

186560

24



F25D

M O D E L O  
D E  
U T I L I D A D

a favor de CONSTRUCTORA Y DISTRIBUIDORA FRANCO-ESPAÑOLA, S.A.  
de entidad española, domiciliada en Cornellá (Barcelona),  
calle Mariano Fortuny, s/n, por "ROTOR PARA AGITADORES DE  
APARATOS ENFRIADORES DE LIQUIDOS".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

5. El presente modelo de utilidad se refiere a un rotor para agitadores de aparatos enfriadores de líquidos, del tipo de aparatos que comprenden un motor eléctrico en el que, sobre los oportunos cojinetes, está montado el rotor de cuyo extremo es solidaria una hélice que se sumerge en el líquido a enfriar para su agitación mediante tal hélice.

10. Como es sabido, con los aparatos de la clase indicada sucede que el frío del líquido en agitación se transmite a través del rotor a los cojinetes del motor el cual, con el calor que genera durante su funcionamiento, provoca la con-

- 2 -  
786560

24



densación de gotas de líquido, lo cual acarrea la oxidación de los mencionados cojinetes, con la consiguiente desventaja.

5. Esta importante deficiencia ha quedado solventada en forma completamente satisfactoria con el rotor para agitadores de aparatos enfriadores de líquidos objeto de la presente invención que presenta la particularidad de comprender un sector de un material mal conductor térmico, situado entre el extremo donde se halla unida la hélice de agitación del líquido y un punto apropiado del rotor, cuyo sector impide la transmisión del frío del líquido que se agita.

10. Los dibujos adjuntos muestran, esquemáticamente y tan sólo a título de ejemplo no limitativo del alcance de la invención, un caso práctico de realización de un rotor de las expresadas características.

15. En dichos dibujos, la figura 1 es una vista en alzado del sector mal conductor térmico del rotor; la figura 2 corresponde a una vista en planta del propio sector; y la figura 3 lo ilustra en alzado, formando parte del aparato enfriador de líquidos.

20. De conformidad con los dibujos, el rotor de la invención comporta un sector -1- constituido por un material mal conductor térmico provisto en su extremo de un muñón rosado -2- al que se acopla la hélice -3- que es el órgano que en el aparato enfriador de líquidos tiene por misión agitar el líquido que se ha de enfriar con tal agitación. El sector -1- aludido presenta en la extremidad superior un rompeaguas -4- que se acopla oportunamente a un segundo tramo -5- con



el que se completa el rotor y que está montado giratorio sobre los correspondientes cojinetes dentro del motor -6-.

5. El sector -1- del rotor, por ser mal conductor térmico, no permite que el frío de que es portador el líquido que se agita con la hélice -3- se transmite por dicho sector a los cojinetes precitados, con lo que el calor del motor -6- en funcionamiento no determina la condensación y se evita la oxidación de dichos cojinetes, lo que resulta ventajoso para el buen funcionamiento del aparato enfriador.

10. Es interesante poner de relieve que el rotor constituido de la manera explicada no implica ninguna complejidad constitucional y que, dentro de su sencillez, el rotor proporciona ventajas muy importantes, como es evidente en la actividad industrial de enfriamiento de líquidos con agitación.

15. Por lo demás, debe hacerse constar que serán independientes de objeto de la invención los materiales, formas y dimensiones del rotor de referencia, así como sus características y detalles de orden accesorio y, en general

20. todo cuanto no altere su esencialidad.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

1. Rotor para agitadores de aparatos enfriadores

24 NO



143500

de líquidos, caracterizado esencialmente por el hecho de comprender un sector de un material mal conductor térmico que impide la transmisión del frío de que es portador el líquido en agitación a los cojinetes sobre los que está montado el rotor en el motor, con lo que se evita la condensación producida por el calor del motor en funcionamiento y la oxidación de dichos cojinetes.

