

1 86594



676

676

**MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL**

186594

MEMORIA DESCRIPTIVA

De una Patente de Invención por veinte años en España, como nueva y de propia invención por: "PROCEDIMIENTO DE PREPARACIÓN DE UN ENCAÚSTICO SÓLIDO PARA USOS DOMÉSTICOS".-

a f a v o r d e

D. NICOLAS FERNANDEZ PEREZ

Nacionalidad española

EL BURGO (LA CORUÑA)

- 1.- Los encaústicos empleados actualmente para pisos y muebles, presentan serios inconvenientes de los que por sólo citar los más importantes, se citarán los siguientes: ser resbaladizos, produciendo caídas; de poca consistencia, haciendo que se marquen toda clase de huellas, y produciendo brillo de escasa duración; se desperdicia gran cantidad de producto que se acumula en las quiebras de la madera, y por último, son antieconómicos, no sólo por lo que se desperdicia, sino también por aumentarse considerablemente el coste de producto con el importe del envase de hojadelata, que además per



1 86594

1 86594

judica a la economía general nacional al obligar el empleo de este material que, encarecido, es no obstante preciso para otros usos, pues si bien existen algunos encausticos sólidos, su naturaleza no evita ninguna otra de las desventajas enu-

15.- radas.

El detenido y metódico estudio de las mismas, ha permitido encontrar un procedimiento de fabricación de un encaustico, que, de forma sólida, puede ser aplicado directamente sobre la madera, dejando un brillo perfecto y de gran duración;

20.- resulta antideslizante; no deja huellas de pisadas; no queda entre las grietas de la madera; no precisa envase de ninguna clase.

Para su preparación se introduce en una caldera de caido hidraulico, provista de agitador, los diversos componentes

25.- en las proporciones que más adelante se indican y en orden inverso al de los puntos de fusión, para evitar decalantamientos perjudiciales, y una vez lograda la completa fusión de todos, se hace actuar el agitador, para homogenizar la masa.

Esta, descomposición variable, se adopta en líneas ge-

30.- nerales a la siguiente fórmula:

Estearina.....	790 ‰
Cera pura de abejas..	180 ‰
Resina de pino.....	25 ‰
Total....	995

35.- Cuando el líquido queda debidamente batido, se añaden anilina y perfume por un total de 5 ‰, y en proporciones diferentes según la intensidad del color y aroma que se deseen, procediendo seguidamente a verter el líquido así obtenido en molde adecuado y procurando efectuar ésta operación rápidamente

40.- para que el líquido no pierda su homogeneidad por enfriamiento, ni aroma por exceso de temperatura.



1 86594

Los moldes son como puede apreciarse en la figura de forma de cilindro de poca altura, con un orificio central, y una vez rellenos pasan a una cámara fría, cuya temperatura

45.- es bastante inferior a la del punto más bajo de fusión de los componentes, para que el enfriamiento sea brusco y total, dejando perfecta la mezcla, pudiendo a la salida de dicha cámara, vaciarse los moldes, quedando el encaústico dispuesto para el uso, sin precisar envase alguno y procediendo rápidamente

50.- al empaquetado.

La forma del molde tiene por finalidad que la pastilla de encaústico no ofrezca resistencia al ser aplicada con ayuda de un dispositivo de mango largo que se sujeta por el orificio central.

55.- La forma, tamaño y composición de las pastillas, podrán variar en detalle, para su mayor rendimiento en las diversas aplicaciones sin que ello suponga variación del procedimiento descrito.

N O T A

60.- 1º.- "PROCEDIMIENTO DE PREPARACIÓN DE UN ENCAUSTICO SÓLIDO PARA USOS DOMESTICOS", que se caracteriza por echar en una caldera de caldeo hidráulico provista de agitador, Estearina, cera pura de abejas y resina de pinó, en orden inverso al de los respectivos puntos de fusión, y una vez lograda ésta

65.- se pone en marcha el agitador, hasta que lograda una perfecta homogeneidad de la mezcla, se añade anilina colorante y perfume y se vierte en moldes, que pasan seguidamente a una cámara frigorífica, cuya temperatura es muy inferior al punto de fusión más bajo, para producir un enfriamiento brusco y total de la

70.- mezcla, que a la salida de la cámara es sacada de los moldes y empaquetada para su uso.



