

186799

186799

Dn. Rufo Princep Curto, de nacionalidad española, -  
domiciliado en Barcelona, calle Rosellón 290, solicita -  
registrar una Patente de Invención, por 20 años, para Es  
paña y sus Colonias, que se refiere a "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE CONDENSADORES ESTÁTICOS, PARACIRCUITOS ELÉCTRICOS Y RADIO-FÓNICOS". (Clase 61). Grupo 7º, del Nomenclator Oficial.-

- - - - -

Para que los condensadores estáticos, o de capacidad fija, empleados en el montaje de aparatos de radio y en la instalación eléctrica del automóvil, den buen resultado, es indispensable que estén protegidos contra los efectos de la humedad ambiente, a fin de evitar la perforación del dieléctrico, que separa las armaduras del condensador, al producirse descargas, cuando disminuye su poder aislante.-

Para prevenir tal eventualidad, se han realizado, por parte de los industriales dedicados a la fabricación de condensadores de capacidad fija, diversos ensayos y pruebas, basadas en proteger, eléctrica y mecánicamente, las armaduras del condensador, mediante cajas aislantes, más o menos herméticas.-

En algunos casos las cajas protectoras se rellenan con aceite mineral, u otro líquido aislante que actúa como dieléctrico, ocupando totalmente el interior de la caja, para lograr la expulsión del aire, al mismo tiempo -



5

10

15

que se impide la penetración de la humedad.-

20 No obstante, la mayoría de los condensadores de capacidad calibrada, existentes en el mercado, tienen una vida muy limitada, puesto que la protección aislante que bloquea las armaduras, no reúne las condiciones de seguridad apetecidas, ya que no es completamente hermética.-

25 Otro punto vulnerable, de esta clase de condensadores, radica en la salida de los rabillos, que forman las conexiones del condensador, debido a que el ajuste entre dicho rabillo y la caja envolvente, se hace difícil, si se quieren evitar posibles fugas del líquido aislante.-

30 Teniendo en cuenta los defectos que generalmente presenta la estructura de los condensadores de capacidad fija, hasta ahora conocidos, se ha propuesto subsanarlos, introduciendo varios perfeccionamientos, en su construcción, que tienden a aumentar el rendimiento y duración del condensador, al mismo tiempo que se facilita su instalación, gracias a la provisión de una brida, para fijar el condensador en el lugar adecuado del circuito, la cual constituye el borne para la conexión de una de sus armaduras.-



35 En los dibujos adjuntos, que forman parte integrante de esta memoria descriptiva, se representa, solo a título de ejemplo, y como ejecución práctica, un condensador estático, fabricado de acuerdo con las mejoras, objeto de la presente solicitud de patente de invención.-

40 Dichos dibujos muestran:

45 Fig.1.- Una vista en perspectiva del condensador perfeccionado.-

Fig.2.- Una sección parcial del condensador representado en Fig.1.-

50 Refiriéndonos concretamente a dichos dibujos pasamos a describir las particularidades del condensador perfecciona-

do, en ellos representado, detallando las mejoras introducidas en su construcción y las ventajas, de orden técnico y práctico, que de las mismas se derivan.-

55 Las armaduras del condensador se fabrican, como es común y corriente, arrollando sobre si mismas, dos láminas de papel de estaño o de aluminio, en forma de tira o cinta, interponiendo otra de papel aislante, o bien una película de material dieléctrico.-

60 A la lámina (1), que constituye la armadura aislada del condensador, se le une la conexión (2), que se realiza mediante un conductor aislado.-

65 La armadura del condensador, que se conecta a tierra, está unida, por medio de unas tiras de metal (3) soldadas en cruz entre si, a un aro colector (4), superpuesto al cuerpo cilíndrico del condensador (1).-

70 Para conservar el aislamiento entre las armaduras del condensador, que ha sido previamente sometido a un baño de parafina u otro barniz aislante y preservativo de la humedad, se construye una caja de material aislante (5), directamente moldeada sobre el cuerpo del condensador, de manera que, entre sus paredes, queden aprisionadas las conexiones de ambas armaduras, haciendo que el rabillo (2), que constituye la conexión de la armadura aislada, sobresalga por la parte superior de dicha caja envolvente, mientras que el anillo (4), colector de las conexiones correspondientes a la armadura que se conecta a tierra, sobresale ligeramente de la superficie de la caja aislante envolvente. -  
75 Dicha funda aislante forma, en su parte media, una regata (6) de escasa profundidad y de un ancho igual al de una abrazadera (7), fabricada de un metal conductor, previamente estañado o galvanizado, para que sea inoxidable.- Las orejas (9) de dicha abrazadera forman, junto con el torni-

80



1343

llo (10) que las aprisiona, el borne para la conexión a -  
tierra, constituyendo, al mismo tiempo, el medio de fija-  
85 ción del condensador a un punto determinado del chasis o  
equipo, del que forma parte.-

Para asegurar el contacto entre la abrazadera (7) y-  
el arco (4), empotrado en la caja aislante, se ha previsto,  
en dicha abrazadera, una perforación (8), que permite la-  
90 entrada del estaño, con el que se realiza la soldadura en  
tre ambas partes.-

La caja aislante (5), que como se ha dicho se moldea  
directamente sobre el cuerpo del condensador, está consti-  
tuida con una resina sintética especial, que se funde en-  
coquilla, de configuración adecuada a la forma que se le-  
95 desea dar, realizando con anterioridad la adición de un -  
producto endurecedor, a fin de que, después de moldeada -  
la pieza y bajo el efecto del calor, sin empleo de pre- -  
sión se endurezca, para dar a la caja moldeada la consis-  
tencia necesaria. El moldeado se puede realizar por sim -  
100 ple colada, o bien practicando previamente el vacío en el  
molde o coquilla.-

