





soldadas,

Los estuches de esta clase han alcanzado una gran difusión, sustituyendo a los tradicionales estuches de madera conocidos con el nombre de "plumiers" y también a los de plástico moldeados por inyección sobre los cuales ofrecen -  
5 indudables ventajas. Pero en contraposición a sus ventajas, ofrecen el inconveniente de las dificultades para montarles cierres y la de que algunos de sus laterales no pueden colocarse perpendiculares a su base.

10 Las indicadas dificultades son las que resuelven de manera satisfactoria los perfeccionamientos que caracterizan a este nuevo estuche, dado que su estructura permite que los lados abatibles puedan colocarse perpendiculares a la base y adosados vertical y paralelamente a ciertos lados  
15 de la caja, teniendo también la particularidad de poseer un dispositivo de cierre o fijación de la tapa en la posición de cerrada, que resulta de sencillísimo y fácil manejo.

El tipo de cierre característico de este nuevo estuche, le dá otra importante ventaja sobre otra clase de bol  
20 sas ó estuches que se emplean también con gran profusión, - como son los de tela, tela plastificada, o simplemente láminas blandas y flexibles de plástico, todos los cuales requieren cremalleras para su cierre que, no solo son de inse  
25 guro y a veces engorroso funcionamiento por la frecuencia con que se atascan, sino que, además, encarecen los costes.

Se caracteriza en esencia los perfeccionamientos objeto del presente Modelo de Utilidad, por el hecho de con  
30 figurar en una de las paredes de la caja del estuche, prefe rentemente la delantera, un receptáculo adecuado para alojar en su interior un imán permanente junto con dos planchas de

hierro a las cuales se les hace que asomen sus cantos por -  
el lado exterior de la pared de la caja, con el fin de que  
al recibir la fuerza magnética del iman, atraigan a una guar-  
nición, tambien de plancha metálica sensible al magnetismo,  
5 que irá montada en la tapa, de manera que al cerrar, esta, -  
quedará cerrada y fijada, sin posibilidad de que se abra por  
si misma, aunque su abertura no ofrecerá luego ninguna difi-  
cultad, dado que bastará forzar un poco a dicha tapa para -  
separar su guarnición metálica del imán.

10 Otra mejora digna de mención consiste en haber re-  
ducido el grosor de una, dos ó más de sus paredes, poco más  
ó menos a la mitad, solo en determinadas zonas, que se procu-  
rará sean de una longitud conveniente, alternándose con otras  
zonas de mayor grosor, de manera que formen porciones entran-  
15 tes y salientes. Esto tiene la finalidad de que por las zo-  
nas entrantes a la lámina de plástico rígido moldeado al va-  
cío, que forma una de las dos caras que cubren el refuerzo  
interno de cartón u otra materia similar o apropiada, de la  
pared, se le dobla al llegar a la superficie en que se asien-  
20 ta la caja moldeada al vacío y se le suelda sobre ella, que  
tambien será de plástico, con la particularidad de que esto  
solo se hace en las zonas en que la pared se adelgaza, de  
manera que la aleta horizontal soldada no rebasa el plano -  
vertical de las superficies exteriores de las zonas salien-  
25 tes, ocupando solamente, por tanto, el espacio entrante. De  
este modo se logra el que las aletas horizontales que se vuel-  
dan, no sobresalgan ni dificulten el que uno de los lados -  
abatibles de la tapa se coloque en posición vertical y per-  
pendicular a la base y paralelo a dicho lado, adosado al mis-  
30 mo al cerrar la tapa.



5 A través de un ejemplo representado en los adjun-  
tos dibujos detallaremos ahora una realización concreta de  
uno de estos estuches, bien entendido que tal realización  
no debe interpretarse como la única posible, dado que se  
acompaña a título aclaratorio no limitativo.

~~Los referidos dibujos nos muestran en sus figuras~~  
como sigue:

Fig. 1- Perspectiva de un estuche cerrado.

10 Fig. 2- Sección transversal de la figura 1, por  
A-B, para que se aprecie el cierre y por la parte posterior  
la posición vertical del lado articulado de la tapa.

Fig. 3- Detalle en perspectiva de la parte inte-  
rior, que aloja al cierre.

15 Fig. 4- Vista frontal en alzado, de la porción de  
lantera correspondiente a dicho cierre.

Fig. 5- Un despiece en perspectiva del cierre.

