

00774

186552



B270

NUMERO 186.552

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de un...

MODELO DE UTILIDAD

SOLICITANTE: D. JUAN CARLOS ESTRADA FERNANDEZ.

RESIDENCIA: Castillo Benisano, 14 - 7^a.

VALENCIA

ENUNCIADO: "DISPOSITIVO PRENSOR PARA MONTAJE DE
CUERPOS DE MACIZADO SOBRE PANELES, EN
PROCESO CONTINUO".

Prioridad: Patente n.º del

es

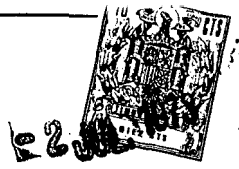
186552



El Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial, de 26 de Julio de 1929, en su texto refundido publicado el 30 de Abril de 1930, establece los caracteres de patentabilidad de las invenciones de tipo industrial que tienen por objeto obtener ventajas sobre lo ya conocido, admitiendo por consiguiente como patentables, las nuevas máquinas, aparatos, instrumentos, procesos de fabricación, etc. La amplitud de conceptos previstos como patentables, ha llevado al legislador a aclarar (Artº. 46) que la enumeración contenida en dicho cuerpo legal es puramente enunciativa y no limitativa, haciéndola extensiva, incluso a los descubrimientos de tipo científico (Artº. 47).

El Decreto de 26 de Diciembre de 1947, recogiendo la Orden de 18 de Noviembre de 1935, confirma el criterio legal de que también serán patentables los instrumentos, objetos, o partes de los mismos, que aporten a la función a que son destinados, un beneficio o efecto nuevo, y en definitiva que constituyan una mejora sustancial sobre lo anteriormente conocido.

Pues bien, a tenor de lo expuesto, y en base al articulado que recoge los conceptos expresados, debe considerarse, que la invención a que se refiere la presente memoria, constituye una novedad industrial, con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, premiando así los méritos de quien aporta a la industria del país una mejora efectiva y precisamente comprendida entre las enunciadas por la Ley como patentables. (Arts. 46 y 47 en relación con el 171, en su nueva redacción afectada por la Orden de 18 de Noviembre de 1.935).



180552

10
1

en su aspecto general esquemático.

5

Puede apreciarse que consta de una cámara -1- abierta frontalmente -2-, la cual está sustentada por un bastidor inferior -3-, el cual constituye al propio tiempo mas pistas colaterales -4- de rodadura, para un carro -5-, que incorpora un bastidor vertical -6- con brazos extremos ascendentes -7-, cuyos brazos cuentan en su cara interna, con orificios -8-.

10

Al propio tiempo, la cámara -1- cuenta interiormente en sus paredes colaterales con una serie de guías -9-, combinadas con rodillos -10- y topes -11-, cuyas guías permiten la introducción y deslizamiento limitado de una serie de bandejas -12- independientes.

15

Cada bandeja -12- comprende un marco -13-, que soporta un piso compuesto por travesaños paralelos -14- y espaciados, los cuales permiten el paso del calor de un dispositivo térmico convencional (no representado) dispuesto en la base -15- de la cámara.

20

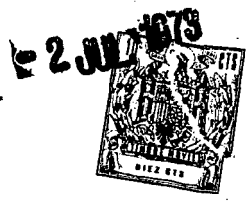
Puede apreciarse al propio tiempo, que los extremos anteriores de las guías -9- colaterales de la cámara -1-, presentan pestañas angulares -16-.

25

El frontis -17- de cada bandeja -12- presenta un dispositivo de enclavamiento compuesto ventajosamente por vástagos -18- desplazables longitudinalmente respecto del frente de la bandeja, a través de guías -19- y -20-, cuyos vástagos presentan un extremo ahorquillado -21- dispuesto para acoplarse selectivamente a dichos orificios o encajes -8- provistos en los brazos verticales -7- del bastidor -6- rodante -5-.

30

La figura 2ª, muestra un alzado frontal esquemático



18 32

10 7 7 4

1

de cada bandeja -12- en donde puede apreciarse la disposición de los dispositivos de enclavamiento referidos -18-, -19-, -20- y -21-, combinados con unos pestillos -22-, constituidos por palancas accionables por los extremos ahorquillados -21- de los vástagos -19-.

5

Al propio tiempo, puede apreciarse la situación de las manivelas -23- que constituyen los mandos de accionamiento de los elementos prensores.

