad de la lámina 10 garantiza una opera--



110 ción progresiva y muy suave ( la quees debido a una cooperación entre una parte rígida elásticamente flexible en contacto entre si) - entre el extremo de ganchillo del brazo 5 que ha agarrado el hilo y dicha lámina hasta que el hilo se porta en correspondencia con la - parte alzada 7 del brazo 3 donde la operación se completa entre los elementos rígidos enc-ontacto elástico entre si.-

115 La practica ha demostrado que en un telar equipado con una pareja de tenacillas que comprende la tenacilla liberadora según la presente invención se ha podido pasar en caso de hilos de grueso re ducidísimo de velocidad aprox.200 pasadas al minuto en telares muy perfeccionados ya conocidos a velocidades de 230-240 pasadas al mi-  
120 nuto y además sin los inconvenientes del particular realce en los - cursos de la operación pero al contrario con reducción en el número de roturas de los hilos de trama.-

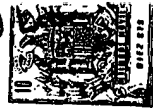
125 Descrita suficientemente la naturaleza y el alcance de la presente invención, se hace constar que en la misma podrán ser varia bles los materiales, dimensiones y en general aquellos otros detalle accesorios o secundarios que no alteren, cambien ni modifiquen la - esencialidad propuesta.-

130 Los términos en que queda redactada esta memoria son cier tos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose interpretar en un sentido más amplio y nunca en forma limitativa.-

#### REIVINDICACIONES

Se reivindica como de la propia y nueva invención la propiedad y ex plotación exclusiva de:

135 1ª.- Tenacilla liberadora perfeccionada para el transporte de los - hilos da trama en telares para la alimentación continua de la trama; del tipo que comprende un cuerpo de tenacilla rígido constituido -- por un brazo de mordaza inferior alargado que termina en una parte alzada sobre el cual viene fijado elásticamente, con el fin de rete- ner el hilo de trama, un elemento oscilante también rígido, teniendo



140 un extremo de ganchillo para agarrar el hilo de trama caracterizada  
por el hecho de que la parte alzada del extremo del brazo inferior  
de la tenacilla viene completada por un fino revestimiento metálico  
que guarnece el plano de operación dotado del elemento oscilante de  
145 ganchillo y se prolonga en forma de lámina de resbalamiento por un  
corto tramo a lo largo de la parte no alzada del brazo de mordaza.--  
2ª.- Tenacilla liberadora perfeccionada para el transporte de los -  
hilos de trama en telares para la alimentación continua de la trama;  
seg.reiv.1ª, caract. porque el revestimiento metálico consta de una-  
lámina plana provista en un extremo de un apéndice de escuadra para  
150 su acople al extremo del brazo inferior de la tenacilla y el extremo  
opuesto de una punta curvada e inclinada.-  
3ª.- Tenacilla liberadora perfeccionada para el transporte de los -  
hilos de trama en telares para la alimentación continua de la trama;  
seg.reiv.1ª y 2ª, caract. porque el revestimiento metálico está fijado  
155 al brazo de la tenacilla por incrustación en el material plástico -  
que lo compone de prominencias y salientes de dicho apéndice de es-  
cuadra.-  
4ª.- Tenacilla liberadora perfeccionada para el transporte de los -  
hilos de trama en telares para la alimentación continua de la trama;  
160 seg.reiv.1ª hasta 3ª, caract. porque a la punta de la lámina correspon-  
de sobre el brazo una muesca de alojamiento para dicha punta.-  
5ª.- " TENACILLA LIBERADORA PERFECCIONADA PARA EL TRANSPORTE DE LOS  
HILOS DE TRAMA EN TELARES PARA LA ALIMENTACION CONTINUA DE LA TRAMA."

Consta la presente memoria descriptiva de seis  
hojas numeradas y mecanografiadas por una sola cara a las que se --  
les acompañan un plano para su mejor comprensión.-

Madrid,

19 ENE 1973

RODOLFO DE LA TORRE  
P. P.

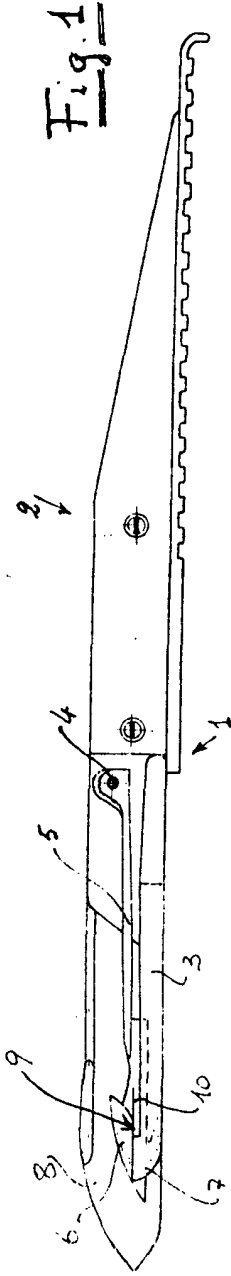
Emilio García Artedaga

0000000000

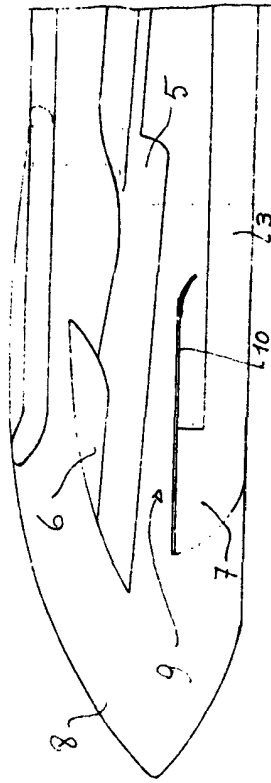
18000000



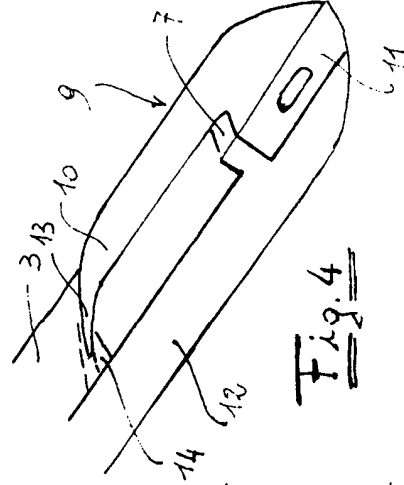
30



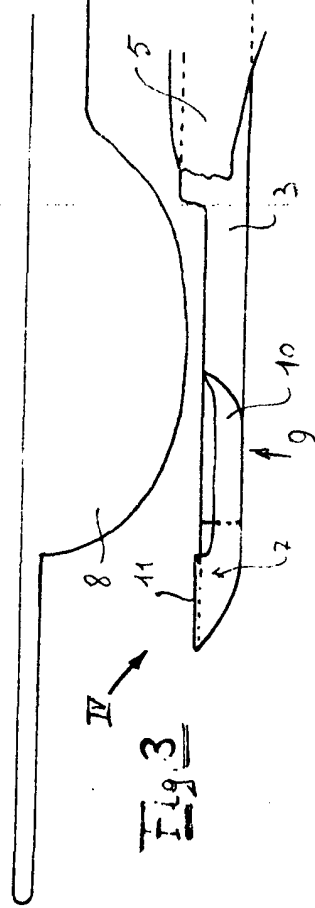
**Fig. 1**



**Fig. 2**



**Fig. 4**



**Fig. 3**

30 ABR 1970

RODOLFO DI...  
P. F. ...  
ROSELLI

Jose Pérez Collado

**Escala Variable**