Fig. 6- La parte posterior del estuche, vista par-  
cial en planta, con la tapa abierta y abatida hacia atras.

20 Fig. 7- Una sección transversal por C-D, de la fi-  
gura 1, para mostrar la posición del lado de la tapa articu-  
lada, con relación al lado posterior de la caja y por otro  
punto diferente al que muestra la figura 2.

25 Refiriéndonos pues a dichos dibujos, vemos que el  
estuche representado en ellos como ejemplo, presenta la si-  
guiente constitución:

30 Comprende una lámina de polivinilo, u otro plásti-  
co similar, rígido, moldeada al vacío, para formar una caja  
unitaria, o sea de una sola pieza, en la que sus cuatro pa-  
redes -1-11'-11''- y sus tabiques internos -2-, sea cual fue  
re la distribución, altura y orientación de estos, se forman



con la misma lámina doblada, rellinando el espacio de separación entre las dos partes laminares mediante un cartón u otro cuerpo tambien laminar -3- capaz de actuar de refuerzo, dado que las laminas de plástico son muy finas, para ahorrar peso.

5 El fondo -4- es también de la misma lámina de plástico rígido y se asienta y une mediante pegamento o por otro medio a una plancha compuesta constituida por dos láminas -5- de plástico flexible, con un cartón u otra clase de cuerpo -6-, dispuesto entre ellas para dar al estuche una base rígida -9-.

10 Dichas dos láminas de plástico flexible -5- y el cartón interno -6- se prolongan por la parte anterior de la base, formando una aleta -7- que se dobla y adhiere a la pared frontal -1'-, teniendo una abertura alargada -8- a efectos de que pueda actuar el dispositivo de cierre de que luego se tratará. Por el lado posterior, la referida base -9- se prolonga,

15 con la misma constitución, formando una franja o tablilla -10-, que, mediante dos líneas de hendido -11- resulta con dos articulaciones que permiten colocarla vertical y perpendicular a la base, apoyada sobre la pared posterior -1''-, (figuras 1, 2 y 7), en la posición de estuche cerrado, ó abatida hacia atras (figura 6), en la posición de estuche abierto. Dicha tablilla abatible se amplía a partir del hendido -11-, formando la tapa -12- (siempre de la misma constitución, con dos láminas de plástico flexible -5- y un refuerzo interno -6- de cartón u otra materia). Esta tapa se

25 amplia a su vez y tras otro hendido -11'- forma una pestaña articulada -13- con una guarnición -14- de plancha de hierro.

30 En la pared frontal -1'- de la caja de plástico rígido, se conforma al moldear dicha caja al vacío, un receptáculo -15-, que en este ejemplo resalta hacia el interior,



5 en cuyo receptáculo se aloja un iman permanente -16- situado entre dos planchas de hierro -17- a las que imana, cuyas planchas asoman su canto al exterior a través de dos orificios adecuados practicados en la lámina de plástico rígido que forma la pared anterior -1'-. Frente a dichos cantos de las planchas metálicas imanadas recae la abertura -8- practicada en el lado exterior -7-, de manera que la fuerza magnética puede atraer y mantener unida a la guarnición metálica -14-, efectuando así el cierre del estuche.

10 En la pared posterior -1''-, se conforman al moldear la caja de plástico rígido al vacío, dos depresiones ó disminuciones -18- de su grosor, en cuyas zonas es precisamente en donde el lado inferior de la lámina de plástico rígido forma una pestaña horizontal -19- que se hace solidaria por cualquier medio de la lámina flexible -5- que compone la cara superior de la base -9- (figuras 6 y 7). De este modo, cuando la tablilla o lado articulado -10- de la tapa, se dobla por su hendido -11- y se coloca vertical, dicha pestaña -19- no le impide que se coloque correctamente vertical, puesto que no rebasa el hendido de doblez -11- quedando en la disminución -18- del grosor, permitiendo que dicho lado se apoye en las zonas que resaltan sobre las depresiones o disminuciones de grosor -18-, o sea como muestra la sección de la figura 2.

25 En el ejemplo de los dibujos, el estuche dispone de una plancha interna -20-, situada horizontalmente, compuesta también de láminas de plástico flexible -5-, con un cartón interno -6-, cuya plancha puede unirse y articularse al fondo -4- por un extremo, o incluso ser continuación del lado frontal -7-. En el fondo -4- pueden moldearse también

30



nervaduras -21- u otros pequeños tabiques en cualquier dirección y de cualquier forma o altura.