10

La figura 3ª, muestra un detalle ampliado de cada bandeja -12-, que resalta la relación de los dispositivos de enclavamiento -18-, -19- y -21-, con las colas -24- de las palancas de los pestillos -22- que ocasionan la retención o cierre de las bandejas -12- con dichas pestañas -16- del extremo de las guías -9- de la cámara.

15

Finalmente, la figura 4ª muestra una vista en planta esquemática de una de las bandejas -12- acopladas al bastidor -6- del carro -5- en el momento de su extracción, respecto de la cámara -1-.

20

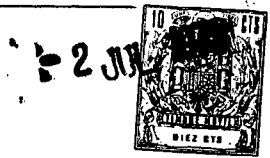
Puede apreciarse que cada bandeja -12- cuenta con unos juegos de regletas mordazas, de las cuales, las dispuestas longitudinalmente -25- respecto del fondo compuesto por los travesaños -14-, son movibles transversalmente, a través de husillos -26-, provistos de las manivelas -23- antes mencionadas, mientras que las regletas transversales -27- son desplazables longitudinalmente mediante su asociación a sinfines -28- pasantes por unas orejetas -29- y dotadas de un mando externo -30-.

25

Otras regletas transversales -31- cuentan con un brazo colisa -32- y con un órgano pasante de fijación -33-.

30

FUNCIONAMIENTO



1

Las regletas longitudinales -25- y transversales -27- y -31- actúan de prensos o mordazas, para sujetar contra el marco -13- de cada bandeja a los paneles o partes de mueble a macizar, valiéndose de las respectivas manivelas de mando -23- y -29-.

5

Los dispositivos de enclavamiento de cada bandeja posibilitan la extracción de las mismas, mediante el deslizamiento de los vástagos -18-, cuyas horquillas extremas penetran en los encajes -8- de los brazos -7- del bastidor -6- del carro -5-, al tiempo que, simultáneamente liberan a los pestillos -22- de las pestañas -16- extremas de las guías -9-. El desplazamiento del carro -5-, facilita la extracción de cada bandeja y su penetración tras la nueva situación de cuerpos a macizar, resultando, recíprocamente que el desenclavamiento de la bandeja respecto del carro, ocasiona el cierre de la bandeja sobre las guías de la misma.

10

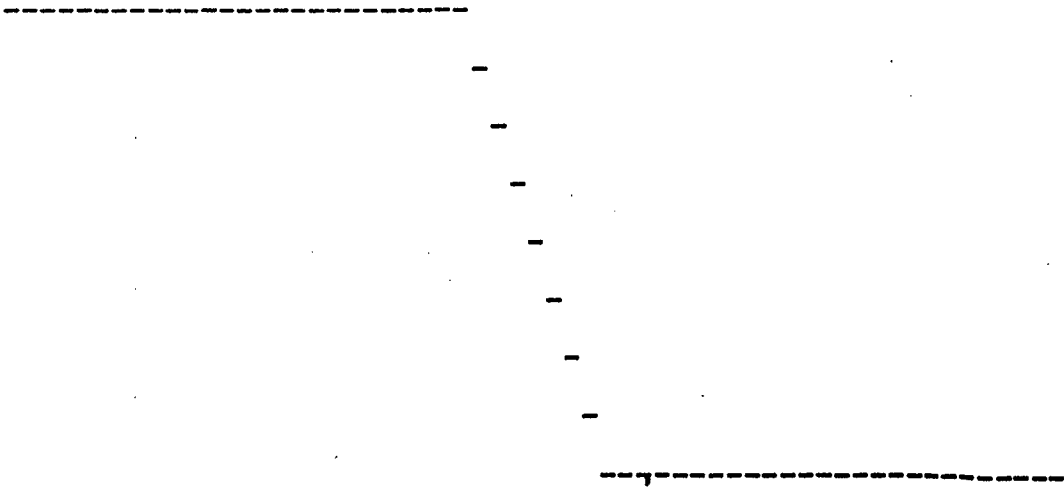
15

La penetración y extracción sucesiva de bandejas, facilitan el secado, solidarización o macizado en régimen continuo de los cuerpos dispuestos sobre las distintas bandejas.

