



186577

186577

MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

CERTIFICADO DE ADICION

a la Patente de Invención española nº 183.682, concedida por veinte años, a favor de D. GIUSEPPE BORSARI, Ingeniero, domiciliado en Piancastagnaio (Siena), Italia, cuyo certificado ha de recaer sobre : unos "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL Nº 183.682", cuyo expediente se refería a un "APARATO CON CINTA CONTINUA ROTATIVA PARA TRATAMIENTOS TERMICOS" (Reivindicándose la prioridad de la Patente italiana N.29/304, depositada en 20 de Enero de 1948).



Memoria descriptiva

1.86577



- dos -

5. Son objeto del presente registro unos perfeccionamientos introducidos en el aparato con cinta continua rotativa para tratamientos térmicos, objeto de la Patente principal, con el fin de poder realizar la necesaria calefacción, para la actuación de los procedimientos, por medio de sistema eléctrico. A tal fin, en todos los elementos que constituyen el piso, se sitúan oportunamente resistencias eléctricas, que están alimentadas por una corriente derivada por medio de contactos rozantes, que permiten transformar el piso del horno en placas de calefacción.

10. Oportunos dispositivos permiten que dichas resistencias se calienten en una zona del trayecto fijada de antemano. Análogamente, está también previsto un sistema de calefacción de la bóveda, con el fin de conseguir un calor uniforme y completo en cada zona del horno.

15. En el dibujo anexo se muestra, a título de indicativo ejemplo, una muestra de ejecución del invento, ilustrada por medio de una sección transversal del horno en forma de anilla.

20. En el citado dibujo se indican con -1- las resistencias eléctricas situadas en el piso, aisladas unas de otras o reunidas en grupos, con el fin de conseguir otras tantas placas de calefacción. Con el número -2- se indican los conductores que unen las resistencias -1- con una terna de escobillas rozantes -3- que pasan sobre los conductores -4-, los cuales reciben así la corriente. Los conductores -4- están situados bajo el horno y siguen su forma circular, pero están limitados a un arco de círculo co

186577



- tres -

35. rrespondiente a la zona en la que interesa tener una elevada temperatura. Por consiguiente, el piso, aun estando provisto todo él de elementos con resistencia eléctrica, estará bajo corriente tan sólo en el trayecto correspondiente a la longitud de los conductores -4-. Para conseguir un cierre y una apertura rápida del contacto entre las escobillas -3- y los conductores -4-, se puede pensar en la instalación de resortes u otros dispositivos que actúen rápidamente.

40. Para conseguir una distribución más uniforme del calor, también la bóveda del horno puede estar provista de elementos con resistencias eléctricas -5-, siempre bajo corriente, y ésto por una zona del horno correspondiente, aproximadamente, a aquélla en la que están situados los conductores -4-.

45. De todo lo que antecede se comprende que todos los elementos del piso entran fríos bajo la tolva, de la que (como ocurre en la Patente principal) recibe el material que debe ser trabajado: avanzando con su movimiento circular en correspondencia del comienzo de los conductores -4-, las resistencias del elemento del piso reciben la corriente por medio de las escobillas -3- que entran en contacto con los conductores -4-; calentándose dicho elemento, su temperatura va en aumento hasta el momento en que las escobillas, al final de los conductores -4- pierden el contacto, y el elemento se enfría.

50. En correspondencia con este trayecto, el material llevado por el piso se ha calentado por el calor constante derivante de las resistencias del mismo

55.

60.

186577



- cuatro -

65. durante el trayecto en que éstas están bajo corriente y eventualmente por el calor de la bóveda del horno. A lo largo del trayecto sucesivo, tanto el piso como el material se enfrían, cediendo al aire el calor necesario para que se efectúe la reacción, y el material llegue seco a la salida.

70. Es evidente que la temperatura se puede regular fácilmente, ya variando la tensión, ya variando la situación de los conductores entre las resistencias, ya variando la longitud del trayecto en que las escobillas quedan en contacto con los conductores.

75. El aparato, en todas sus partes (agitadores inclusive) queda perfectamente igual a aquello que funciona a nafta, gas o cualquier otro combustible.

80. Los términos en que queda redactada esta Memoria son cierto y fiel reflejo de lo que se pretende registrar como Certificado de Adición, debiéndose tomar en sentido amplio, no limitativo.

NOTA DE REIVINDICACIONES

85. -----

90. Se reivindica, como de la propia y nueva invención, a favor de D. GIUSEPPE BORSARI, Ingeniero; de nacionalidad italiana y domiciliado en Piancastagnano (Siena) Italia, por los extremos que se indican:

186577

- cinco -



95.

PRIMERO = Por unos perfeccionamientos en el aparato con cinta continua rotativa para tratamientos térmicos, que conste de un tunel fijo, con movimiento más o menos circular, dentro del cual se desplaza un piso constituido por una cinta continua rotativa, caracterizada por el hecho de que en ella están situadas unas resistencias eléctricas, las cuales, por medio de elementos de contacto a fricción, reciben la corriente desde conductores fijos, situados en correspondencia de una zona limitada del desarrollo del horno.

100.

SEGUNDO = Por unos perfeccionamientos, según la anterior reivindicación, caracterizados por el hecho de que, además de las resistencias en el piso con cinta rotativa, hay también elementos con resistencias eléctricas, siempre bajo corriente, situados en la zona de la bóveda correspondiente aproximadamente al desarrollo del piso provisto de resistencias bajo corriente.

105.

110.

TERCERO = Por unos perfeccionamientos, según las dos reivindicaciones anteriores, caracterizados por el hecho de que las resistencias eléctricas en el piso están aisladas una de otra o reunidas en grupos que constituyan un conjunto de placas aisladas, siendo cada una alimentada separadamente.