5 El estuche descrito podrá aplicarse a cualquier finalidad o uso, sea escolar o no y fabricarse en variedad de formas, tamaños y colores, siempre que se mantengan las características constitutivas generales que se resumen en la siguiente.

NOTA REIVINDICATORIA

10 Los puntos no conocidos ni practicados en España, que se reivindica en este Modelo de Utilidad, son.

1- Estuche escolar y de otros usos, perfeccionado, que comprende una base constituida con dos láminas flexibles de plástico entre las que va intercalado un refuerzo rígido, que se prolonga por debajo de ambos lados de la caja formando en uno una pestaña que se adosa a uno de dichos lados y en el opuesto otra pestaña, una amplia plancha y luego otra pestaña, todo ello delimitado longitudinalmente con hendidos que permiten el dobléz, sobre cuya base hay una caja compuesta toda ella por una lámina de plástico rígido moldeada al vacío, con sus paredes y eventuales tabiques rellenos y reforzados interiormente con cartón, caracterizado porque en el referido moldeado de la caja se conforma una amplia cavidad en la que lleva alojado un imán permanente entre dos planchas de hierro, cuyos bordes asoman al exterior de la caja a través de los adecuados orificios, de manera que la fuerza magnética que el imán les confiere sirve de cierre de la tapa del estuche al actuar, cuando esta se abate sobre la caja, sobre una guarnición metálica dispuesta en su pestaña.

2- Estuche escolar y de otros usos, perfeccionado,



caracterizado porque una o varias de las paredes de la caja de plástico rígido moldeado de la precedente reivindicación, tiene disminuido su grosor formando uno o varios entrantes, que determinan los correspondientes salientes, los cuales carecen de la aleta inferior doblada en ángulo, con lo cual se logra que la pestaña comprendida entre la tapa y la base, pueda situarse vertical y perpendicular a dicha base, cuando al doblarse para que la tapa cubra el estuche, se coloque junto a la pared del estuche en contacto con las superficies de los salientes, formando una cavidad respecto a los entrantes, cuyo espacio permite la existencia de la aleta inferior de unión de la caja a la base, sin que dificulte la correcta posición de la pestaña de la tapa.

2- "ESTUCHE ESCOLAR Y DE OTROS USOS, PERFECCIONADO", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y graficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de OCHO hojas, escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

VALENCIA 29 NOV. 1972

Por autorización del interesado.