2. Rotor para agitadores de aparatos enfriadores de líquidos.

10. La presente memoria descriptiva consta de cuatro hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, a 24 de noviembre de 1972

CONSTRUCTORA Y DISTRIBUIDORA FRANCO ESPAÑOLA, S. A.

p.a.

24



FIG. 1

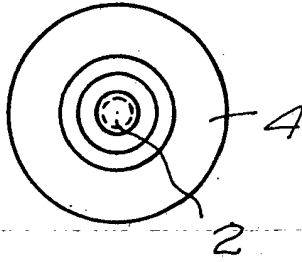
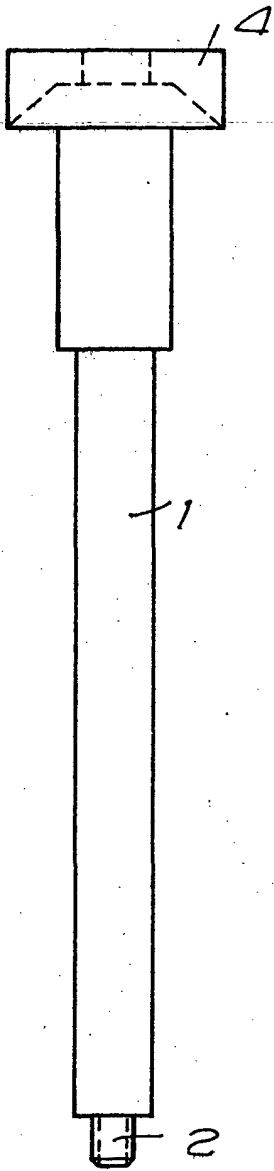
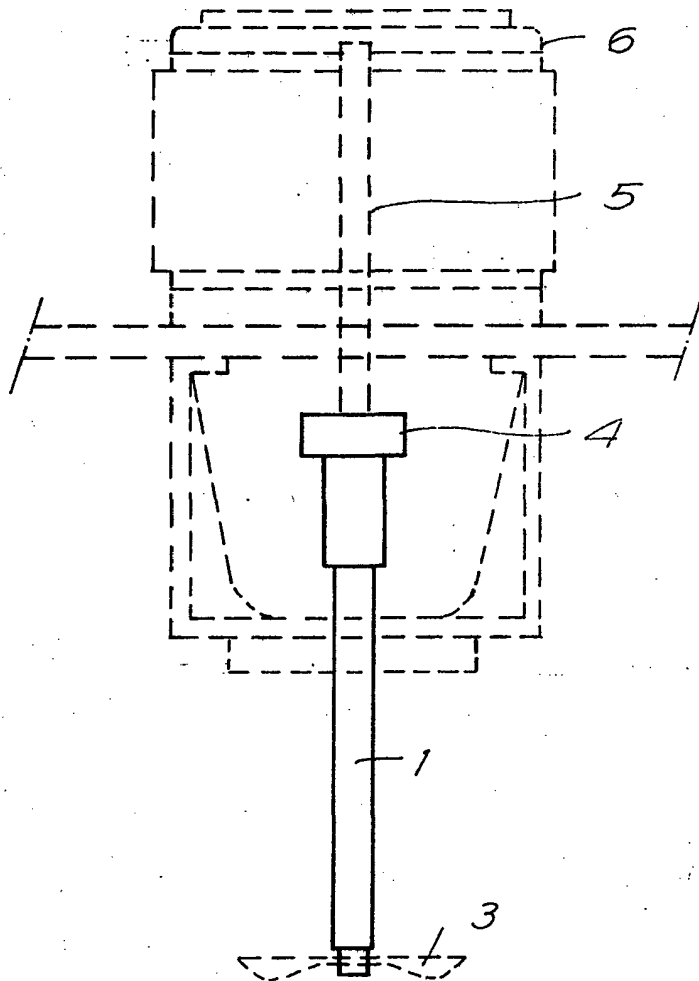


FIG. 2

FIG. 3



Barcelona, 24 NOV 1972

p.a.

1/67072