115.

120.

CUARTO = Por unos perfeccionamientos, según las tres reivindicaciones anteriores, caracterizados por el hecho de que las resistencias eléctricas del piso están unidas eléctricamente, mediante escobillas o elementos de fricción, que, por el mismo movimiento del piso, friccionan sobre elementos conductores situados bajo el piso del horno.

186577

MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

- seis -



125. QUINTO = Por unos perfeccionamientos, según las cuatro reivindicaciones anteriores, caracterizados por el hecho de que están previstas mecanismos de rápido cierre y apertura de contacto entre las escobillas y los conductores.

130. SEXTO = Por unos perfeccionamientos, según las cinco reivindicaciones anteriores, caracterizados por el hecho de que está prevista la colocación de dispositivos para regular la temperatura del horno, variando, ya las tensiones, ya los elementos de unión de cada resistencia y grupos de las mismas, ya la longitud del trayecto en que las escobillas quedan en contacto con los conductores.

135. SEPTIMO = Por unos "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL NUMERO 183.682" cuyo expediente se refería a un "APARATO CON CINTA CONTINUA ROTATIVA PARA TRATAMIENTOS TERMICOS".

140. Tal y como queda descrito en la Memoria precedente y para los fines que en ella se especifican.

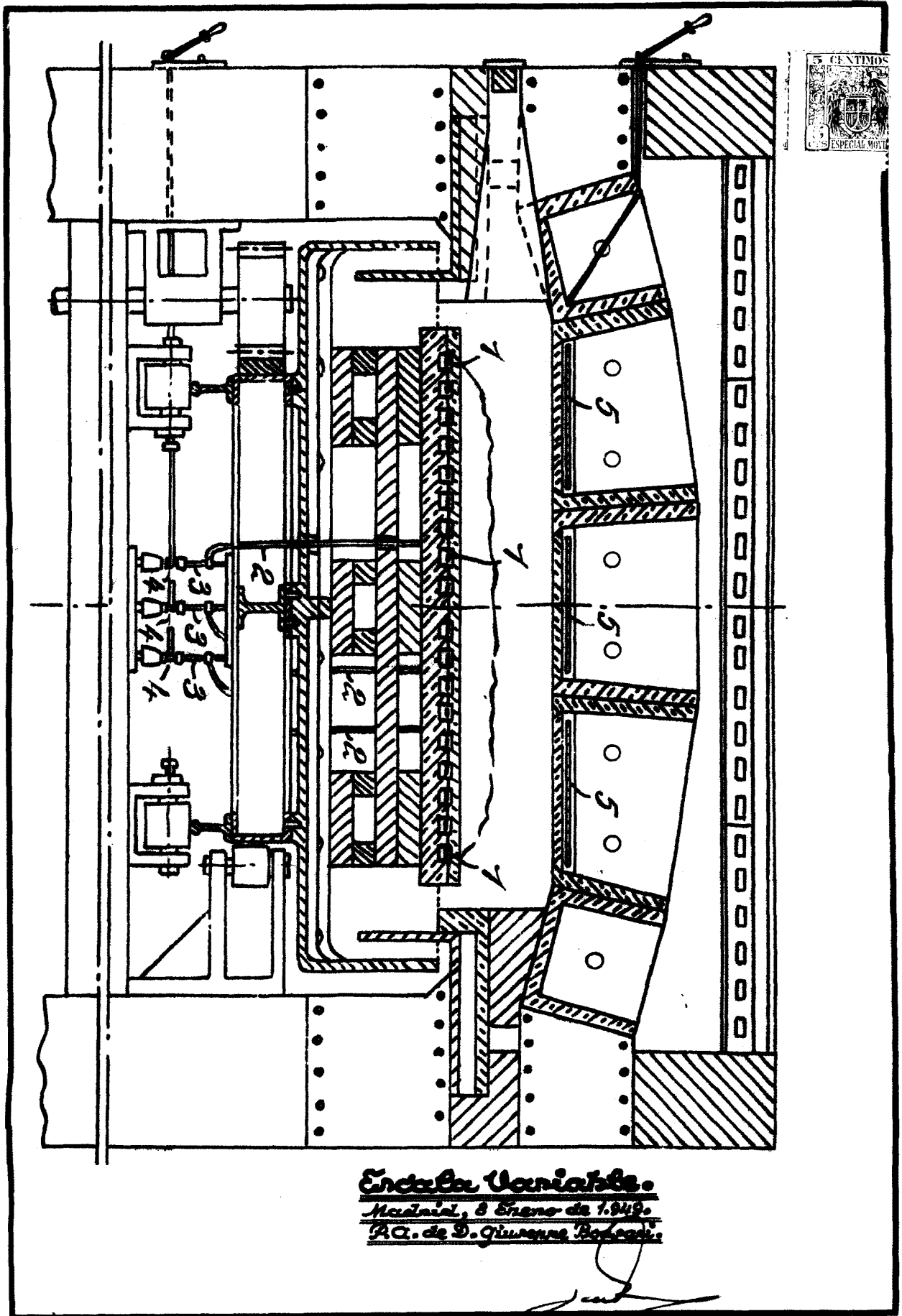
145. La presente Memoria consta de seis hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola cara, a las que se une otra de planos, en forma reglamentaria, para la mejor comprensión.

Madrid, a ocho de Enero de mil novecientos cuarenta y nueve.

149. Por autorización de D. Giuseppe Borsari.

ENRIQUE RODRIGUEZ RIVAS
POR FOLIO

Giuseppe Bonardi. 1.86577 Foja unida.



Escala Variabile.

Madrid, 8 Enero de 1.919.

P.C. de D. Giuseppe Bonardi.