186594

22.- "PROCEDIMIENTO DE PREPARACION DE UN ENCAUSTICO SOLIDO PARA USOS DOMESTICOS", según la reivindicación primera, caracterizado por que los moldes, conforman las pastillas en cilindros de poca altura, y de aristas matadas, que están provistas de un agujero central, para la sujeción del dispositivo de mango largo, empleado en su aplicación.

32.- "PROCEDIMIENTO DE PREPARACION DE UN ENCAUSTICO SOLIDO PARA USOS DOMESTICOS", según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque los productos que forman el encaústico, son aproximadamente, un 79 % de estearina, un 18 % de cera pura de abejas y un 2'5 % de resina de pino y anilina colorante y perfume en la cantidad necesaria para lograr el aroma que se desea.

42 y último.- "PROCEDIMIENTO DE PREPARACION DE UN ENCAUSTICO PARA USOS DOMESTICOS", según se describe y reivindica en ésta memoria descriptiva y se ilustra con el plano que a la misma de acompaña.

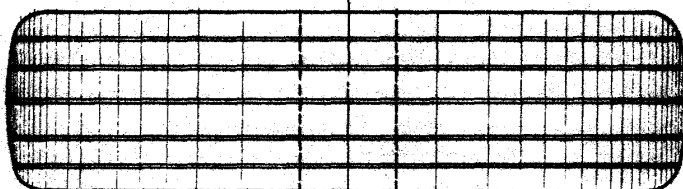
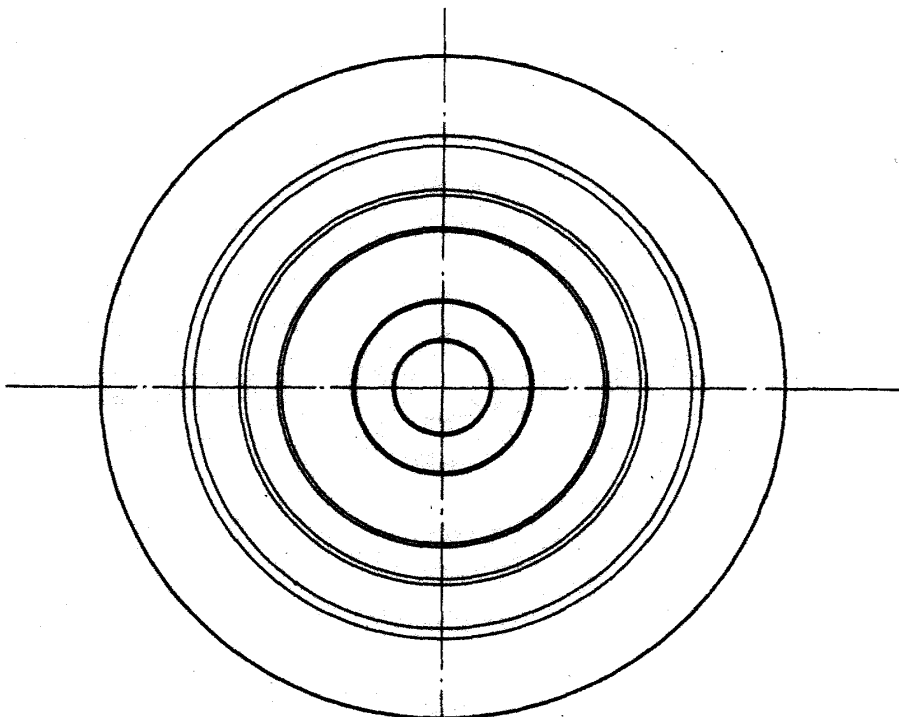
La cual consta de cuatro hojas mecanografiadas por una sola cara, y un plano.

Madrid 12 de Enero de 1949.

LOIS MA DE XUNZUNEGUI
NOTARIO

1 865 94

186594



12 ENE 1949

COMISIÓN DE INVESTIGACIONES
1001 P.O.R.

Augusto Sánchez

ESCALA 1:1