De esta manera se logra que el conjunto del condensa-  
dor quede cerrado hermeticamente dentro de una caja, per-  
105 fectamente aislante e impermeable, cuyo valor dieléctrico  
es inmejorable.-

El condensador, fabricado según se ha descrito, ofre-  
ce, sobre los hasta ahora conocidos, la ventaja de ser -  
inalterable por la humedad, ya que su protección externa-  
110 forma una sola pieza alrededor de las armaduras y además-  
facilita su instalación, ya que la conexión a tierra está  
constituída por la propia abrazadera que soporta el con -  
densador.-

Se sobreentiende que la forma, dimensión, espesor y-



115 configuración externa de la caja protectora de las armaduras del condensador, así como la disposición y arreglo de la brida de sujeción del mismo, podrán sufrir todas cuantas variaciones y modificaciones se consideren oportunas, siempre que no se alteren esencialmente las mejoras introducidas en la fabricación del condensador.-

120 La patente de invención, por: "Perfeccionamientos en la construcción de condensadores estáticos, para circuitos eléctricos y radiofónicos", cuyo privilegio de explotación en España, sus Colonias y Protectorado, se solicita por un

125 periodo de 20 años, recaerá sobre las particularidades - que se concretan en las siguientes:



REIVINDICACIONES

130 1ª.-"PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE CONDENSADORES ESTATICOS, PARA CIRCUITOS ELECTRICOS Y RADIOFONICOS" caracterizados por el hecho de que la armadura del condensador, que se conecta a tierra, está unida, por medio de unas tiras de metal dispuestas en cruz y soldadas, a un aro colector, superpuesto al cuerpo cilíndrico que forma el conjunto del condensador.-

135 2ª.-"PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE CONDENSADORES ESTATICOS, PARA CIRCUITOS ELECTRICOS Y RADIOFONICOS" según la 1ª reivindicación, caracterizados por el hecho de que el paquete de las armaduras, después de ser sometido al baño de parafina o de otro barniz impermeable, es encerrado en una caja de material plástico, directamente moldeada a coquilla, sobre el cuerpo del condensador, a

140 prisionando, entre sus paredes; las conexiones de ambas armaduras, de modo que el rabillo, que constituye la conexión de salida de la armadura aislada, sobresale por la parte -

186799

145

superior de dicha envolvente, mientras que el anillo colector de las conexiones correspondientes a la otra armadura, queda empotrado en la caja aislante, sobresaliendo ligeramente de la superficie de la misma, la cual forma, en la zona lindante con dicho aro, una regata de escasa profundidad que tiene un ancho igual al de una abrazadera metálica, cuyas orejas forman, junto con el tornillo que las aprisiona, el borne para la conexión a tierra, constituyendo, al mismo tiempo, el medio de fijación del condensador.-

150

3ª.-"PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE CONDENSADORES ESTATICOS, PARA CIRCUITOS ELECTRICOS Y RADIOFONICOS", según las anteriores reivindicaciones, caracterizados por el hecho de que para asegurar el contacto entre la abrazadera de sujeción del condensador y el aro empotrado en la caja aislante, se ha previsto, en dicha abrazadera, una perforación, que permite la entrada del estaño con que se realiza la soldadura de ambas partes.-

155



1349

160

4ª.-"PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE CONDENSADORES ESTATICOS, PARA CIRCUITOS ELECTRICOS Y RADIOFONICOS", Tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.-

165

Consta de seis hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola cara.-

Barcelona a 20 de Enero de 1949.-

P. A. de D. Rufe Príncipe Curto.-

*Juan B. Rentería*  
JUAN B. RENTERIA RIDAURA

Fig.1

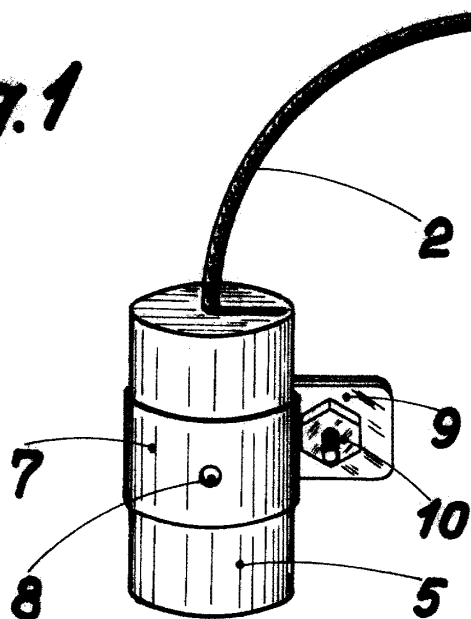
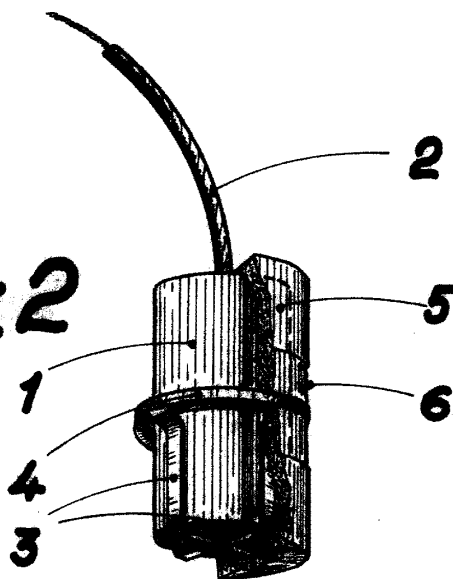


Fig.2



Barcelona Enero 1949

Juan B. Rentería Ridaura

Escala variable



20 E

186799