20

25

30





186552

1
5
10
15
Hecha la descripción a que se refiere la memoria que antecede, es preciso insistir en que los detalles de realización de la idea expuesta, pueden variar, es decir, que pueden sufrir pequeñas alteraciones, basadas siempre en los principios fundamentales de la idea, que son en esencia los que quedan reflejados en los párrafos de la descripción hecha. En efecto, el Artículo 48 del Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial, establece como no patentables, en su apartado tercero, "los cambios de forma, dimensiones, proporciones y materias de un objeto ya patentado" fijando así el criterio del legislador en el sentido de que patentada una idea que pueda dar lugar a una realidad práctica e industrializable, nadie podrá apoyarse en ella para, a pretexto de haber introducido ligeras modificaciones, presentarla como nueva y propia.

20
Este principio, en cuanto al alcance de la protección del objeto patentado se refiere, se halla confirmado por numerosas Sentencias del Tribunal Supremo, y entre ellas, como más terminantes, en las de fechas 16 de octubre de 1954, 23 de enero de 1959, 20 de marzo de 1964 y otras.

25
Establecido el concepto expresado, en cuanto a la amplitud que debe darse a la protección solicitada, se redacta a continuación la Nota de Reivindicaciones, de acuerdo con lo que se establece en el último párrafo del apartado tercero del Artículo 100 de la Ley, sintetizando así las novedades que se desean reivindicar:

NOTA DE REIVINDICACIONES

30
En resumen, el privilegio de explotación exclusiva que se solicita, recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

186552



70 + 74

1

5

10

15

20

25

30

1a.- DISPOSITIVO PRENSOR PARA MONTAJE DE CUERPOS DE MACIZADO SOBRE PANELES, EN PROCESO CONTINUO, caracterizado esencialmente porque presenta una cámara abierta por su frente y sustentada por un bastidor inferior, cuya cámara alberga una serie de bandejas independientes, cada una de las cuales es desplazable selectivamente en apertura o penetración respecto de la cámara a través de su deslizamiento sobre guías con rodillos previstos en la cara interna de los costados de la cámara, comprendiendo cada bandeja un marco que soporta un piso compuesto por travesaños ventajosamente paralelos y espaciados, los cuales permiten el paso del calor proveniente de un dispositivo térmico convencional dispuesto en la base de la cámara.

2a.- DISPOSITIVO PRENSOR PARA MONTAJE DE CUERPOS DE MACIZADO SOBRE PANELES, EN PROCESO CONTINUO, según reivindicación anterior, caracterizado esencialmente porque cada bandeja cuenta con unos juegos de regletas mordaza, de las cuales regletas, las dispuestas longitudinalmente respecto del fondo son movibles transversalmente con arreglo al ancho del panel, a través de su relación con husillos provistos de manivelas externas de accionamiento, entretanto las regletas transversales destinadas a aprisionar al panel en su largo, cuentan una con un brazo colisa receptor de un órgano pasante de fijación que atraviesa los espacios entre travesaños del piso, pudiendo modificarse la situación de dicha regleta manualmente; mientras que la otra regleta situada paralelamente a los lados menores de la bandeja y sus travesaños de fondo, es desplazable longitudinalmente por encima de dichos travesaños, mediante su vinculación a un sinfín pasante por una orejeta roscada solidaria de

186552



104774
1

la bandeja y dotado de un mando externo.

5

10

15

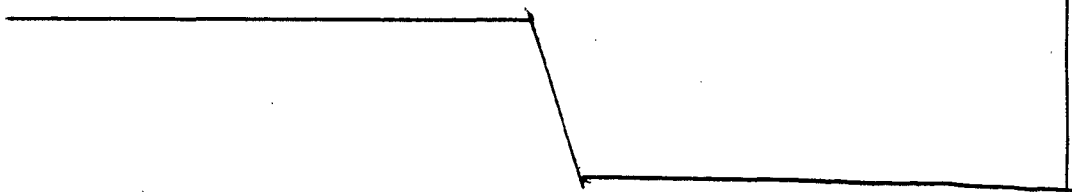
20

25

30

3a.- DISPOSITIVO PRENSOR PARA MONTAJE DE CUERPOS-
 DE MACIZADO SOBRE PANELES, EN PROCESO CONTINUO, según rei-
 vindicaciones anteriores, caracteriza porque cada bandeja-
 presenta un dispositivo de enclavamiento compuesto venta-
 josamente mediante sendos vástagos desplazables longitudi-
 nalmente respecto del frente de la bandeja a través de --
 guías establecidas en el marco, cuyos vástagos presentan-
 al efecto un extremo ahorquillado, operativamente dispues-
 to para quedar acoplado sobre encajes previstos en los bra-
 zos verticales de un armazón independiente de la cámara y-
 que se adapta o separa respecto del frente abierto de esta
 última, a cuyo efecto, el armazón cuenta con elementos de-
 rodadura inferiores aptos para posibilitar su desplaza --
 miento - en separación respecto de la cámara al objeto de
 poder extraer las bandejas, o de adaptación sobre el fren-
 te de la referida cámara, con el fin de introducir las ban-
 dejas en el interior de dicha cámara, de tal forma que se -
 establece un proceso continuo de inclusión de paneles a ma-
 cizar sobre bandejas soporte y, retirada de aquellas ban-
 dejas que comportan paneles cuyas distintas partes compo -
 nentes se encuentran ya solidarizadas entre sí.