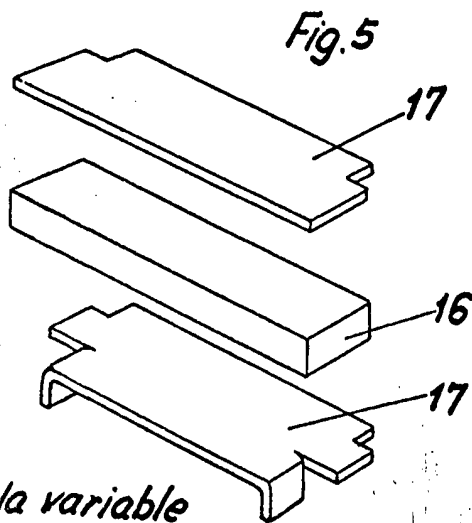
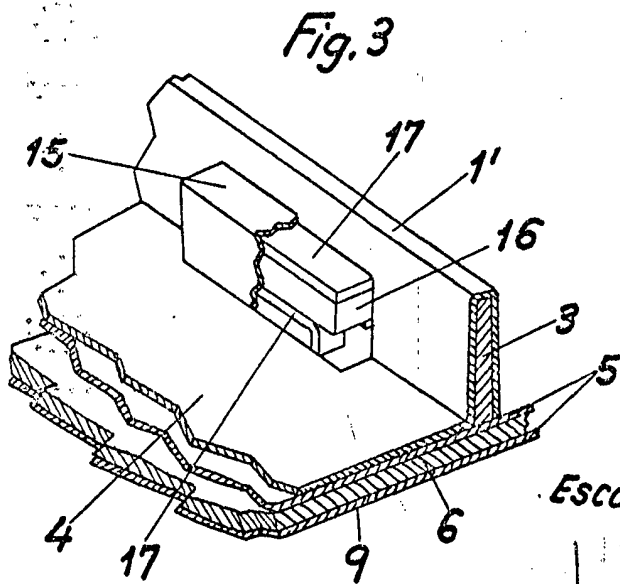
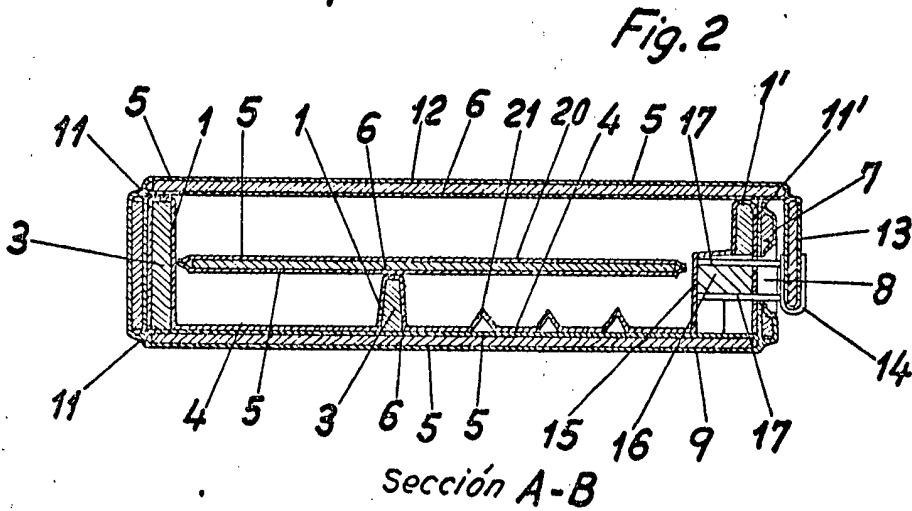
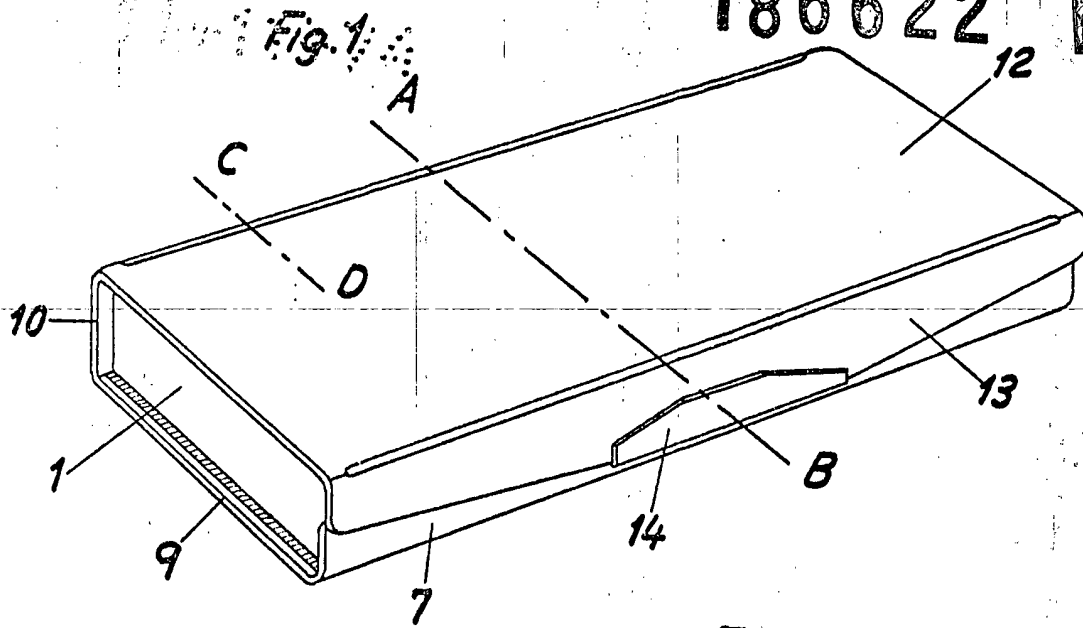
JOSE LOPEZ CORTES  
P.P.