4a.- Se reivindica por último, como objeto sobre -
 el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita,
 "DISPOSITIVO PRENSOR PARA MONTAJE DE CUERPOS DE MACIZADO -
 SOBRE PANELES, EN PROCESO CONTINUO".



186552



10:17:74

Todo conforme queda descrito y reivindicado en la presente Memoria descriptiva, que consta de diez páginas mecanografiadas y dibujos adjuntos.

Madrid, 7 de diciembre de 1972

5

BERNARDO UNGRIA

P.P.

10

15

20

25

30

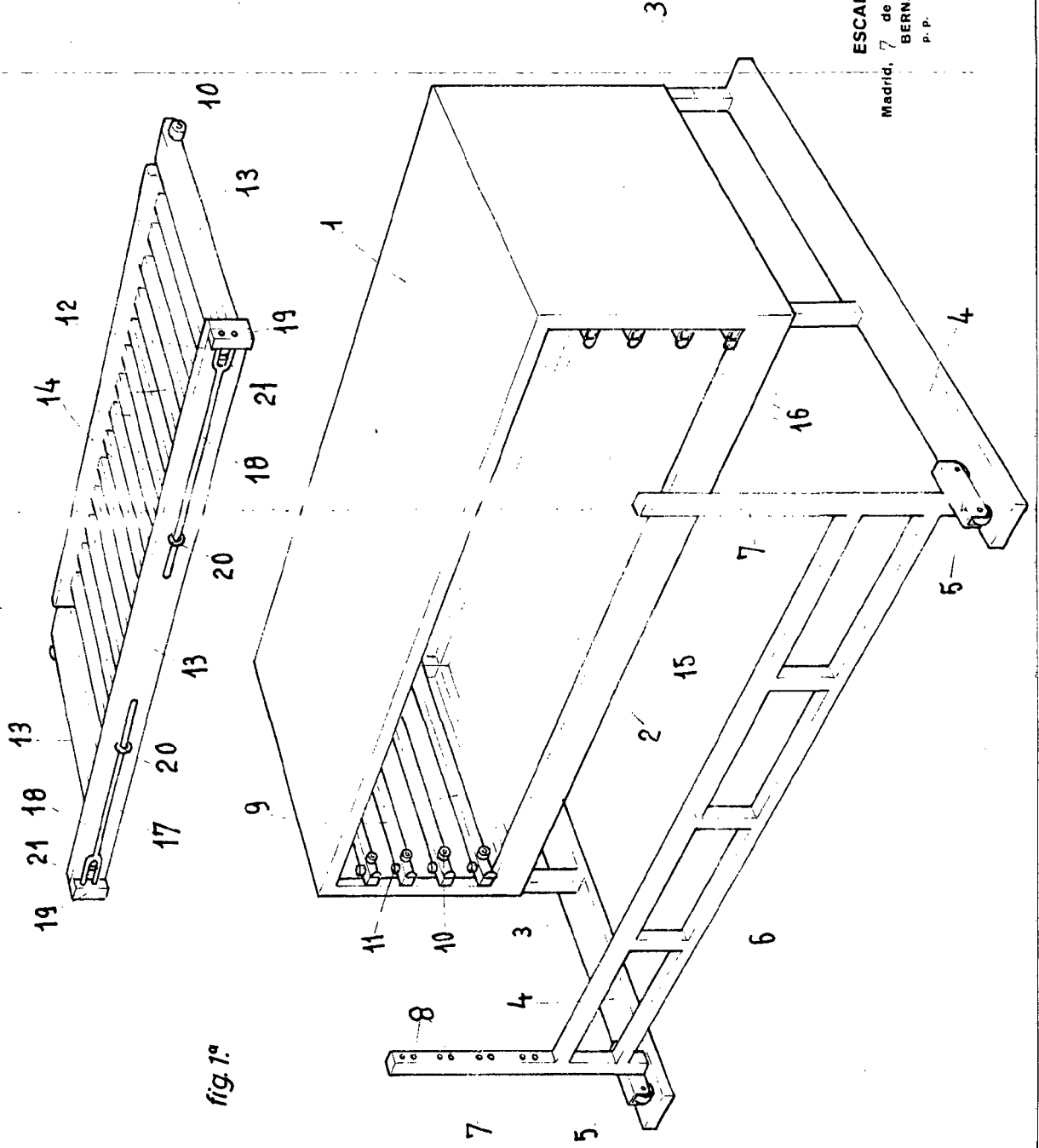


fig. 1ª

ESCALA VARIABLE

Madrid, 7 de diciembre de 1972

BERNARDO UNGRIA

P. P.



10.7.74



fig. 2ª

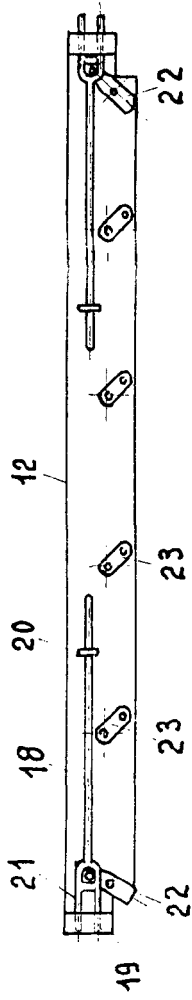


fig. 3ª

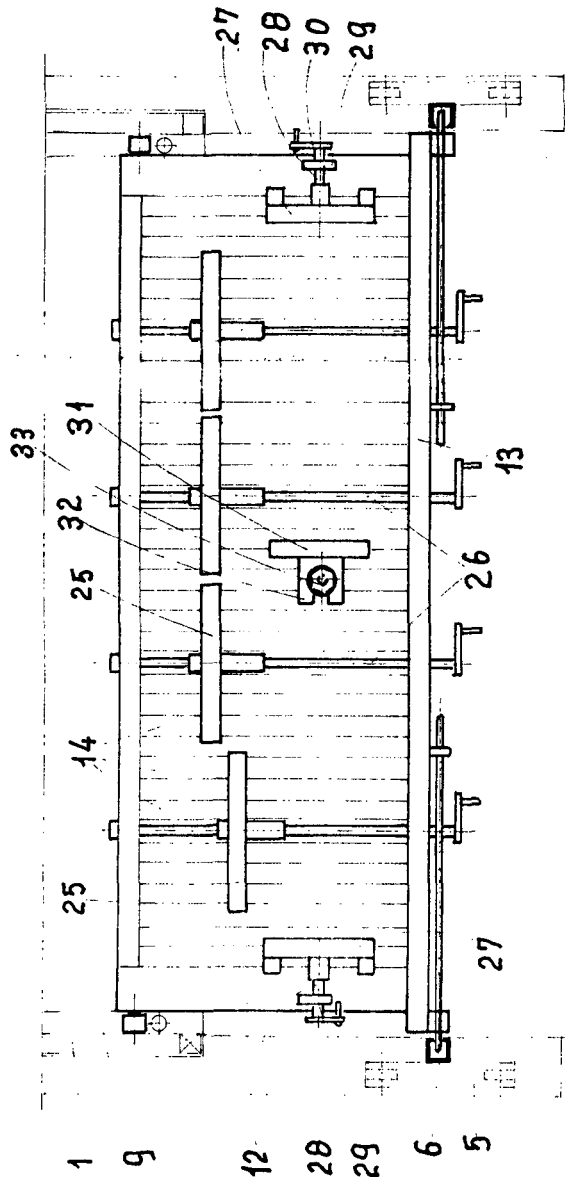
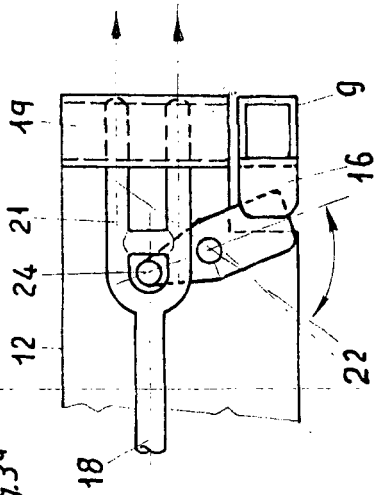


fig. 4ª

ESCALA VARIABLE

Madrid, 7 de diciembre de 1972

BERNARDO UNGRIA

P. P.