186622

186622



1973



Escala variable

Madrid 16 Enero 1973

JOSE LOPEZ CORTES  
P.P. *[Signature]*

186622

Fig. 6

186622

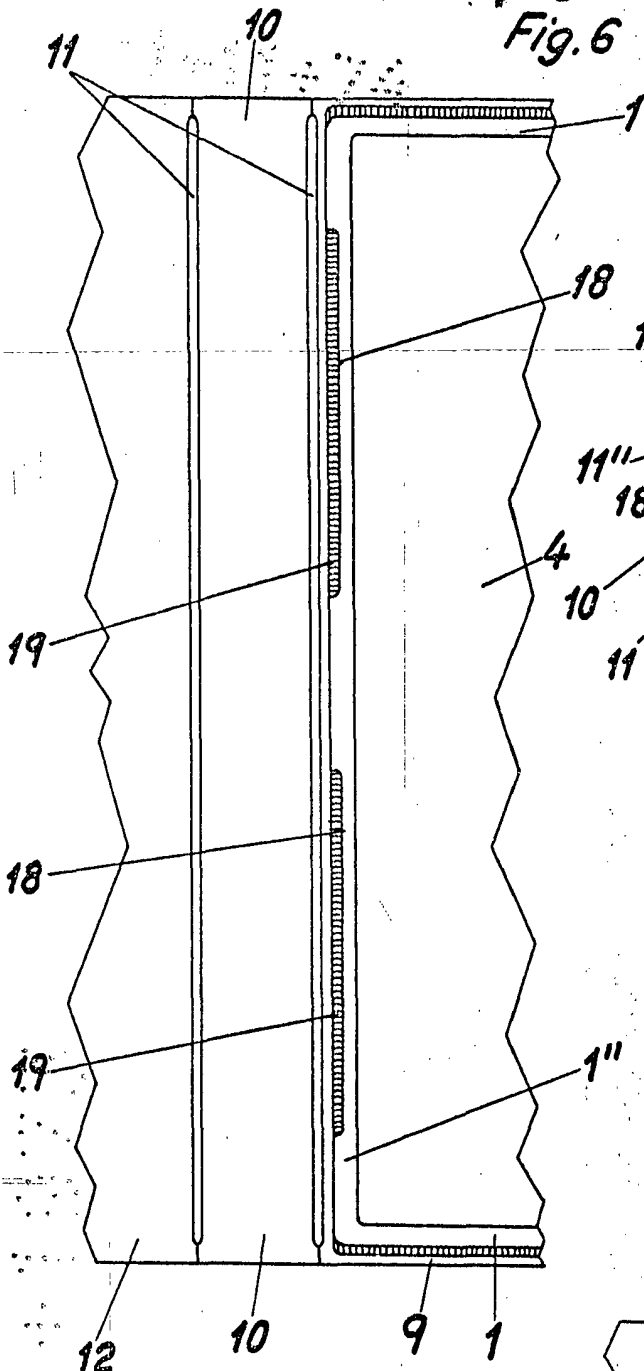
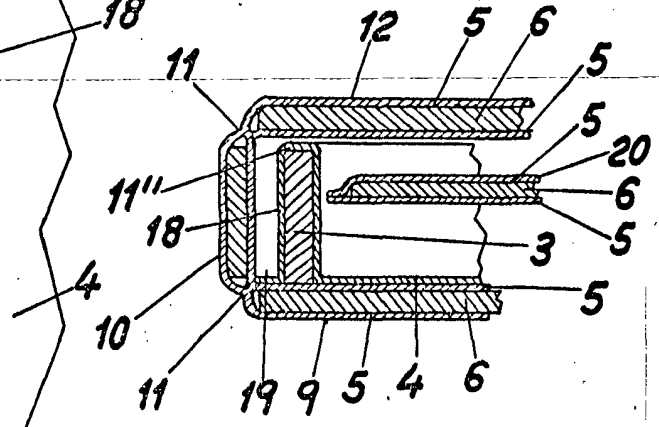
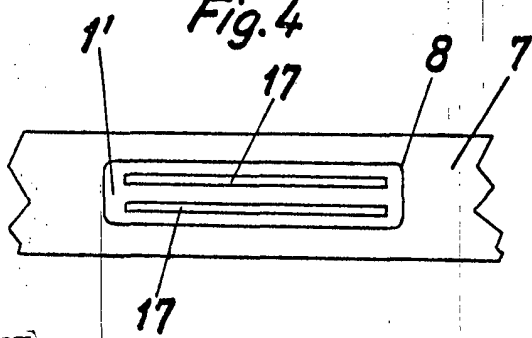


Fig. 7



Sección C-D

Fig. 4



JOSE LOPEZ CORTES  
P. P.

Escala variable  
Madrid 16 Enero 1973